

Accurio*Press* C14000/C12000

Технический тренинг

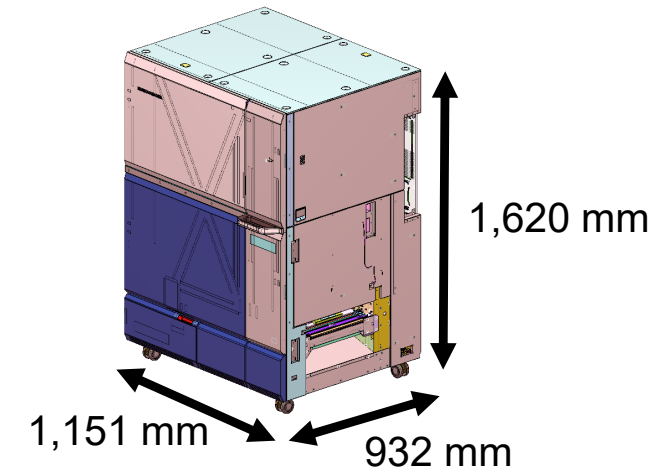
1.1 Обзор конфигурации(1/6)

❖ Внешний вид

- Design concept: Grid & Solid
 - ❖ Regularity by the Grid, and assertion by the Solid.
 - ❖ Give regularity to design, and assert the KM brand for each point (main body that is center of performance, etc.).



Approximately 560 kg



1.1 Обзор конфигурации (2/6)

❖ Скорость процесса

- Доступны 4 скорости процесса. Высокая(High) **недоступна на C12000**.
 - ❖ High speed: 665 mm/s, Medium high speed: 570 mm/s, Medium speed: 498.75 mm/s, Low speed: 332.5 mm/s
- Скорость процесса зависит от типа машины, бумаги и фьюзера.
- Скорость процесса может быть выбрана вручную[Speed Setting].
[Paper Setting] => [Weight] => [Speed Setting]

Вес бумаги	Plain, Fine, Color Specific, Coated-G, -M	Конверты		Текстурированная
		Стандартный фьюзер	EF-104	
52 to 61 g/m2	High (C14000) Medium high (C12000)	-	-	-
62 to 80 g/m2	High (C14000) Medium high (C12000)	Low (C14000/C12000)	High (C14000) Medium high (C12000)	-
81 to 105 g/m2	High (C14000) Medium high (C12000)	Low (C14000/C12000)	High (C14000) Medium high (C12000)	High (C14000) Medium high (C12000)
106 to 350 g/m2	High (C14000) Medium high (C12000)	-	-	High (C14000) Medium high (C12000)
351 to 450 g/m2	High (C14000) Medium high (C12000)	-	-	-

1.1 Обзор конфигурации (3/6)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Внешний вид	Ver. 1.0	C14000	Гпечатающий блок стал больше.	Yes
		C6100	-	
Скорость процесса	Ver. 1.0	C14000	Скорость процесса выросла	Yes
		C6100	-	

1.1 Обзор конфигурации (4/6)

NEW

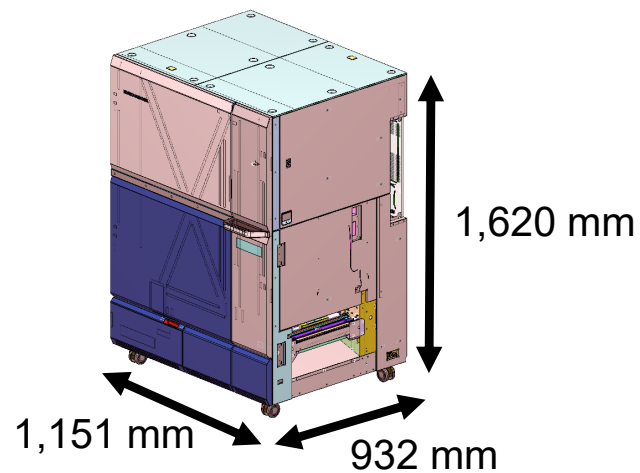
ILT

❖ Внешний вид

- Печатный блок больше.
- Панель оператора на PFU.

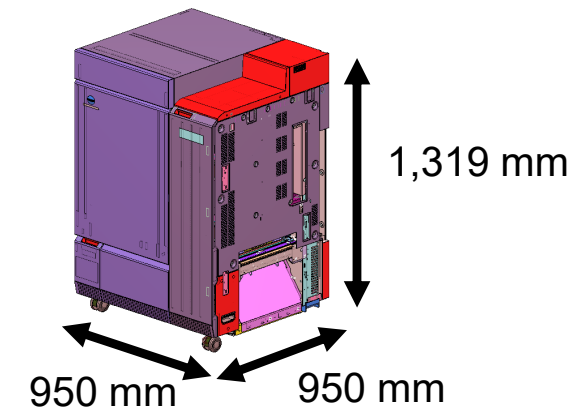
<C14000>

Примерно 560 кг



<C6100>

Примерно 440 кг



Панель оператора



1.1 Обзор конфигурации (5/6)

NEW

ILT

❖ Скорость процесса(1/2)

- Скорость увеличена.
- Поддерживается тонкая бумага с покрытием(52 g/m²).
- Поддерживается бумага 450 g/m².

Paper weight	C14000		C6100	
	Plain, Fine, Color Specific	Coated-G, -M	Plain, Fine, Color Specific	Coated-GL, -ML, -GO, -MO
52 to 61 g/m ²	665 mm/s	665 mm/s	460 mm/s	-
62 to 74 g/m ²	665 mm/s	665 mm/s	460 mm/s	-
75 to 80 g/m ²	665 mm/s	665 mm/s	460 mm/s	-
81 to 91 g/m ²	665 mm/s	665 mm/s	460 mm/s	460 mm/s
92 to 105 g/m ²	665 mm/s	665 mm/s	460 mm/s	460 mm/s
106 to 135 g/m ²	665 mm/s	665 mm/s	460 mm/s	460 mm/s
136 to 176 g/m ²	665 mm/s	665 mm/s	460 mm/s	460 mm/s
177 to 216 g/m ²	665 mm/s	665 mm/s	460 mm/s	460 mm/s
217 to 256 g/m ²	665 mm/s	665 mm/s	460 mm/s	460 mm/s
257 to 300 g/m ²	665 mm/s	665 mm/s	460 mm/s	460 mm/s
301 to 350 g/m ²	665 mm/s	665 mm/s	460 mm/s	460 mm/s
351 to 400 g/m ²	665 mm/s	665 mm/s	460 mm/s	460 mm/s
401 to 450 g/m ²	665 mm/s	665 mm/s	-	-

1.1 Обзор конфигурации (6/6)

NEW

ILT

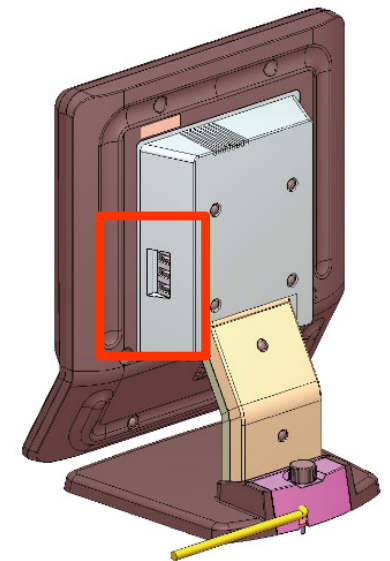
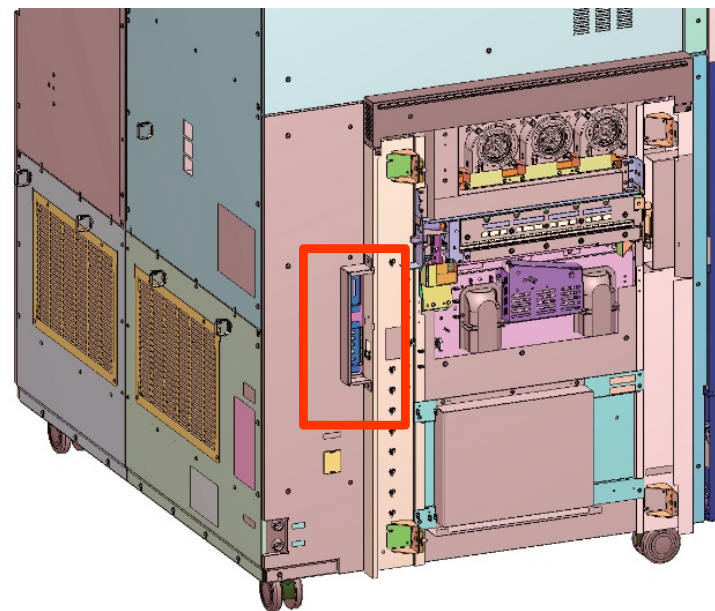
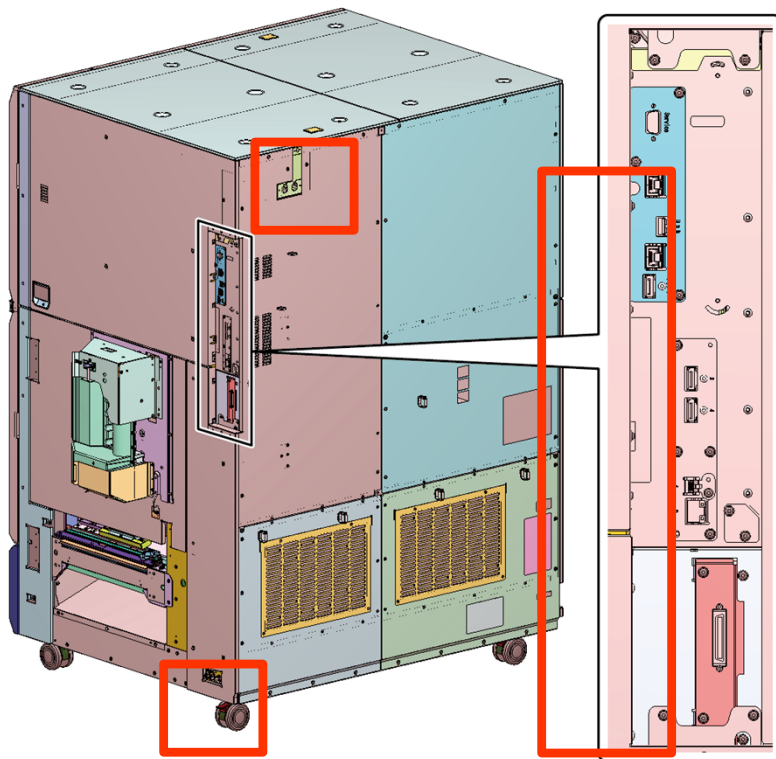
❖ Скорость процесса(2/2)

- Стандартная печь поддерживает конверты на минимальной скорости.
- Поддержка текстурированных носителей в стандарте.

Paper weight	C14000			C6100			
	Envelope		Textured	Envelope		Textured	
	Standard fusing unit	EF-106	Standard transfer unit	Standard fusing unit	EF-104	Standard transfer unit	Textured transfer unit (Individual supporting unit)
52 to 61 g/m2	-	-	-	-	-	-	230 mm/s
62 to 74 g/m2	332.5 mm/s	665 mm/s	-	-	460 mm/s	-	230 mm/s
75 to 80 g/m2	332.5 mm/s	665 mm/s	-	-	460 mm/s	-	230 mm/s
81 to 91 g/m2	332.5 mm/s	665 mm/s	665 mm/s	-	460 mm/s	-	230 mm/s
92 to 105 g/m2	332.5 mm/s	665 mm/s	665 mm/s	-	460 mm/s	-	230 mm/s
106 to 135 g/m2	-	-	665 mm/s	-	-	-	230 mm/s
136 to 176 g/m2	-	-	665 mm/s	-	-	-	230 mm/s
177 to 216 g/m2	-	-	665 mm/s	-	-	-	230 mm/s
217 to 256 g/m2	-	-	665 mm/s	-	-	-	230 mm/s
257 to 300 g/m2	-	-	665 mm/s	-	-	-	-
301 to 350 g/m2	-	-	665 mm/s	-	-	-	-
351 to 400 g/m2	-	-	-	-	-	-	-
401 to 450 g/m2	-	-	-	-	-	-	-

1.2 Разъёмы интерфейса (1/3)

❖ Конфигурация



1.2 Разъёмы интерфейса (2/3)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Interface	Ver. 1.0	C14000	Соединение с контроллером, IQ-501, и UK-301 изменено.	Yes
		C6100	-	

1.2 Разъёмы интерфейса (3/3)

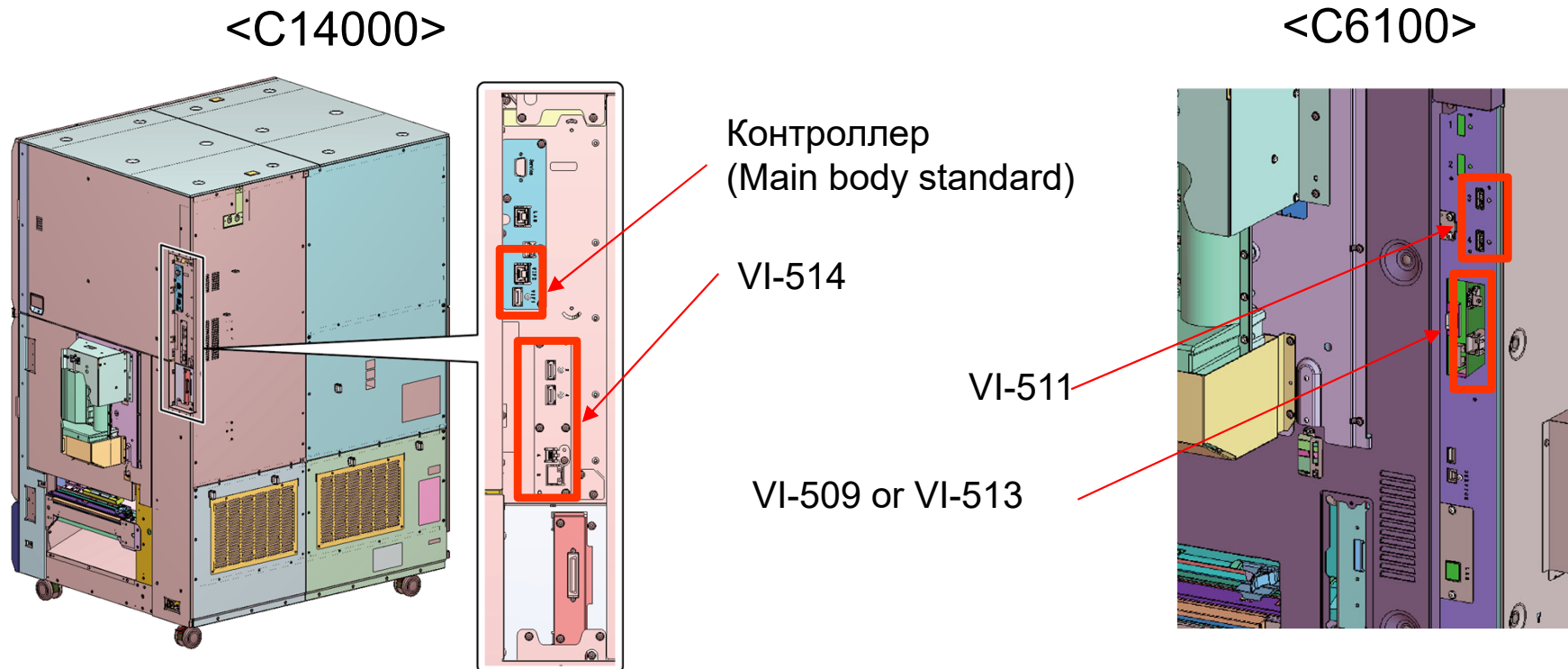
NEW

ILT

❖ Interface

- Интерфейс соединения с контроллером, IQ-501, и UK-301 изменён.

Interface	C14000	C6100
KM controller		- (KM controller is incorporated in the main body.)
Outsourced controller	Main body standard	<ul style="list-style-type: none">VI-509 (When the UK-301 is not connected)VI-513 (When the UK-301 is connected)
IQ-501	VI-514	VI-511
UK-301		VI-513



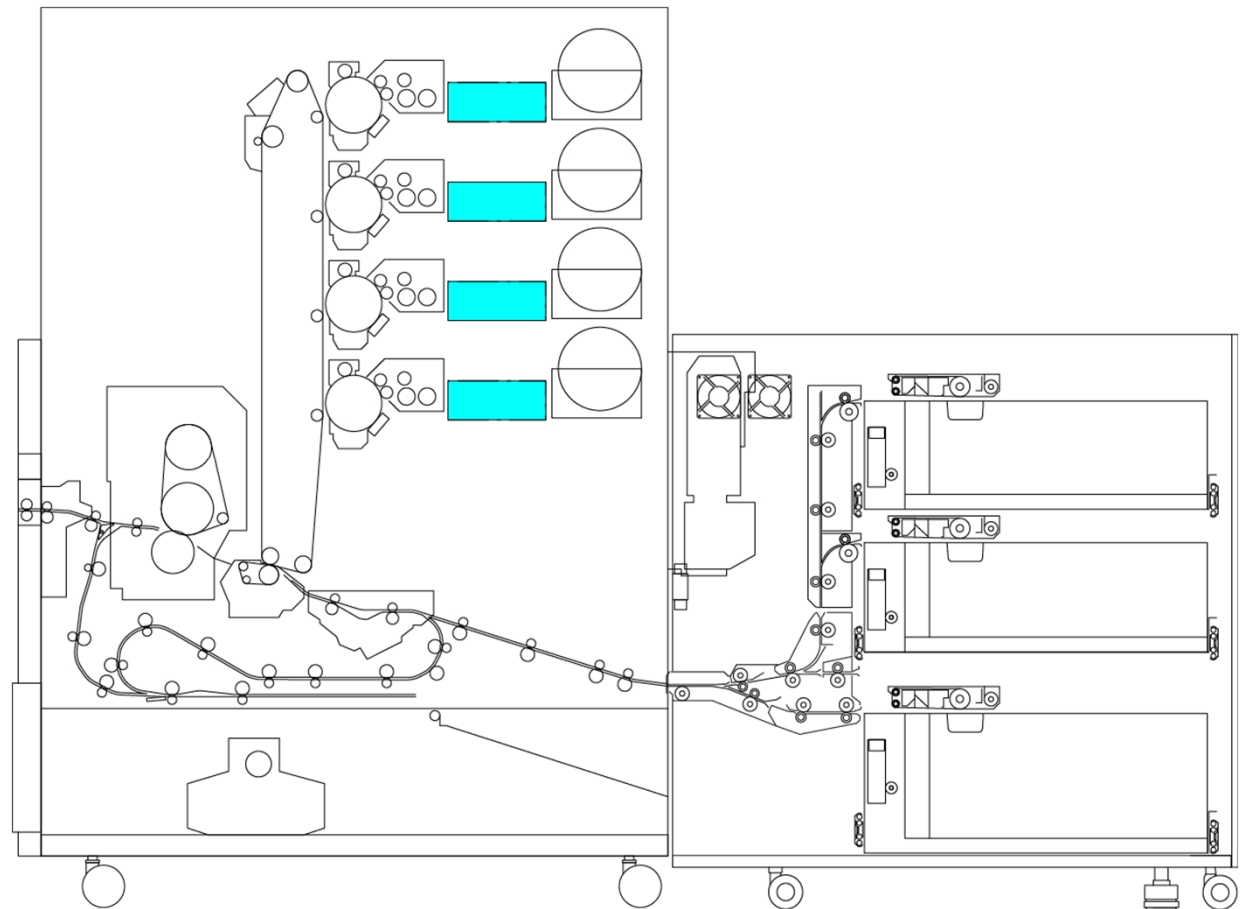
1.3 Лазер-сканеры (1/8)

❖ Конфигурация



❖ Drive

▪ Exposure path



1.3 Лазер-сканеры (2/8)

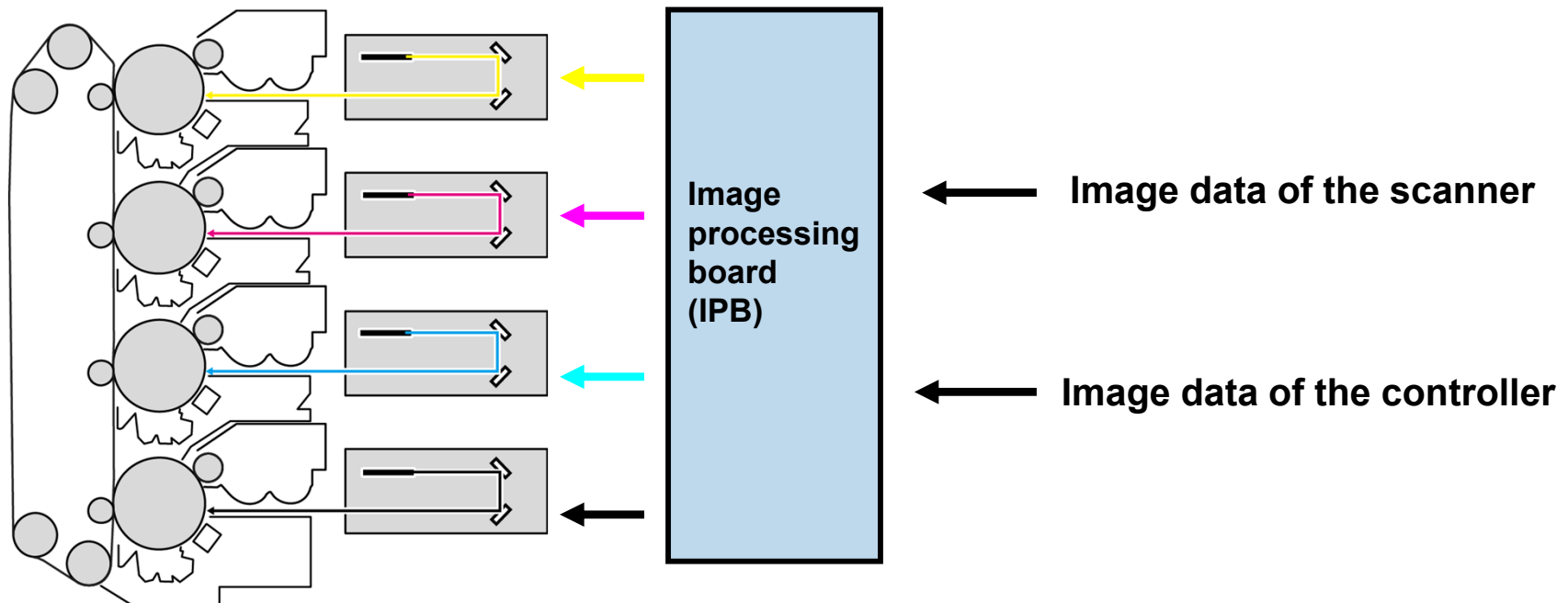
❖ Обзор

■ Назначение

- ❖ Экспонирование поверхности фотобарабана лазером для создания скрытой потенциальной картины.

■ Контроль

- ❖ 16 лучей на канал. Отрисовка 16 строк за один проход.



1.3 Лазер- сканеры (3/8)

❖ Регистрация цвета

- Назначение
 - ❖ Предотвращение «разбегания» цветов на ленте 1 переноса.
- Типы контроля
 - ❖ 6 типов контроля (сдвиг в CD и в FD, масштабирование в CD, частичная диспропорция в CD, перекос, искривление(дуга) в CD).
 - ❖ CMY корректируются относительно базового канала К.
- Контроль
 - ❖ Регистрационные метки для каждого цвета наносятся на разные области ремня 1 переноса. На этих позициях размещены датчики IDC sensor/Fr (IDCD1), /Md (IDCS2), и /Rr (IDCS3) . По их показаниям определяется направление, тип и величина сдвига каждого из цветов относительно Чёрного.(К)

1.3 Лазер-сканеры (4/8)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Лазер	Ver. 1.0	C14000	16 beams	Yes
		C6100	8 beams	
Механизм коррекции перекоса	Ver. 1.0	C14000	Correction by image processing	Yes
		C6100	Mechanical correction	
Контроль цветовой регистрации	Ver. 1.0	C14000	Curve in the main scan direction can be corrected.	Yes
		C6100	-	

1.3 Лазер-сканеры (5/8)

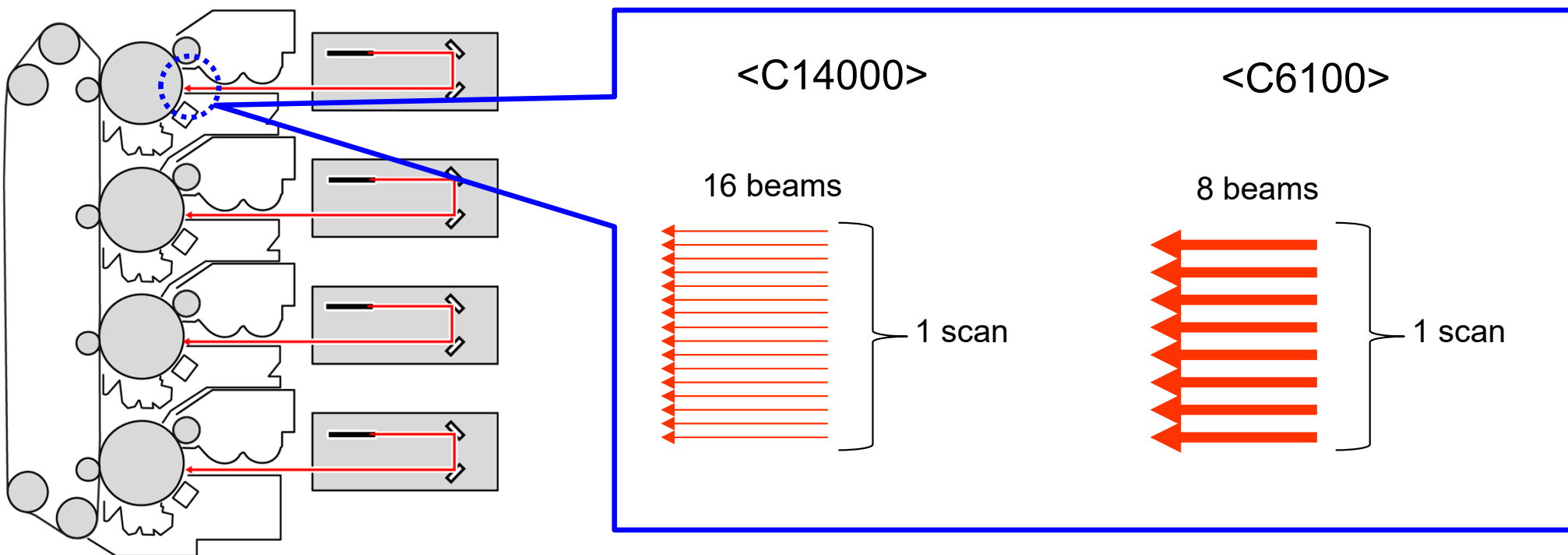
NEW

ILT

❖ Laser

- Для увеличения разрешения, количество лазерных лучей на канал увеличено до 16.

Item	C14000	C6100
Количество лучей	16	8
Разрешение печати	<ul style="list-style-type: none">Main scan direction: Equivalent to 3600 dpiSub scan direction: 2400 dpi	<ul style="list-style-type: none">Main scan direction: Equivalent to 3600 dpiSub scan direction: 1200 dpi



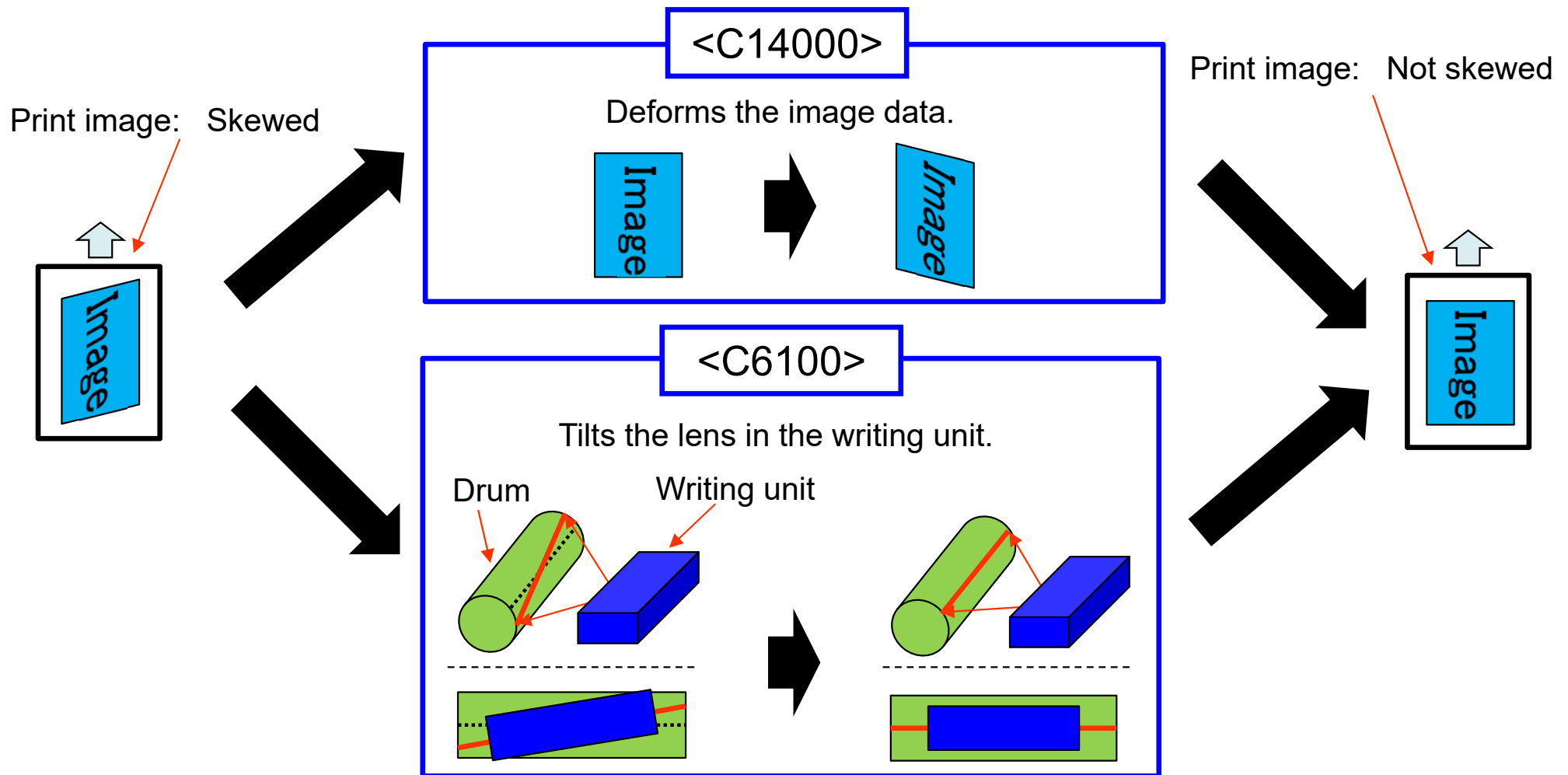
1.3 Лазер- сканеры (6/8)

NEW

ILT

❖ Механизм коррекции перекоса

- Механический привод на линзы коррекции удалён.
- Весь процесс коррекций выполняется в памяти.












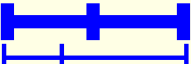







1.3 Лазер-сканеры (7/8)

NEW

ILT

❖ Контроль цветовой регистрации

- Добавлена коррекция искривления в CD.
- Весь процесс коррекций выполняется в памяти.

Correction target of the color registration control		C14000		C6100	
		Target	Correction method	Target	Correction method
Misalignment in the main scan direction			Adjusts the writing start timing in the main scan direction		<=
Misalignment in the sub scan direction			Adjusts the writing start timing in the sub scan direction		<=
Magnification in the main scan direction			Adjusts the clock frequency for the write units		<=
Partial magnification in the main scan direction			Corrects by the partial horizontal magnification of clock for the write unit		<=
Skew in the main scan direction			Image processing correction		Adjusts the skew of the G5 lens
Curve in the main scan direction			Image processing correction	-	-




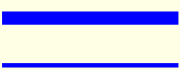













1.3 Лазер-сканеры (7/8)

NEW

ILT

❖ Контроль цветовой регистрации

- Добавлена коррекция искривления в CD.
- Весь процесс коррекций выполняется в памяти.

Correction target of the color registration control		C14000		C6100	
		Target	Correction method	Target	Correction method
Misalignment in the main scan direction			Adjusts the writing start timing in the main scan direction		<=
Misalignment in the sub scan direction			Adjusts the writing start timing in the sub scan direction		<=
Magnification in the main scan direction			Adjusts the clock frequency for the write units		<=
Partial magnification in the main scan direction			Corrects by the partial horizontal magnification of clock for the write unit		<=
Skew in the main scan direction			Image processing correction		Adjusts the skew of the G5 lens
Curve in the main scan direction			Image processing correction	-	-

1.3 Лазер-сканеры (8/8)

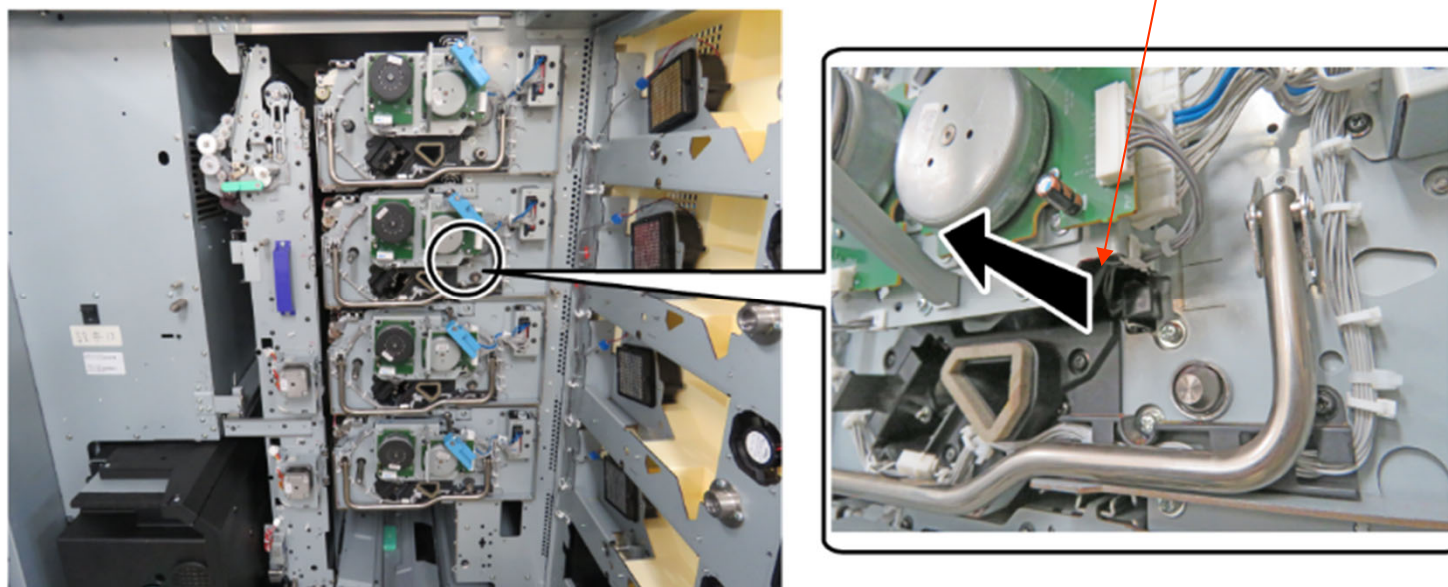
❖ Maintenance Parts

- Периодическая очистка
 - ❖ 600,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (cleaning target)
Пылезащитные стёкла лазеров /Y, /M, /C, /K*1	No change

*1 очищать одновременно с заменой барабана.

Защитное стекло



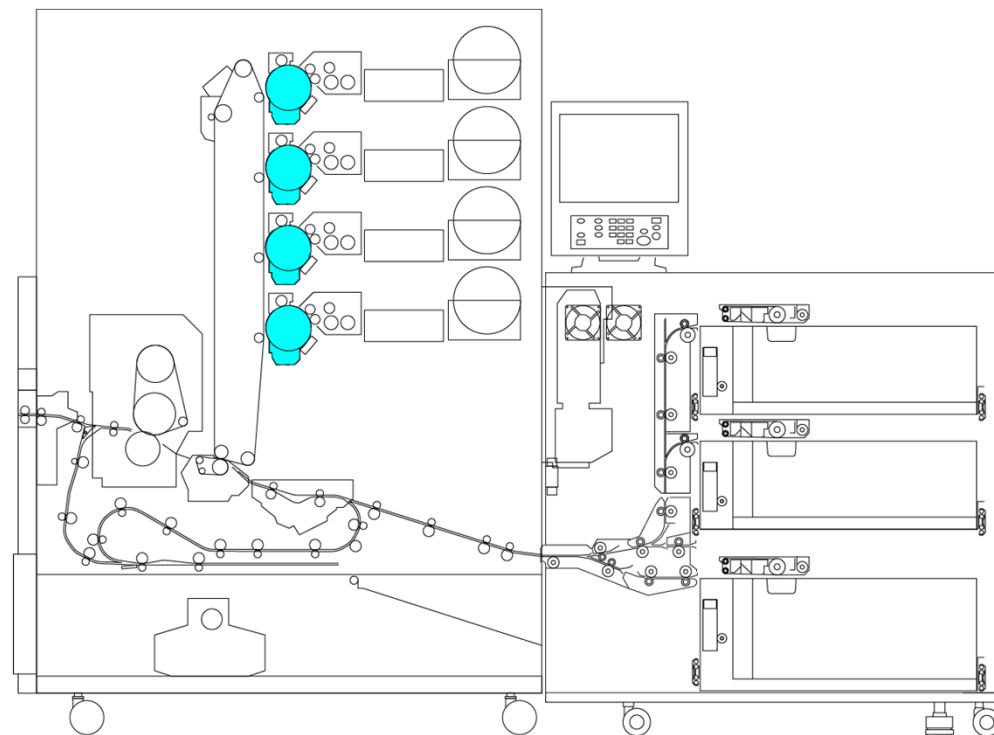
1.4 Секция фото барабана (1/20)

❖ Конфигурация



❖ Привод

- [Photo conductor drive](#)
- [Lubricant apply brush drive, toner collection screw drive](#)



1.4 Секция фото барабана (2/20)

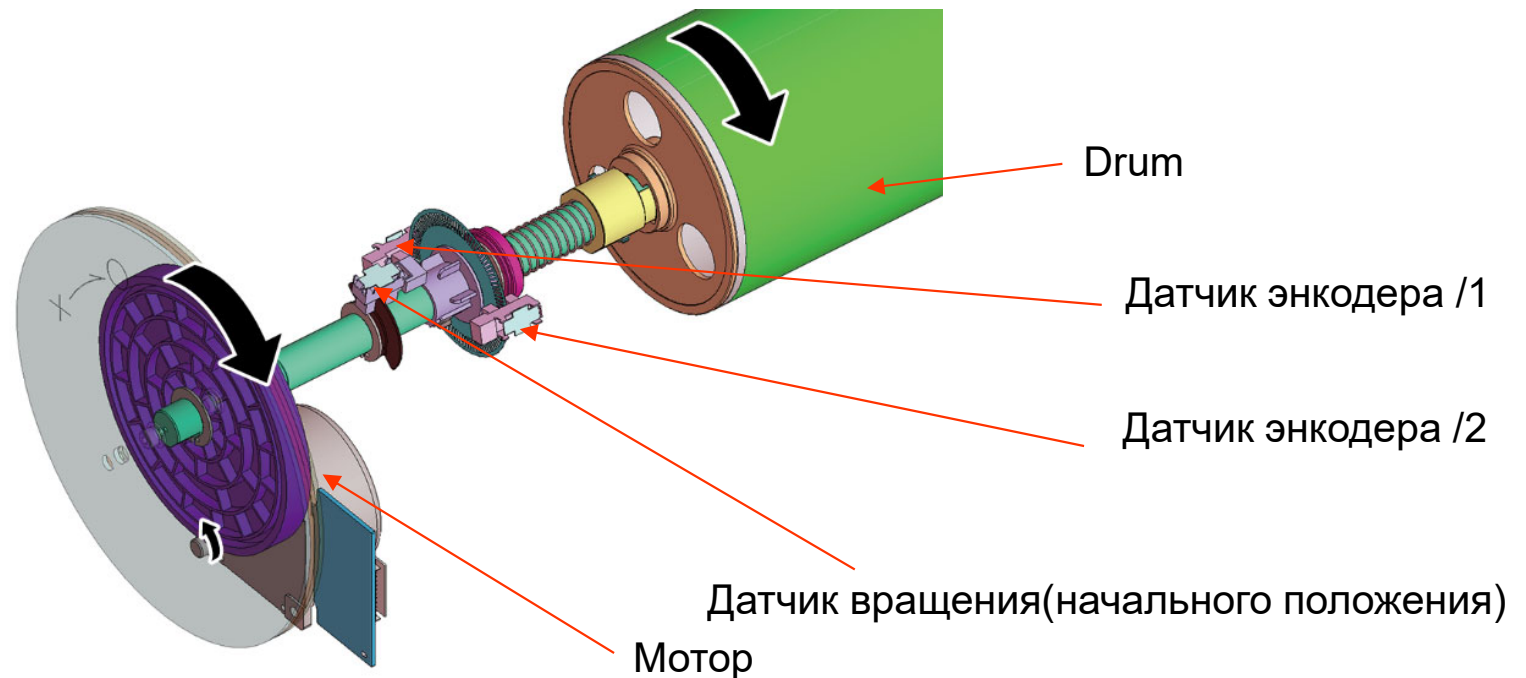
❖ Привод

■ Назначение

- ❖ Вращение барабана.

■ Механизм

- ❖ Привод от мотора барабана.
- ❖ Контроль за скоростью вращения датчиками энкодера 1 и 2.
- ❖ Датчик вращения фиксирует угол поворота барабана.



1.4 Секция фото барабана (3/20)

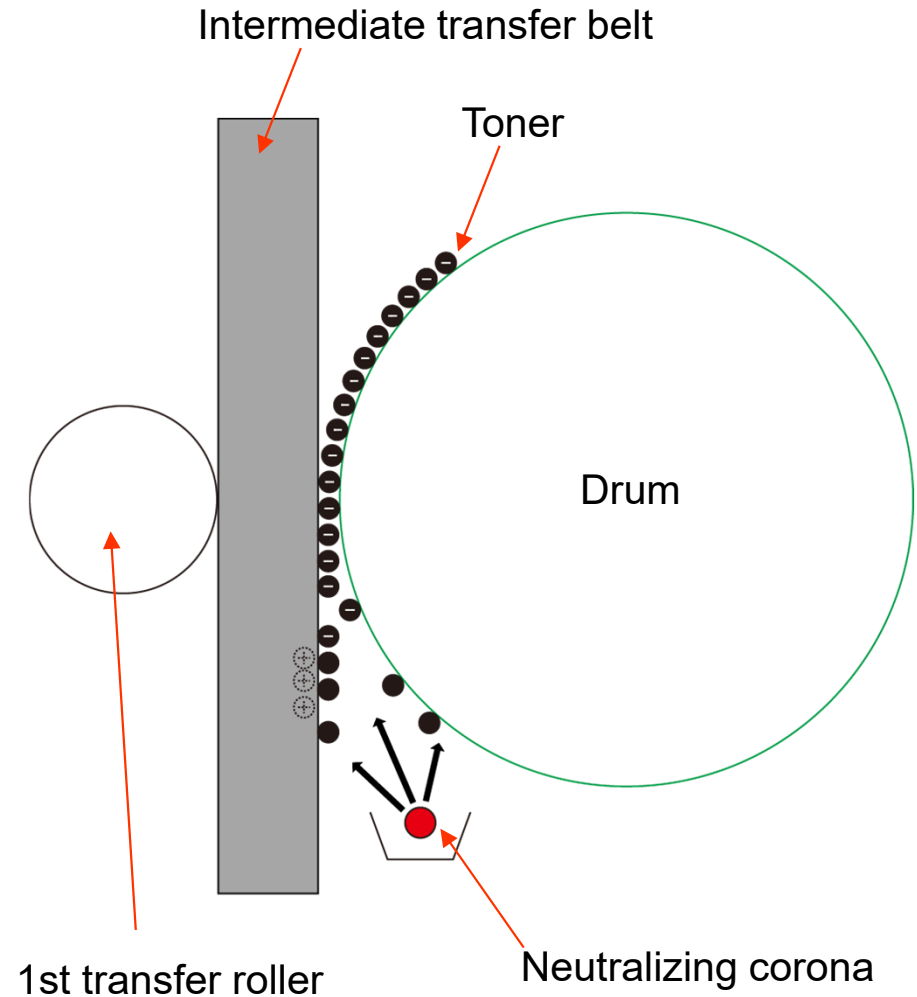
❖ Разряд/ предочистка

■ Назначение

- ❖ Снимает заряд с барабана и ленты после 1 переноса.
- ❖ Облегчает очистку барабана.

■ Механизм

- ❖ Снимает заряд с перенесённого на ленту тонера и уменьшает паразитный заряд ленты.
- ❖ Уменьшение заряда тонера на барабане способствует уменьшению адгезии тонера к барабану.
- ❖ Облегчается работа узла очистки



1.4 Секция фото барабана (4/20)

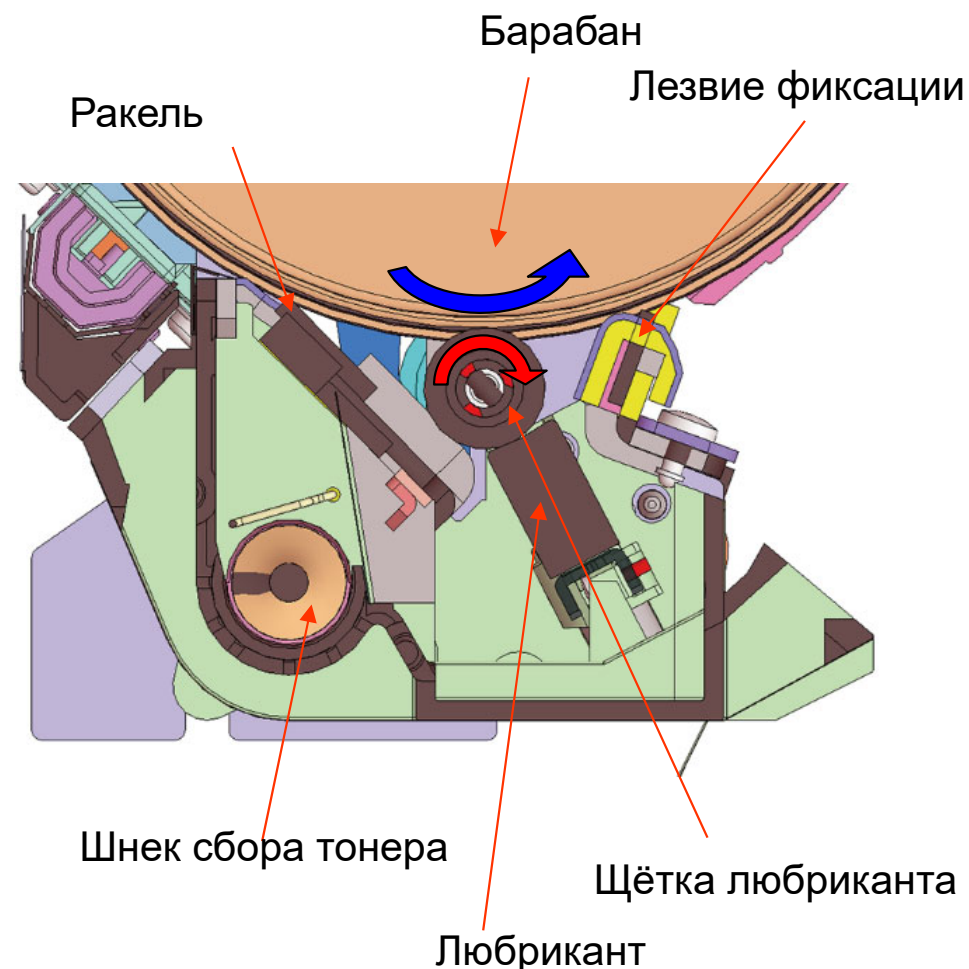
❖ Очистка барабана/ Механизм нанесения смазки

■ Назначение

- ❖ Очистка барабана от остатков тонера после 1 переноса.

■ Механизм

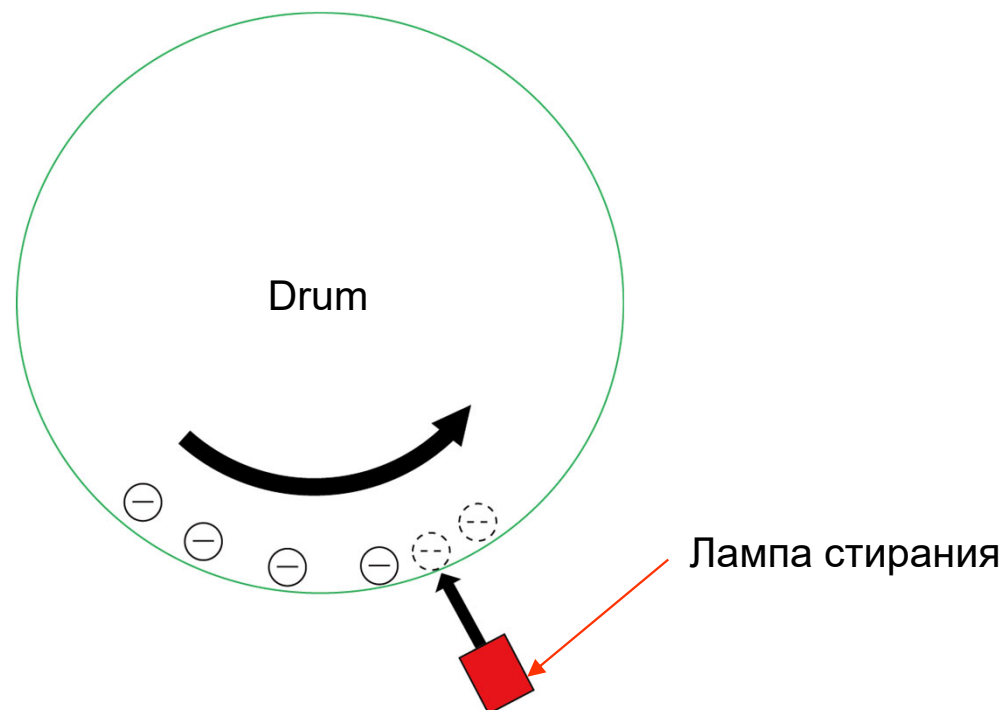
- ❖ Тонер счищается ракелем очистки.
- ❖ Для улучшения качества очистки, на барабан наносится смазка. Ослабляется адгезия тонера к барабану.
- ❖ Барабан смазывается посредством вращающейся щётки. Благодаря индивидуальному приводу, количество смазки оптимально.
- ❖ Лезвие фиксации любриканта равномерно наносит смазку на поверхность барабана.



1.4 Секция фото барабана (5/20)

❖ Стирание

- Назначение
 - ❖ Перед новым зарядом барабан должен быть равномерно разряжен.
- Механизм
 - ❖ Засветка барабана лампой стирания.



1.4 Секция фото барабана (6/20)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Конфигурация	Ver. 1.0	C14000	Диаметр барабана увеличен	Yes
		C6100	-	
Механизм смазки барабана	Ver. 1.0	C14000	Изменено направление вращения щётки смазочного барабана. Добавлены режимы: Drum refresh mode 1 и blade setting mode (drum) .	Yes
		C6100	-	
Maintenance Parts	Ver. 1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	
Конфигурация	Ver. 1.0	C14000	Монтаж блоков изменён.	Yes
		C6100	-	
Заметки при обслуживании	Ver. 1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	

1.4 Секция фото барабана (7/20)

NEW

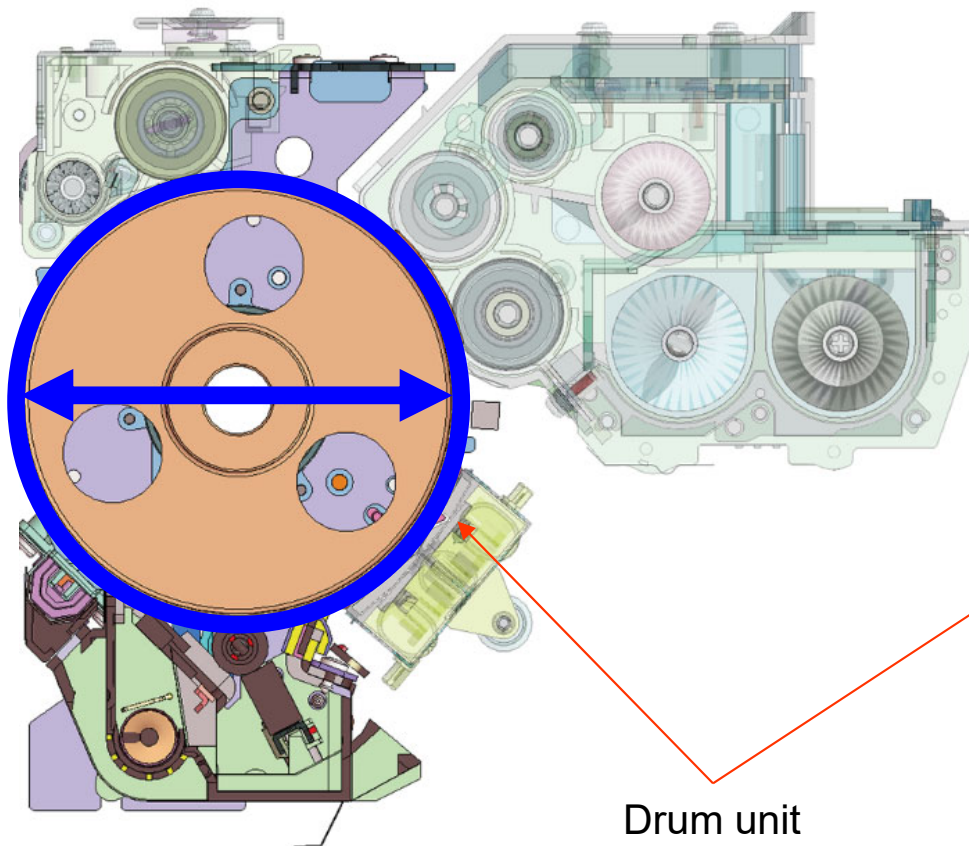
ILT

❖ Конфигурация

- Диаметр увеличен из за повышения скорости процесса.

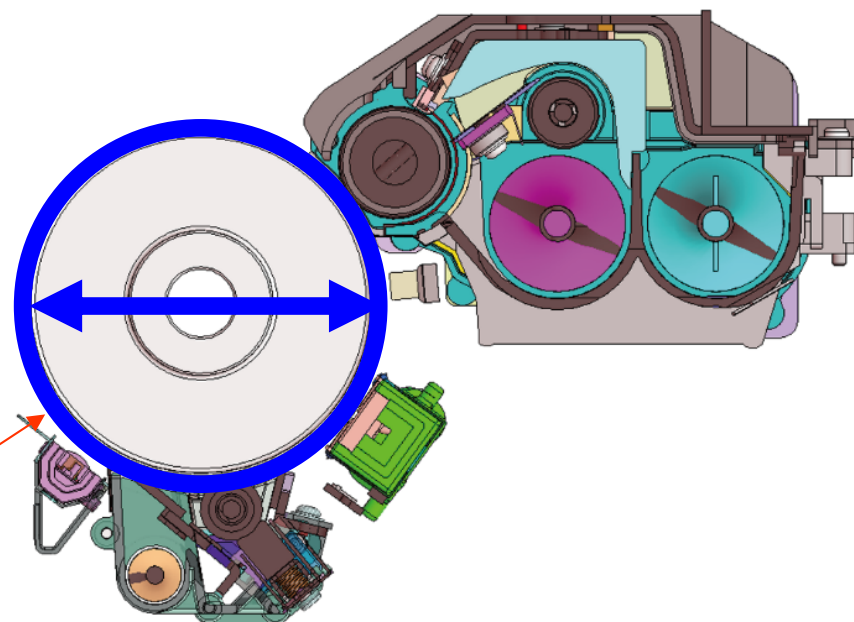
<C14000>

Diameter: Approximately 100 mm



<C6100>

Diameter: Approximately 80 mm



Drum unit

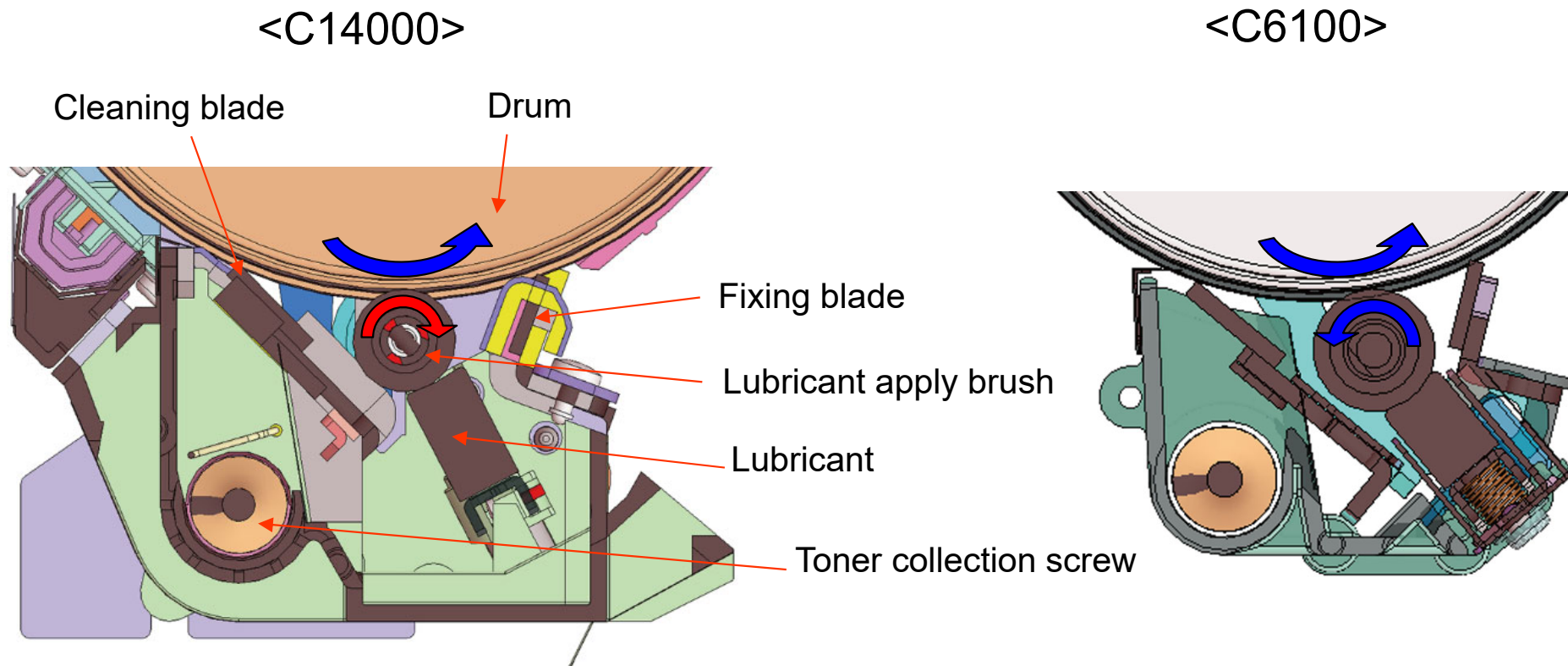
1.4 Секция фото барабана (8/20)

NEW

ILT

❖ Очистка барабана/ Механизм нанесения смазки (1/2)

- С целью увеличения срока службы барабана, направление вращения щётки любриканта изменено.
(Посторонние включения, попадающие на любрикант, приводят к продольному полошению, требующего замены барабана. Если щётка вращается однонаправленно с барабаном, ущерб от неравномерного нанесения любриканта уменьшается.)



1.4 Секция фото барабана (9/20)

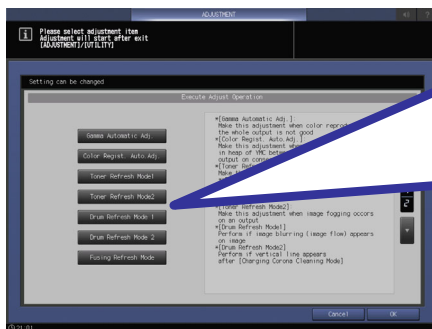
NEW

ILT

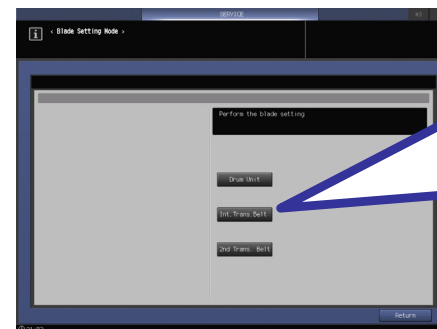
❖ Очистка барабана/ Механизм нанесения смазки (2/2)

- Добавлены режимы Drum refresh mode и blade setting mode (drum).
- Запускаются автоматически или в ручную.

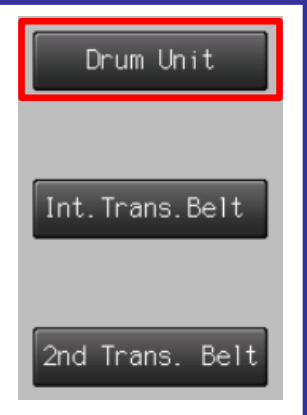
Item	Назначение	Execution description	C14000	C6100
Drum refresh mode 1	Восстановление чувствительности барабана.	<ul style="list-style-type: none"> • Нанесение на барабан смазки и тонера с последующей очисткой.. • С барабана счищаются отложения препятствующие нормальному заряду. 		-
Drum refresh mode 2	Восстановление равномерности нанесения смазки.	<ul style="list-style-type: none"> • На барабан наносится только смазка. • Щётка смазки очищается от отложений и наносится свежий смазка. 		
Blade setting mode (drum)	Предотвращение заворота ракеля.	В качестве смазки, на лезвие наносится полоска тонера		-



[Adjustment] => [Execute Adjust Operation] => [Drum Refresh Mode 1]



[Service Mode] => [Process Adjustment] => [Drum Peculiarity Adj.] => [Blade Setting Mode]



1.4 Секция фото барабана (10/20)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts

■ Периодическая замена частей (total counter)

❖ 600,000 counts

Part	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Drum unit/Y, /M, /C, /K *1	ACVT0Y1/ACVTWY1	1 each	Part No. is Изменено

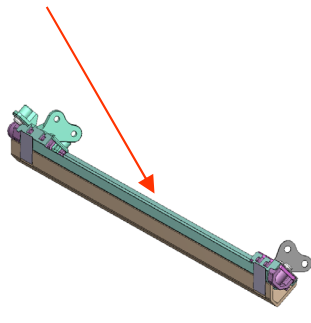
*1 Actual replacement: 100% (special parts counter)

❖ 2,400,000 counts

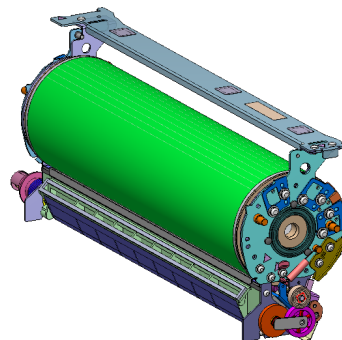
Part	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Neutralizing corona/Y, /M, /C, /K *2	AC0CR731##	1 each	New

*1 Actual replacement: The earlier timing of either 2,400,000 counts or 100% (special parts counter)

Корона нейтрализации заряда: Отдельная часть

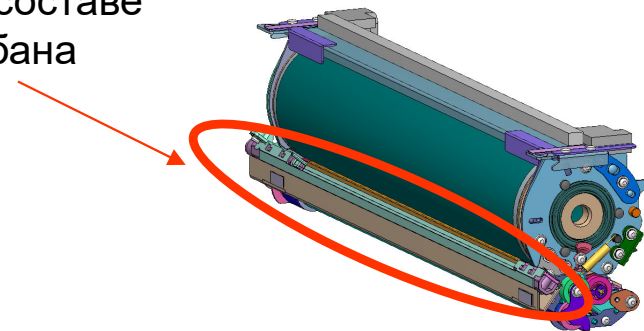


<C14000>



Корона нейтрализации заряда: В составе узла барабана

<C6100>



1.4 Секция фото барабана (11/20)

LAB

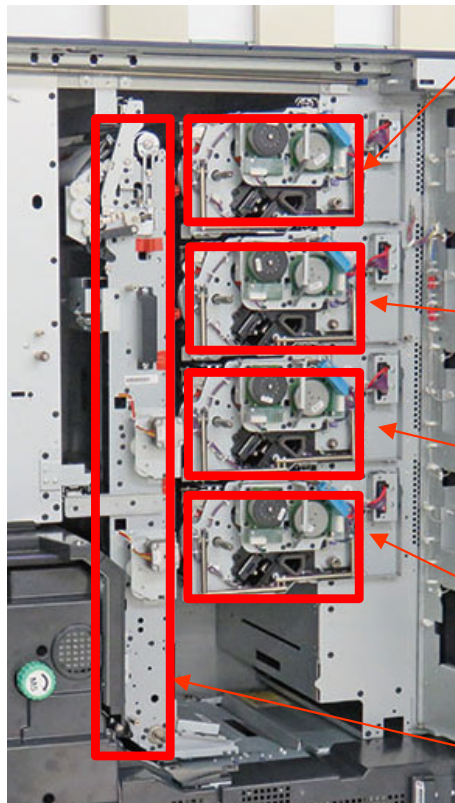
NEW

ILT

❖ Конфигурация (1/2)

- Для облегчения обслуживания, конфигурация узлов изменена.
 - ❖ IU (Imaging Unit) и ИТВ разделены
 - ❖ Отдельно выполнены секции IU для каждого канала(YMCK).

<C14000>



IU mount/Y

- Drum unit/Y
- Charging corona/Y
- Developing unit/Y
- Carrier collection unit/Y

IU mount/M

- То же, что и Y

IU mount/C

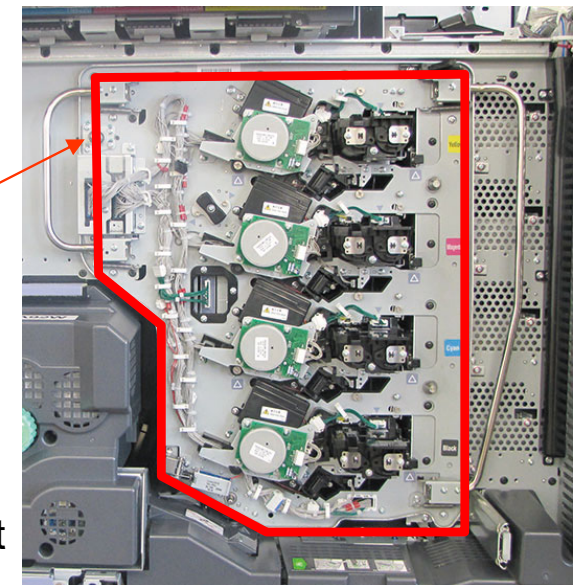
- То же, что и Y

IU mount/K

- То же, что и Y

Intermediate transfer mount

<C6100>



Process mount

- Drum unit/YMCK
- Charging corona/YMCK
- Developing unit/YMCK
- Intermediate transfer unit

1.4 Секция фото барабана (12/20)

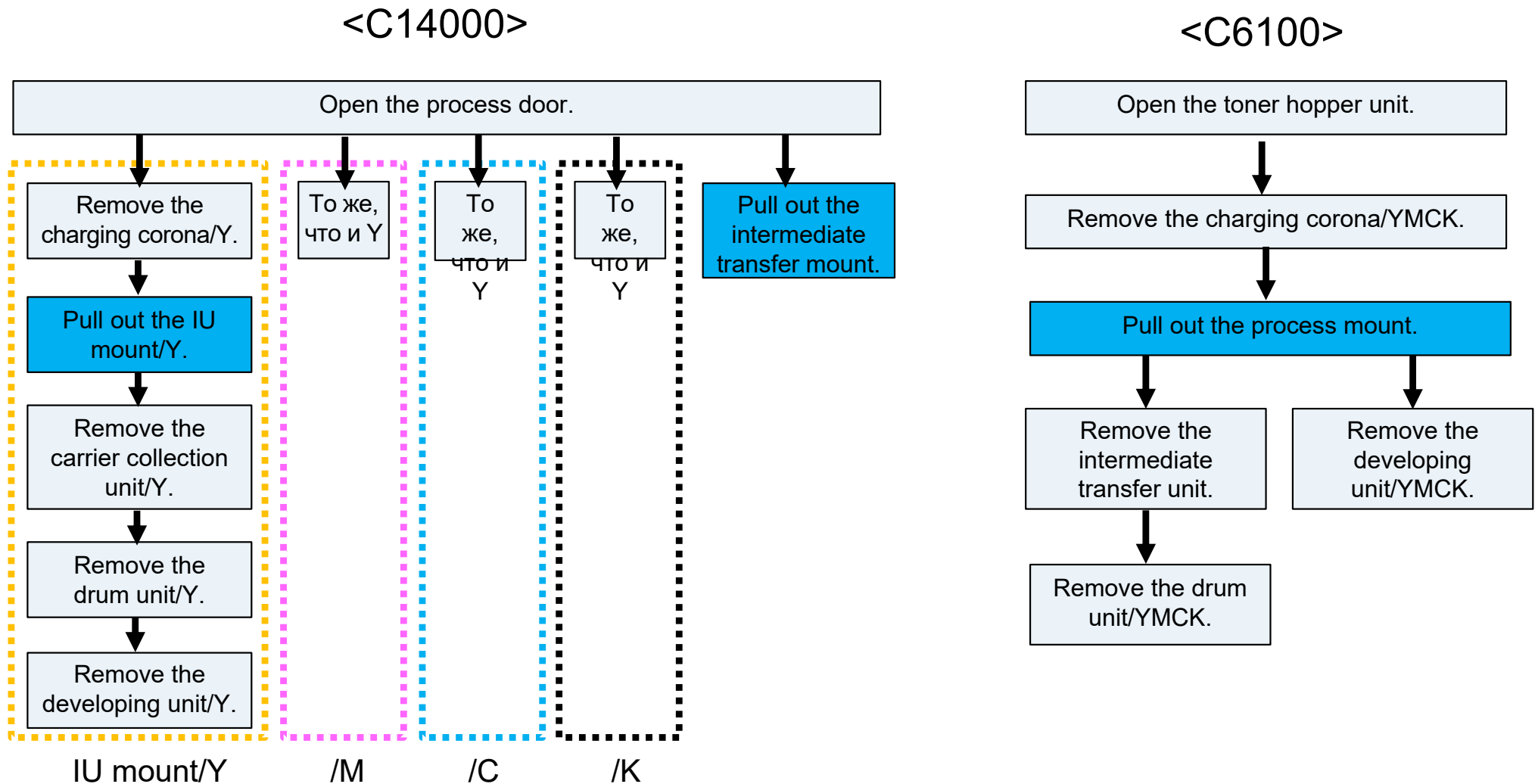
LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance - Mount Конфигурация (2/2)

- Процедура разборки секции формирования изображения



1.4 Секция фото барабана (13/20)

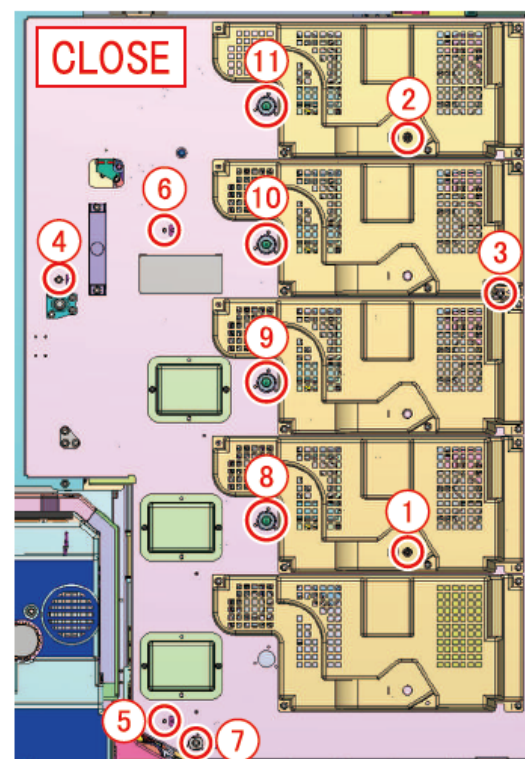
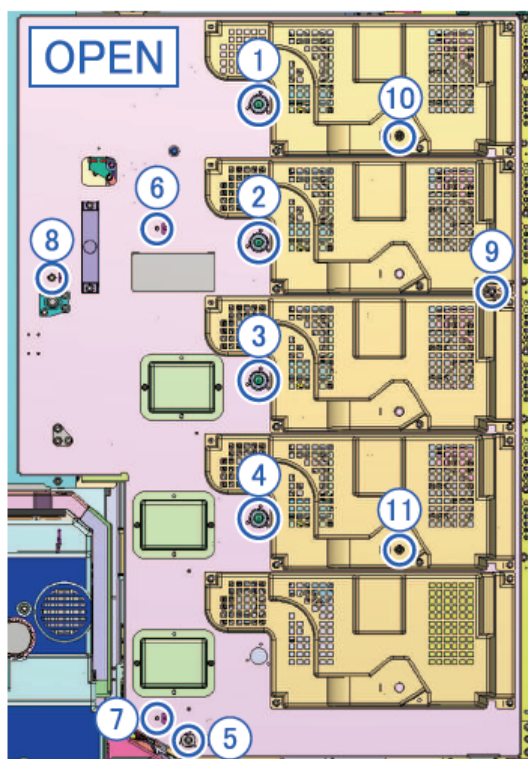
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (1/8)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Открыть/закрыть дверь IPU	При закрывании двери строго регламентирована последовательность установки винтов.	-



- ❖ Если вы зафиксируете технологическую дверь в неправильном порядке, может быть невозможно её закрытие.
- ❖ При неправильном закрытии техн. двери, могут возникнуть дефекты(color registration misalignment, image skew).

1.4 Секция фото барабана (14/20)

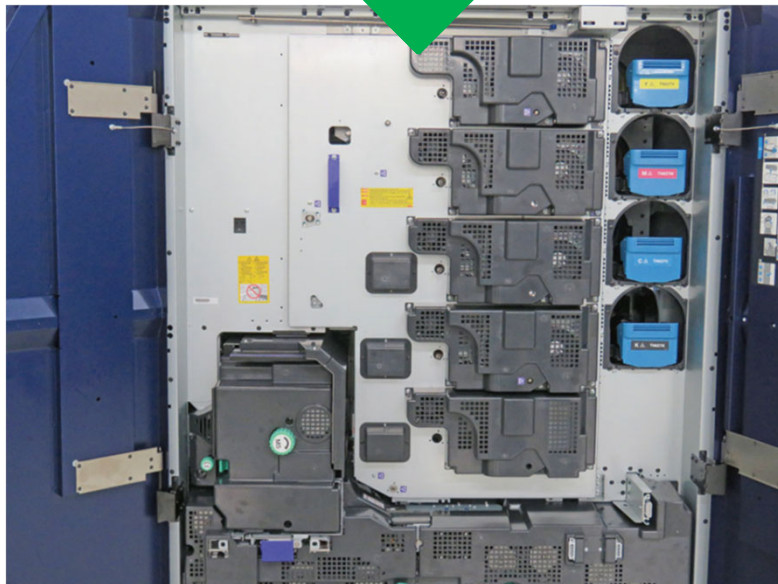
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (2/8)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Process door	Во избежание засветки, при обслуживании, дверь всегда должна быть закрыта.	-

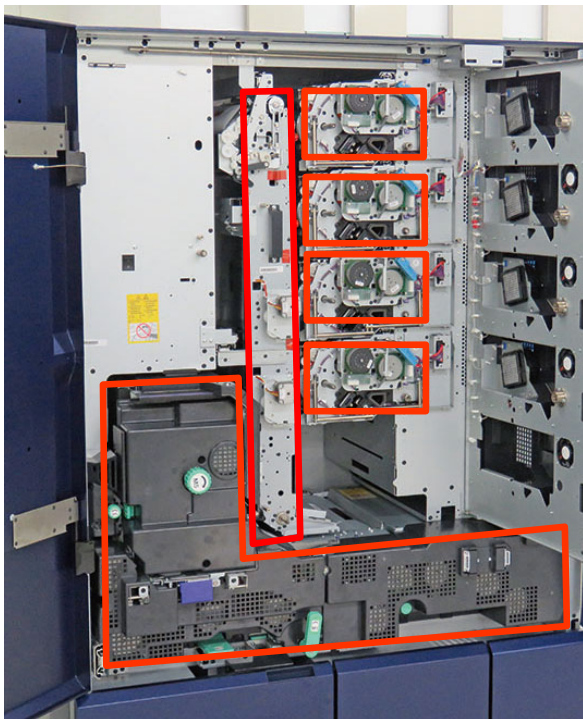


📌 Возможна засветка барабанов.

1.4 Секция фото барабана (15/20)

❖ Заметки для обслуживания (3/8)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Pulling out the mounts	<p>Не разрешается одновременное выдвижение ITB с барабанами и ADU.</p> <p>Барабаны можно выдвигать в любом порядке.</p>	<p>Do not pull out the process mount and the ADU mount at the same time.</p>



	IU mount/Y	IU mount/M	IU mount/C	IU mount/K	Inter- mediate transfer mount	ADU mount
IU mount/Y		OK	OK	OK	Restricted	Restricted
IU mount/M	OK		OK	OK	Restricted	Restricted
IU mount/C	OK	OK		OK	Restricted	Restricted
IU mount/K	OK	OK	OK		Restricted	Restricted
Intermediate transfer mount	Restricted	Restricted	Restricted	Restricted		Restricted
ADU mount	Restricted	Restricted	Restricted	Restricted	Restricted	

1.4 Секция фото барабана (16/20)

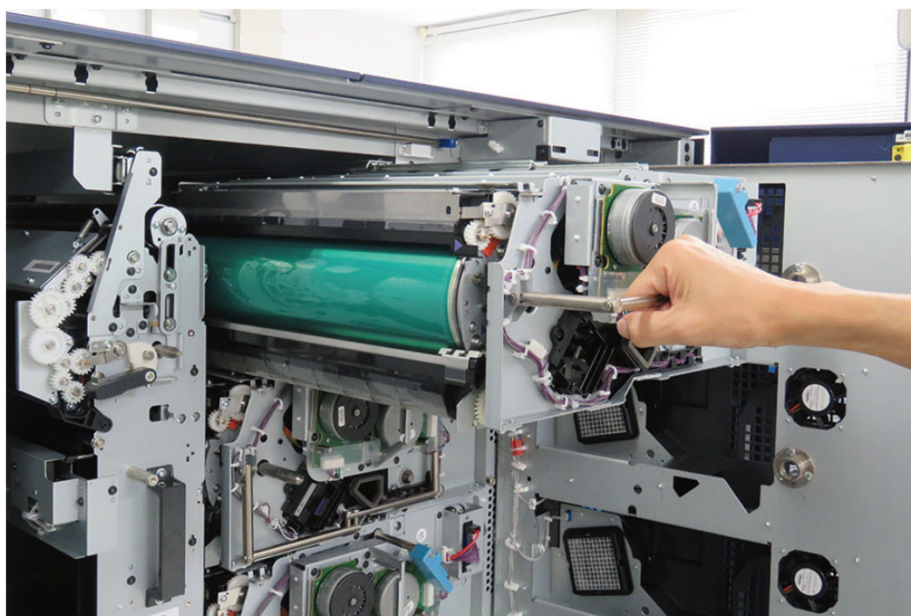
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (4/8)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Обслуживание IU	Вынимаем корону перед тем как выдвинуть IU	Вынимаем короны перед тем как выдвинуть IPU



Remove the charging corona.



Pull out the IU mount.



Pull out the IU mount.



Remove the charging corona.

📌 Если не удалить короны до начала работ, они могут быть засыпаны тонером.

1.4 Секция фото барабана (17/20)

LAB

NEW

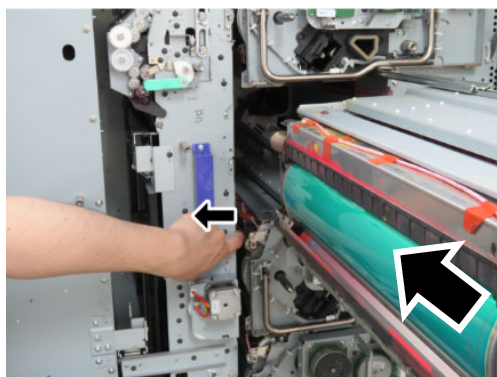
ILT

❖ Заметки для обслуживания (5/8)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
<ul style="list-style-type: none">• Установка IU• Выдвигание ITB• Установка ITB	Придерживаем край ремня на уровне IU Magenta.	-

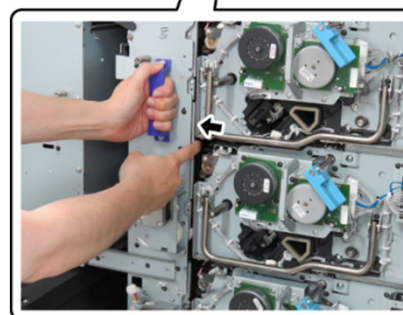
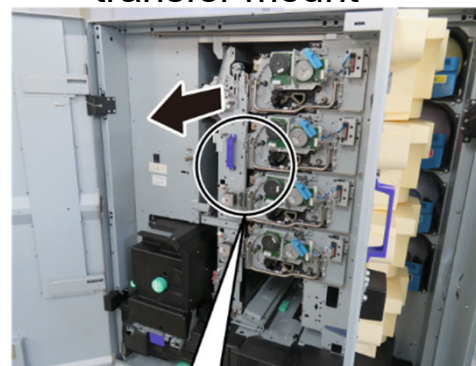
Pulling out the IU mount

There is no note. (No need to hold the intermediate transfer belt.)

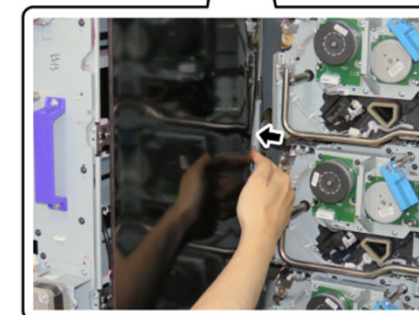
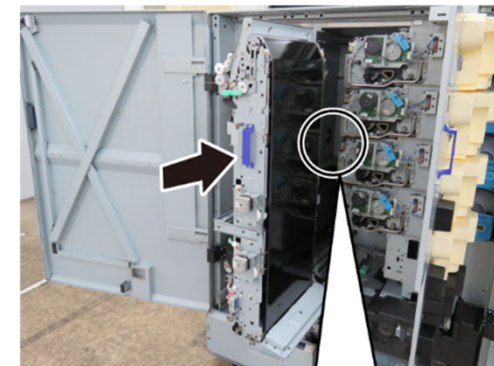


Inserting the IU mount

Pulling out the intermediate transfer mount

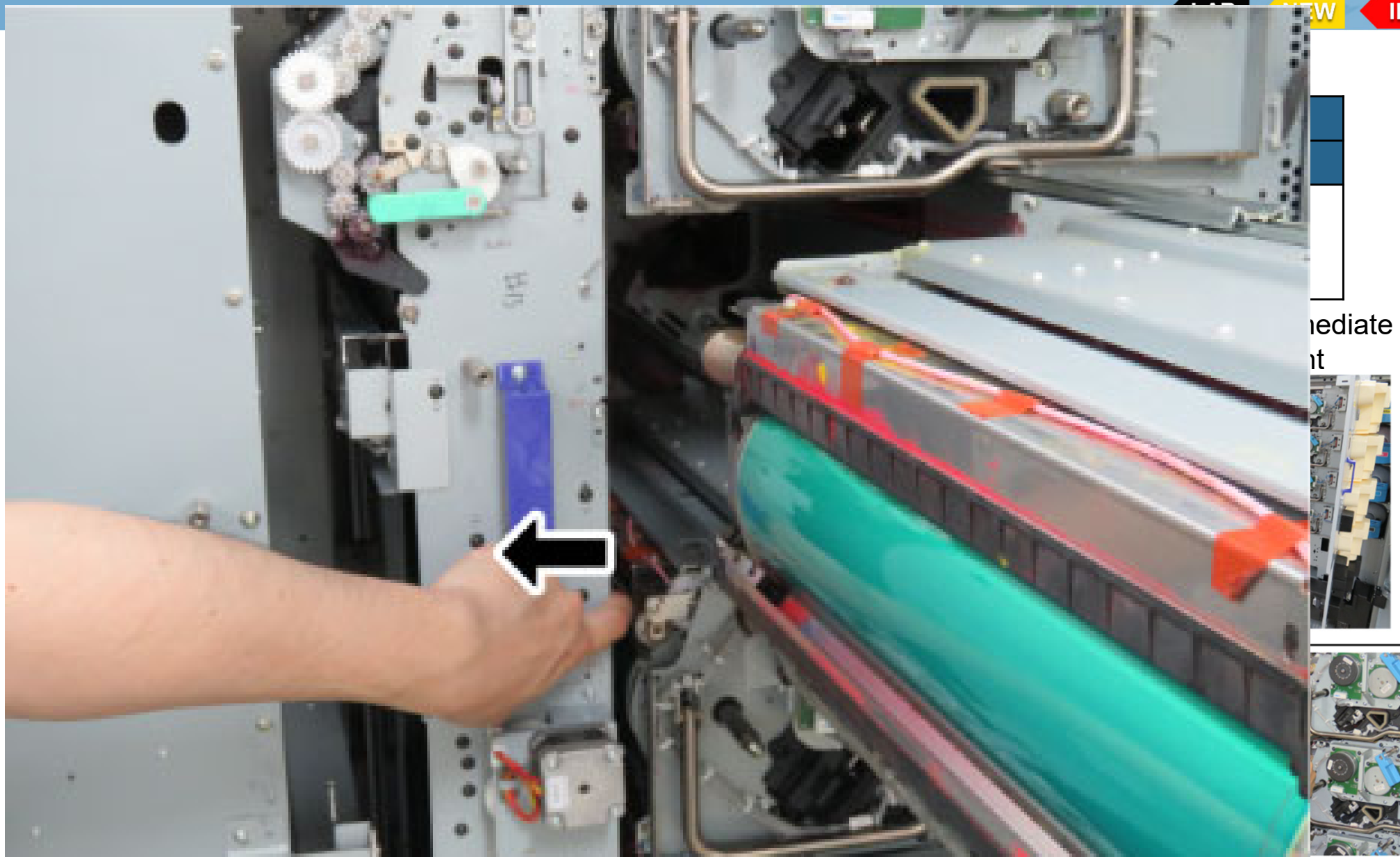


Inserting the intermediate transfer mount



- Если не придерживать край ремня, при задвигании\выдвигании возможен контакт с барабаном и повреждение ремня.

1.4 Секция фото барабана (17/20)



⚠ Если не придерживать край ремня, при задвигании\выдвигании возможен контакт с барабаном и повреждение ремня.

1.4 Секция фото барабана (18/20)

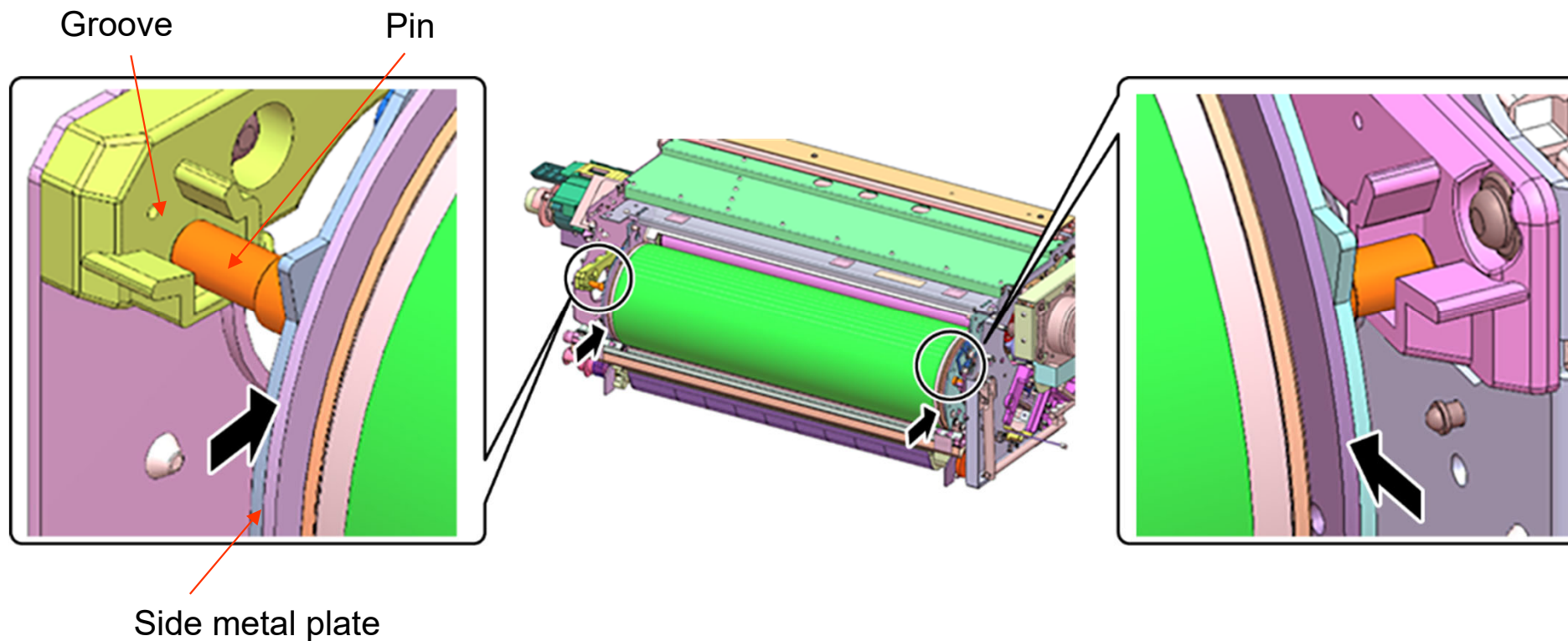
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (6/8)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Установка IU	При установке IU, штыри должны точно попадать в канавки.	-



📌 Если не установить барабаны правильно на штифты, может быть повреждён ремень

1.4 Секция фото барабана (19/20)

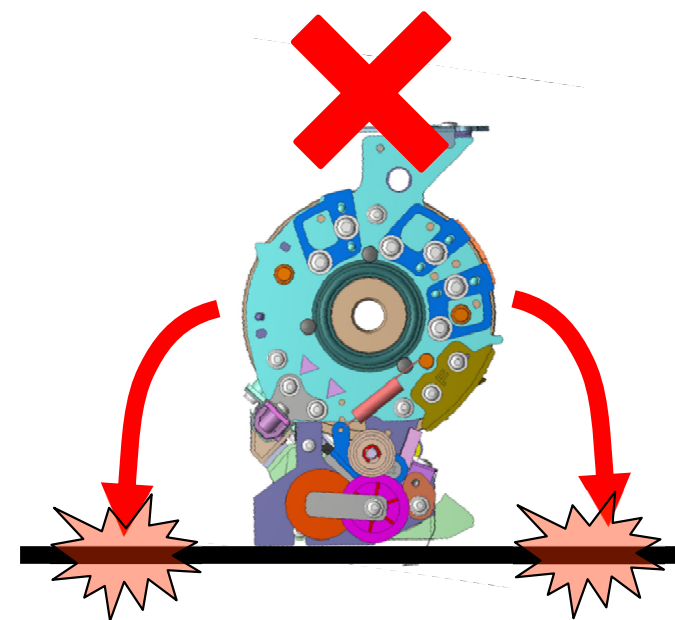
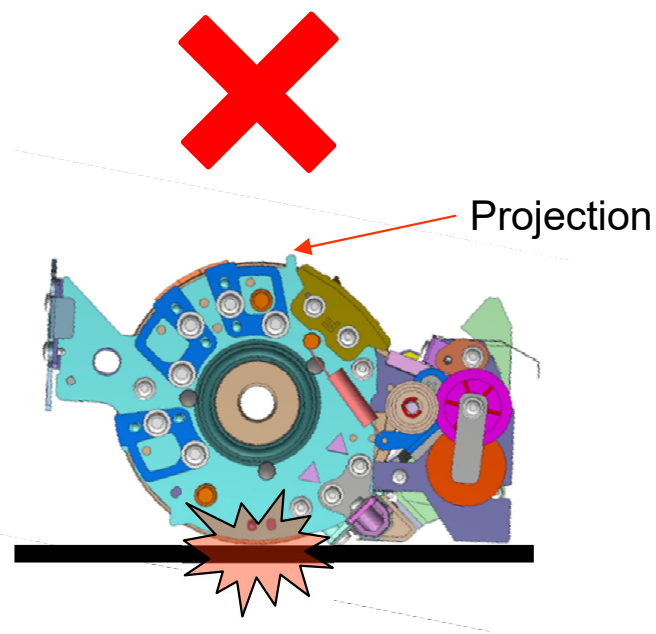
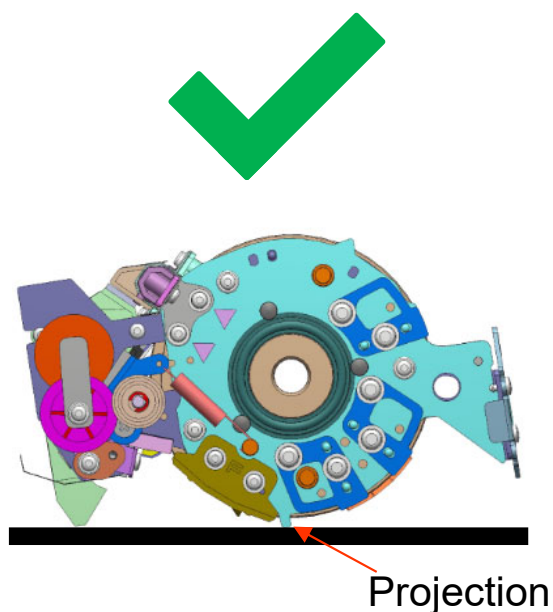
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (7/8)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Как класть барабан на стол	Кладём узел барабана выступом вниз	Stand the drum unit upright.



📌 Если неправильно, то или поцарапаете или упадёт и будут дефекты

1.4 Секция фото барабана (20/20)

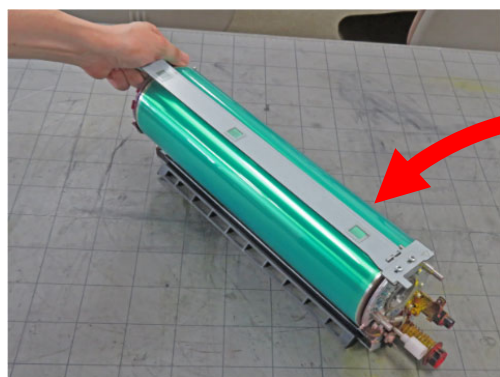
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (8/8)

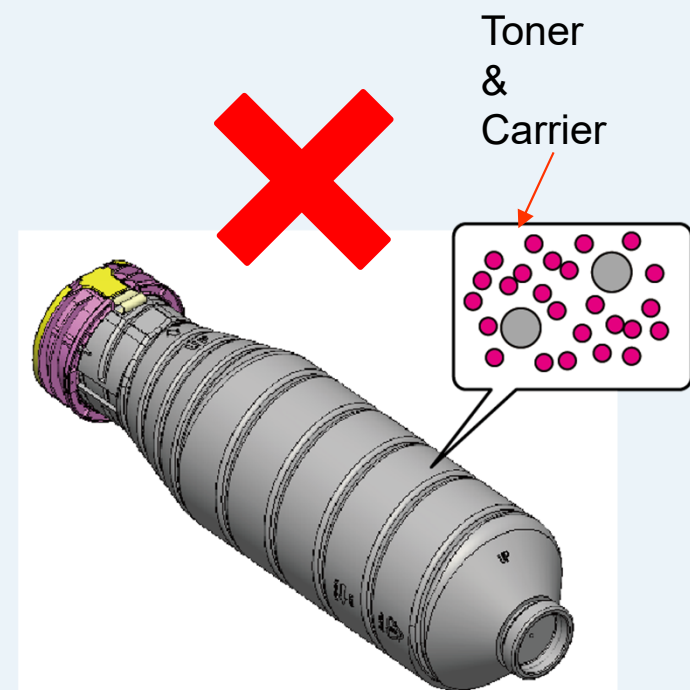
Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Нанесение тонера N2 на барабан	Не использовать тонер из бутылки..	Можно тонер из бутылки.



Apply



Setting toner number 2



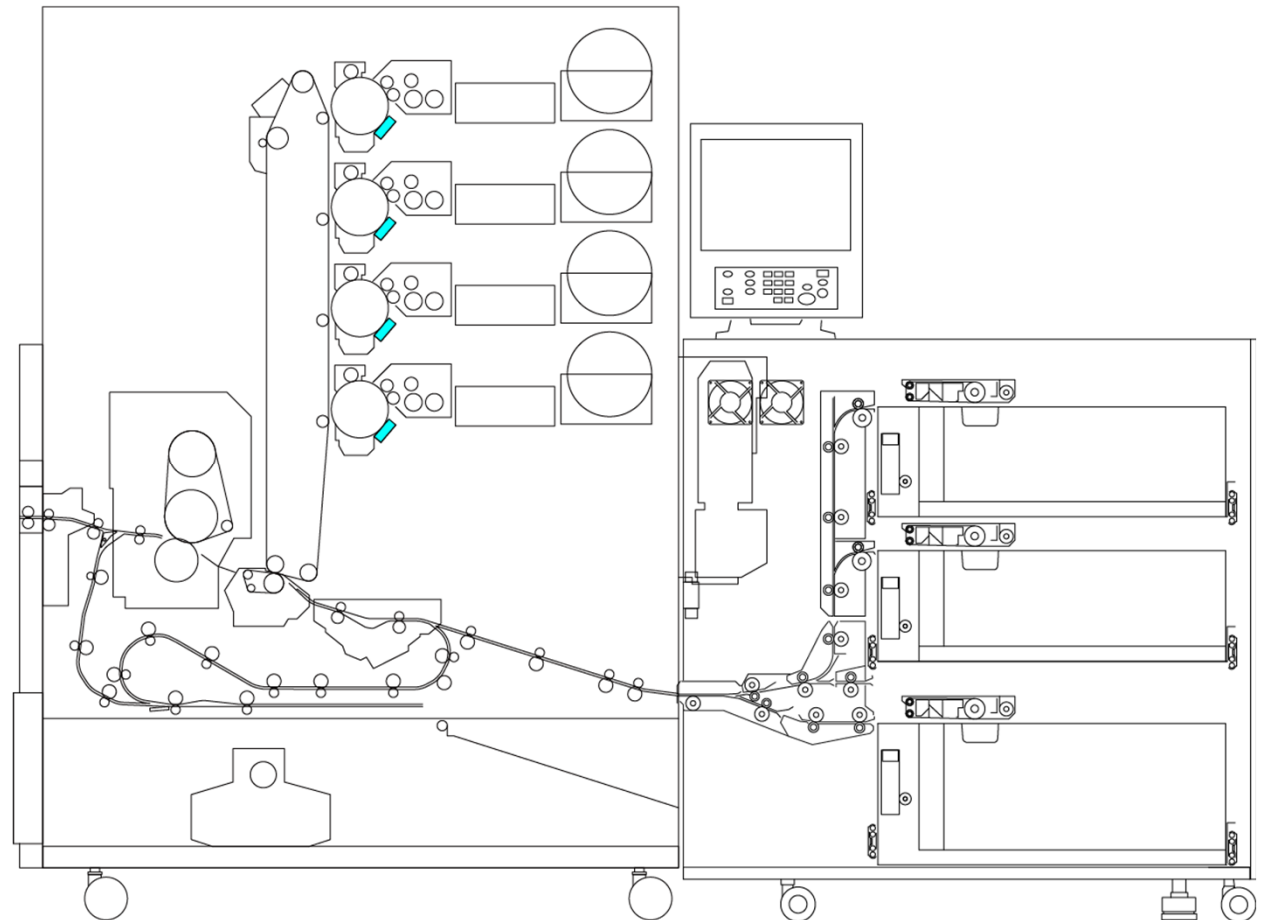
- 📌 В бутылке так же и носитель.
- 📌 The setting toner number 2 is packed with the main body.

1.5 Зарядный электрод (1/8)

❖ [Конфигурация](#)



❖ [Drive](#)



1.5 Зарядный электрод (2/8)

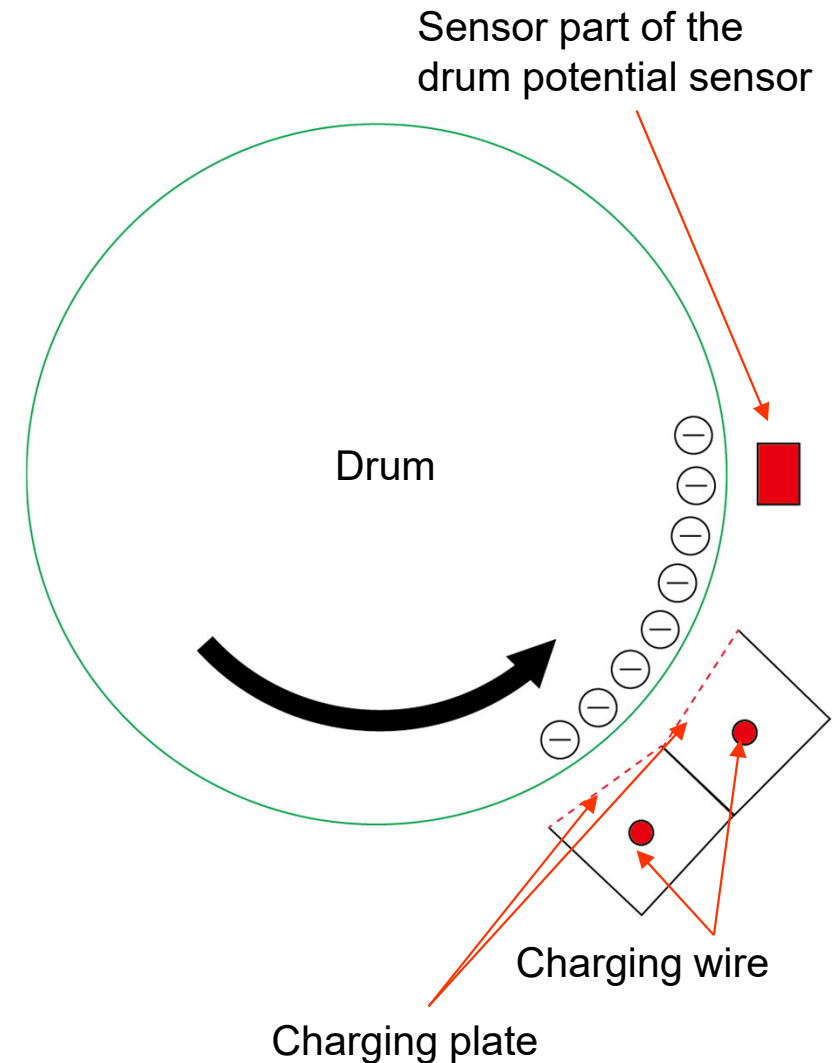
❖ Заряд барабана

■ Назначение

- ❖ Сообщение поверхности барабана равномерно распределённого электростатического заряда.

■ Механизм

- ❖ Заряд барабана производится разрядными нитями.
- ❖ Величина заряда барабана регулируется потенциалом на сетке зарядного электрода.
- ❖ Каждому IU соответствует индивидуальный сенсор потенциала барабана



1.5 Зарядный электрод (3/8)

❖ Очистка разрядных нитей

■ Назначение

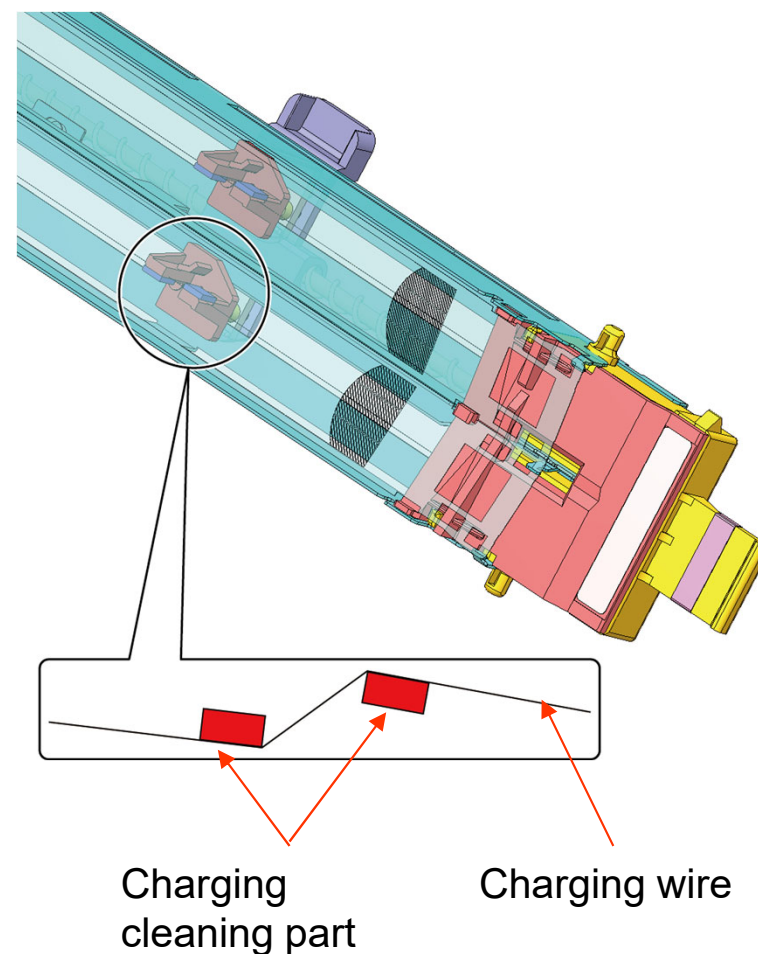
- ❖ В процессе работы, нити покрываются нагаром, из за которого заряд барабана становится неравномерным.
- ❖ Для предотвращения неравномерности, зарядный электрод снабжён устройством очистки нитей.

■ Механизм

- ❖ Очистители двигаются вдоль нитей от края до края.
- ❖ Положение очистителей контролируется датчиками позиции sensor/Fr, and /Rr.

■ Выполнение

- ❖ Автоматически: при включении утром, во время задания(с приостановкой печати)
- ❖ Ручное



1.5 Зарядный электрод (4/8)

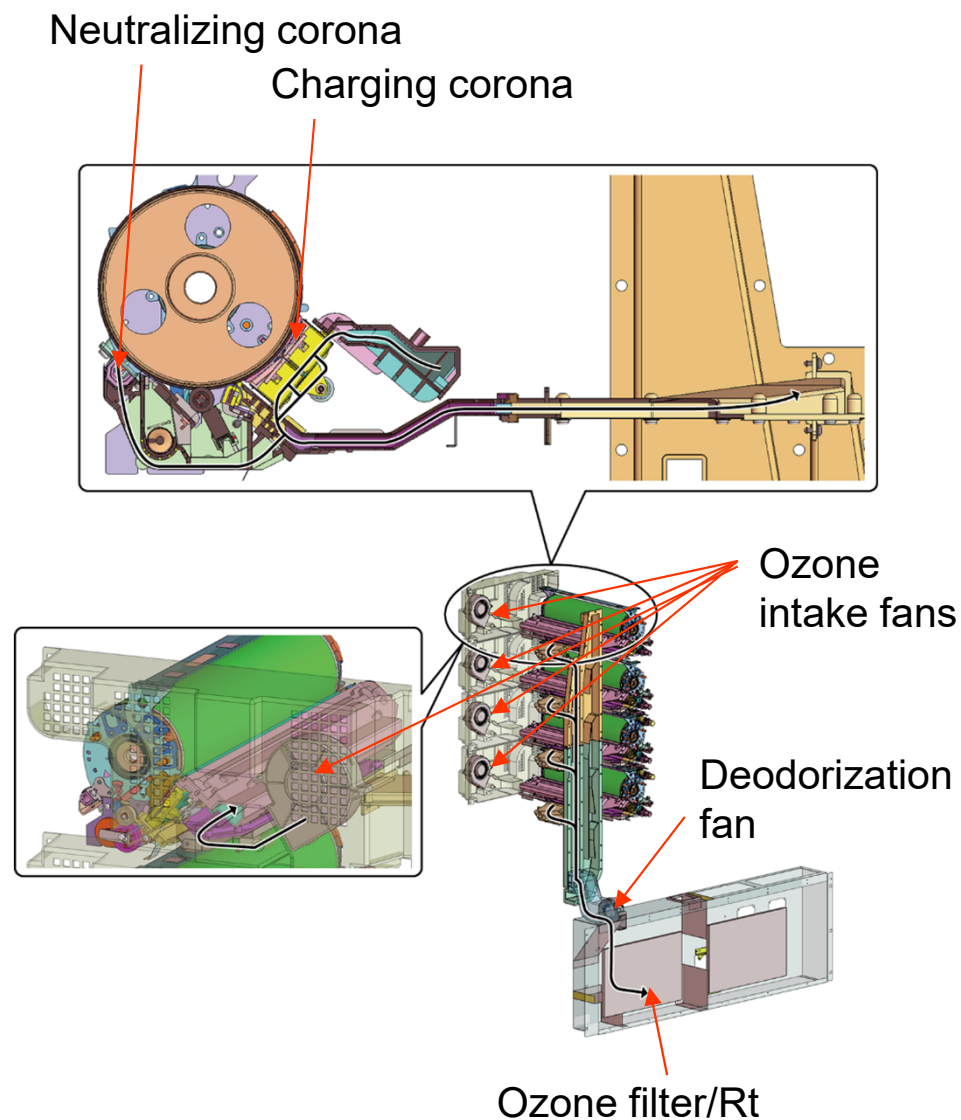
❖ Удаление Озона

■ Назначение

- ❖ Озон продуцируется Зарядным электродом и нейтрализатором\предочисткой.
- ❖ С воздушными потоками Озон проходит через filter/Rt.

■ Механизм

- ❖ Вентиляция прогоняет воздух сквозь IPU.
- ❖ Вентилятор(FM29) высасывает воздух с озоном из заряда и нейтрализации.
- ❖ В фильтре (filter/Rt), озон разлагается на кислород и выходит наружу с потоком воздуха.



1.5 Зарядный электрод (5/8)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Конфигурация	Ver. 1.0	C14000	Количество нитей: 2	Yes
		C6100	Количество нитей: 1	
Maintenance Parts	Ver. 1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	

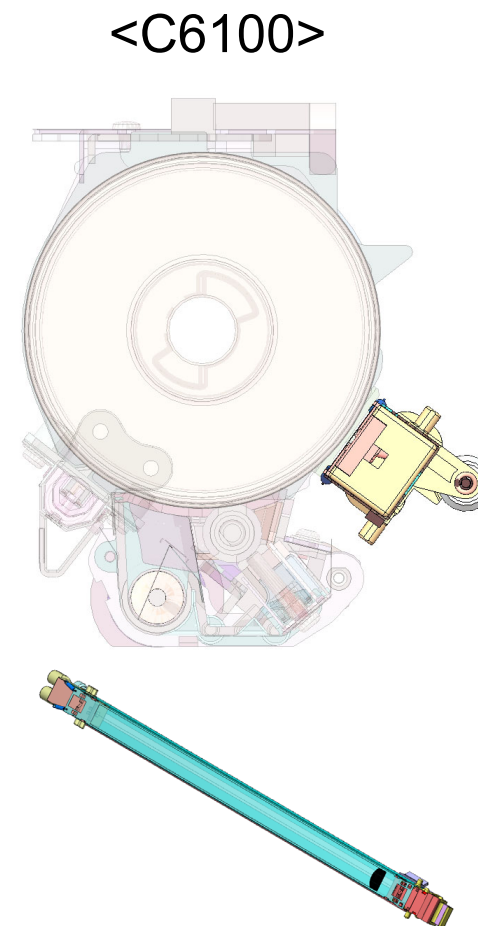
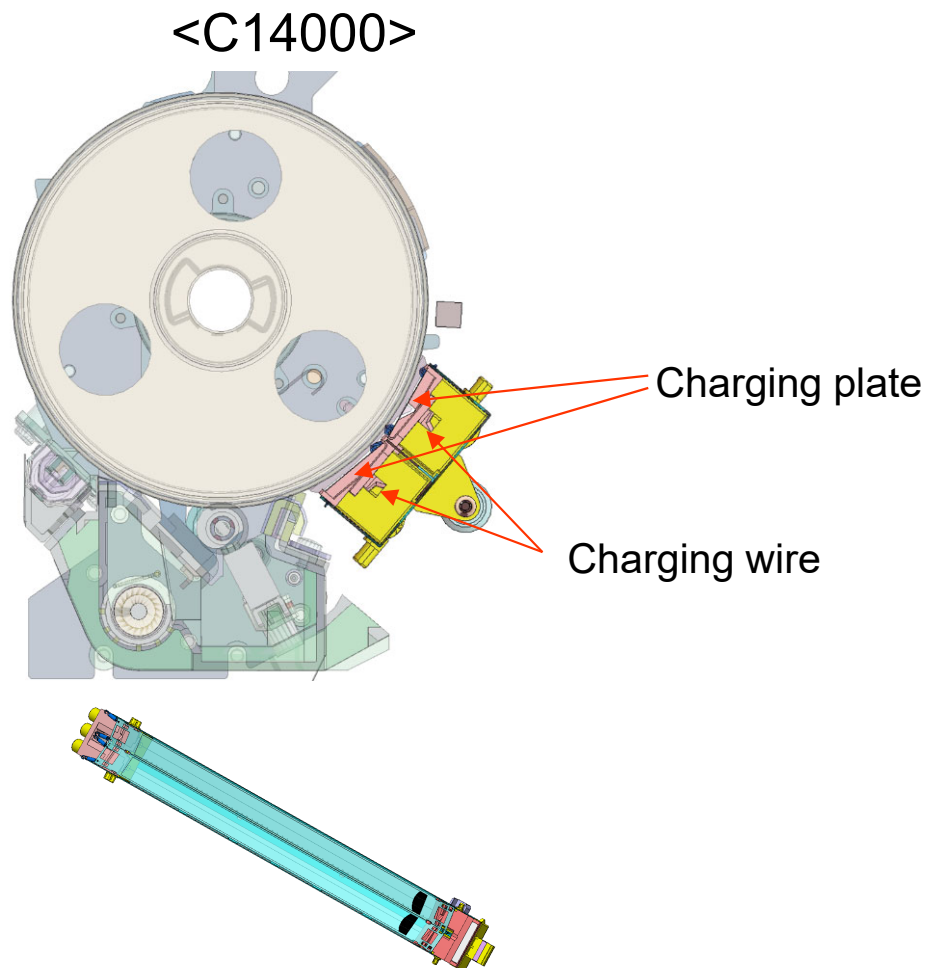
1.5 Зарядный электрод (6/8)

NEW

ILT

❖ Конфигурация

- Установлены 2 нити.
 - ❖ Для быстрой системы необходимо 2 разрядных нити в электроде.
 - ❖ Стало возможным продлить ресурс нитей уменьшив ток разряда и уменьшив тем самым их деградацию.



1.5 Зарядный электрод (7/8)

❖ Maintenance Parts

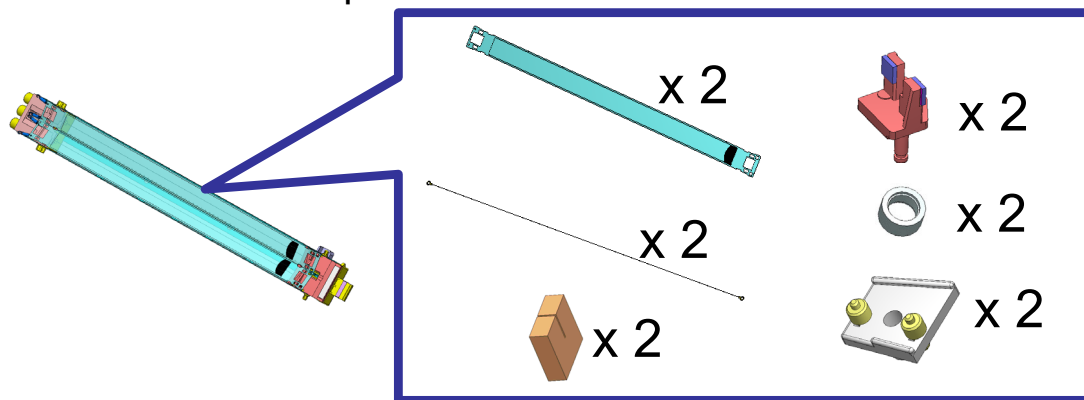
- Периодическая замена частей (total counter)
 - ❖ 600,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Charging plate/Y, /M, /C, /K *1	A5AW4604##	2 each	New
Charging wire/Y, /M, /C, /K *1	A92W4611##	2 each	
Vibration proof rubber/Y, /M, /C, /K *1	55VA2527##	2 each	
Charging cleaning part/Y, /M, /C, /K *1	A92WR71M##	2 each	
Charging cleaning collar/Y, /M, /C, /K *1	55VA2514##	2 each	
Charging cleaning guide/Y, /M, /C, /K *1	AC0CR762##	2 each	

*1 Actual replacement: 100% (special parts counter)

<C14000>

Replace parts inside the charging corona.
Reuse the parts such as a frame.



<C6100>

Replace the unit.



1.5 Зарядный электрод (8/8)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts

■ Периодически очищаемые части

❖ 600,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (cleaning target)
Charging corona frame/Y, /M, /C, /K *1	New
Charging cleaning shaft/Y, /M, /C, /K *1	New

*1 Clean them at the same time with the replacement of the charging plate.

1.6 Проявка (1/20)

- Новая конфигурация

1.6 Проявка (2/20)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Developing section	Ver. 1.0	C14000	Новая Конфигурация	Yes
		C6100	-	

1.6 Проявка (3/20)

NEW

ILT

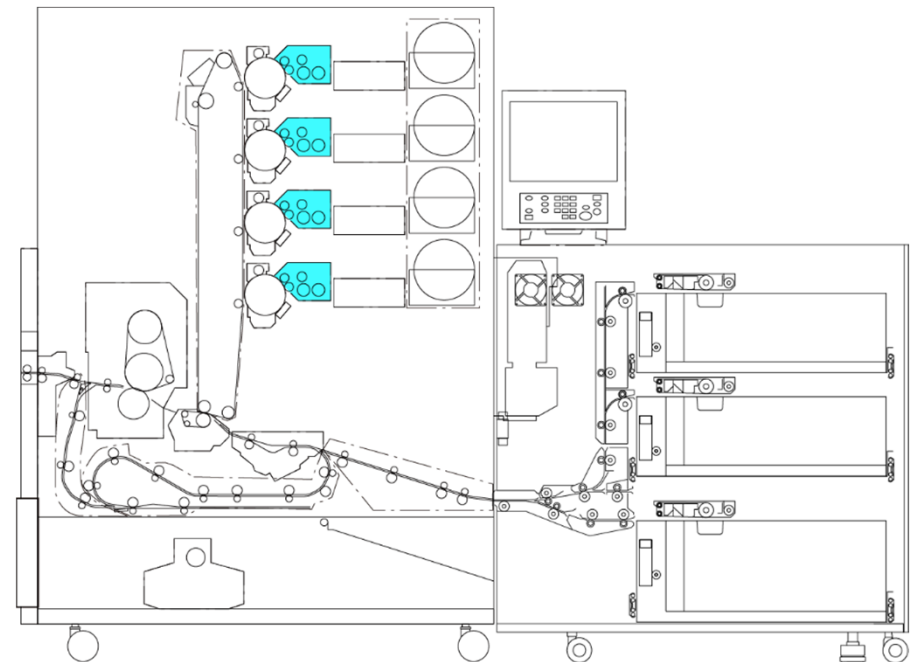
📌 Новая конфигурация проявок

❖ Конфигурация



❖ Drive

- Developing roller drive, collection drive
- Agitation drive
- Developing unit shake drive



1.6 Проявка (4/20)

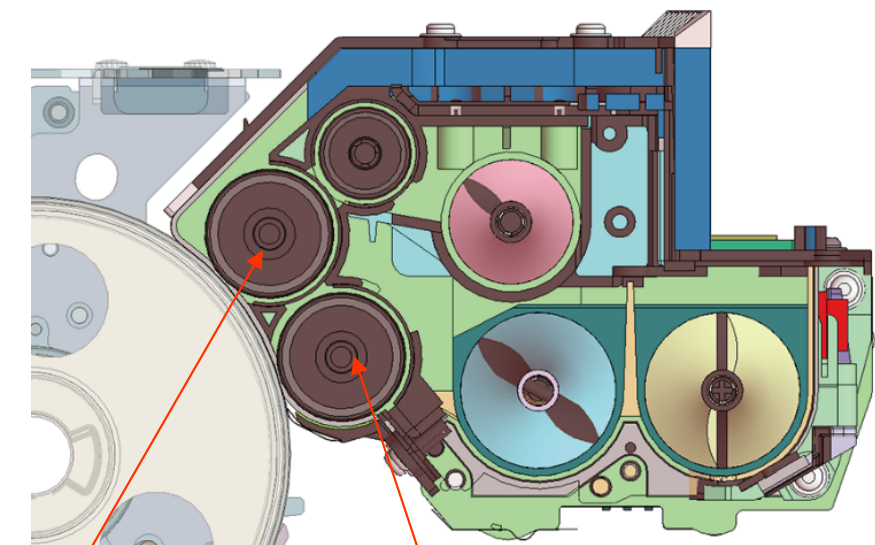
NEW

ILT

❖ Конфигурация

- Отличия от C6100
 - ❖ Внесены изменения в конструкцию.

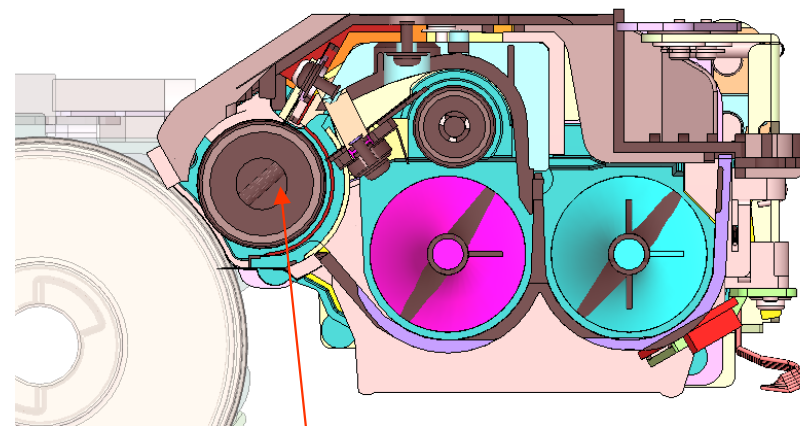
<C14000>



Developing roller/2

Developing roller/1

<C6100>



Developing roller

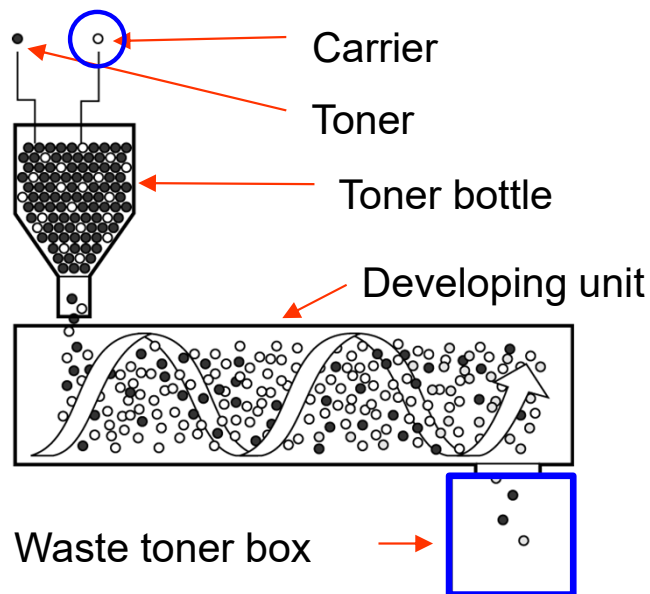
❖ Auto Refining Developing System

- 📌 То же что и C3080
- При работе, носитель постепенно деградирует. С деградировавшим носителем, свойства девелопера ухудшаются и он должен быть заменён.
- Для продления службы девелопера, использован механизм обновления девелопера.

<C14000>

Auto Refining Developing System

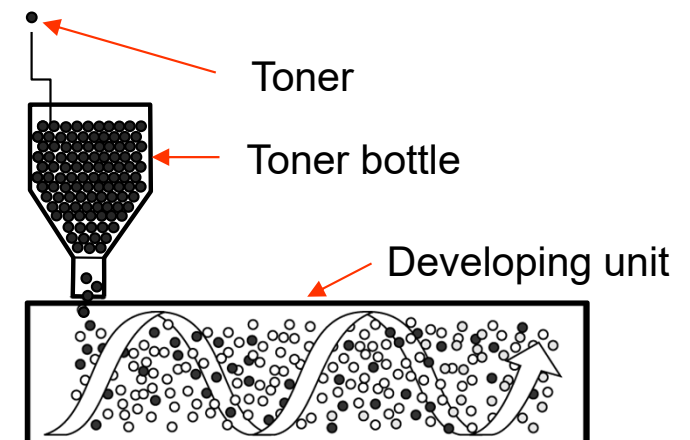
- Тонер в бутылке содержит носитель..
- Деградировавший девелопер выбрасывается в отходы.



<C6100>

Normal Developing System

- В бутылке содержится только тонер.
- Стареющий девелопер остаётся в проявке до конца срока службы.



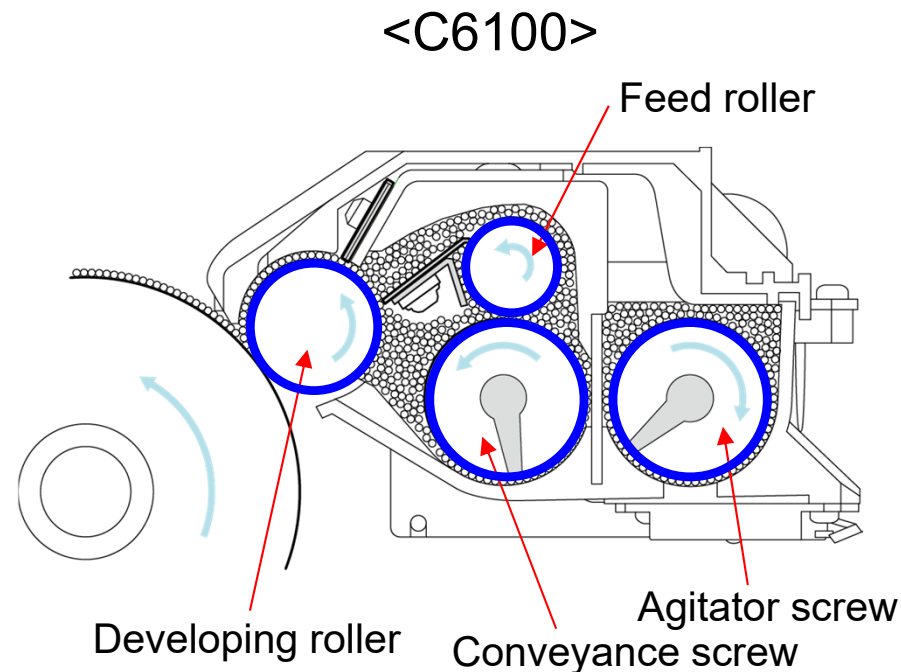
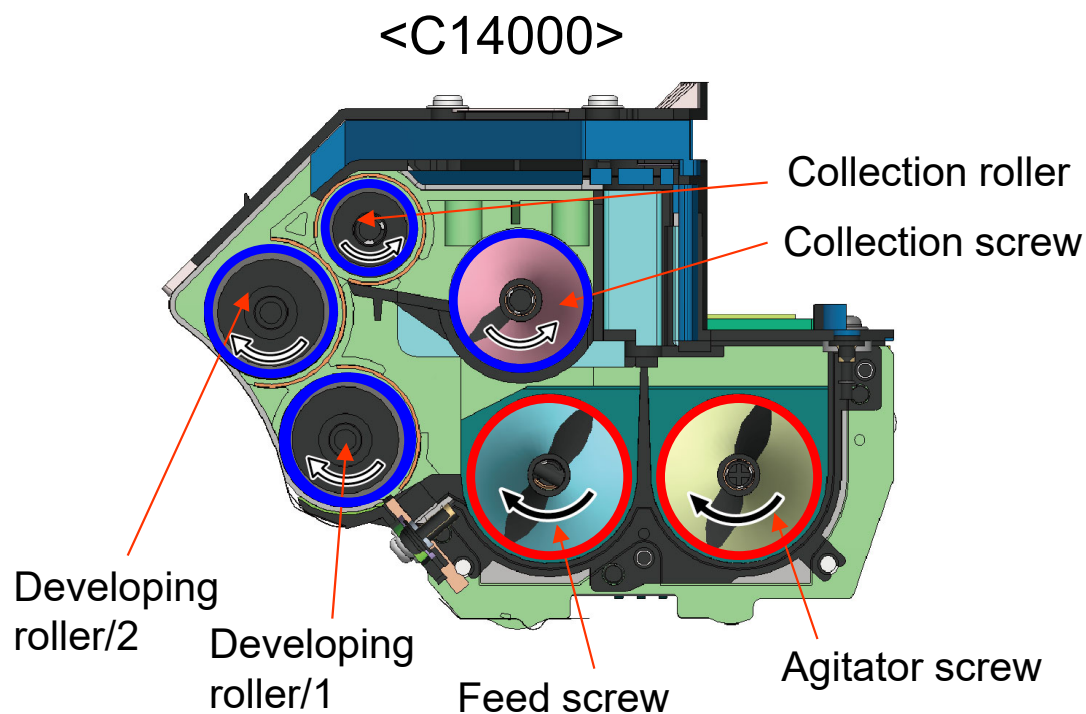
1.6 Проявка (6/20)

NEW

ILT

❖ Циркуляция девелопера(1/3)

- Назначение
 - ❖ Циркуляция.
 - ❖ Перемешивание девелопера, что бы зарядить тонер
- Отличие от C6100
 - ❖ **Отдельные приводы на магнитные валы и перемешивающие шнеки.**



○ : Driven by the developing motor ○ : Driven by the developing agitated motor

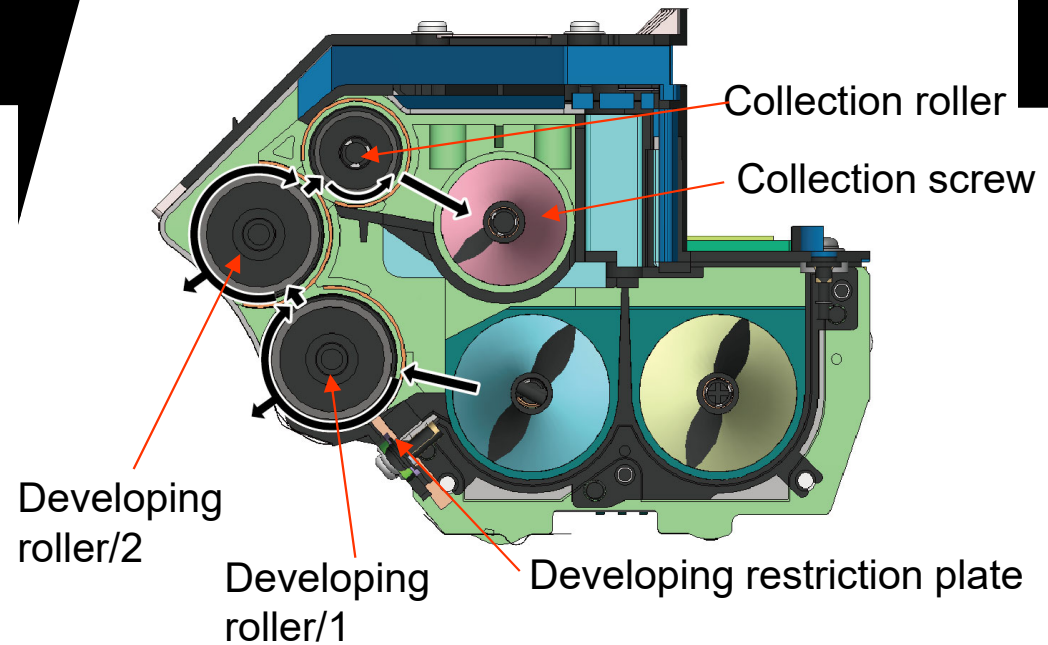
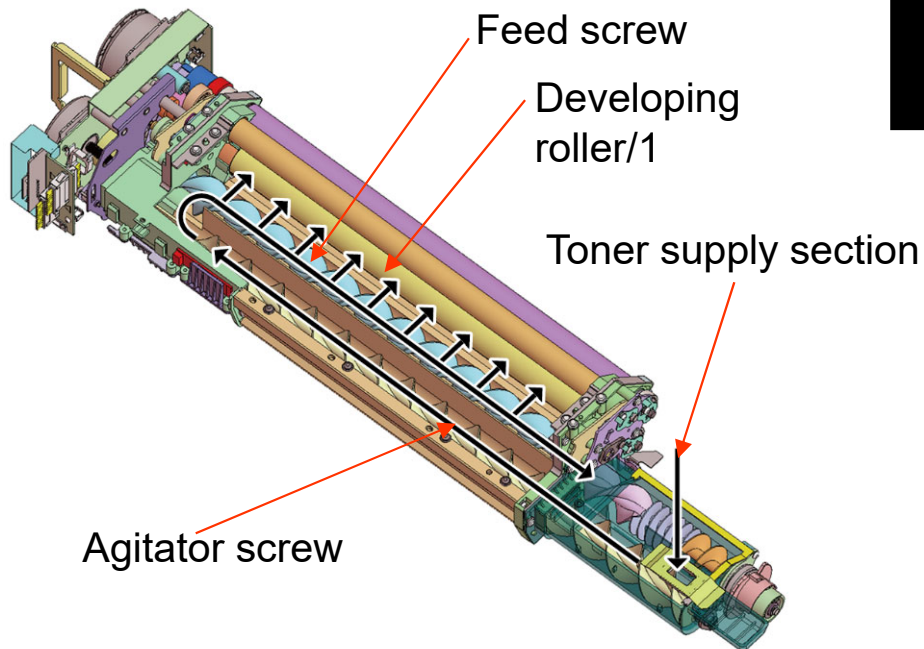
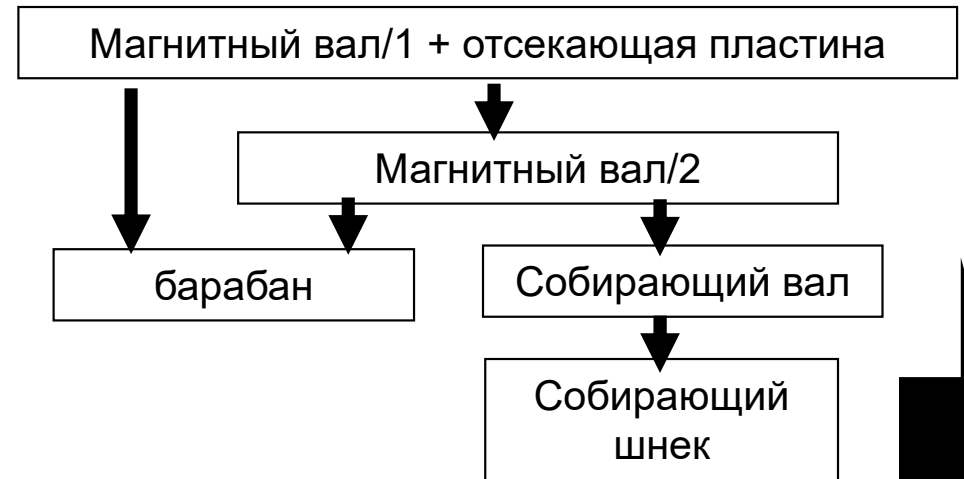
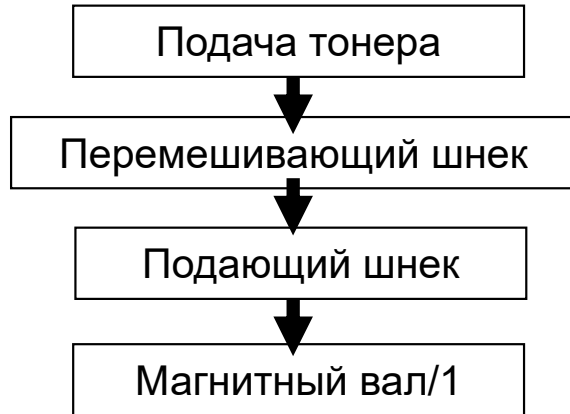
1.6 Проявка (7/20)

NEW

ILT

❖ Циркуляция девелопера(2/3)

■ Control (1/2)



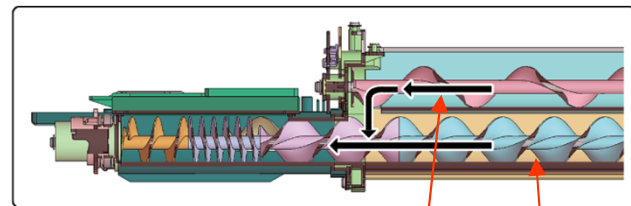
1.6 Проявка (8/20)

NEW

ILT

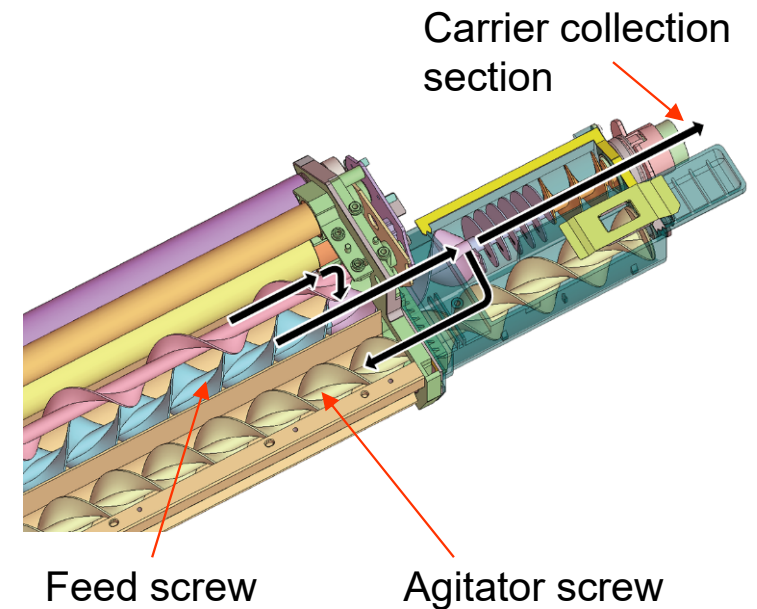
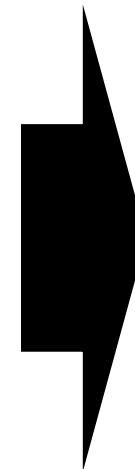
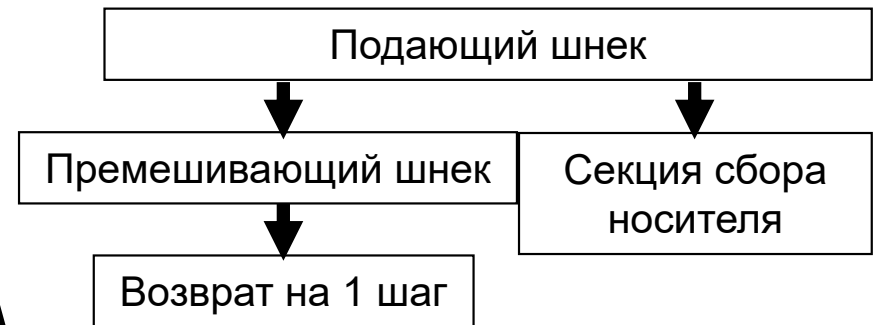
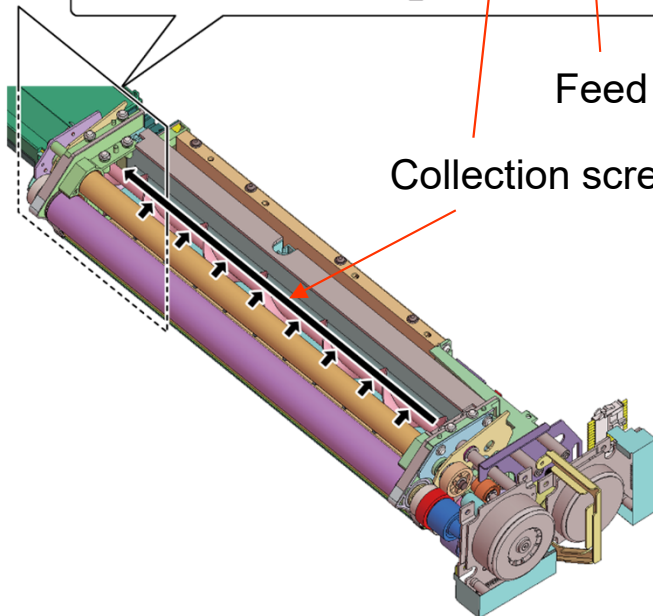
❖ Developer Conveyance Control (3/3)

▪ Control (2/2)



Feed screw

Collection screw



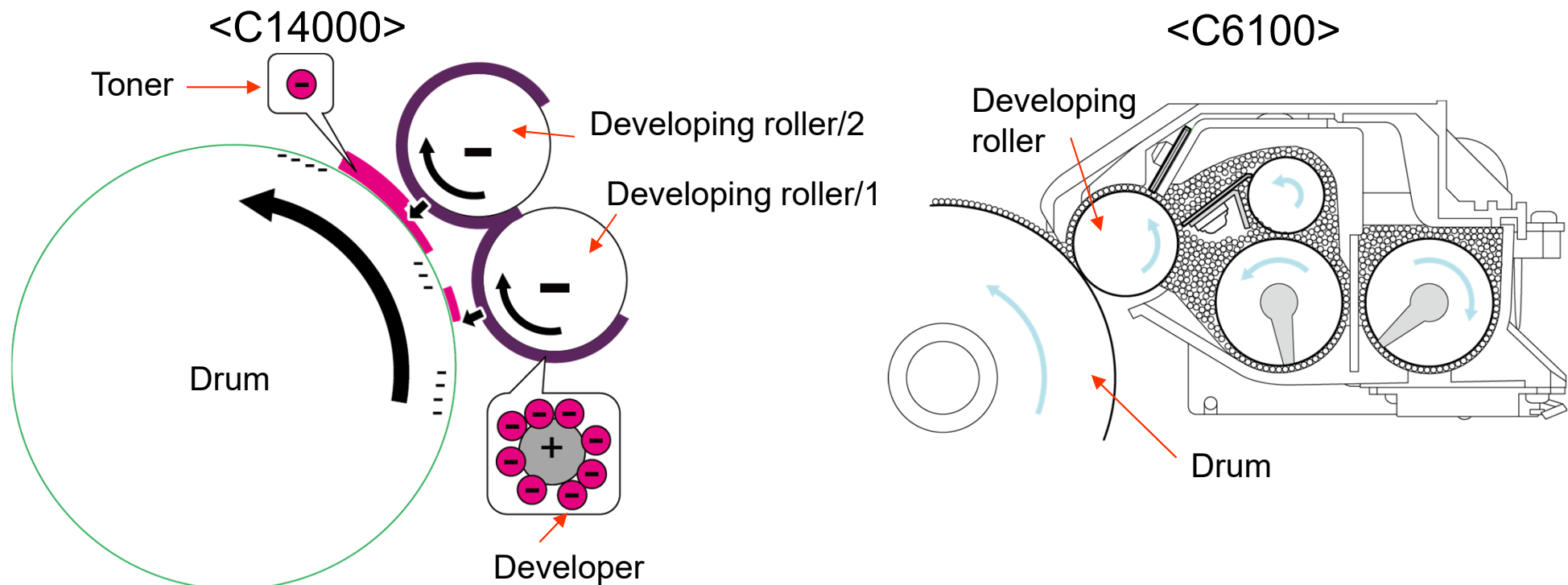
1.6 Проявка (9/20)

NEW

ILT

❖ Контроль напряжения смещения

- Назначение
 - ❖ Разность потенциалов между барабаном и проявкой заставляет тонер переходить на барабан.
- Отличие от C6100
 - ❖ Для повышения скорости, используется 2 магнитных вала.



1.6 Проявка (10/20)

NEW

ILT

❖ Контроль плотности тонера

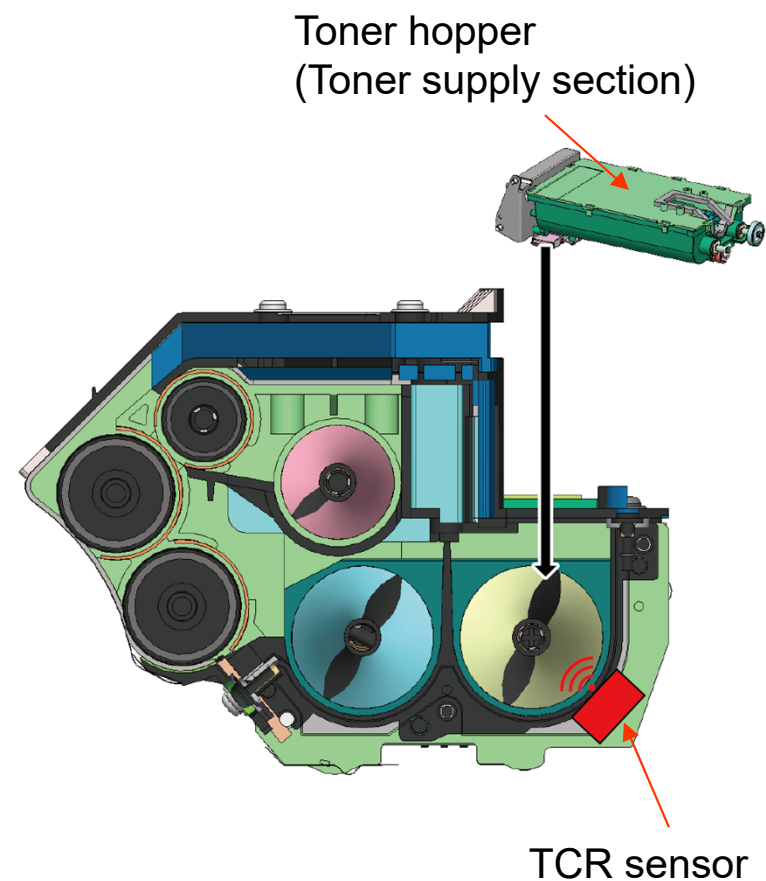
📌 То же что и С6100

■ Назначение

- ❖ Поддержание соотношения пропорции тонера к носителю в девелопере.

■ Механизм

- ❖ Для контроля используется сенсор TCR.
- ❖ При уменьшении содержания тонера в девелопере, формируется сигнал, включающий подачу тонера в проявку..



1.6 Проявка (11/20)

NEW

ILT

❖ Контроль за уровнем девелопера в проявке

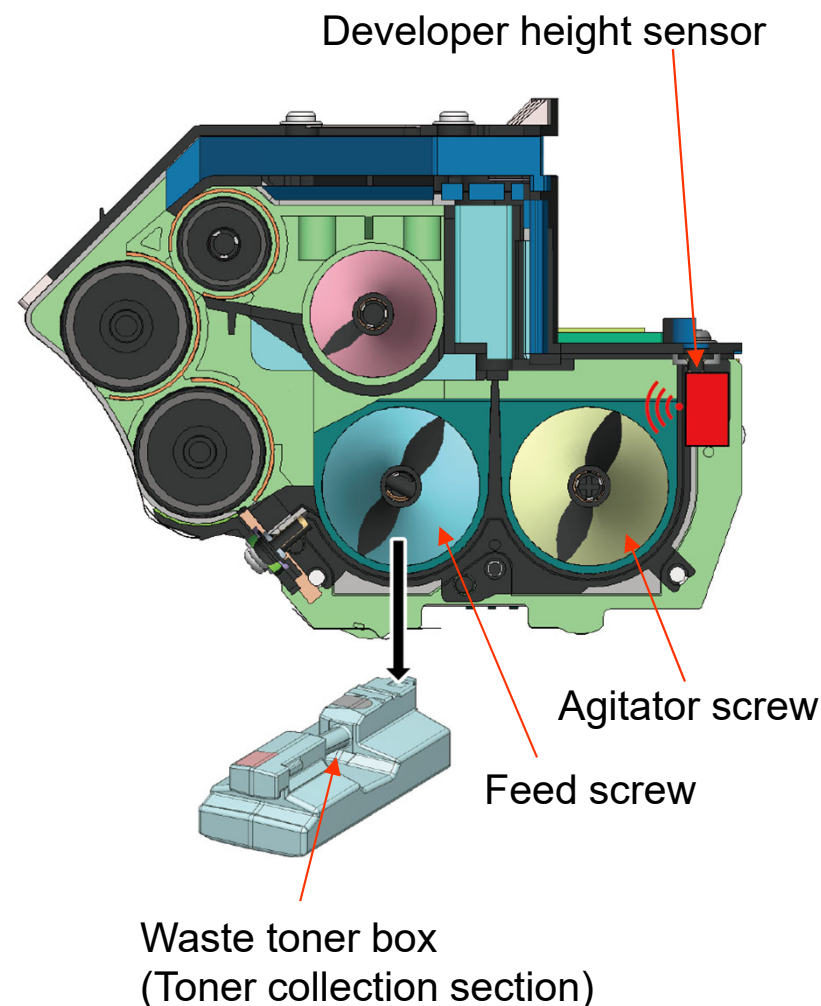
📌 Новое решение . C14000

■ Назначение

- ❖ Поддержание определённого уровня девелопера .

Механизм

- ❖ Отслеживается уровень девелопера.
- ❖ Когда высота девелопера превышает заданное значение, выполняется его принудительная выгрузка .
Перемешивающий и подающий шнеки выполняют возвратно-поступательное вращение, и излишки девелопера выбрасываются в отходы.
- ❖ В зависимости от влажности, длительность процесса может изменяться. При высокой влажности- процесс идёт легче.



1.6 Проявка (12/20)

NEW

ILT

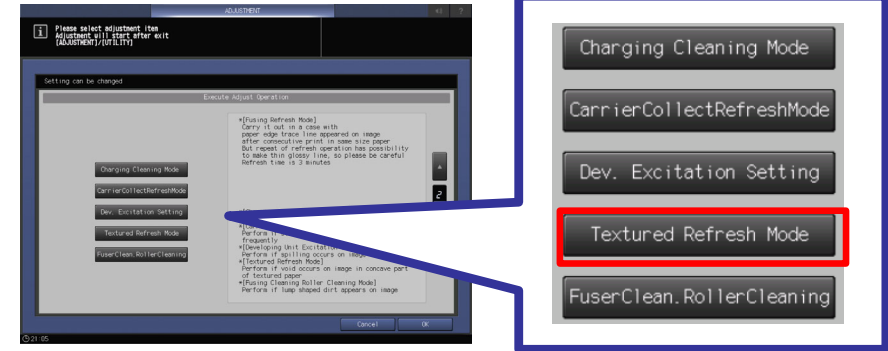
❖ Стабилизация девелопера

▪ Назначение

❖ Стабилизация девелопера.

Отличия от C6100

- Добавлен режим обновления для текстур.
- Выполнение в ручную. Может быть выполнен автоматически в зависимости от установок DIPSW .



[Adjustment] => [Execute Adjust Operation] => [Textured Refresh Mode]

Item	Назначение	Execution description	C14000	C6100
Toner refresh mode 1	<ul style="list-style-type: none"> • При печати изображения с низким покрытием тонер в проявителе может испортиться, что приведет к проблемам с изображением.. • В этом режиме испорченный тонер выгружается из проявителя и заменяется новым тонером.. 	Полоска тонера создается с отведённым 2-м переносом. Тонер счищается с ленты с отведением в отходы.		
Toner refresh mode 2	<ul style="list-style-type: none"> • Когда печатается изображение с высокой степенью покрытия, проявитель может быть недостаточно перемешан, и количество заряда тонера уменьшается. В это время возникает фоновое изображение. • В этом режиме тонер с низким уровнем заряда выгружается из проявителя и заменяется новым тонером. 	Вращение барабана с пониженным потенциалом . Слабо заряженный тонер переносится на барабан и выбрасывается в отходы		
Textured refresh mode	<ul style="list-style-type: none"> • Когда тонер испорчен, качество переноса на текстурированную бумагу снижается.. • В этом режиме испорченный тонер выгружается из проявителя и заменяется новым тонером.. 	<ul style="list-style-type: none"> • То же что и Toner refresh1 . • В отличие от toner refresh mode 1, ширина полосок тонера изменяется в соответствии с износом тонера.. 		-

1.6 Проявка (13/20)

NEW

ILT

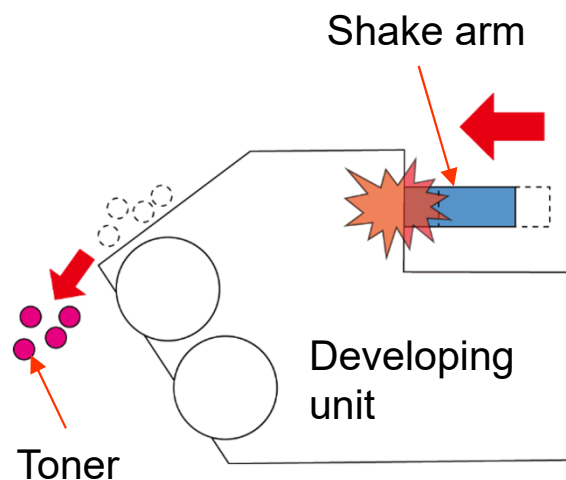
❖ Встряхивание узла проявления

▪ Назначение

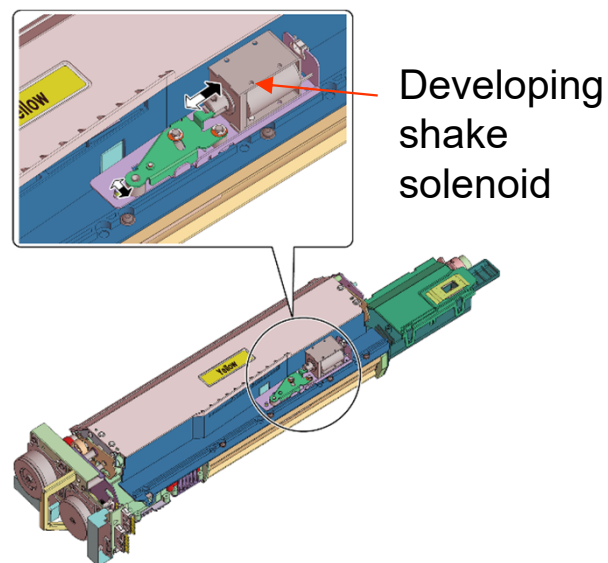
- ❖ Отложения тонера могут накапливаться на крышке блока проявления и периодически падать с проявки, создавая кляксы
- ❖ Чтобы предотвратить чрезмерное накопление тонера, блок проявки встряхивают. Таким образом, тонер удаляется до того, как он чрезмерно накопится..

▪ Отличие от C6100

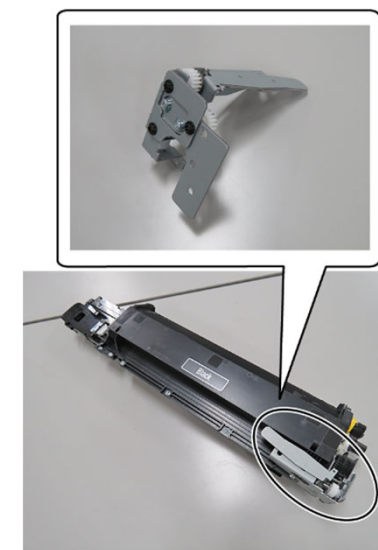
Item	C14000	C6100
Shake Механизм	Стандартный блок	Опция
Drive source	Соленоид	От мотора проявки



<C14000>



<C6100>



1.6 Проявка (14/20)

NEW

ILT

❖ Предотвращение отложений рассеиваемого тонера

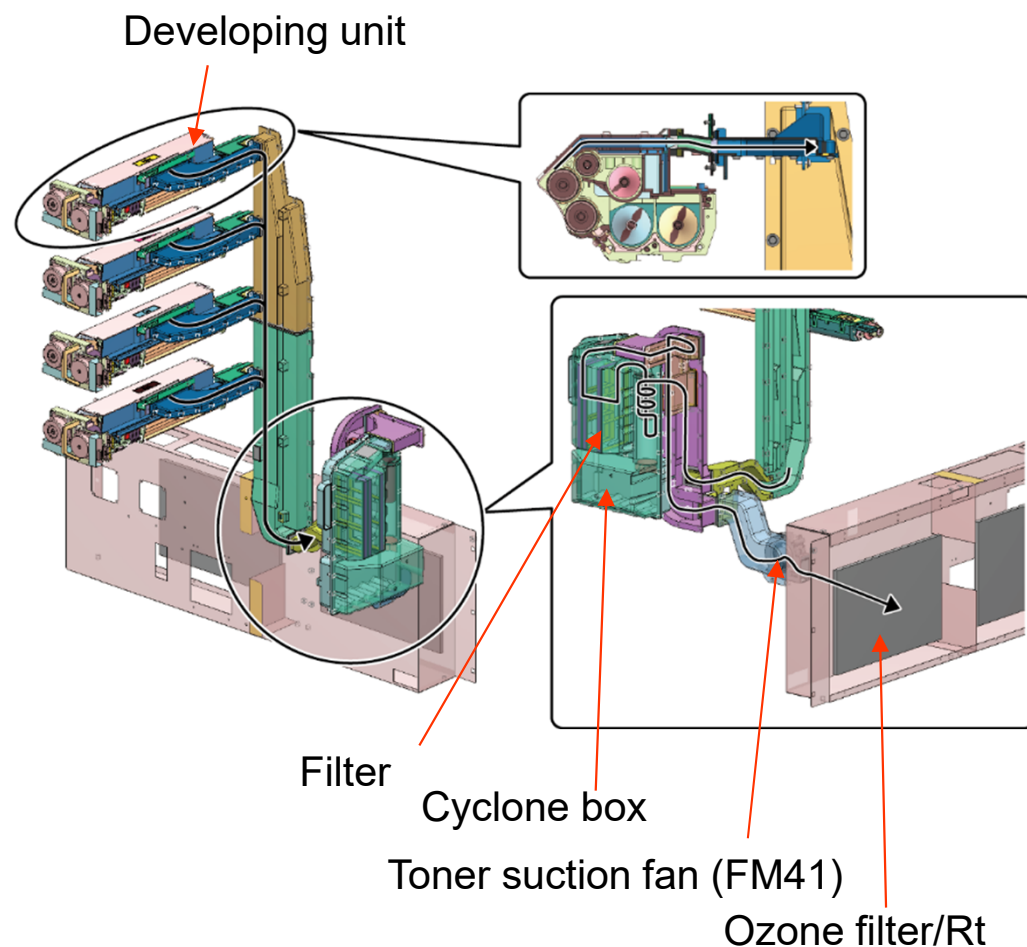
📌 То же что и С6100

■ Назначение

- ❖ Проявки при работе частично рассеивают тонер в пространство.
- ❖ Рассеиваемый тонер отсасывается и собирается в циклонном блоке.

■ Механизм

- ❖ Вентилятор отсоса тонера (FM41) отсасывает пылящий тонер из области проявления.
- ❖ Рассеянный тонер собирается в циклон боксе. Тонкие фракции собираются фильтром.
- ❖ В фильтре (filter/Rt), озон разлагается на кислород и выходит наружу с потоком воздуха.



1.6 Проявка (15/20)

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (1/2)

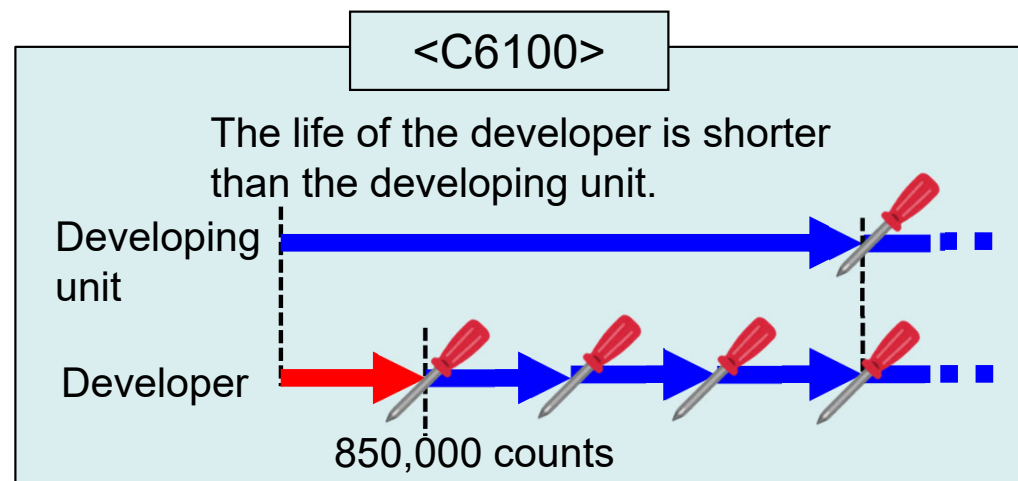
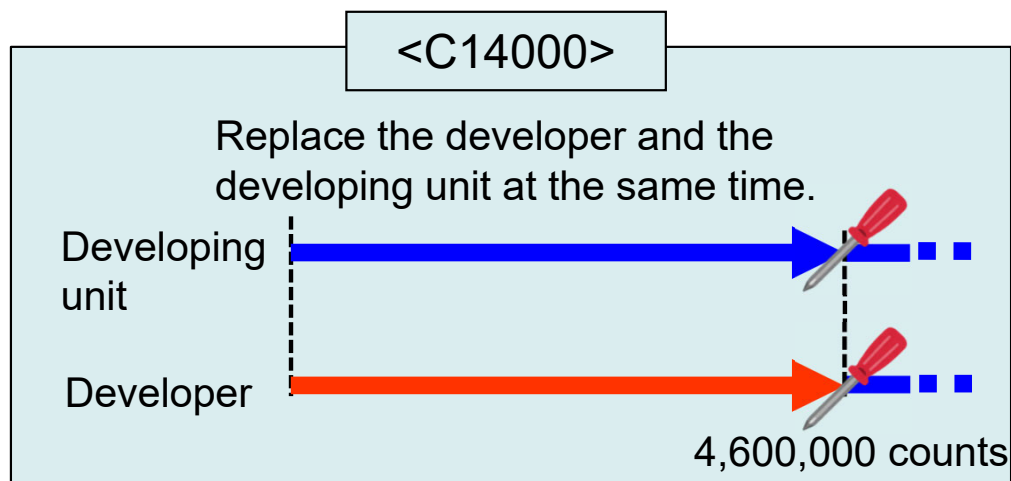
■ Периодическая замена частей (total counter)

❖ 4,600,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Developer/Y *1	ACVU700	1	Part No. is Изменено
Developer/M *1	ACVU800	1	
Developer/C *1	ACVU900	1	
Developer/K *1	ACVU600	1	
Developing unit/Y, /M, /C, /K *1	AC0CR732##	1 each	Part No. is Изменено

*1 Actual replacement: 100% (special parts counter)

<Timing to replace the developer>



1.6 Проявка (16/20)

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (2/2)

■ Периодически очищаемые части (total counter)

❖ 600,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (cleaning target)
Developing unit duct/Y, /M, /C, /K *1	New

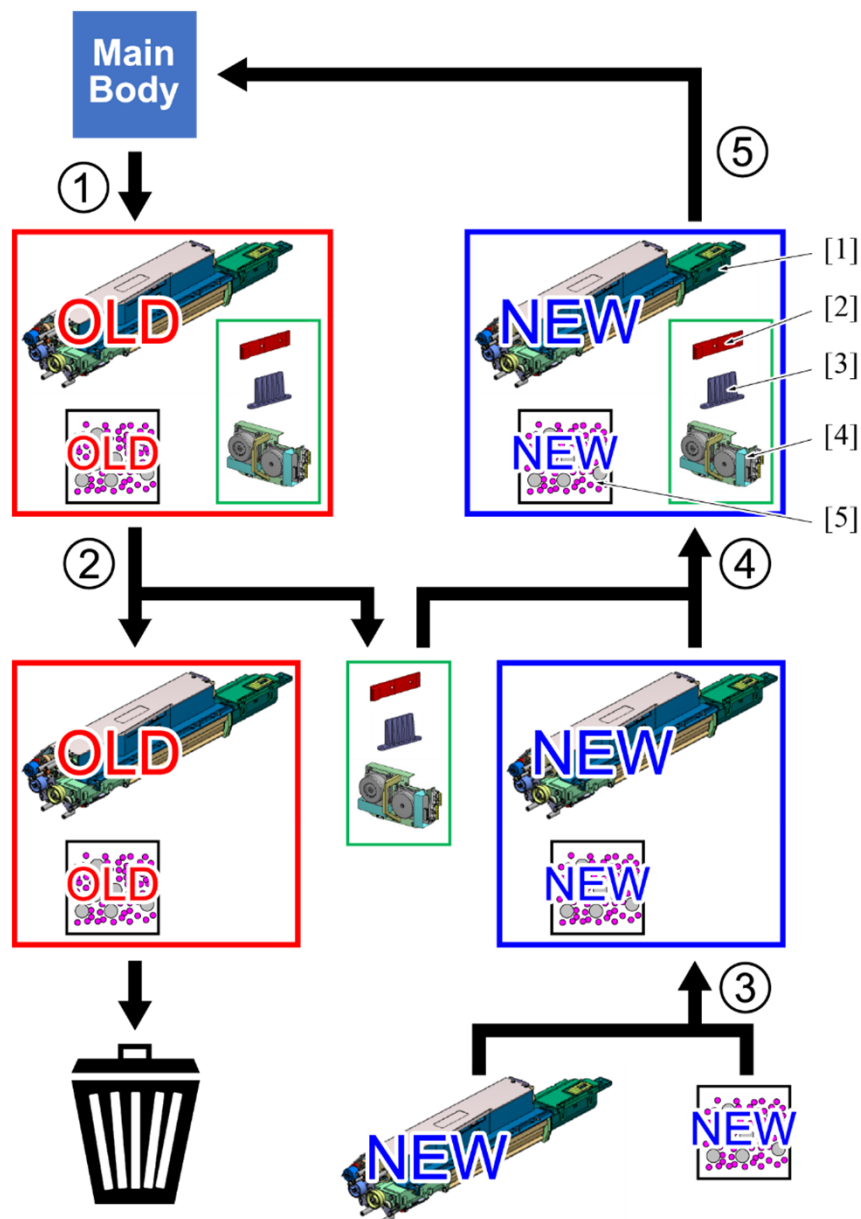
*1 Clean them at the same time with the replacement of the drum unit.

1.6 Проявка (17/20)

NEW

ILT

❖ Процедуры при замене узла проявки



1. Снять проявку с машины.
 - ⚡ Обычно, нет причин менять девелопер в проявке. (меняются одновременно.)
2. Снять датчик уровня[2], крышку датчика[3], и привод проявки в сборе[4] со старой проявки [1].
 - ⚡ Это не РМ детали- не выбрасывать.
3. Загрузите новый девелопер.
 - ⚡ Нет режима загрузки девелопера ка на С6100
4. Установите в обратном порядке снятый привод, крышку датчика и датчик уровня.
5. Поставить проявку в машину.

1.6 Проявка (18/20)

LAB

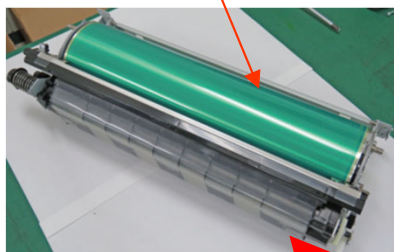
NEW

ILT

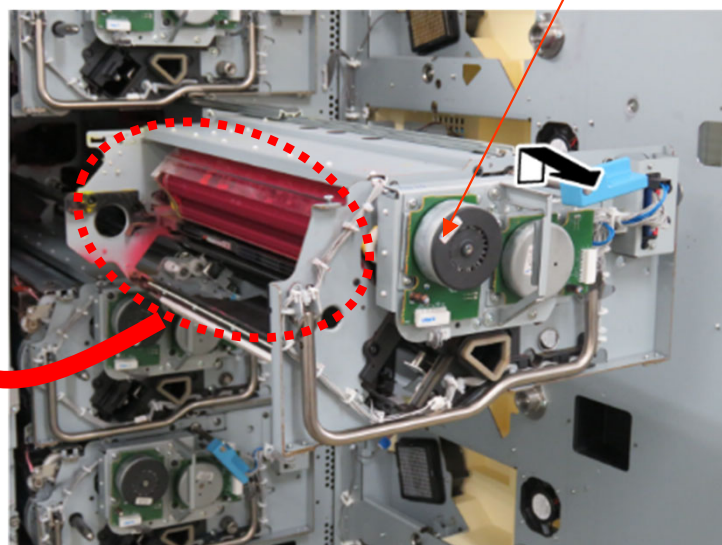
❖ Заметки для обслуживания (1/3)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Removing the developing unit	Сначала должен быть снят барабан	Порядок снятия не определён
	Выдвигать взяв левой рукой за ручку, правой рукой держать проявку	-

Drum unit: Removed

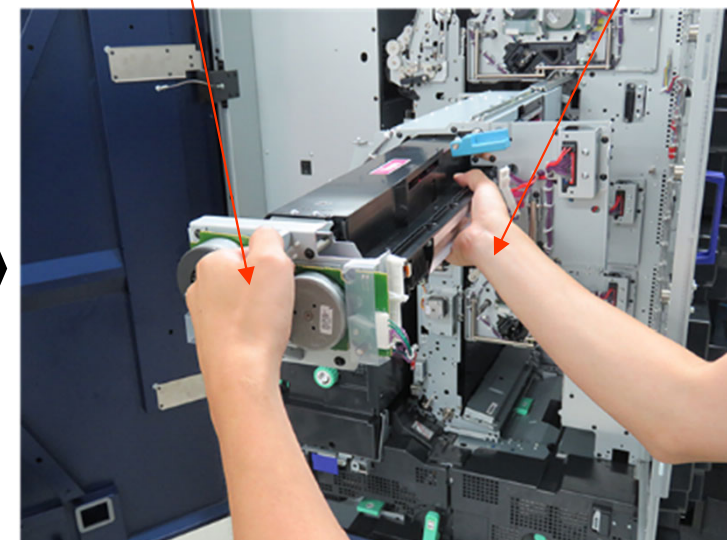


Developing unit



Left hand: Handle

Right hand: Developing unit



- ⚡ Нарушение порядка снятия проявки приведёт к повреждению барабана и проявки.
- ⚡ Держите проявку правой рукой что бы не притронуться к магнитным валам.

1.6 Проявка (19/20)

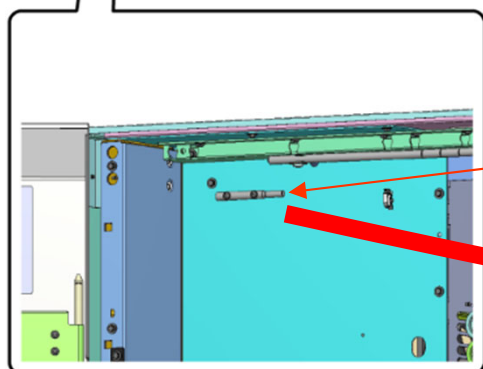
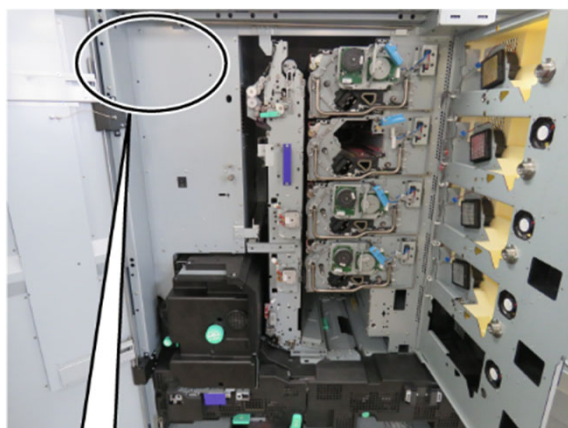
LAB

NEW

ILT

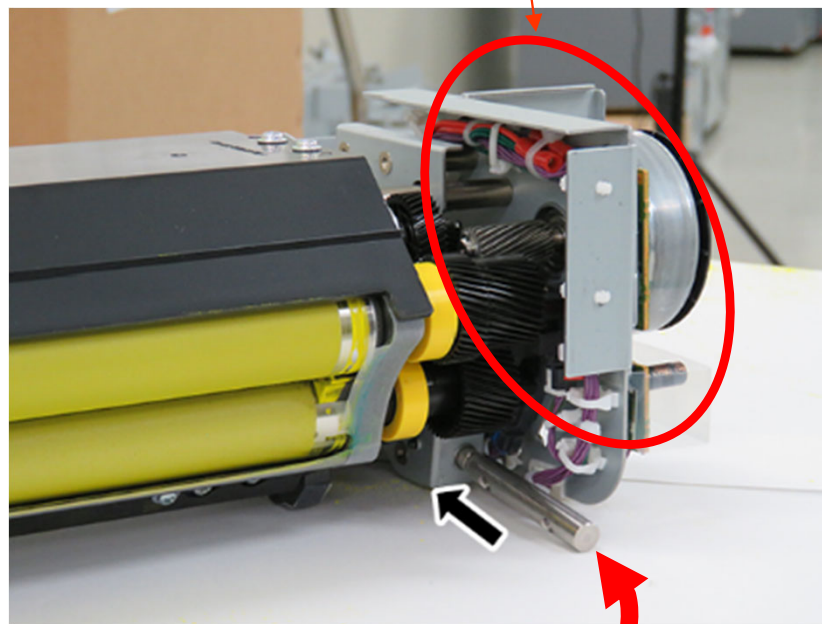
❖ Заметки для обслуживания (2/3)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Removing the developing drive assy	Вставьте опорный штырь в отверстие со стороны привода проявки	-



Support shaft

Developing drive assy



- ❖ Без опорного штыря, после демонтажа привода, проявка опрокинется магнитными валами вниз.

1.6 Проявка (20/20)

LAB

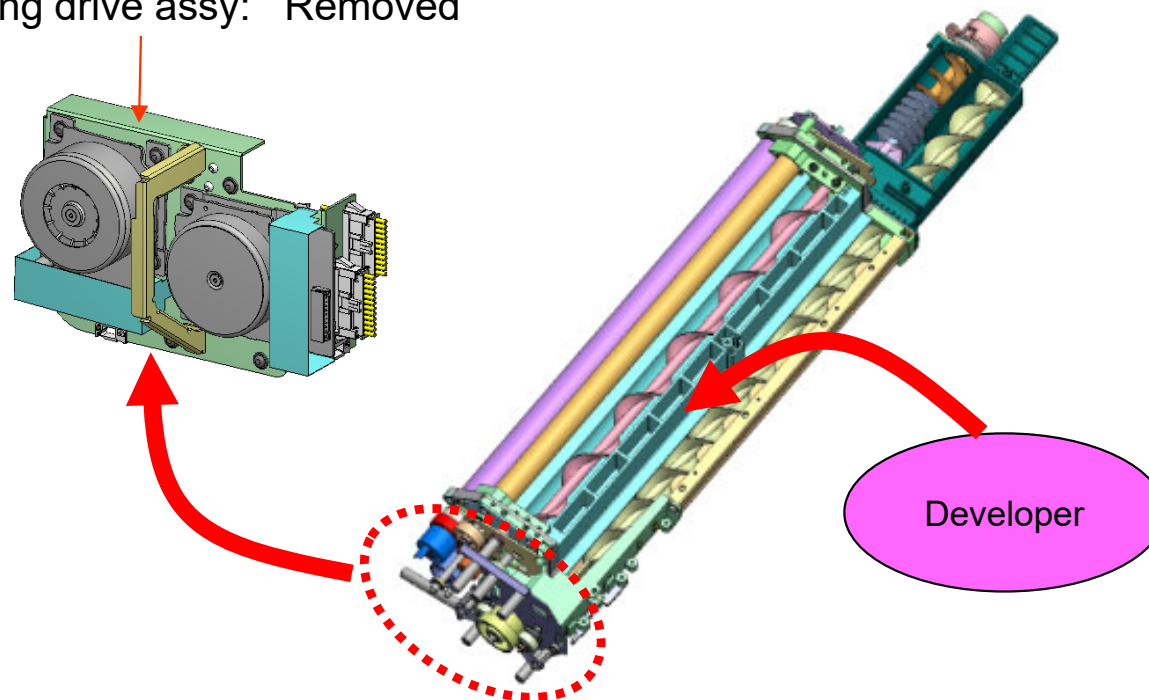
NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (3/3)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Charging developer	Перед загрузкой девелопера в проявку, необходимо демонтировать привод проявки	-

Developing drive assy: Removed



- ❖ Если привод не удалить, вращение шнеков приведёт к возникновению ЭДС самоиндукции, что может повредить двигатели...

1.7 Секция сбора носителя (1/8)

- Новый блок

1.7 Секция сбора носителя (2/8)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Carrier collection section	Ver. 1.0	C14000	New unit	Yes
		C6100	-	

1.7 Секция сбора носителя (3/8)

NEW

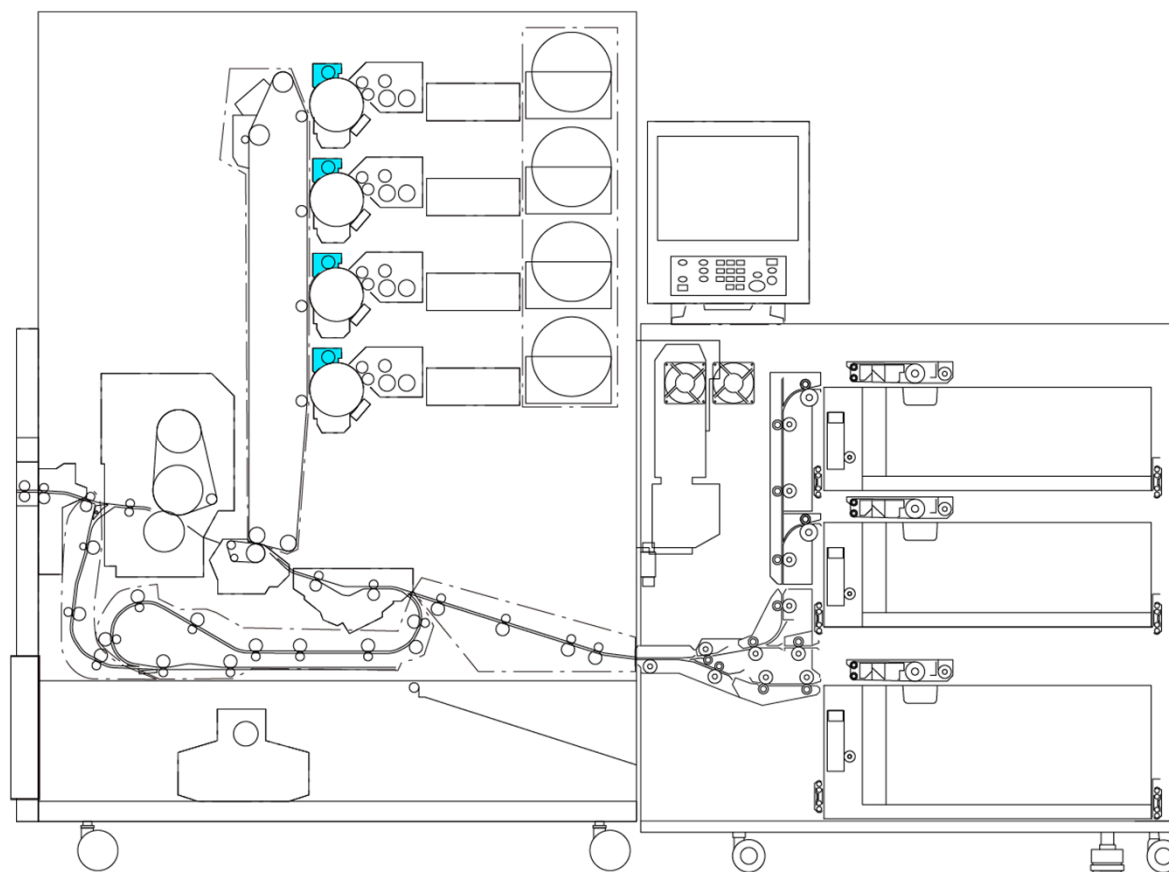
ILT

📌 Секция сбора носителя- новый блок

❖ [Конфигурация](#)



❖ [Drive](#)



1.7 Секция сбора носителя (4/8)

NEW

ILT

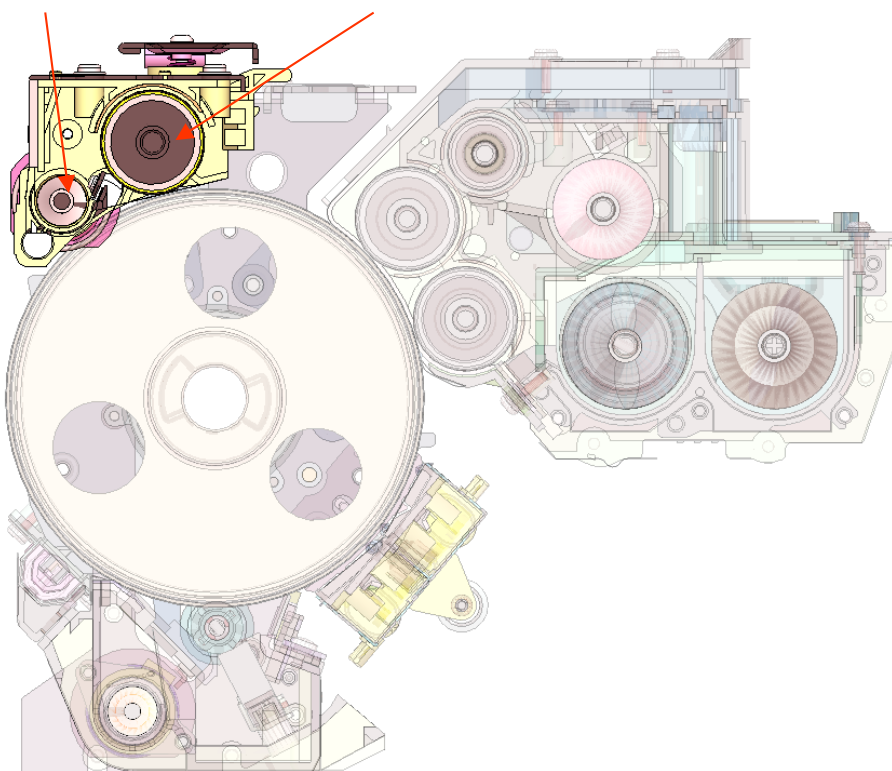
❖ Конфигурация

- Для сбора носителя на барабан добавлен узел сбора носителя.

<C14000>

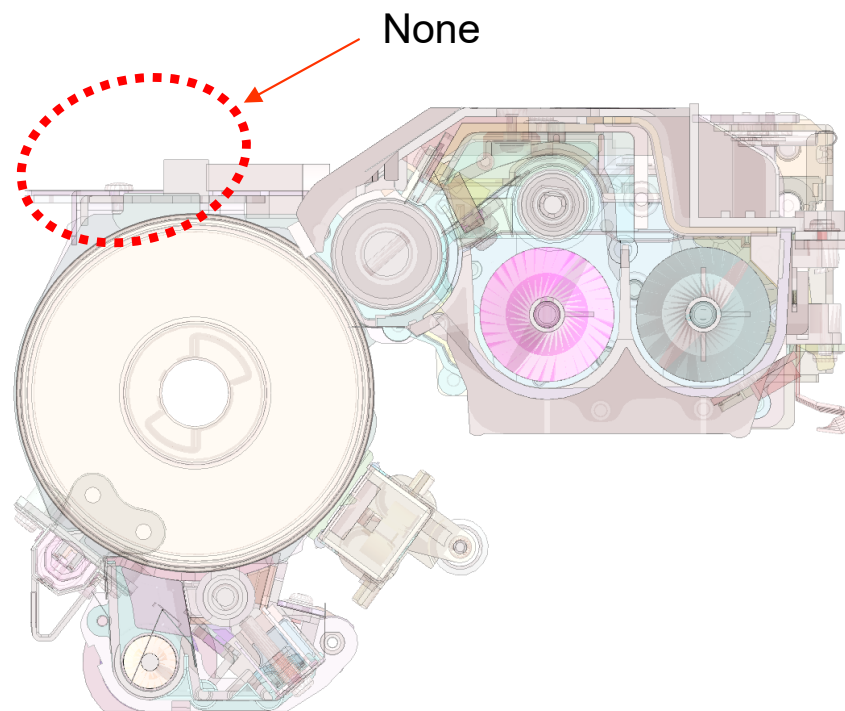
Collection screw

Carrier collection roller



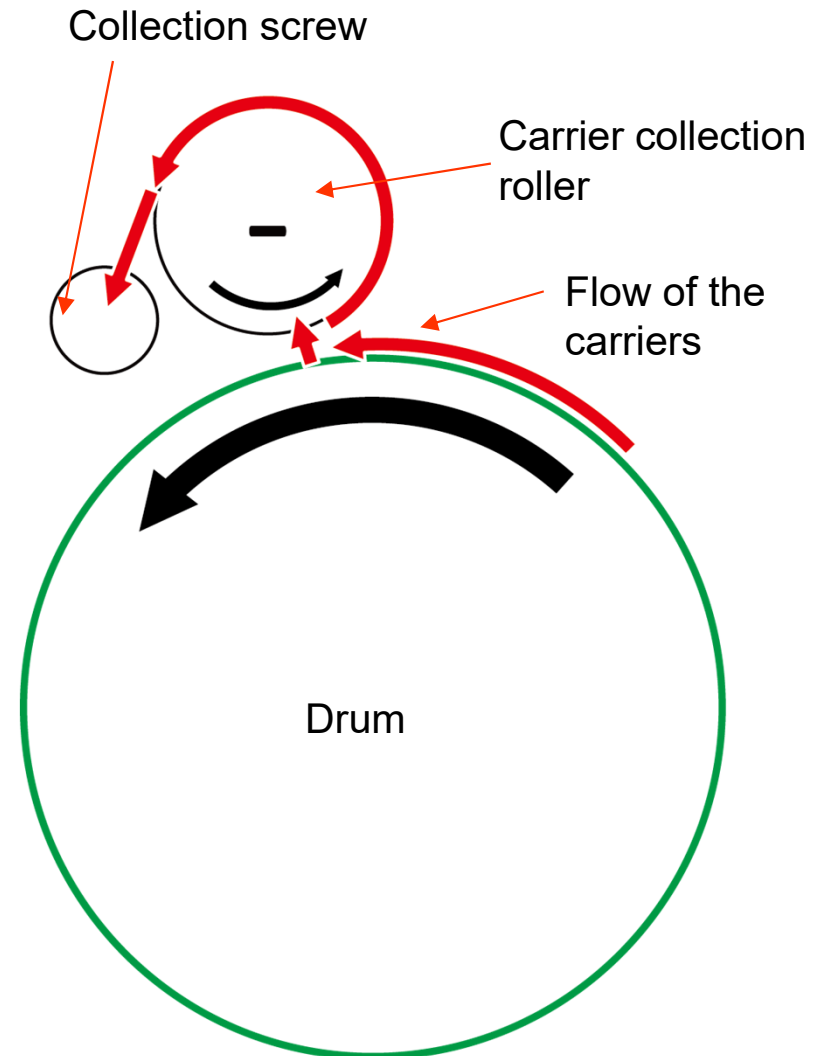
<C6100>

None



❖ Carrier Collection Control (1/2)

- Назначение
 - ❖ Частицы носителя могут попадать на барабан и должны быть собраны.
- Механизм
 - ❖ Носитель с барабана снимается за счёт разности потенциалов между барабаном и роликом коллектора и магнитным полем ролика коллектора.
 - ❖ Далее носитель эвакуируется в отходы посредством шнека.



1.7 Секция сбора носителя (6/8)

NEW

ILT

❖ Carrier Collection Control (2/2)

■ Режим обновления коллектора

❖ Назначение

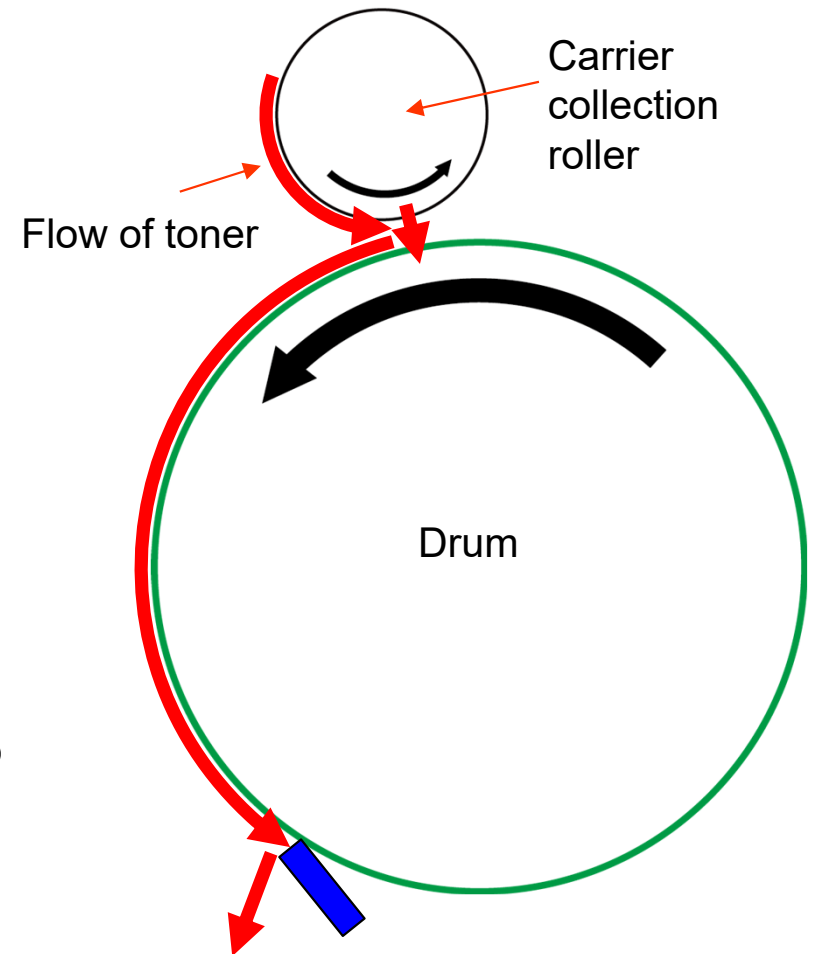
- Вместе с носителем на ролик попадает так же и тонер. С ролика, тонер может попасть обратно на барабан с возможностью дефектов печати.
- В этом режиме тонер принудительно собирается в отходы.

❖ Описание процесса

- Во время процесса очистки, на ролик коллектора подаётся напряжение переменного тока, в результате тонер переходит на барабан и собирается в узле очистки барабана.

❖ Период выполнения

- Автоматически и в ручную.



1.7 Секция сбора носителя (7/8)

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts

■ Периодически очищаемые части (total counter)

❖ 600,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (cleaning target)
Carrier collection unit/Y, /M, /C, /K *1	New

*1 Clean them at the same time with the replacement of the drum unit.

1.7 Секция сбора носителя (8/8)

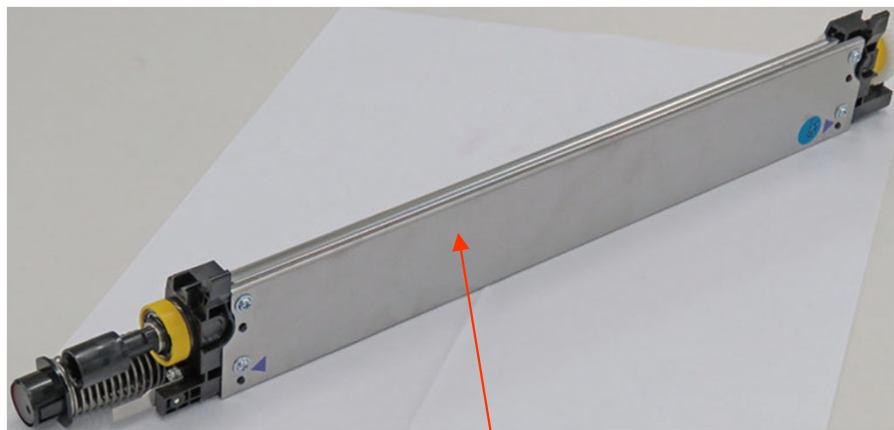
LAB

NEW

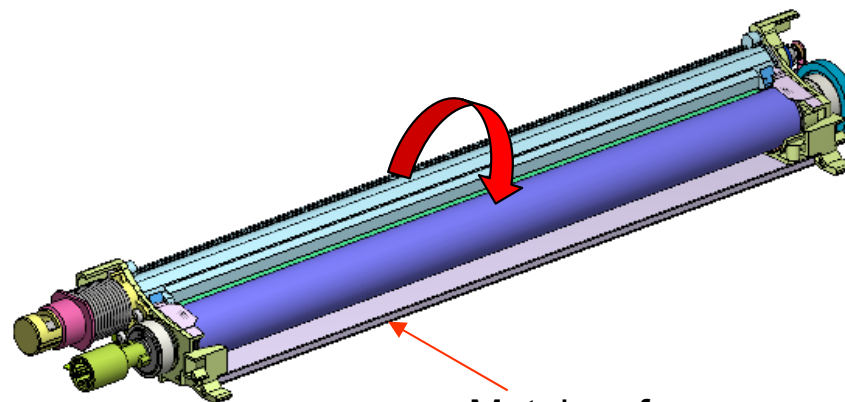
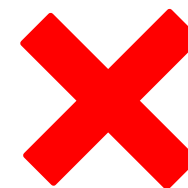
ILT

❖ Заметки при обслуживании

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
How to place the carrier collection unit	Не кладите блок коллектора металлической пластиной на стол..	-



Metal surface



Metal surface

- ❖ В положении металл. пластиной вниз, носитель попадёт на ролик коллектора и оттуда, впоследствии, на барабан.

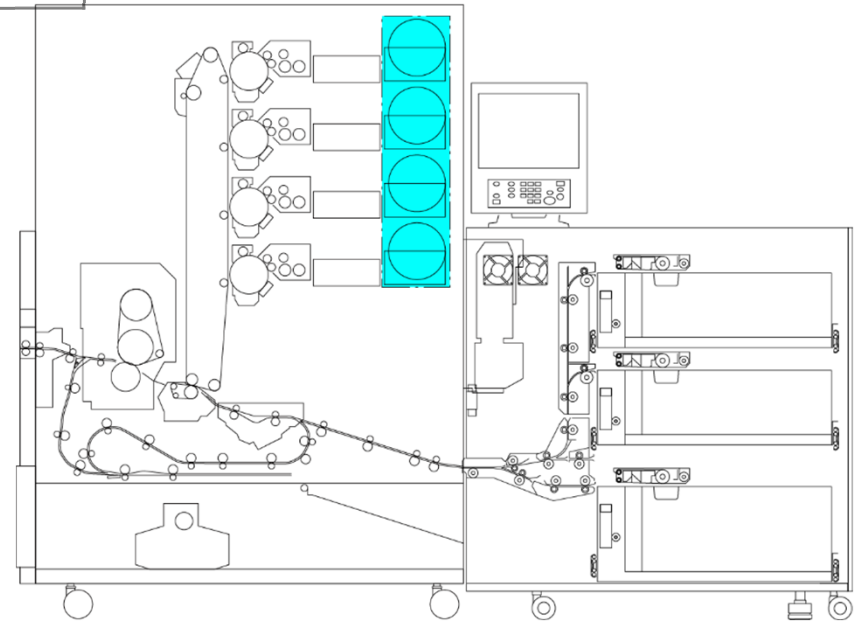
1.8 Секция подачи тонера (1/8)

❖ Конфигурация



❖ Drive

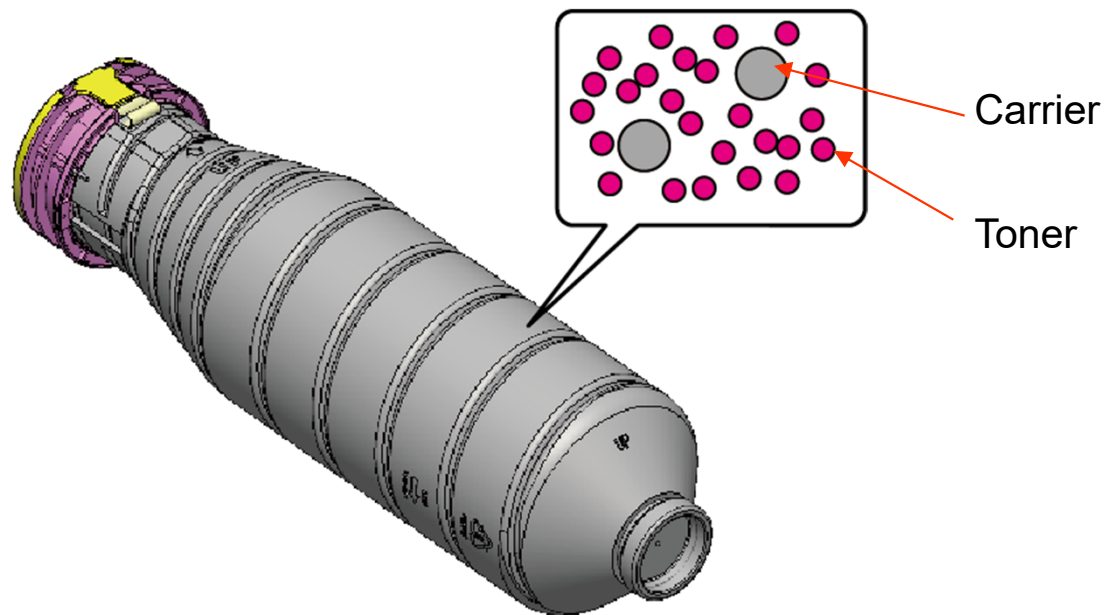
- Toner bottle drive
- Toner skew conveyance drive
- Toner supply drive and toner hopper agitation drive



1.8 Секция подачи тонера (2/8)

❖ Auto Refining Developing System

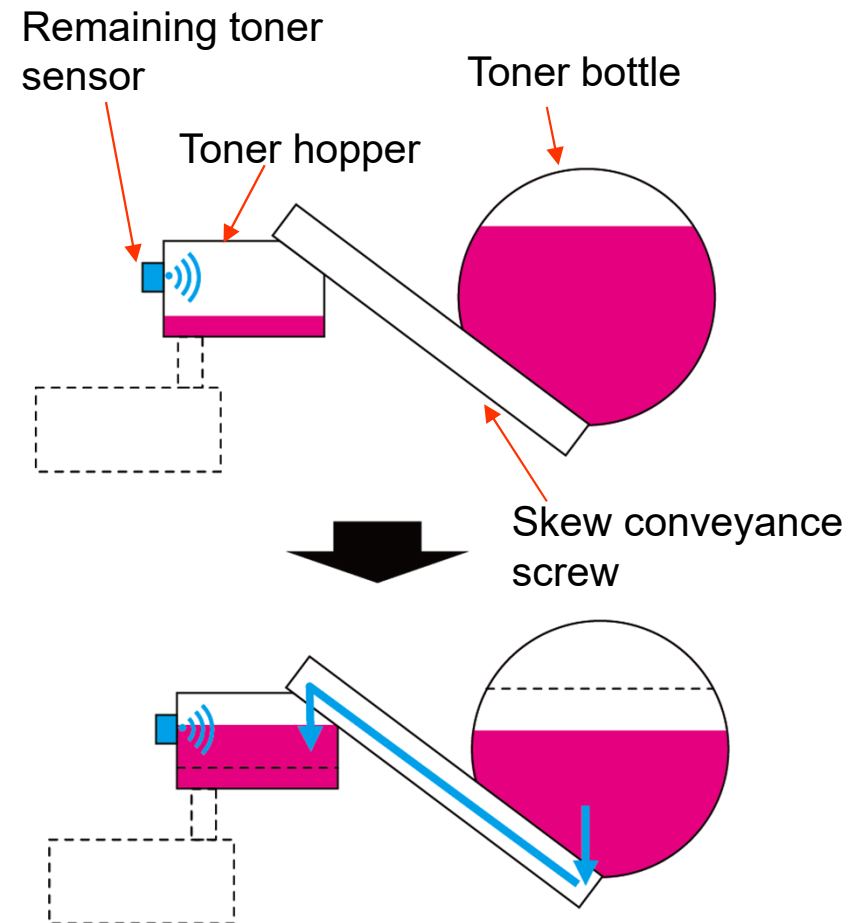
- Ёмкость с тонером содержит так же и носитель.



1.8 Секция подачи тонера (3/8)

❖ Toner Supply Control (1/2)

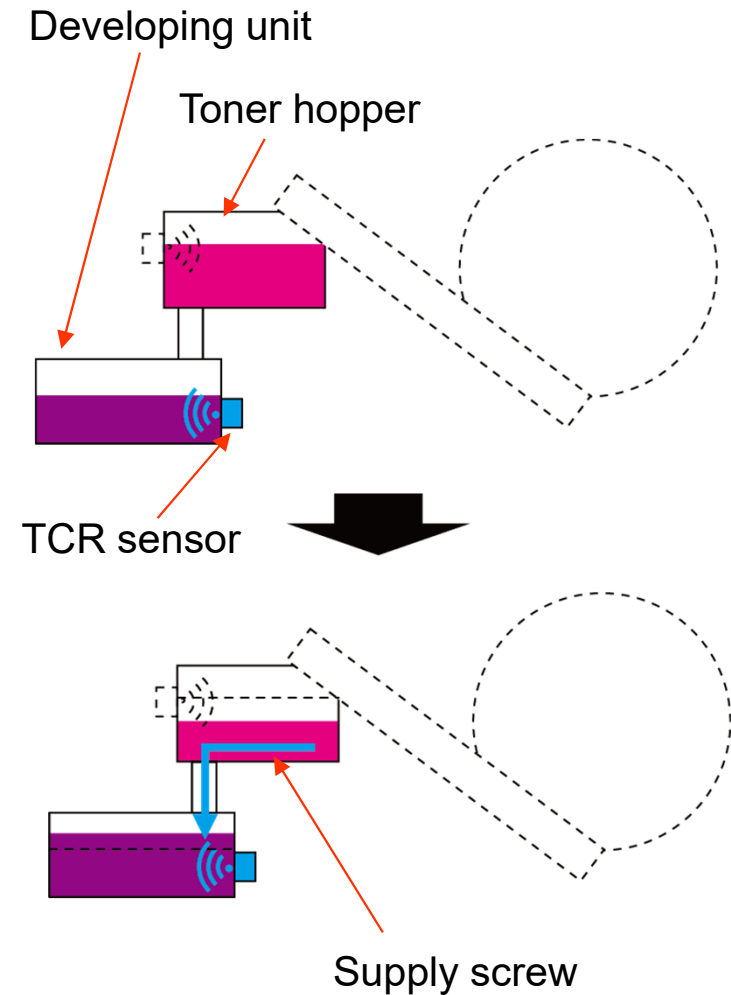
- Контроль подачи тонера в накопитель
 - ❖ Уровень тонера в накопителе контролируется УЗ датчиком.
 - ❖ При расходе, уровень тонера падает, сигнал с датчика запускает вращение тубы и шнека подачи.



1.8 Секция подачи тонера (4/8)

❖ Toner Supply Control (2/2)

- Контроль подачи тонера в проявку
 - ❖ Тонер подаётся в проявку при возникновении сигнала с TCR о понижении концентрации.
 - ❖ В этом состоянии в накопителе начинается вращение шнека подачи тонера..



1.8 Секция подачи тонера (5/8)

❖ Определение остатка тонера

- Описание
 - ❖ Определяется остаток тонера в накопителе и в бутылке.
- Механизм
 - ❖ Контроль остатка тонера разделён на три уровня.
 - ❖ Контроль выполняется во время подачи тонера при помощи датчика уровня в накопителе.

Состояние	Toner amount	
	Toner hopper	Toner bottle
Нормальное	Есть	Есть
Почти закончился	Мало	Нет
Пустой	Нет	Нет

1.8 Секция подачи тонера (6/8)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Конфигурация	Ver. 1.0	C6100	Конфигурация изменена .	Yes
		C1100	-	
Toner bottle	Ver. 1.0	C6100	Ёмкость бутылки почти в 2 раза больше чем C6100 Содержит тонер и носитель.	Yes
		C1100	Содержит только тонер.	

1.8 Секция подачи тонера (7/8)

NEW

ILT

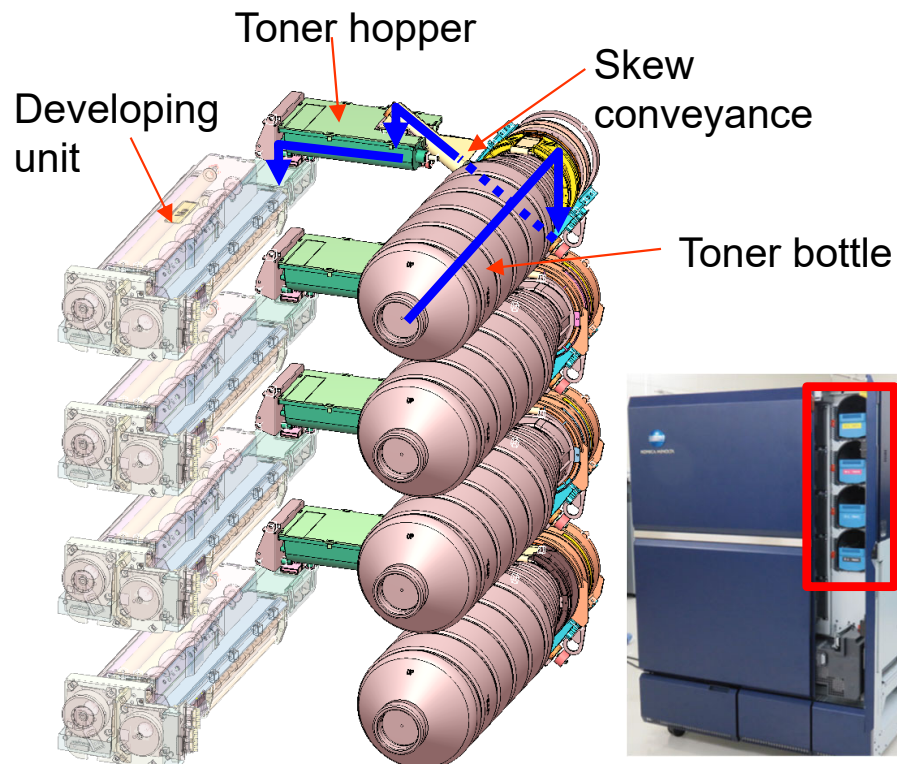
❖ Конфигурация

← : Flow of toner

- Конфигурация изменена .

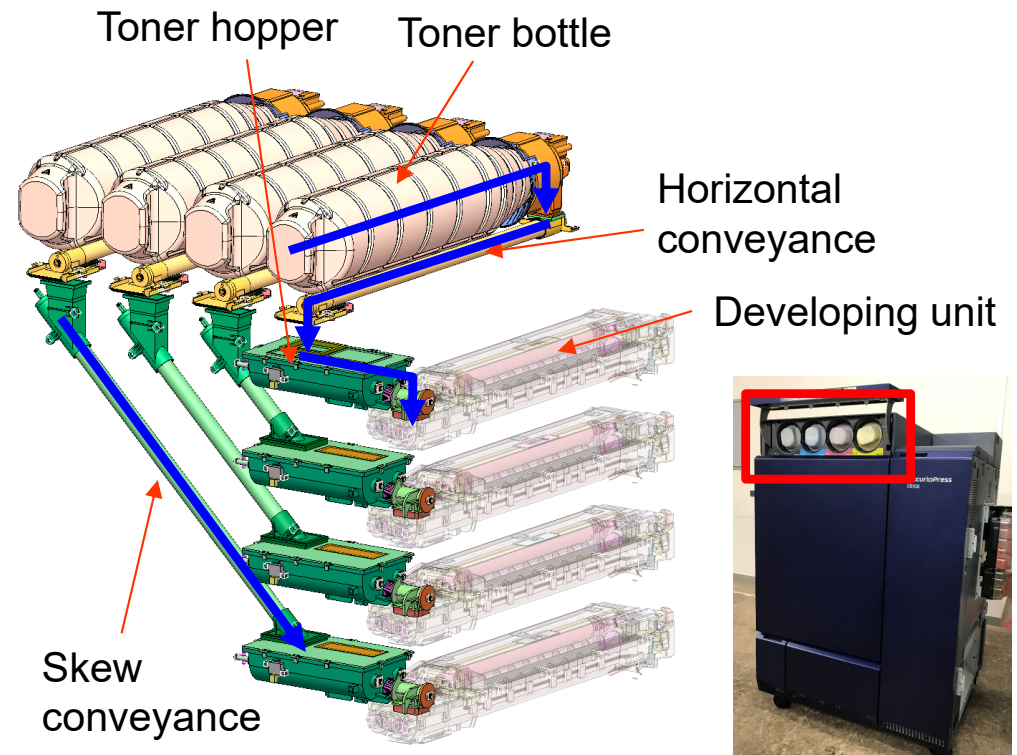
<C14000>

- Ёмкости с тонером размещены: **в правой части печатающего блока**
- Тонер подаётся через заднюю часть узла проявления.



<C6100>

- Ёмкости с тонером : **В верхней части печатающего блока**
- Тонер подаётся через переднюю часть узла проявления.



1.8 Секция подачи тонера (8/8)

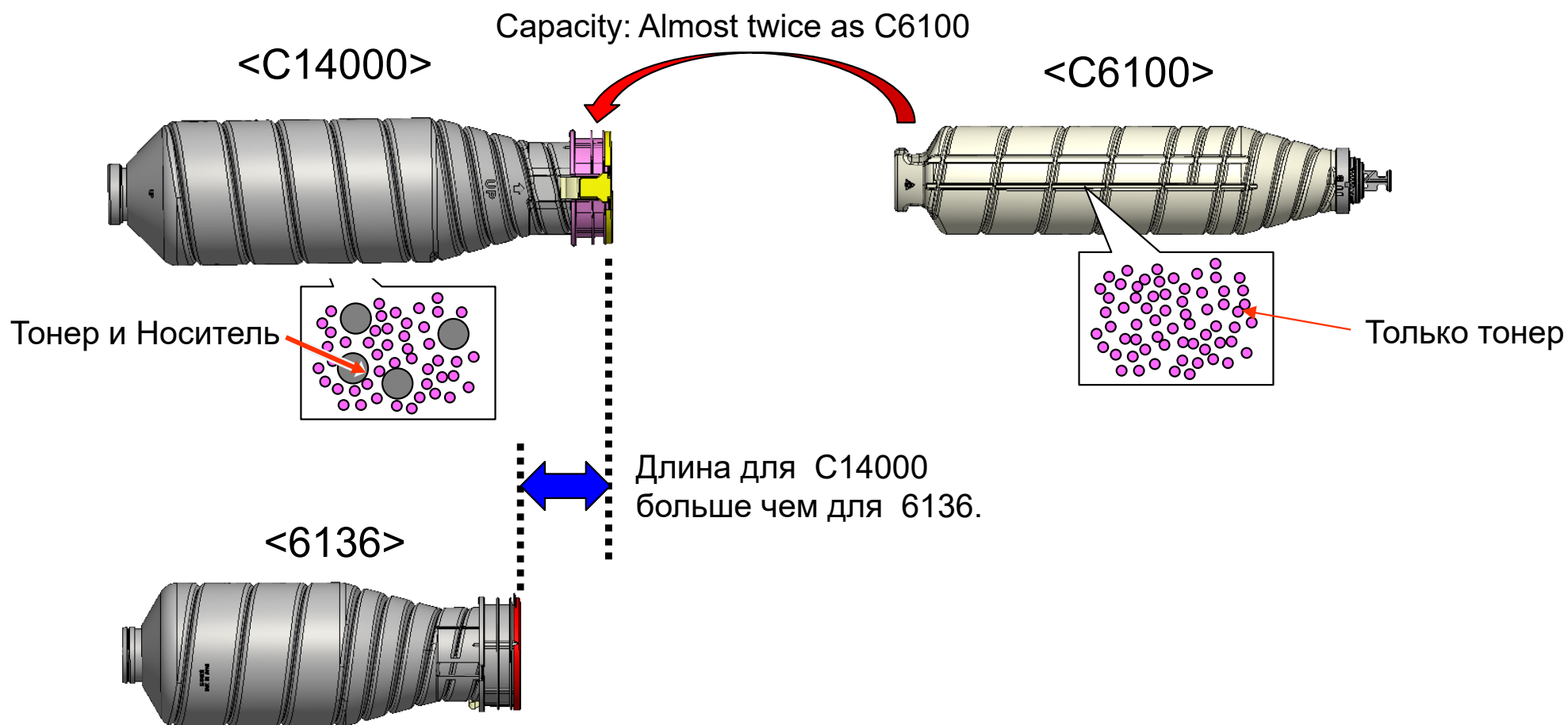
NEW

ILT

❖ Ёмкость с тонером




📌 Как на 6136

- Ёмкость бутылки увеличена. (почти в два раза к С6100)
- Бутылку содержит смесь тонера с носителем.









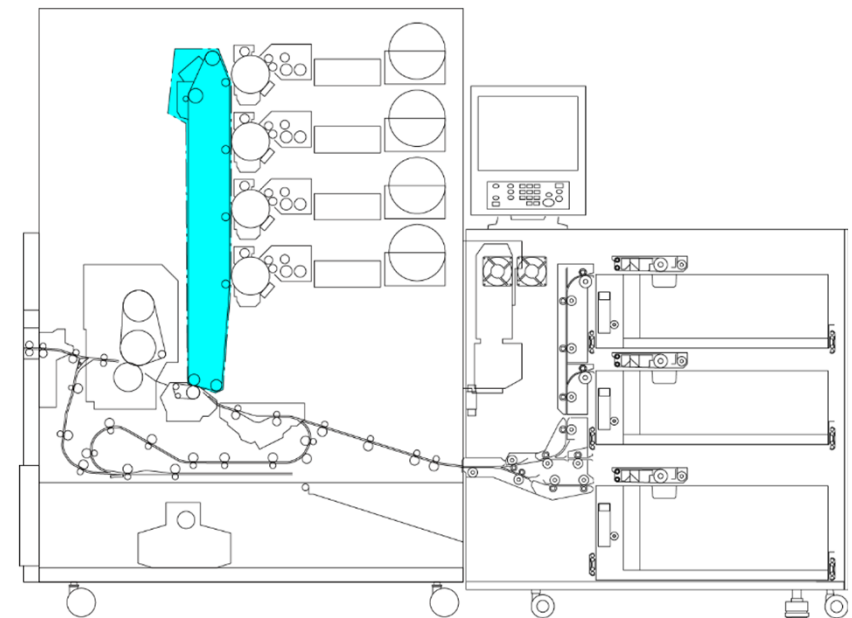
1.9 Секция 1 переноса (1/24)

❖ Конфигурация

- [Intermediate transfer belt](#) 
- [Transfer belt cleaning unit / auxiliary cleaning unit](#) 
- [IDC sensor unit](#) 

❖ Drive

- [Intermediate transfer belt drive](#) 
- [1st transfer roller pressure release drive](#) 
- [Cleaning drive](#) 
- [Intermediate transfer belt separation claw drive](#) 
- [Intermediate transfer belt steering drive](#) 
- [Sensor shutter drive](#) 



1.9 Секция 1 переноса (2/24)

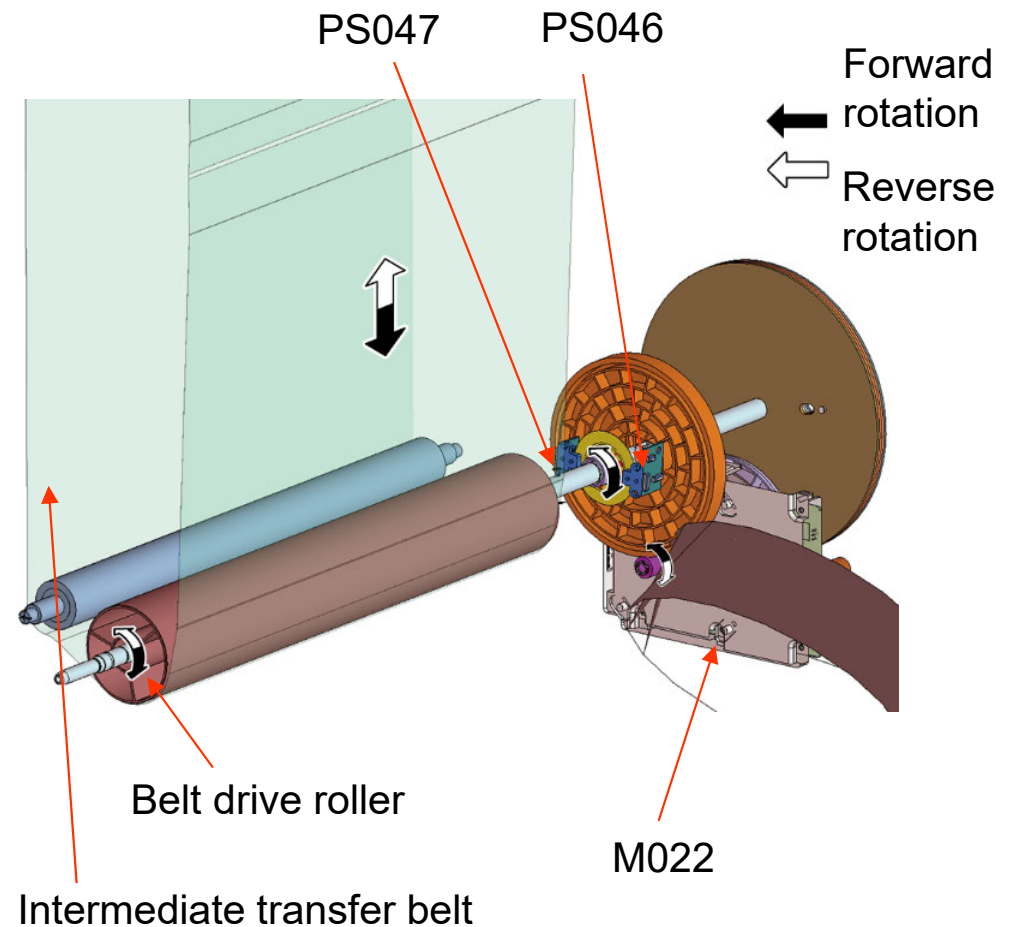
❖ Привод

■ Назначение

- ❖ Вращение ремня

■ Механизм

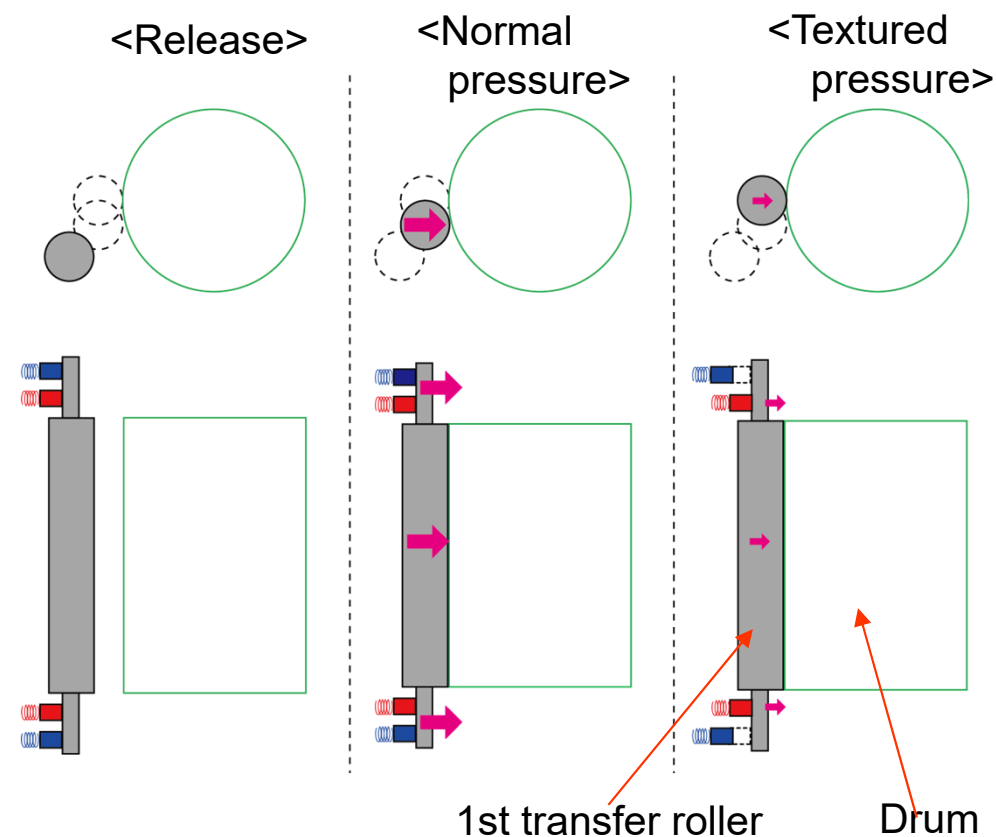
- ❖ Вал вращения ремня приводится в движение мотором (M022).
- ❖ Для контроля скорости вращения ремня, механизм привода оборудован датчиками энкодера 1 (PS046) и 2 (PS047).



1.9 Секция 1 переноса (3/24)

❖ Механизм подвода/отвода роликов 1 переноса

- Описание
 - ❖ Подвод и отвод роликов 1 переноса.
 - ❖ Переключает силу давления в зависимости от типа бумаги для работы с текстурированной бумагой.
- Механизм
 - ❖ Есть 3 режима работы 1 переноса
 - ❖ Режим переключается автоматически. Изменяется в зависимости от режима печати и типа бумаги.



Pressure condition	Сила давления	Позиция контакта
Отведено	Release	-
Нормальное давление	Normal	Ниже барабана
Давление для текстурированной бумаги	Weak	На уровне барабана

1.9 Секция 1 переноса (4/24)

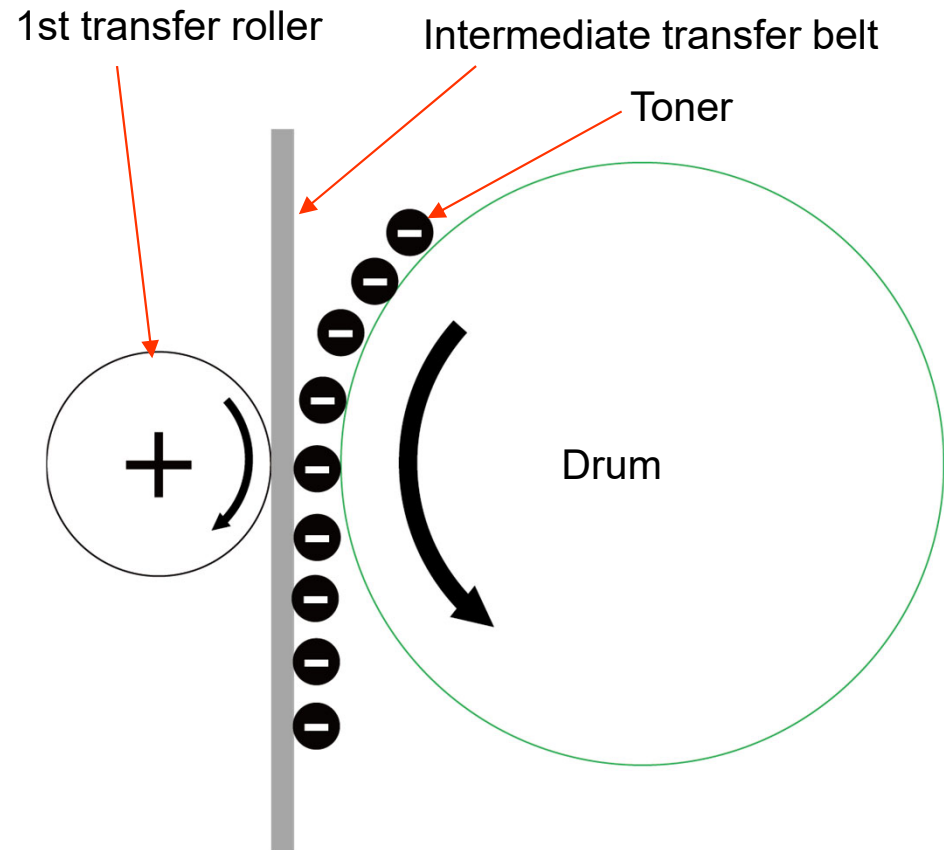
❖ 1st Transfer Control

■ Описание

- ❖ Тонер с барабана переносится на ленту переноса с помощью смещения постоянного тока, приложенного к 1-му ролику переноса..

■ Механизм

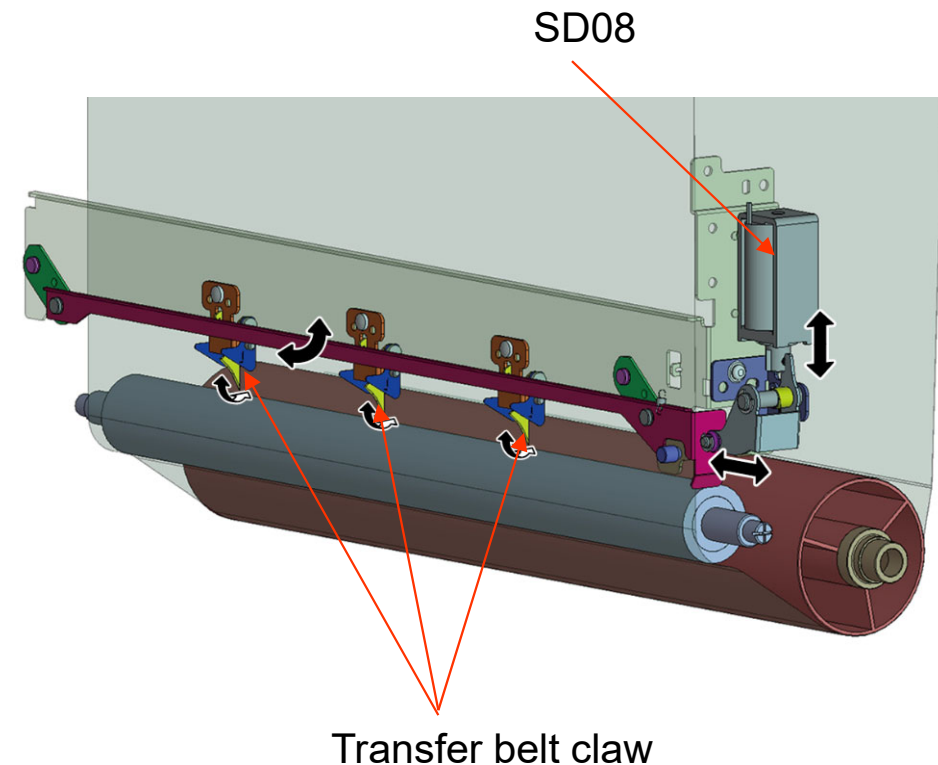
- ❖ Из за разницы потенциалов между барабаном и 1-м роликом переноса тонер на барабане переносится на ленту переноса.



1.9 Секция 1 переноса (5/24)

❖ Transfer Belt Separation Claw Control

- Описание
 - ❖ Предотвращает наматывание бумаги на ленту переноса.
- Механизм
 - ❖ Соленоид (SD08) приводит в движение отделители ленты переноса.
 - ❖ При печати на тонких бумагах (**Uncoated: 61 g/m² или меньше. Coated: 80 g/m² или меньше**), отделители прижаты к ленте переноса.



1.9 Секция 1 переноса (6/24)

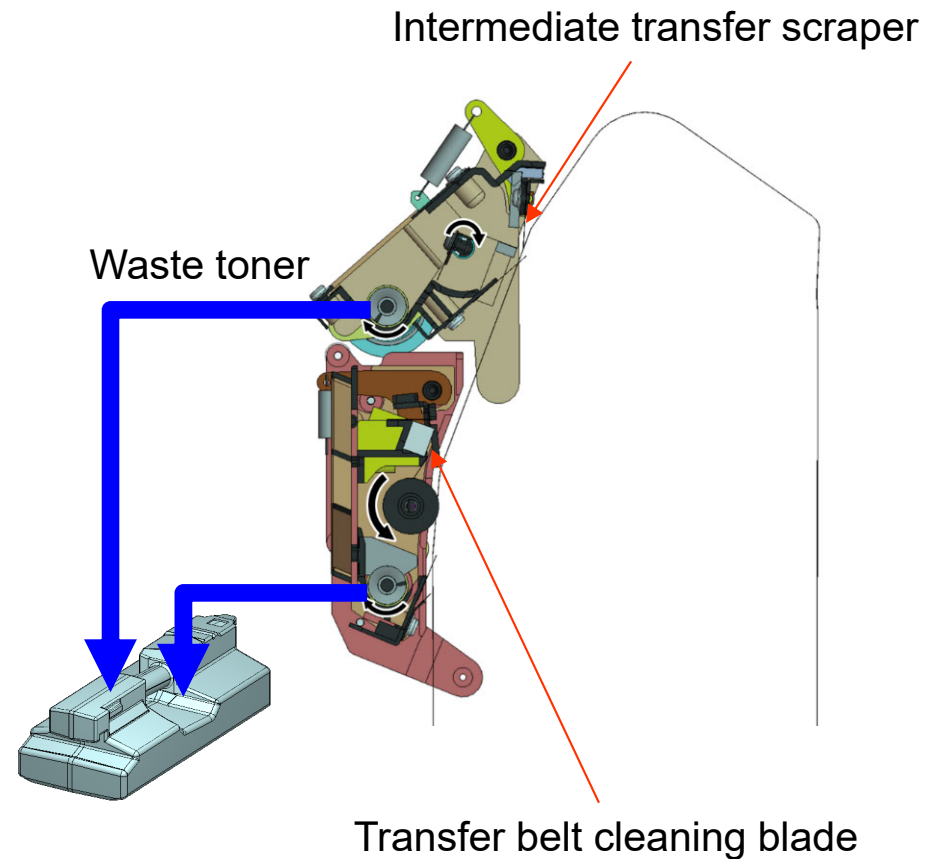
❖ Очистка первого переноса

■ Описание

- ❖ Удаление тонера с ИТВ

■ Механизм

- ❖ Тонер снимается с ленты ракелем очистки.
- ❖ Промежуточный узел очистки снимает тонер, прошедший через чистящее лезвие ленты переноса.
- ❖ Тонер эвакуируется из обоих узлов очистки в бункер отходов.



1.9 Секция 1 переноса (7/24)

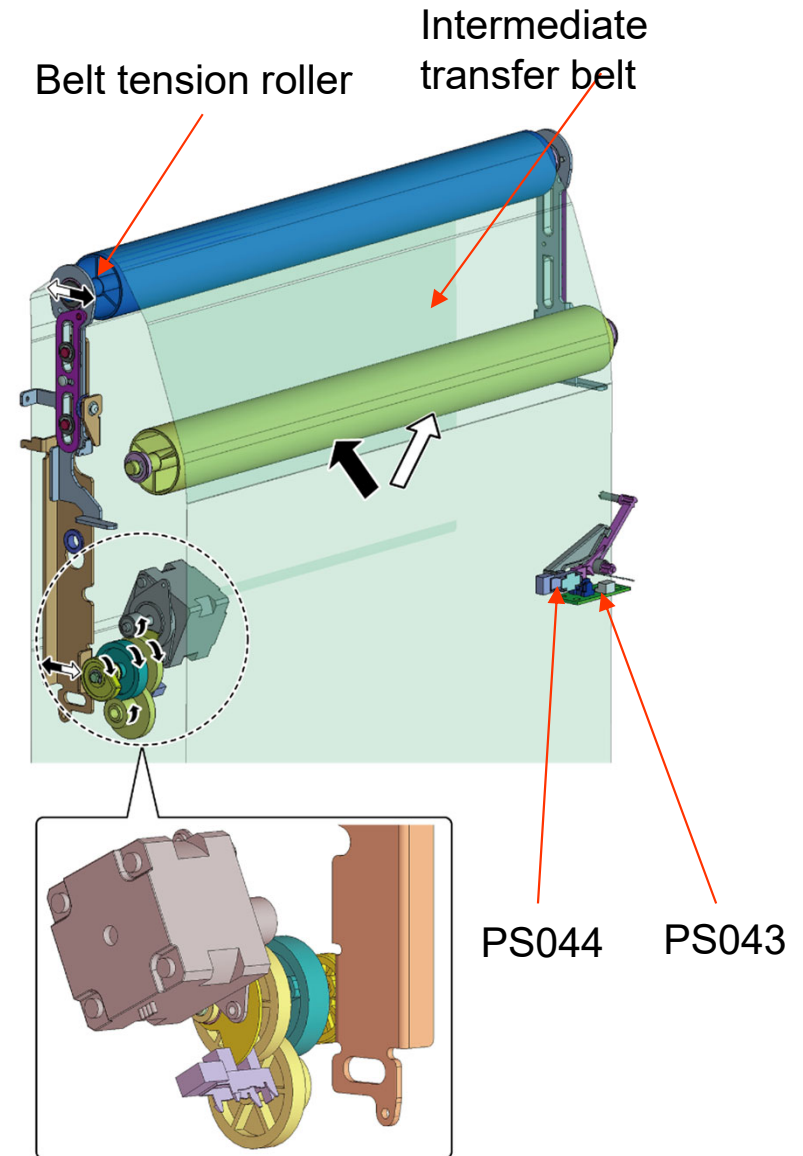
❖ Коррекция положения ремня узла ИТВ

■ Описание

- ❖ Исправляет несоосность ленты 1 переноса.

■ Механизм

- ❖ Датчик коррекции (PS043) и краевой датчик коррекции (PS044) постоянно поддерживают центральное положение ремня.
- ❖ Перекосом ролика натяжения создаётся перемещение ремня в правильное положение.



1.9 Секция 1 переноса (8/24)

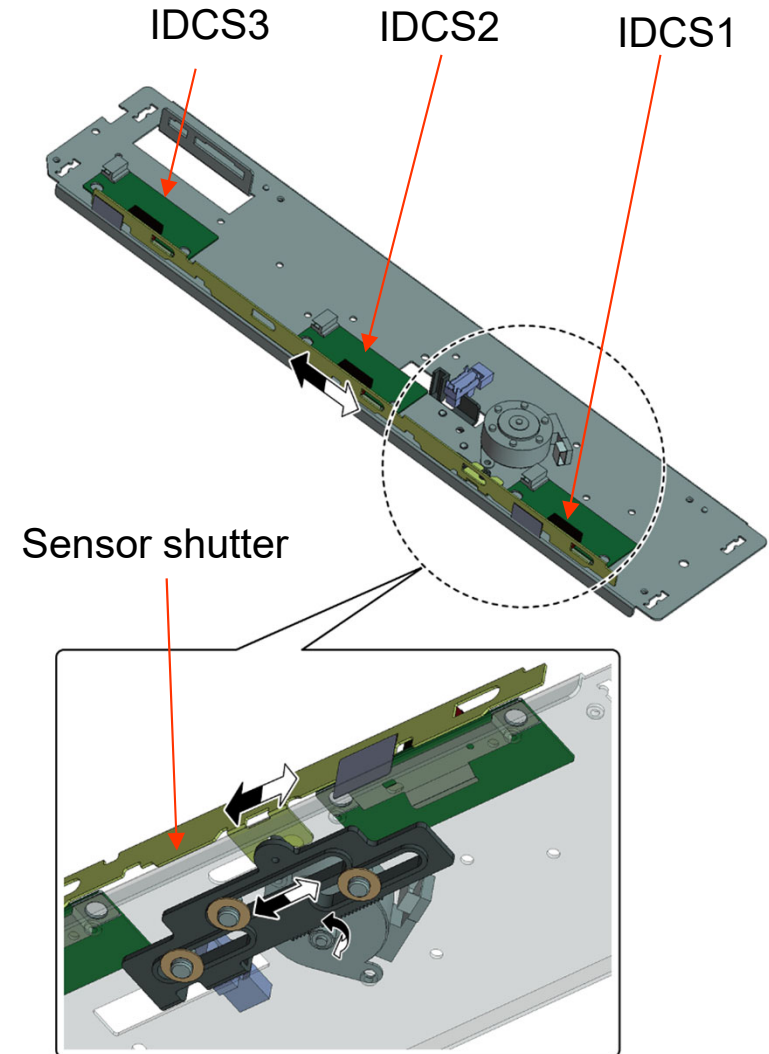
❖ IDC Sensor Control

■ Описание

- ❖ Считывает мишень или метку совмещения цветов на ленте промежуточного переноса и выполняет управление стабилизацией изображения и управление коррекцией совмещения цветов.

Механизм

- ❖ Узел оборудован тремя IDC сенсорами: передним (IDCS1, средним (IDCS2) и задним (IDCS3).
- ❖ IDCS1 и IDCS3 задействованы для стабилизации.
- ❖ IDCS1, IDCS2, и IDCS3 замеряют метки цветовой регистрации.
- ❖ Для предотвращения загрязнения, датчики закрыты шторкой и открыты только во время замеров.



1.9 Секция 1 переноса (9/24)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Конфигурация	Ver. 1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	
1st Transfer Roller Pressure Release Control	Ver. 1.0	C14000	Видов давления: 3 уровня	Yes
		C6100	Видов давления: 2 уровня	
IDC Sensor Control	Ver. 1.0	C14000	<ul style="list-style-type: none"> IDC sensor: Мишени для стабилизации изображения, для цветовой регистрации 	Yes
		C6100	<ul style="list-style-type: none"> IDC sensor: Мишени для стабилизации изображения Color registration sensor :для цветовой регистрации 	
Maintenance Parts	Ver. 1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	
Maintenance Method	Ver. 1.0	C14000	Intermediate transfer section: Выдвигаемая отдельно	Yes
		C6100	Intermediate transfer section: В составе блока изображения	
Заметки при обслуживании	Ver. 1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	

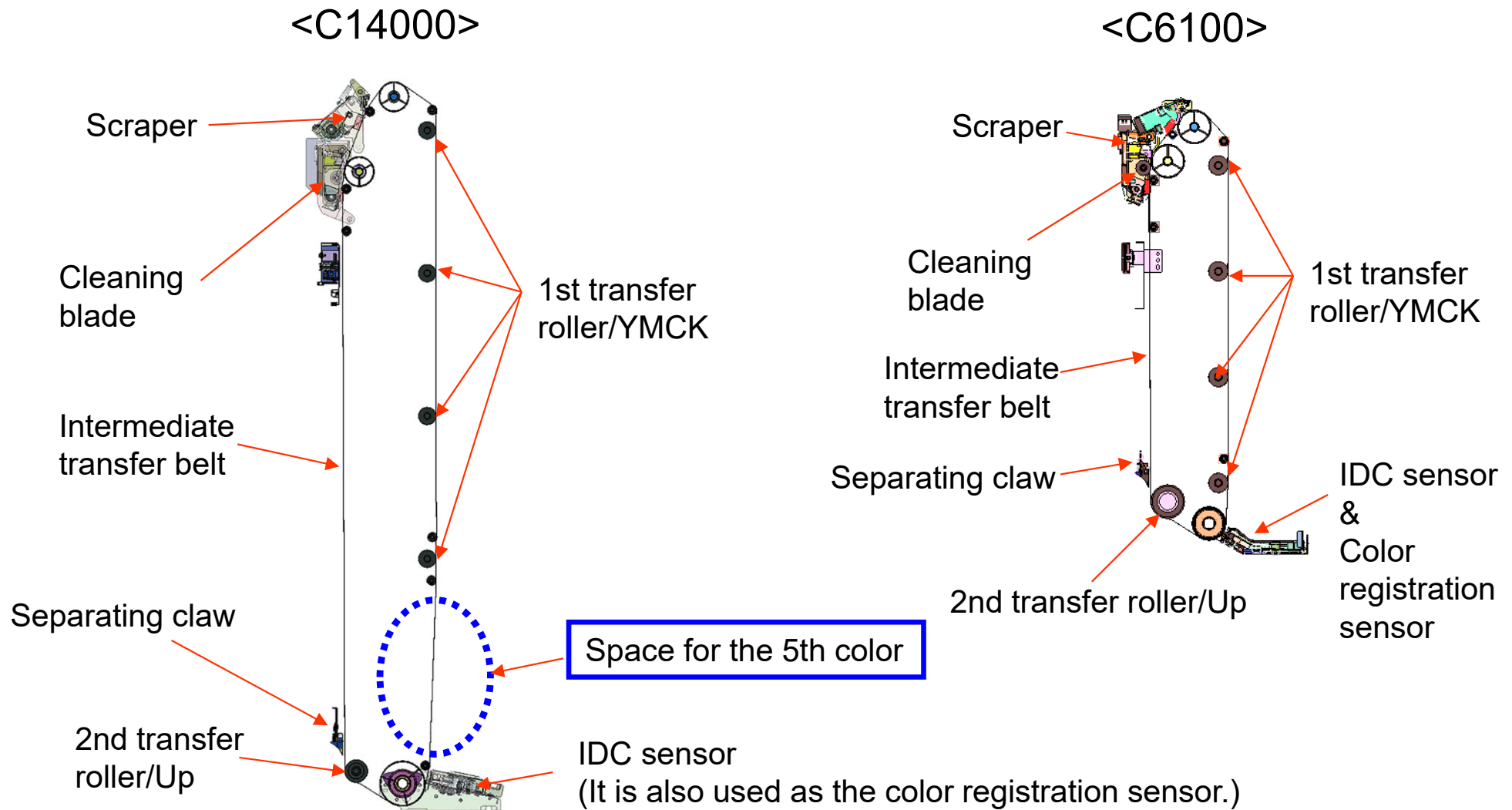
1.9 Секция 1 переноса (10/24)

NEW

ILT

❖ Конфигурация (1/2)

- Зарезервировано место под 5й цвет(Label 400).



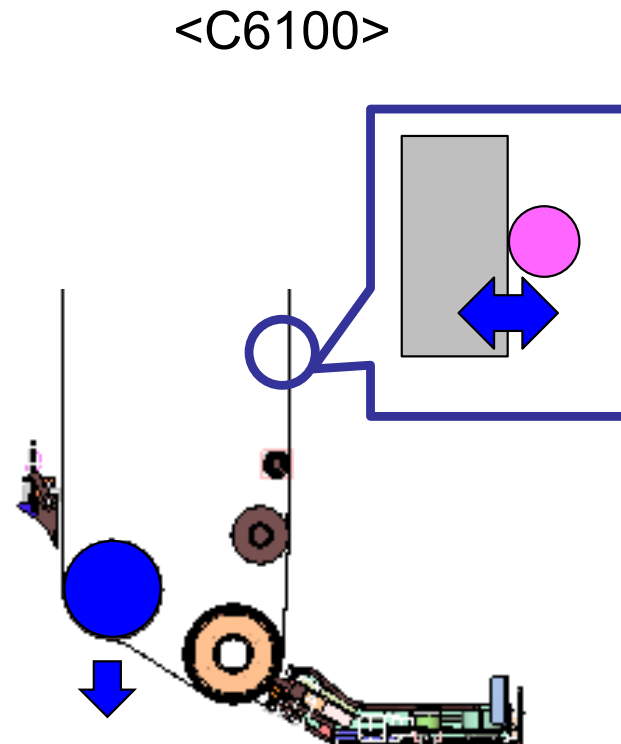
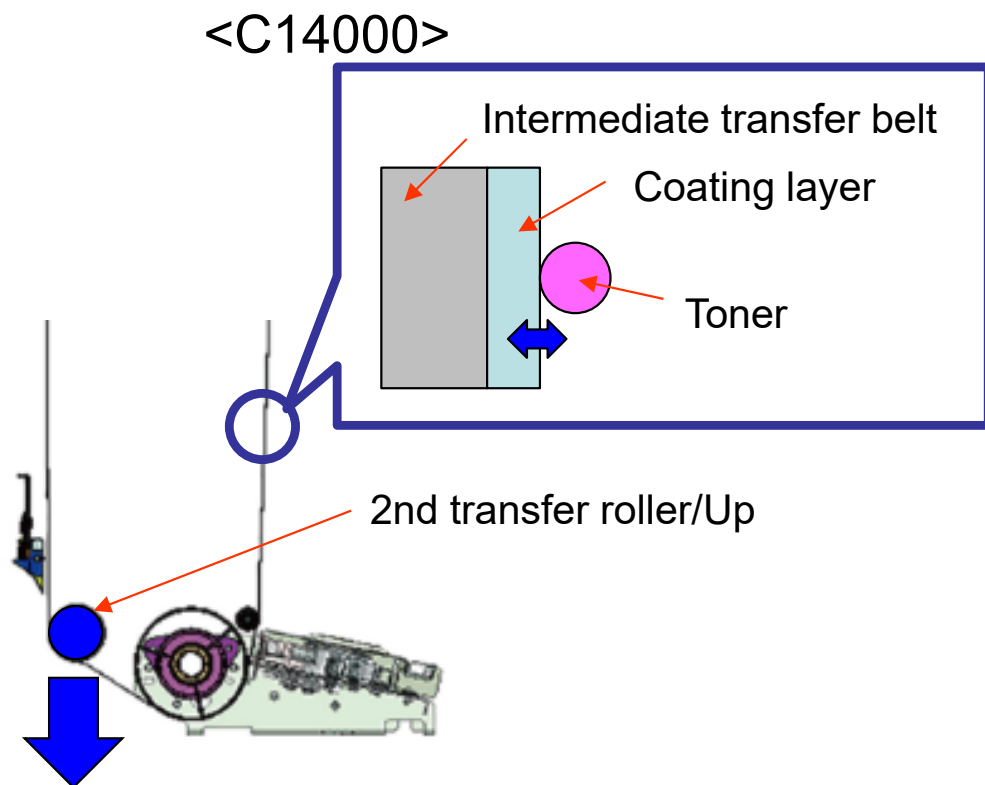
1.9 Секция 1 переноса (11/24)

NEW

ILT

❖ Конфигурация (2/2)

- Для улучшения качества печати на текстурированных бумагах, ремень покрыт дополнительным напылением, уменьшающим адгезию тонера к ремню и увеличена сила давления 2го переноса.
- Для облегчения отделения тонких бумаг, диаметр верхнего ролика 2 переноса уменьшен.



1.9 Секция 1 переноса (12/24)

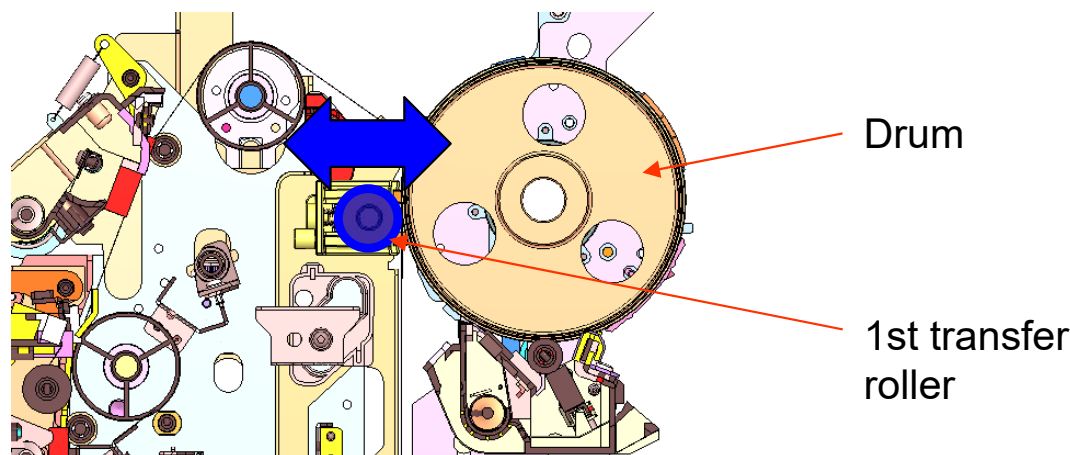
NEW

ILT

❖ 1st Transfer Roller Pressure Release Control (1/2)

- Чтобы поддерживать текстурированную бумагу стандартным блоком, давление роликов 1 переноса имеет 3 уровня..
- При печати на текстуре, давление снижается.
(При сильном давлении, тонер сильнее прилипает к 1 переносу, и 2 перенос на текстурированных носителях становится недостаточным.)

Item	C14000	C6100: Standard unit	C6100: Textured unit
Pressure condition of the 1st transfer roller	3 уровня <ul style="list-style-type: none">• отведено• Нормальный• Текстурный (слабое)	2 уровня <ul style="list-style-type: none">• отведено• Нормальный(Pressure: Normal)• -	2 уровня <ul style="list-style-type: none">• отведено• -• Текстурный (Pressure: Weak)
Drive source: YMC	1st transfer pressure release motor/YMC (M065)	1st transfer pressure release motor (M11)	
Drive source: K	1st transfer pressure release motor/K (M066)		



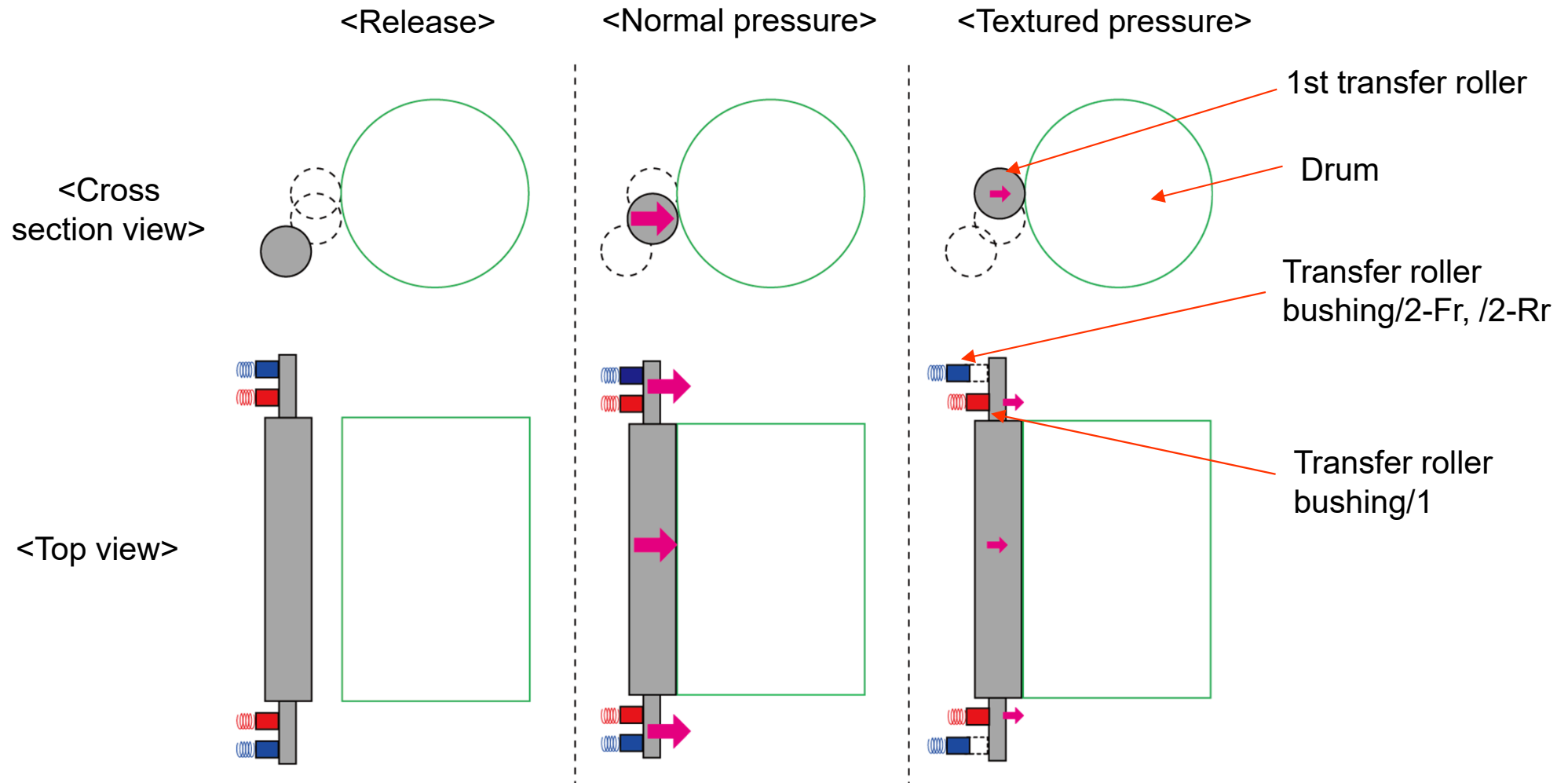
1.9 Секция 1 переноса (13/24)

NEW

ILT

❖ 1st Transfer Roller Pressure Release Control (2/2)

- Ролики 1 переноса фиксируются 2-мя типами бушингов.
- Место контакт роликов с барабанами меняется в зависимости от режима давления(норм/текстура)



1.9 Секция 1 переноса (14/24)

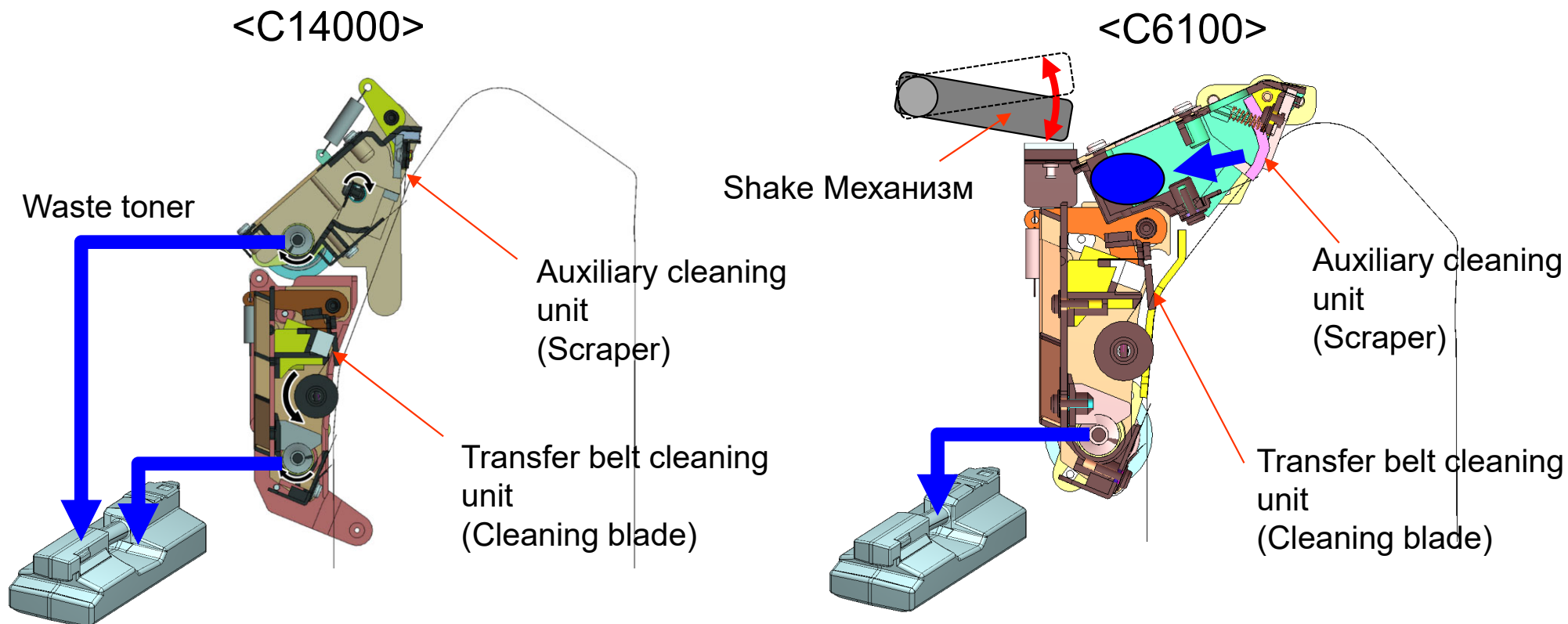
NEW

ILT

❖ Очистка ремня

- Для продления срока службы, вспомогательный узел очистки снабжён шнеком эвакуации отходов

Item	C14000	C6100
Waste toner in the transfer belt cleaning unit		Выгрузка в бункер отходов.
Waste toner in the auxiliary cleaning unit	Выгрузка в бункер отходов.	Остаётся в узле. Снабжён механизмом встряхивания.



1.9 Секция 1 переноса (15/24)

NEW

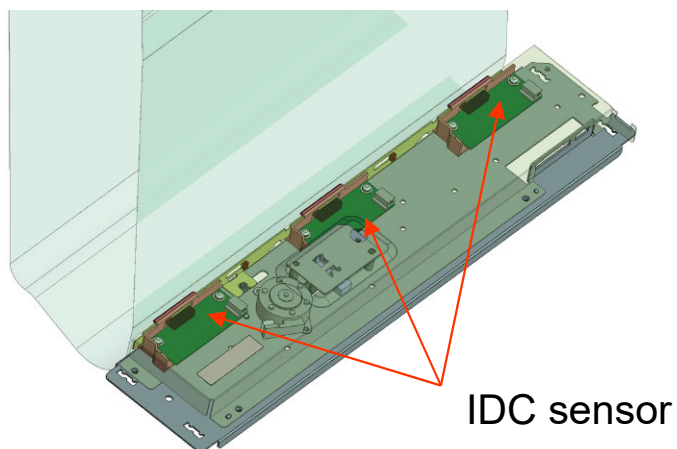
ILT

❖ IDC Sensor Control

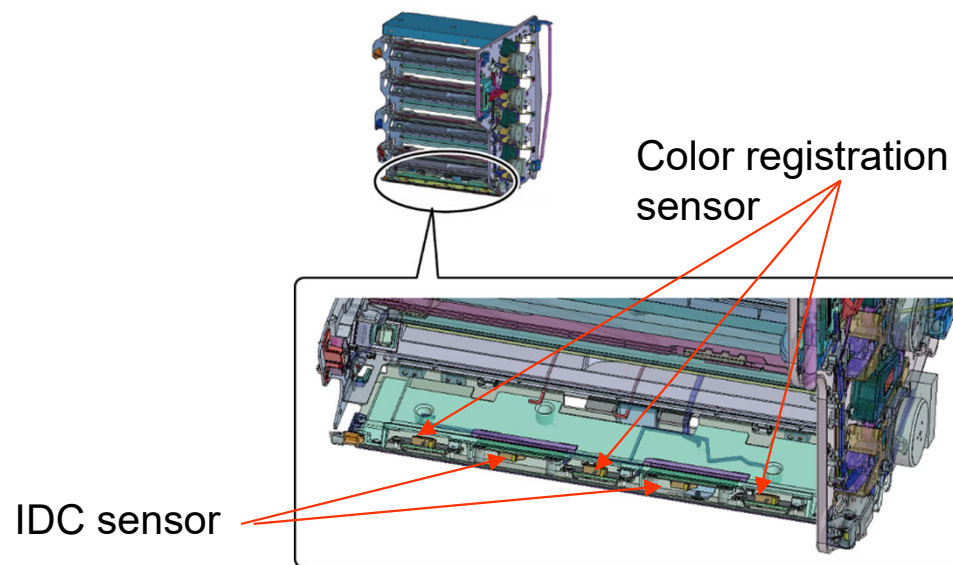
- Датчики IDC работают и на стабилизацию и на регистрацию цвета

Item	C14000	C6100
Patch for the image stabilization control	IDC sensor/Fr (IDCS1) IDC sensor/Rr (IDCS3)	IDC sensor/Fr (IDCS/Fr) IDC sensor/Rr (IDCS/Rr)
Color registration mark for the color registration control	IDC sensor/Fr (IDCS1) IDC sensor/Md (IDCS2) IDC sensor/Rr (IDCS3)	Color registration sensor/Fr (PS20) Color registration sensor/Md (PS21) Color registration sensor/Rr (PS22)
Installation position of the sensor	Intermediate transfer mount	Process mount

<C14000>



<C6100>



1.9 Секция 1 переноса (16/24)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (1/3)

■ Периодическая замена частей (total counter)

❖ 830,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Intermediate transfer scraper *1	AC0C5159##	1	Part No. is Изменено
Transfer belt cleaning blade *2	A5AWR70P##	1	No change
Toner collection sheet *3	65AAR756##	1	
Sensor shutter *3	A5AWR705##	1	

*Деталь рассчитана на два счётчика: 1- переворот, 2- замена

*2 Фактическая замена: Что раньше наступит 830,000 counts или 100% (special parts counter)

*3 Фактическая замена: 830,000 counts (special parts counter)

❖ 1,660,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Auxiliary cleaning unit *4	AC0CR743##	1	Part No. is Изменено
Intermediate transfer scraper *5	AC0C5159##	1	
Transfer belt cleaning unit *4	AC0CR742##	1	

*4 Фактическая замена: 1,660,000 counts (special parts counter)

*5 Меняется после переворота. (1st limit: Reversal, 2nd limit: Replacement)

Что раньше наступит 830,000 counts или 100% (special parts counter)

1.9 Секция 1 переноса (17/24)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (2/3)

■ Периодическая замена частей (total counter)

❖ 2,240,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Intermediate transfer belt *1	AC0C5060##	1	Part No. is Изменено
1st transfer roller/Y, /M, /C, /K *1	AC0C5012##	4	
2nd transfer roller/Up *1	AC0C5004##	1	
Thick paper transfer backup guide *1	AC0CR746##	1	

*1 Фактическая замена: Что раньше наступит 2,240,000 counts или 100% (special parts counter)

❖ 3,000,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Transfer belt separation claw *2	65AAR753##	3	No change

*2 Actual replacement: 3,000,000 counts (special parts counter)

❖ 3,740,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Transfer roller bushing/1 *3	A1RF5089##	8	No change
Transfer roller bushing/2-Rr *3	AC0C5024##	4	New
Transfer roller bushing/2-Fr *3	AC0C5028##	4	

*3 Actual replacement: 3,740,000 counts (special parts counter)

1.9 Секция 1 переноса (18/24)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (3/3)

■ Периодически очищаемые части (total counter)

❖ 830,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (cleaning target)
Auxiliary cleaning unit *1	No change
Transfer belt cleaning unit *2	
IDC sensor unit *3	

*1 Очистка при перевороте или замене скребка.

*2 Очистка одновременно с заменой ракеля.

*3 Очистка одновременно с заменой шторки

❖ 2,240,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (cleaning target)
Belt drive roller *4	No change

*4 очистка одновременно с заменой ремня.

■ Периодическая смазка частей (total counter)

❖ 830,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (lubrication target)
Приводной вал *5	New

*5 Смазка при обслуживании секции 1 переноса.

1.9 Секция 1 переноса (19/24)

LAB

NEW

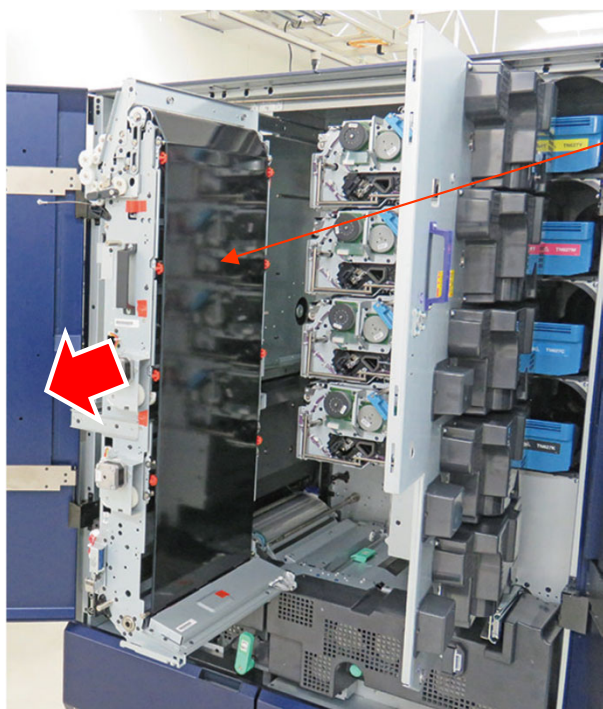
ILT

❖ Maintenance Procedure

- Для облегчения обслуживания, секция 1 переноса установлена как отдельный блок на рельсах..

<C14000>

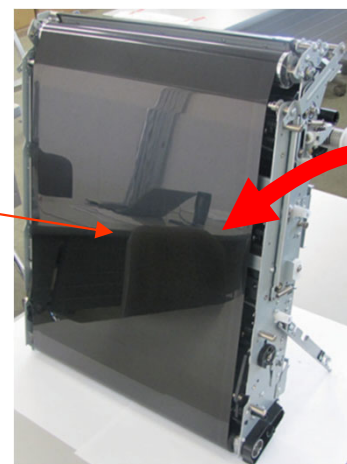
1. Выдвиньте блок 1 переноса для обслуживания



Intermediate transfer mount

<C6100>

1. Извлеките блок 1 переноса для обслуживания.



Intermediate transfer unit



1.9 Секция 1 переноса (20/24)

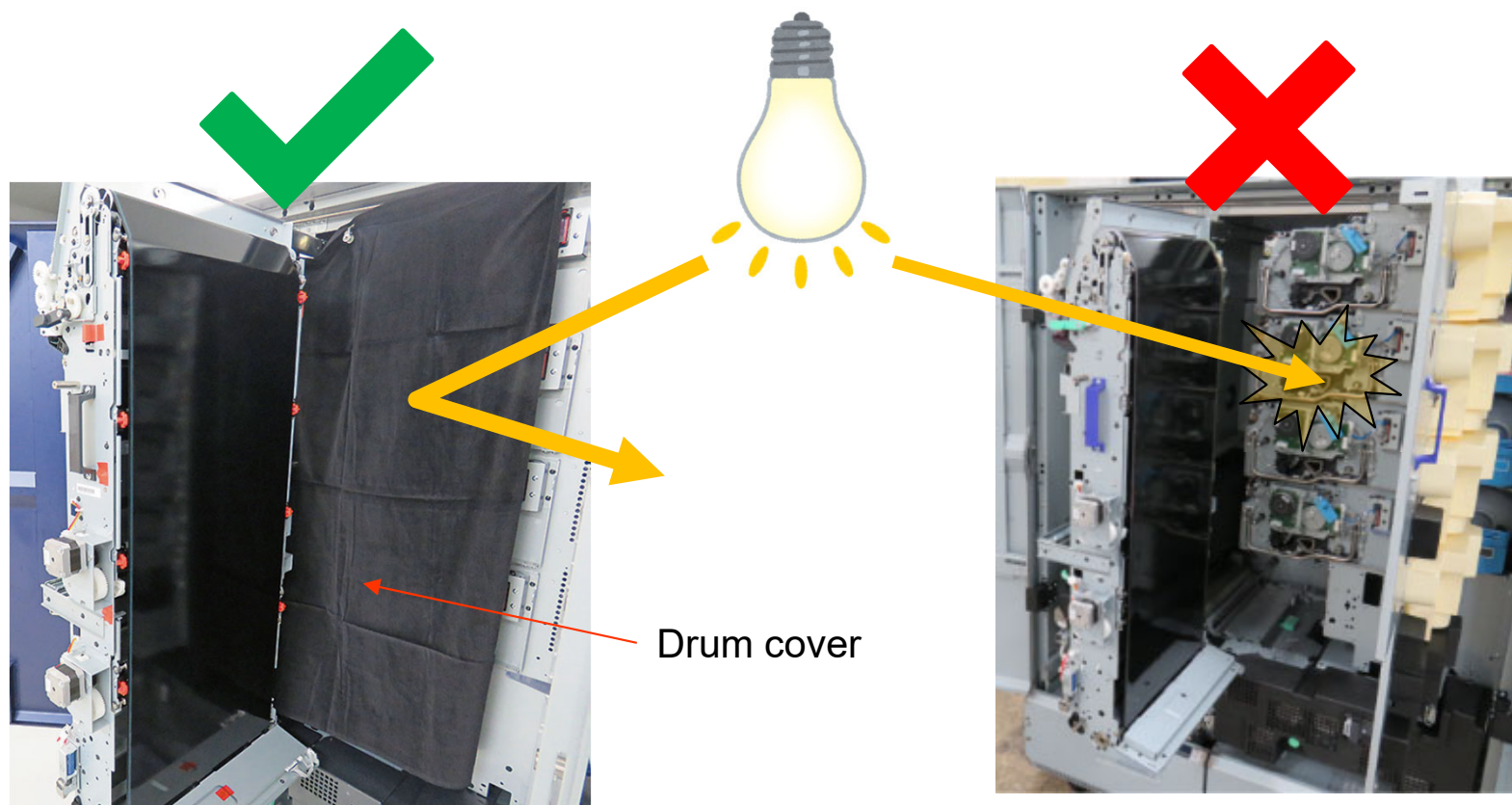
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (1/5)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
При обслуживании секции 1 переноса	Использовать шторку для барабанов	-



- 📌 If the drum cover is not placed, the drum unit is exposed during maintenance of the intermediate transfer mount.

1.9 Секция 1 переноса (21/24)

LAB

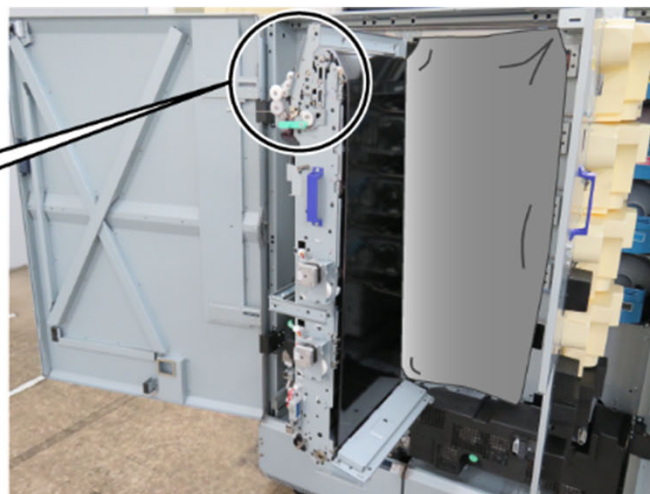
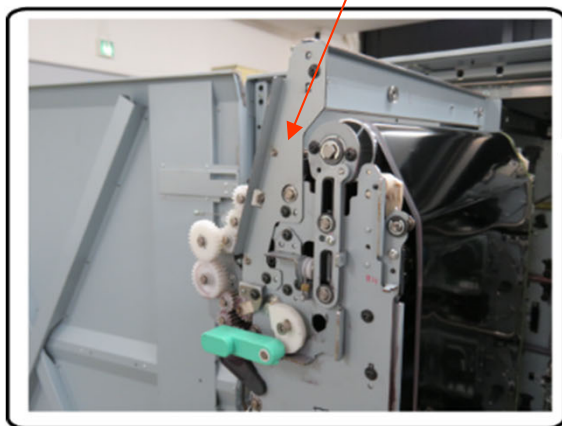
NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (2/5)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Вспомогательный блок очистки	Когда вы снимаете монтажную пластину блока, будьте осторожны, чтобы не уронить дополнительный блок очистки и блок очистки ремня переноса(придерживать)	-

Монтажная пластина блока 1 переноса



Узел очистки

Узел доочистки



1.9 Секция 1 переноса (22/24)

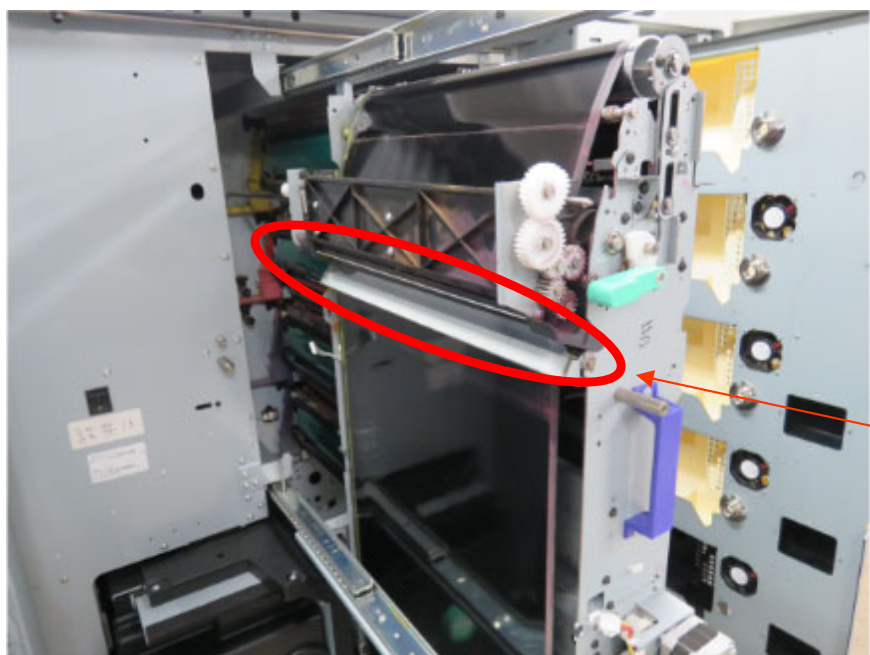
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (3/5)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Установка узла очистки	После установки узла очистки, не забудьте убрать приспособление для защиты от падающего тонера	-



Toner anti-drop jig

- ⚡ Если забыть убрать приспособление, может случиться авария ITB
- ⚡ The toner anti-drop jig is packed with the main body.

1.9 Секция 1 переноса (23/24)

LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (4/5)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Припудривание ремня ИТВ	Использовать установочный тонер/2. Не использовать тонер из бутылки Не использовать тальк.	There is no problem even if you use toner in the toner bottle.



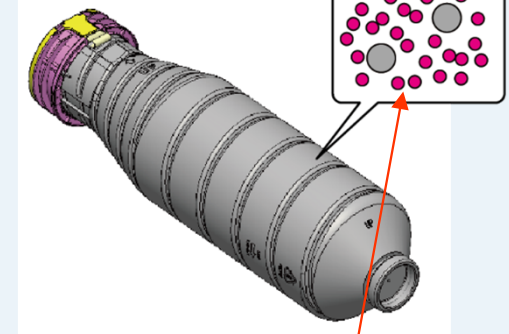
Apply



Setting toner number 2



Setting powder



Toner & Carrier

- 📌 The toner bottle also contains carriers.
- 📌 The setting toner number 2 is packed with the main body.

1.9 Секция 1 переноса (24/24)

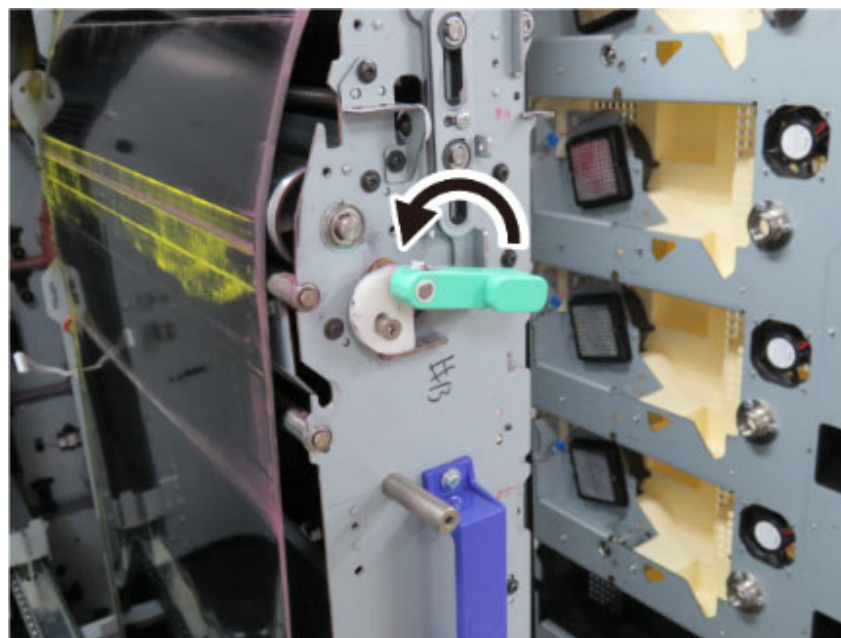
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (5/5)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Натяжение ремня при монтаже	Удерживая рычаг натяжения рукой, медленно вращайте его в направлении стрелки.	-



- ❖ Если вы сразу отпустите рычаг натяжения, натяжение будет с ударом, и ремень может быть повреждён(медленно, аккуратно!)

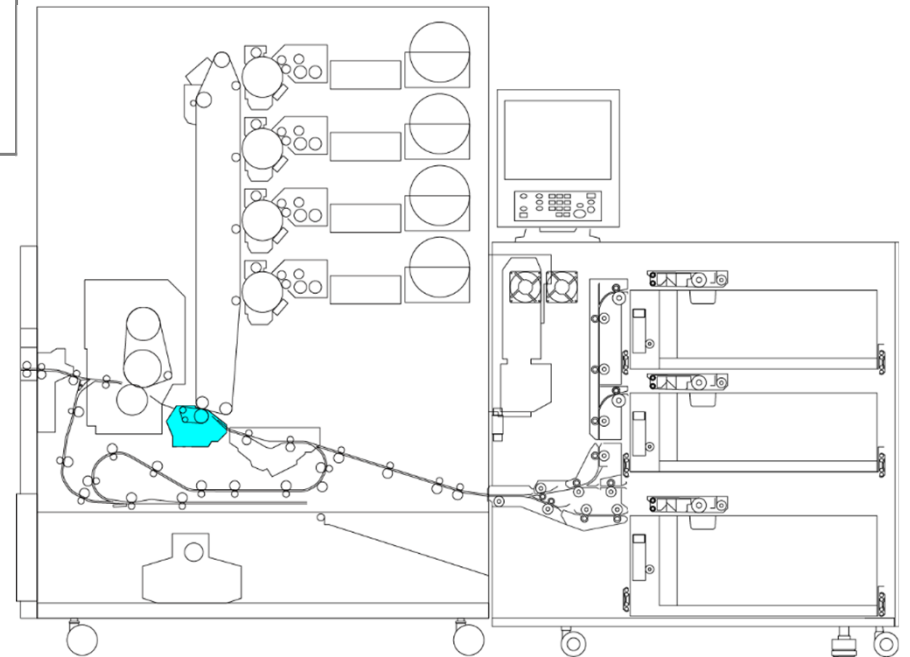
1.10 2й перенос/отделение (1/28)

❖ Конфигурация



❖ Drive

- 2nd transfer belt drive
- 2nd transfer unit pressure release drive
- 2nd transfer cleaning drive
- 2nd transfer belt steering drive



1.10 2й перенос/отделение (2/28)

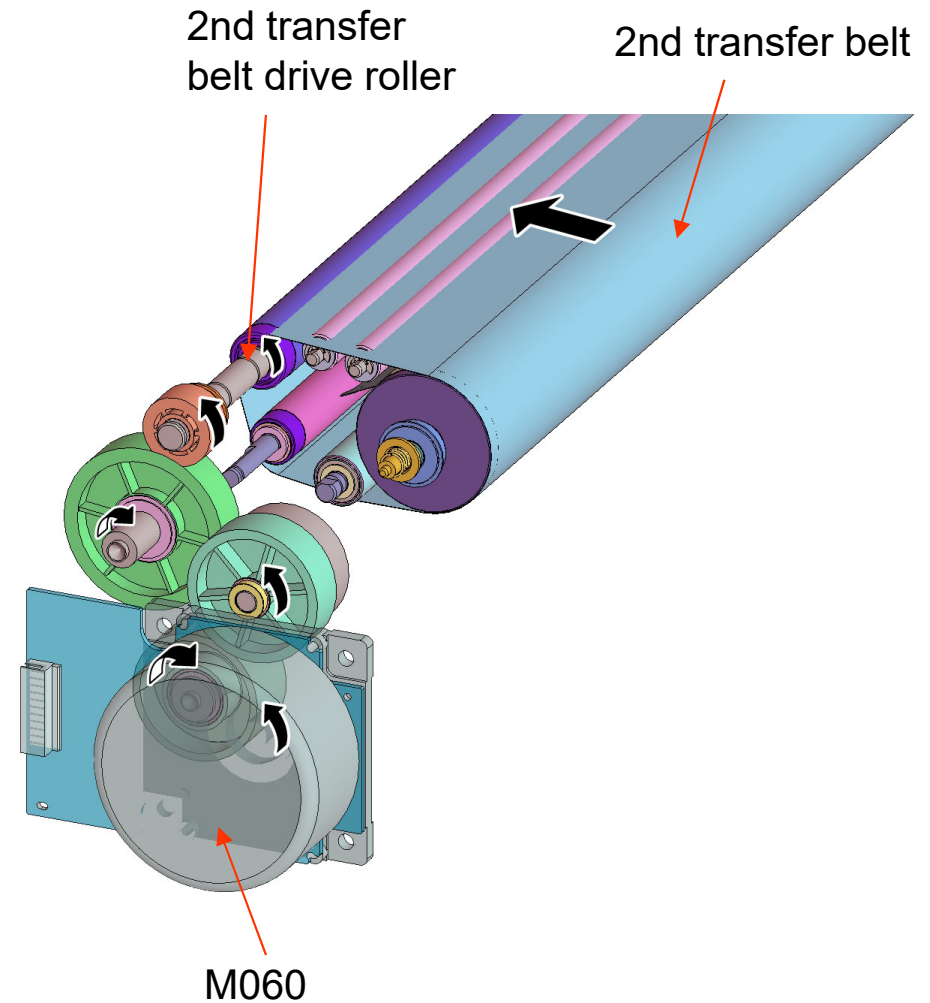
❖ Привод

■ Описание

- ❖ Вращение ремня 2 переноса.

■ Механизм

- ❖ Мотор(M060) вращает приводной вал 2 переноса.
- ❖ Приводной вал вращает ремень 2 переноса.



1.10 2й перенос/отделение (3/28)

❖ Контроль подведения/отведения 2 переноса(1/3)

■ Описание

- ❖ Подведение/отведение 2 переноса.
- ❖ Оборудовано механизмом подведения/отведения и механизмом высокоскоростной декомпрессии.
 - Механизм подведения/отведения: переключает силу давления в зависимости от типа бумаги для работы с текстурированной бумагой.
 - Механизм высокоскоростной декомпрессии: уменьшает давление на переднюю и заднюю кромки бумаги, чтобы предотвратить ударный шум(джиттер).

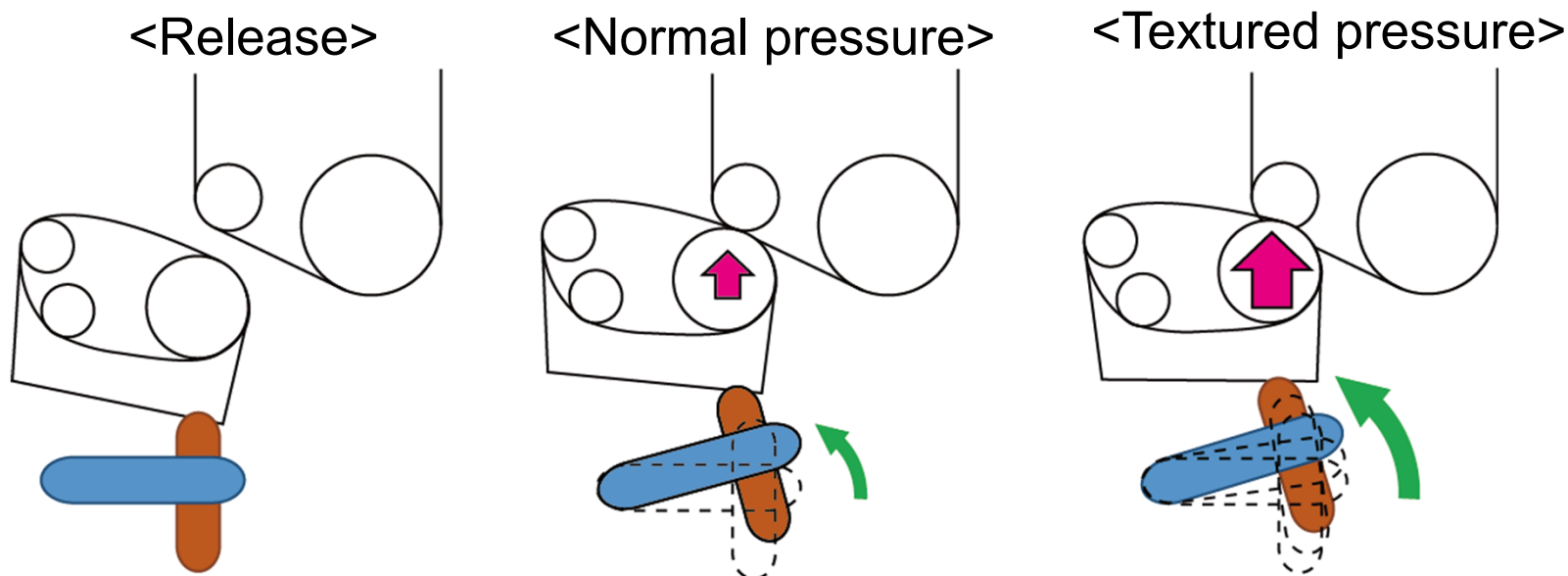
1.10 2й перенос/отделение (4/28)

❖ Контроль подведения/отведения 2 переноса(2/3)

■ Механизм подведения/отведения

- ❖ Есть 3 состояния.
- ❖ Состояние изменяется в зависимости от режима и типа бумаги.

Pressure condition	Pressure power	Remark
Release position	Release	-
Normal pressure position	Normal	For paper other than textured paper
Textured paper pressure position	Strong	For textured paper

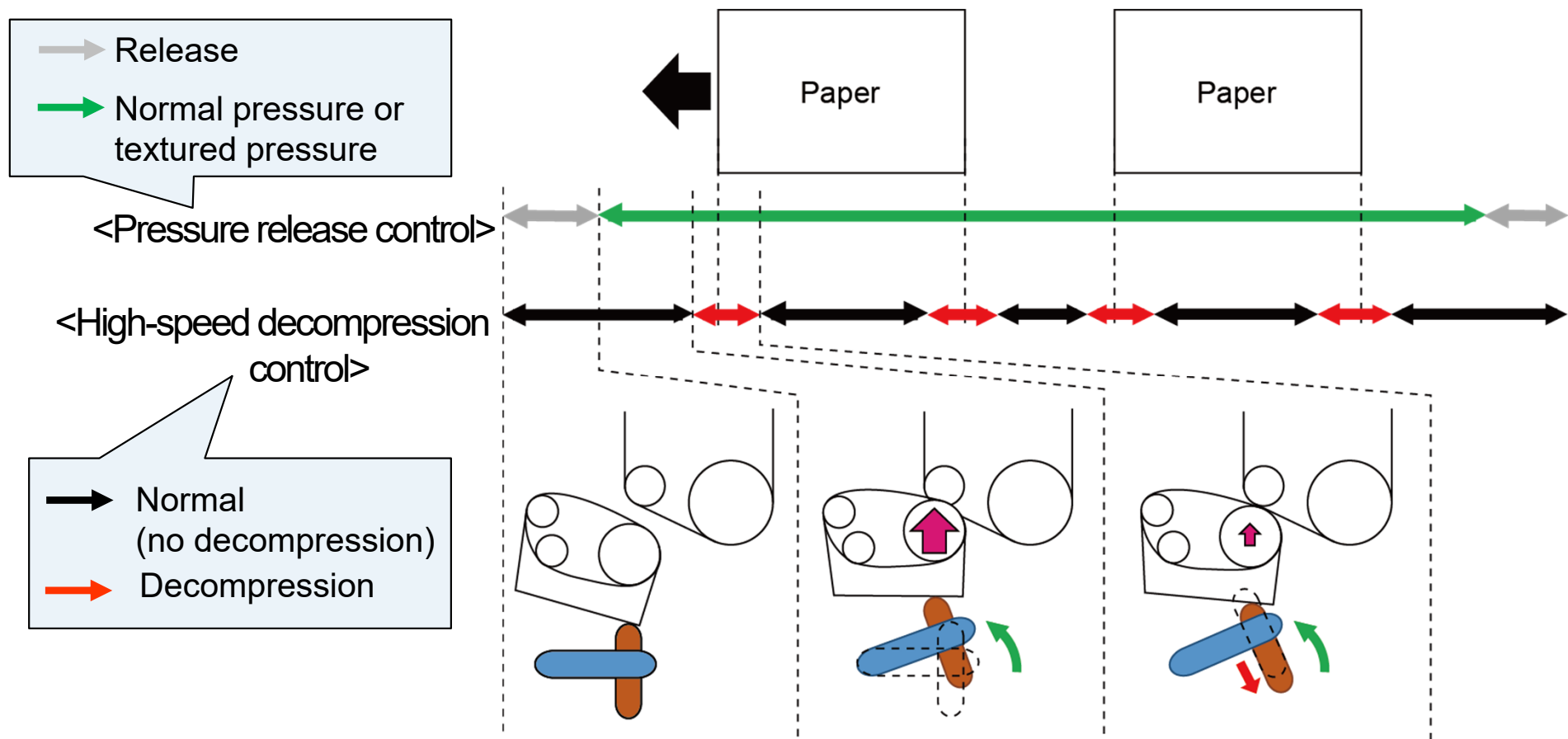


1.10 2й перенос/отделение (5/28)

❖ Контроль подведения/отведения 2 переноса(3/3)

- Механизм высокоскоростной декомпрессии

При высоком давлении 2 переноса, передняя и задняя кромка, проходящие через валы 2 переноса вызывают ударный шум на изображении. Для его предотвращения, давление 2 переноса уменьшается при прохождении через него передней и задней кромок



1.10 2й перенос/отделение (6/28)

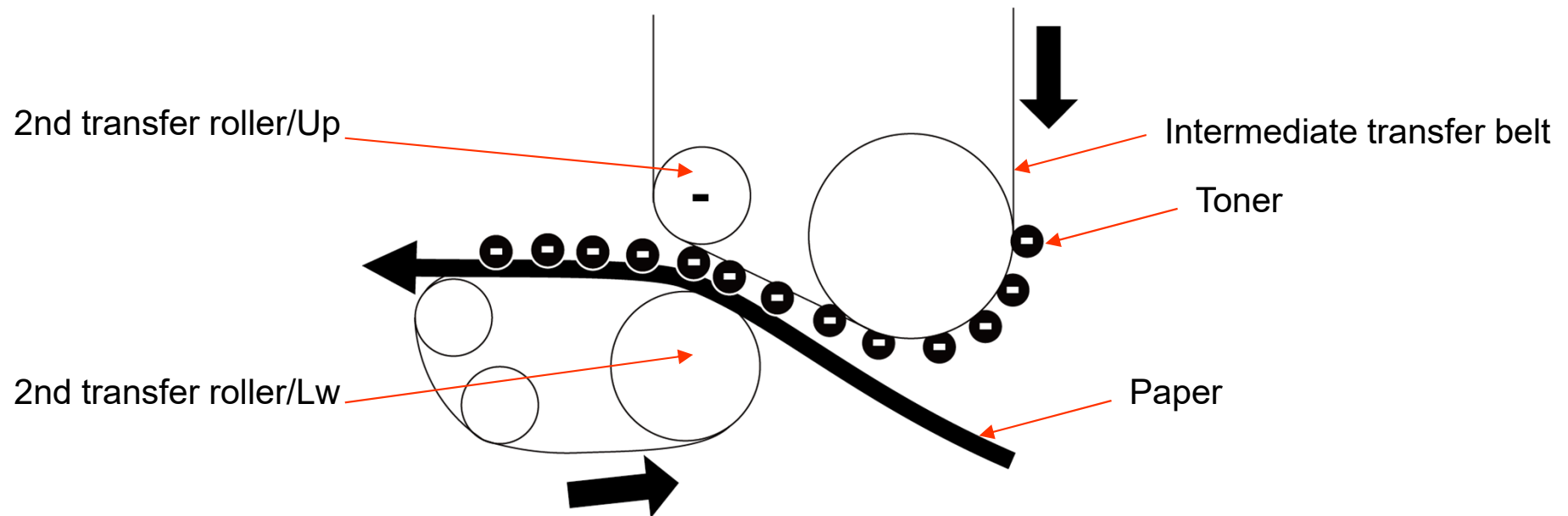
❖ 2nd Transfer Control

■ Описание

- ❖ Toner on the intermediate transfer belt is transferred to the paper by a DC bias that is applied to the 2nd transfer roller/Up.

■ Механизм

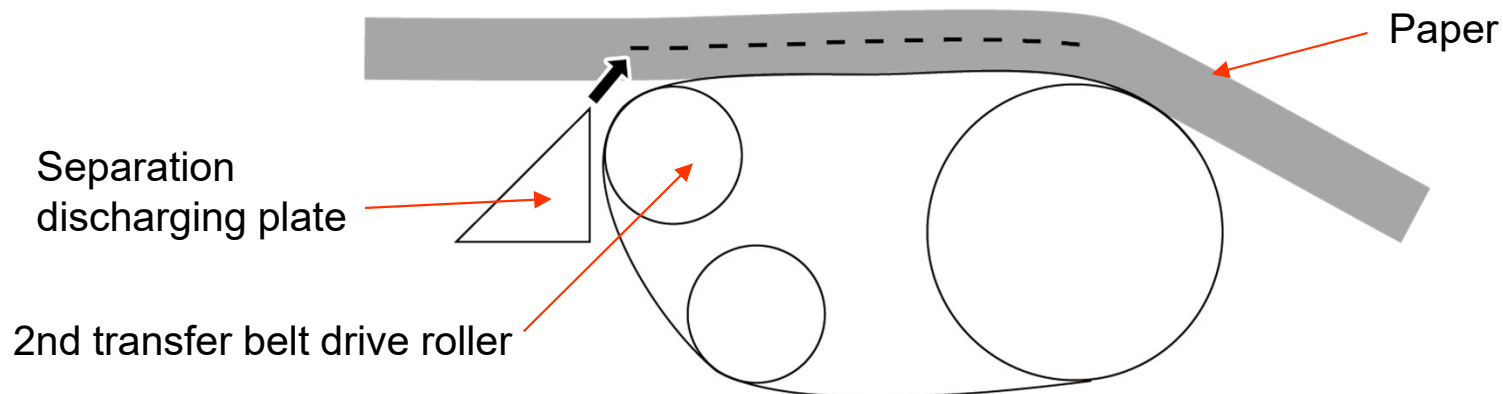
- ❖ With the potential difference between the 2nd transfer roller/Up and the 2nd transfer roller/Lw, the toner on the intermediate transfer belt is transferred to the paper.



1.10 2й перенос/отделение (7/28)

❖ Paper Separation Control

- Описание
 - ❖ Чтобы легко отделить бумагу от 2-й ленты переноса, на разделительную разряжающую пластину наносятся смещения переменного и постоянного тока высокого напряжения, которые нейтрализуют бумагу.
- Механизм
 - ❖ Бумага отделяется от ремня из за кривизны ролика привода 2 переноса.
 - ❖ Нейтрализатор разряжает бумагу.



1.10 2й перенос/отделение (8/28)

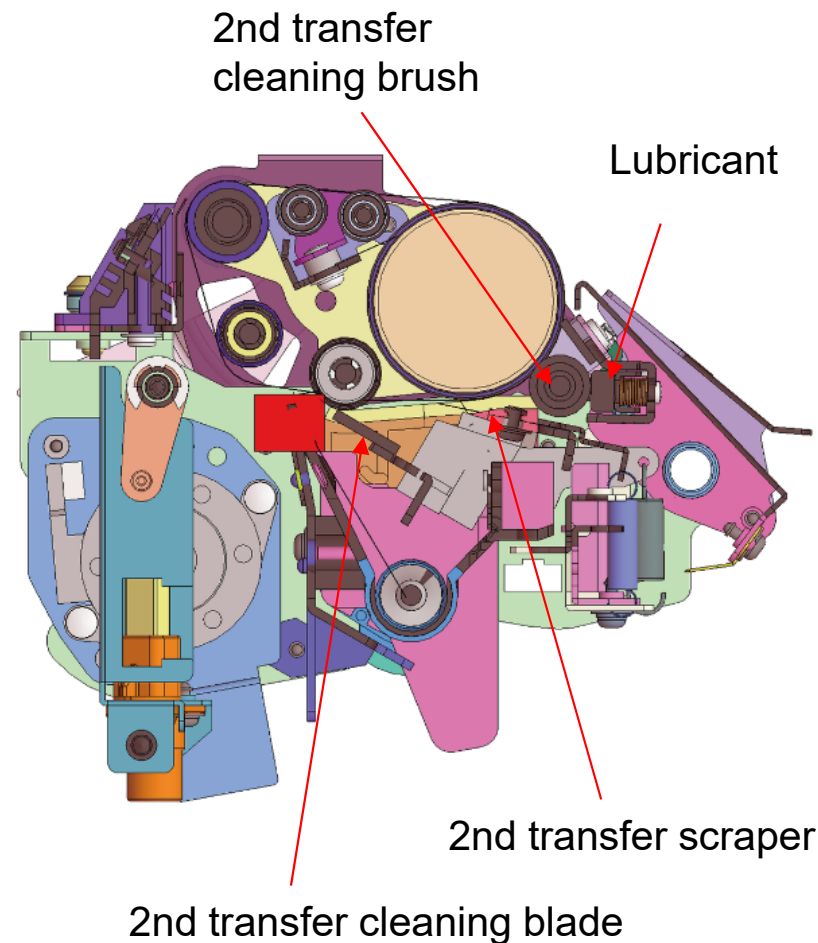
❖ Очистка/смазка ремня 2 переноса

■ Описание

- ❖ Оборудовано механизмом очистки для удаления остатков тонера с ремня.

■ Механизм

- ❖ Очистка производится посредством ракеля.
- ❖ В дополнение к раклю очистки, применён так же ролик очистки/смазки-наносящий любрикант на ремень, облегчающий скольжение и улучшающий качество очистки ремня.



1.10 2й перенос/отделение (9/28)

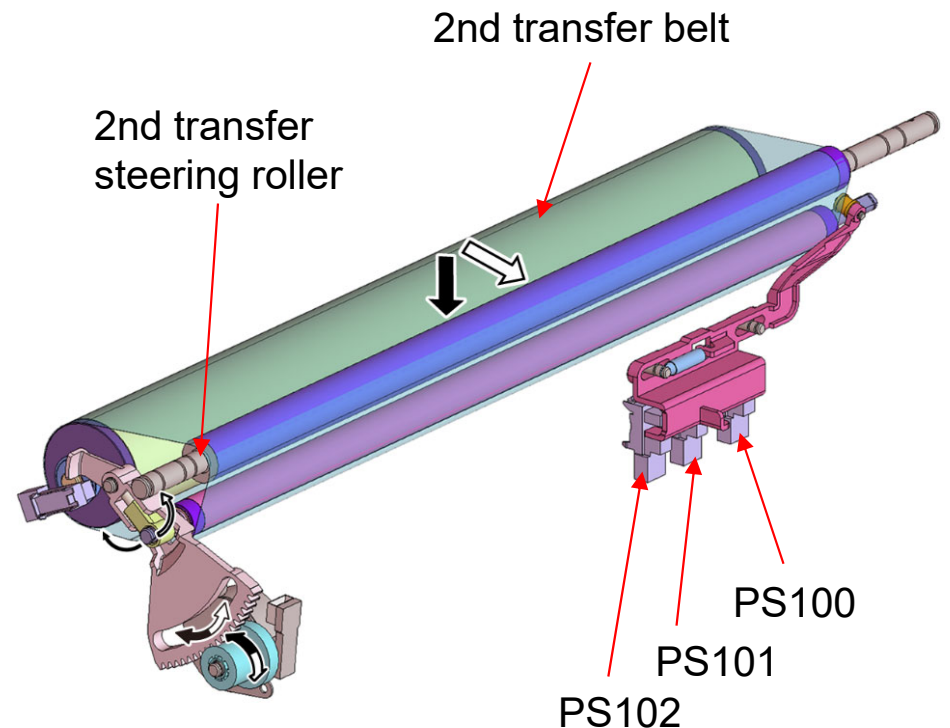
❖ Контроль положения ремня 2 переноса

■ Описание

- ❖ Стабилизация положения ремня.

■ Механизм

- ❖ Датчик ошибки (PS100), Датчик края/2 (PS101), и датчик края/3 (PS102) отслеживают положение ремня в блоке.
- ❖ Благодаря перекосу управляющего ролика, ремень сдвигается в направлении противоположном показаниям датчиков края, оставаясь внутри допустимых параметров положения края ремня.



1.10 2й перенос/отделение (10/28)

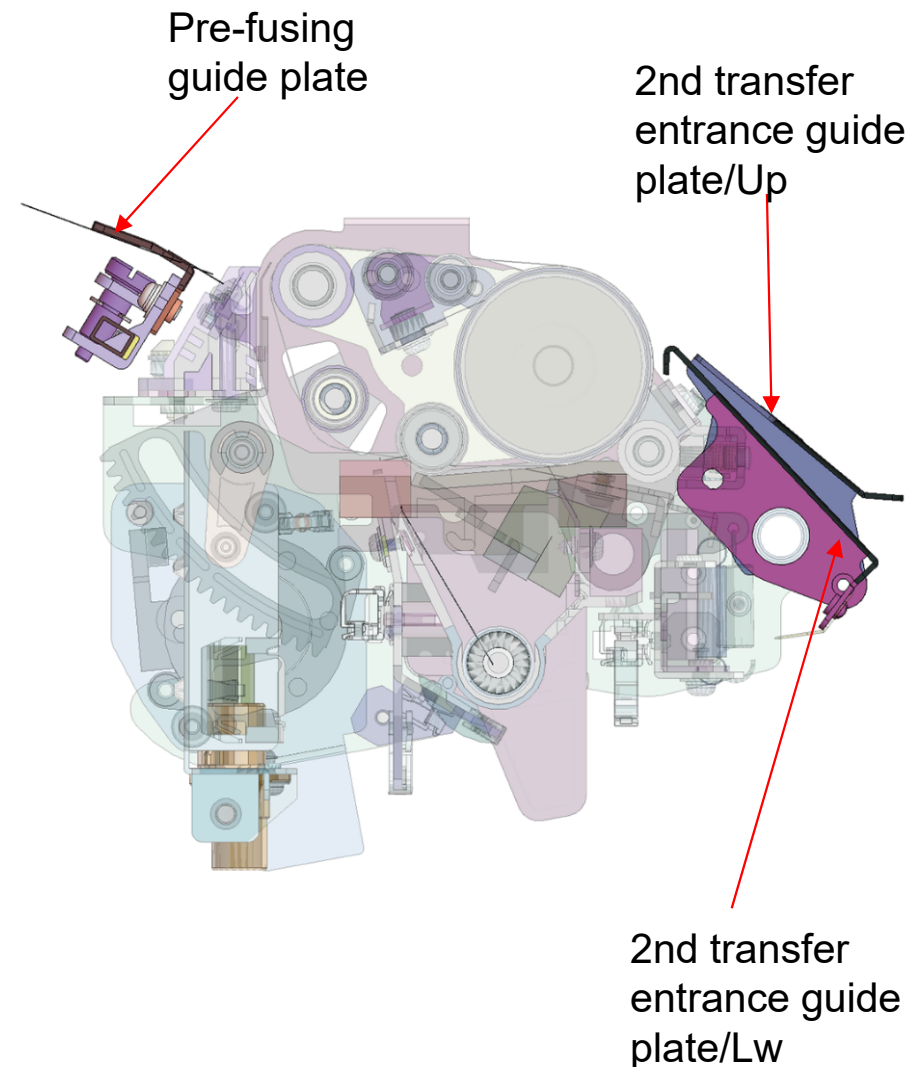
❖ Смещение на направляющих пластинах

■ Описание

- ❖ Для предотвращения загрязнения верхней(Up) и нижней(Lw) направляющих, на них подаётся высокое напряжение.
- ❖ Для предотвращения рассеивания незакреплённого тонера, к направляющей фюзера приложено высокое напряжение.

■ Механизм

- ❖ Отрицательный потенциал прикладывается к 2nd transfer entrance guide/Up, 2nd transfer entrance guide/Lw, и pre-fusing guide plate.



1.10 2й перенос/отделение (11/28)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
2nd transfer unit pressure release control	Ver. 1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	
2nd transfer control	Ver. 1.0	C14000	Добавлен контроль напряжения на передней кромке для тонких бумаг	Yes
		C6100	-	
2nd transfer belt cleaning, lubricant apply control	Ver. 1.0	C14000	Изменён механизм очистки	Yes
		C6100	-	
Maintenance Parts	Ver. 1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	
Maintenance	Ver. 1.0	C14000	Изменена конфигурация узла	Yes
		C6100	-	
Заметки при обслуживании	Ver. 1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	

1.10 2й перенос/отделение (12/28)

NEW

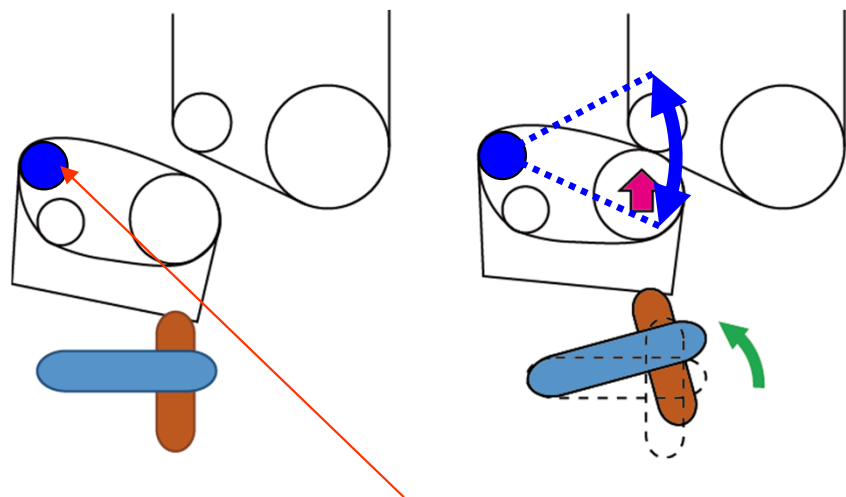
ILT

❖ 2nd Transfer Unit Pressure Release Control (1/3)

■ Описание

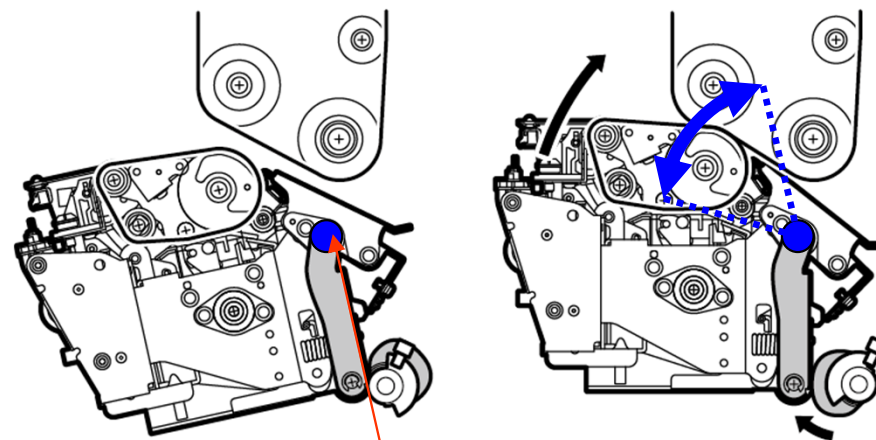
- ❖ Точка опоры блока изменена для обеспечения работы механизма высокоскоростной коррекции ударного шума.(меньший разброс положений листов проходящих через 2 перенос)

<C14000>



Fulcrum: 2nd transfer belt drive roller

<C6100>



Fulcrum: Pressure release shaft

1.10 2й перенос/отделение (13/28)

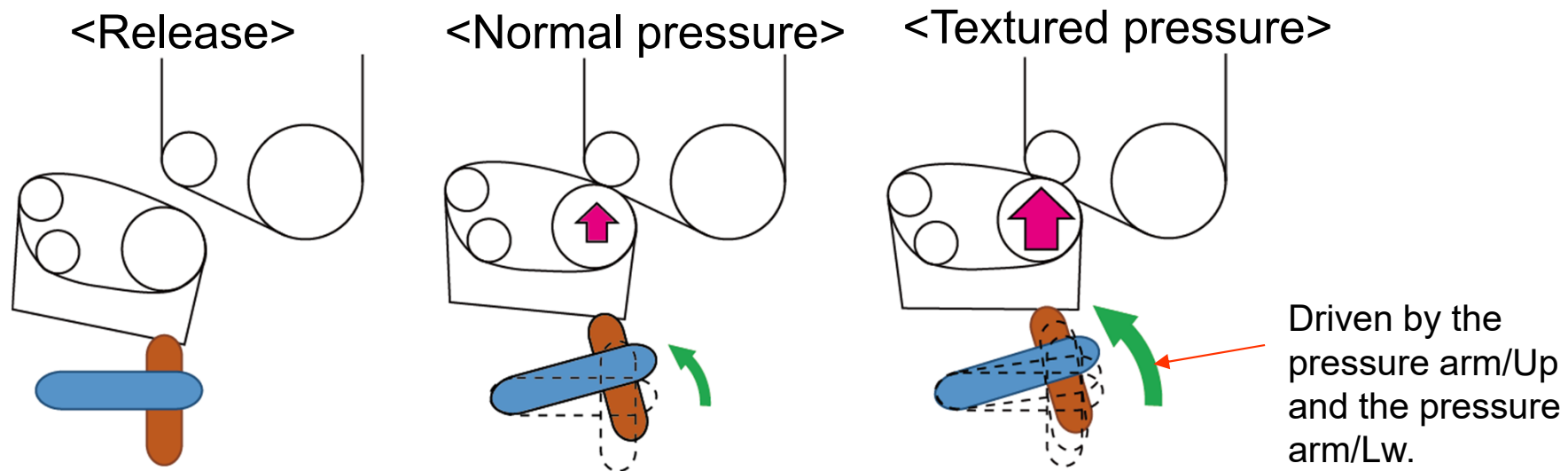
NEW

ILT

❖ 2nd Transfer Unit Pressure Release Control (2/3)

- Механизм подведения/отведения
 - ❖ В механизм добавлено текстурное давление.
 - ❖ При печати на текстурной бумаге давление усилено.

Item	C14000	C6100: Standard unit	C6100: Textured unit
Pressure release Механизм	<ul style="list-style-type: none">3 levels• Release• Normal pressure (Pressure: Normal)• Textured pressure (Pressure: Strong)	<ul style="list-style-type: none">2 levels• Release• Normal pressure (Pressure: Normal)• -	<ul style="list-style-type: none">2 levels• Release• -• Textured pressure (Pressure: Strong)



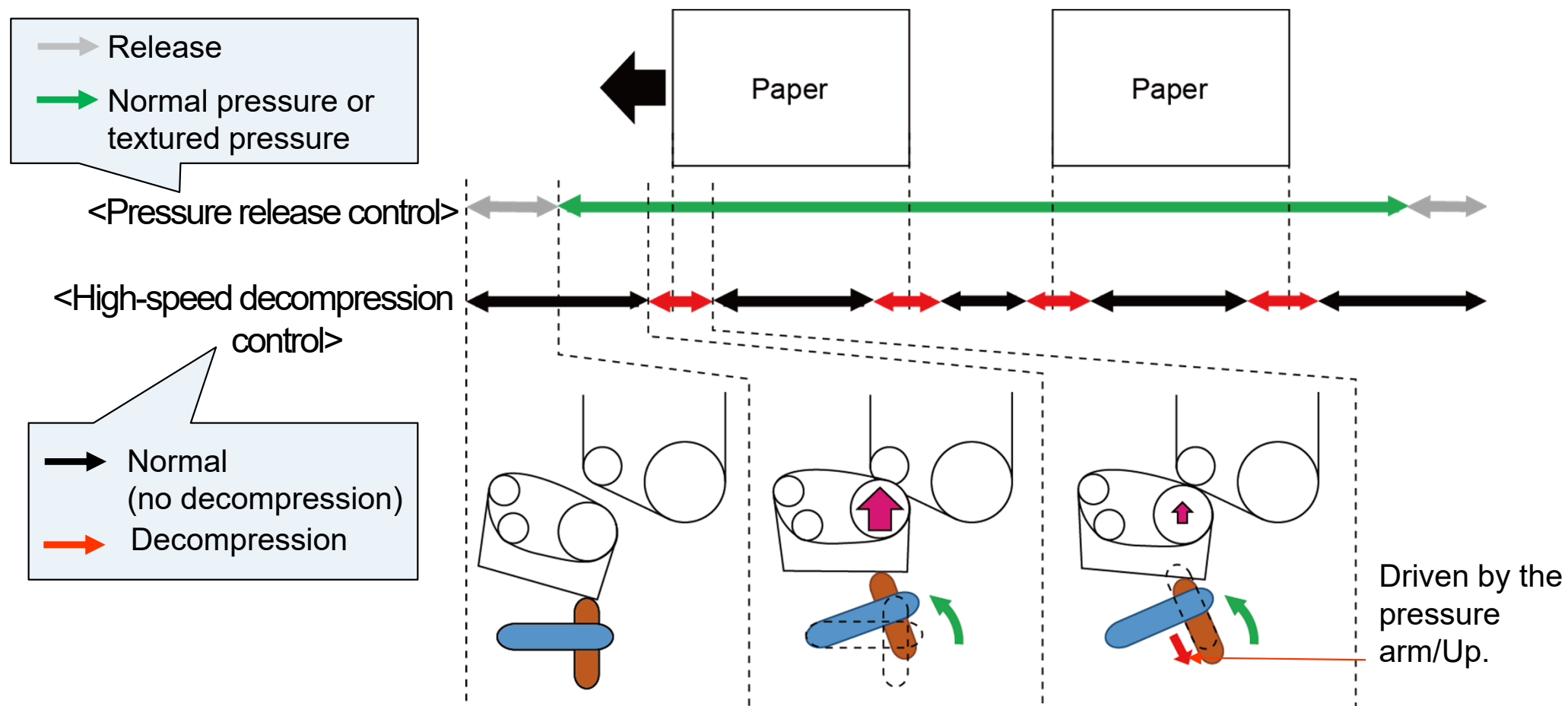
1.10 2й перенос/отделение (14/28)

NEW

ILT

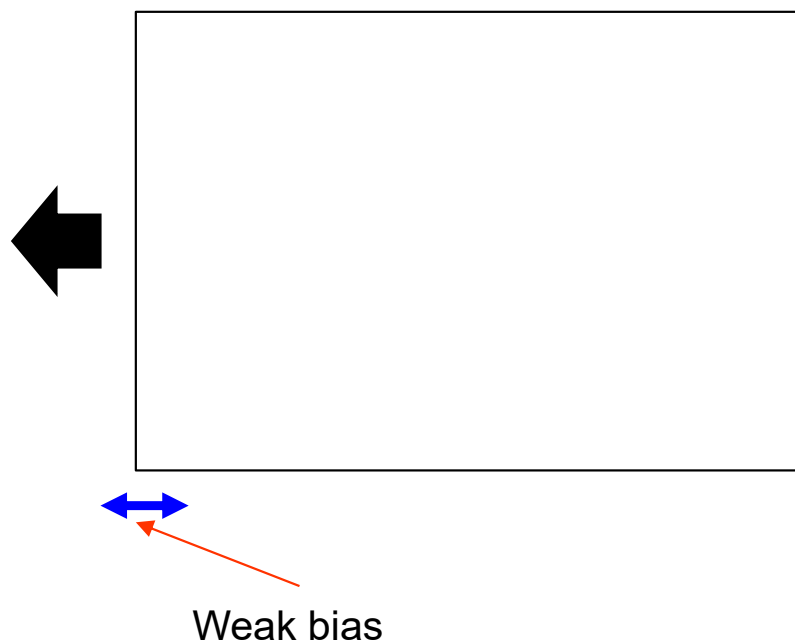
❖ 2nd Transfer Unit Pressure Release Control (3/3)

- Механизм высокоскоростной декомпрессии ударного шума
 - ❖ Добавлен механизм декомпрессии.
 - ❖ При печати на бумагах плотностью от 75 g/m² , давление на переднюю и заднюю кромки листа снижается.



❖ 2nd Transfer Control

- 📌 То же что и у 6136
- Для улучшения отделения тонких носителей, добавлен контроль переноса на переднюю кромку для тонких бумаг.
- Для уменьшения прилипания тонкой бумаги к ремню 2 переноса, напряжение 2 переноса уменьшается на передней кромке для тонких бумаг.



1.10 2й перенос/отделение (16/28)

NEW

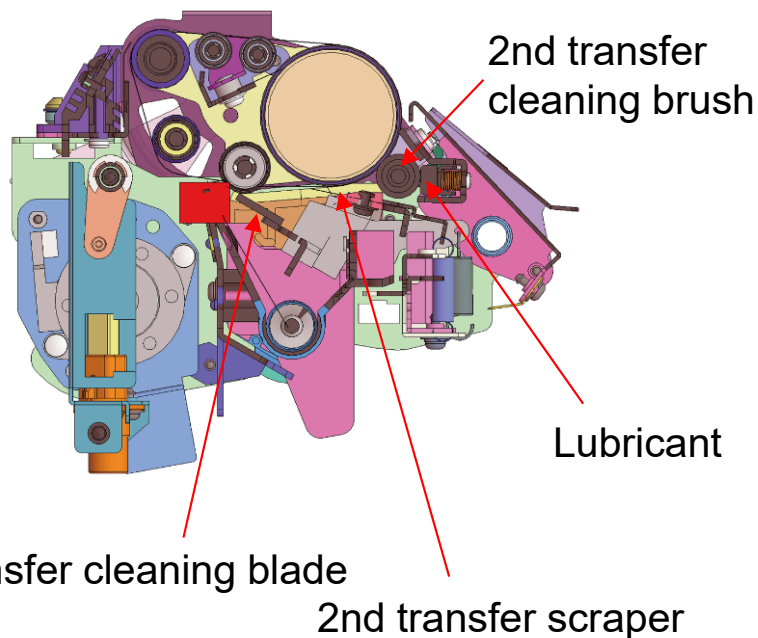
ILT

❖ Очистка/смазка ремня

- Для увеличения срока службы узла 2 переноса, узел очистки был модифицирован.

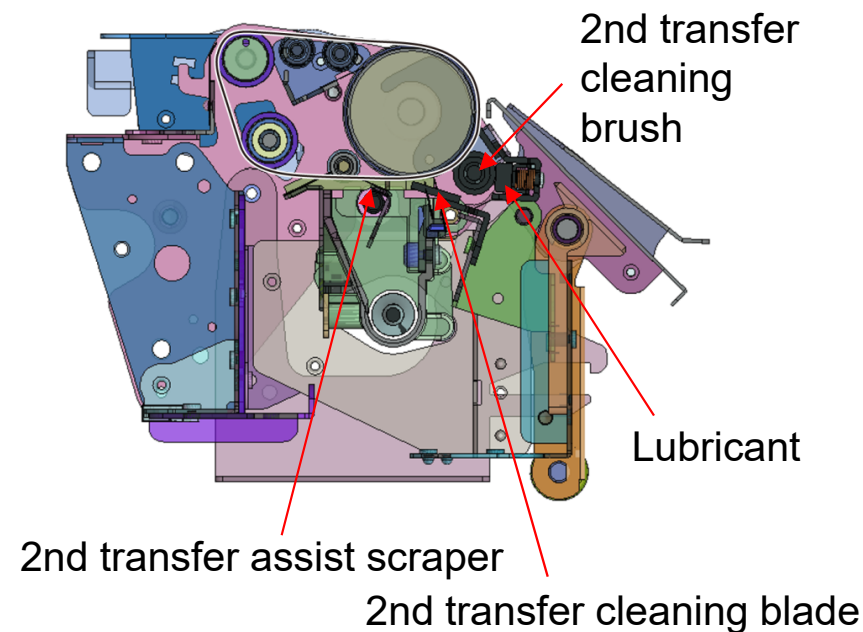
<C14000>

1. Ракель снимает тонер .
2. Скребок(из нержавеющей стали) снимает оставшийся после ракеля тонер.



<C6100>

1. Скребок(РЕТ)Снимает всё кроме тонера. Это предотвращает попадание мусора под ракель
2. Ракель снимает тонер.



1.10 2й перенос/отделение (17/28)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (1/3)

■ Периодическая замена частей (total counter)

❖ 770,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
2nd transfer entrance guide/Up *1	AC0CR741##	1	Part No. is Изменено
2nd transfer scraper *2	AC0C5159##	1	New
2nd transfer cleaning blade *3	AC0CR740##	1	Part No. is Изменено
Cleaning side seal plate/Fr *1	AC0CR737##	1	
Cleaning side seal plate/Rr *1	AC0CR738##	1	
Scattering prevention sheet plate/1 *1	AC0CR739##	1	
2nd transfer process blade assy *1	AC0CR736##	1	
2nd transfer cleaning brush *1	A1RF5328##	1	No change
2nd transfer belt	A1RF5204##	1	
2nd transfer steering roller assy *1	AC0CR724##	1	New
Connecting stay assy *1	AC0CR735##	1	Part No. is Изменено

*1 Actual replacement: 770,000 counts (special parts counter)

*2 **Расчитан на два счётчика. (1 счётчик: переворот, 2счётчик : замена)**

The earlier timing of either 770,000 counts or 100% (special parts counter)

*3 Actual replacement: The earlier timing of either 770,000 counts or 100% (special parts counter)

1.10 2й перенос/отделение (18/28)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (2/3)

■ Периодическая замена частей (total counter)

❖ 1,100,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Separation discharging assy *1	A1RFR705##	1	No change

*1 Actual replacement: 1,100,000 counts (special parts counter)

❖ 1,540,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
2nd transfer scraper *2	AC0C5159##	1	New

*2 Рассчитан на два счётчика. (1 счётчик: переворот, 2счётчик : замена)

The earlier timing of either 770,000 counts or 100% (special parts counter)

❖ 4,600,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
2nd transfer belt assy *3	AC0CR734##	1	Part No. is Изменено

*3 Actual replacement: 4,600,000 counts (special parts counter)

1.10 2й перенос/отделение (19/28)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (3/3)

■ Периодически очищаемые части (total counter)

❖ 770,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (cleaning target)
Around the 2nd transfer section *1	New
2nd transfer cleaning unit *2	
Rollers in the 2nd transfer belt assy *3	

*1 Clean it at the same time with the maintenance of the 2nd transfer section.

*2 Clean it at the same time with the replacement of the 2nd transfer cleaning blade.

*3 Clean it at the same time with the replacement of the 2nd transfer belt.

1.10 2й перенос/отделение (20/28)

LAB

NEW

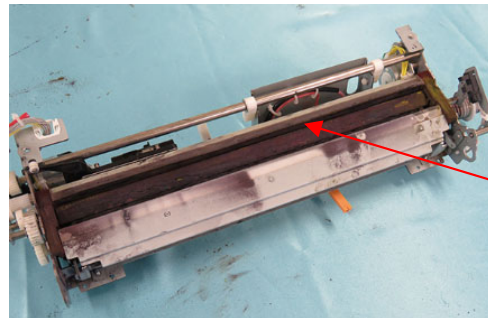
ILT

❖ Maintenance - Unit Конфигурация

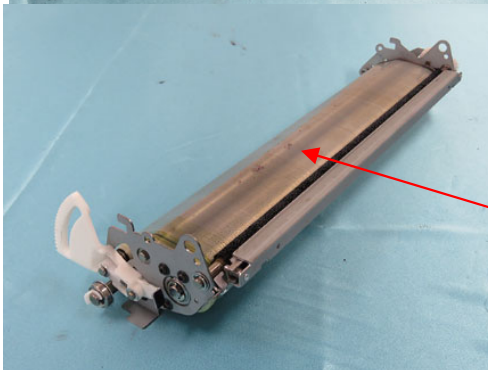
- Для упрощения обслуживания, конфигурация изменена

<C14000>

2 Units



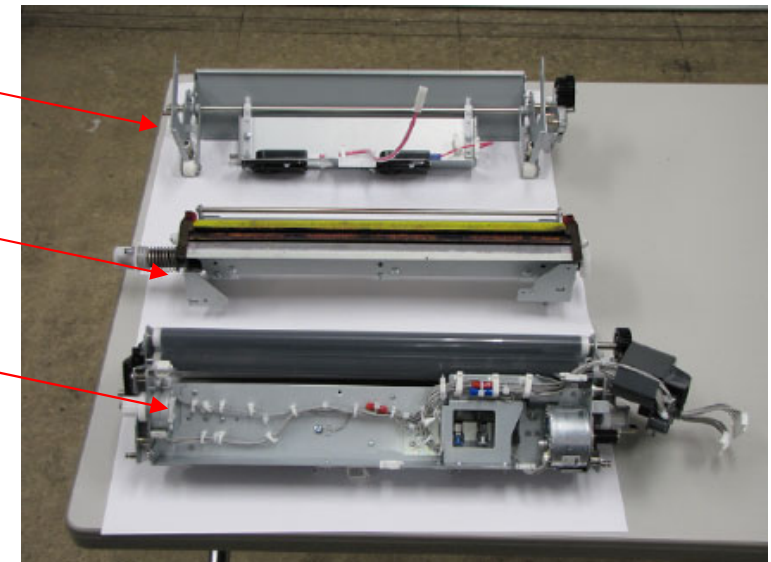
2nd transfer
cleaning unit



2nd transfer
belt assy

<C6100>

3 Units



2nd transfer
pressure unit

2nd transfer
cleaning unit

2nd transfer
belt unit

1.10 2й перенос/отделение (21/28)

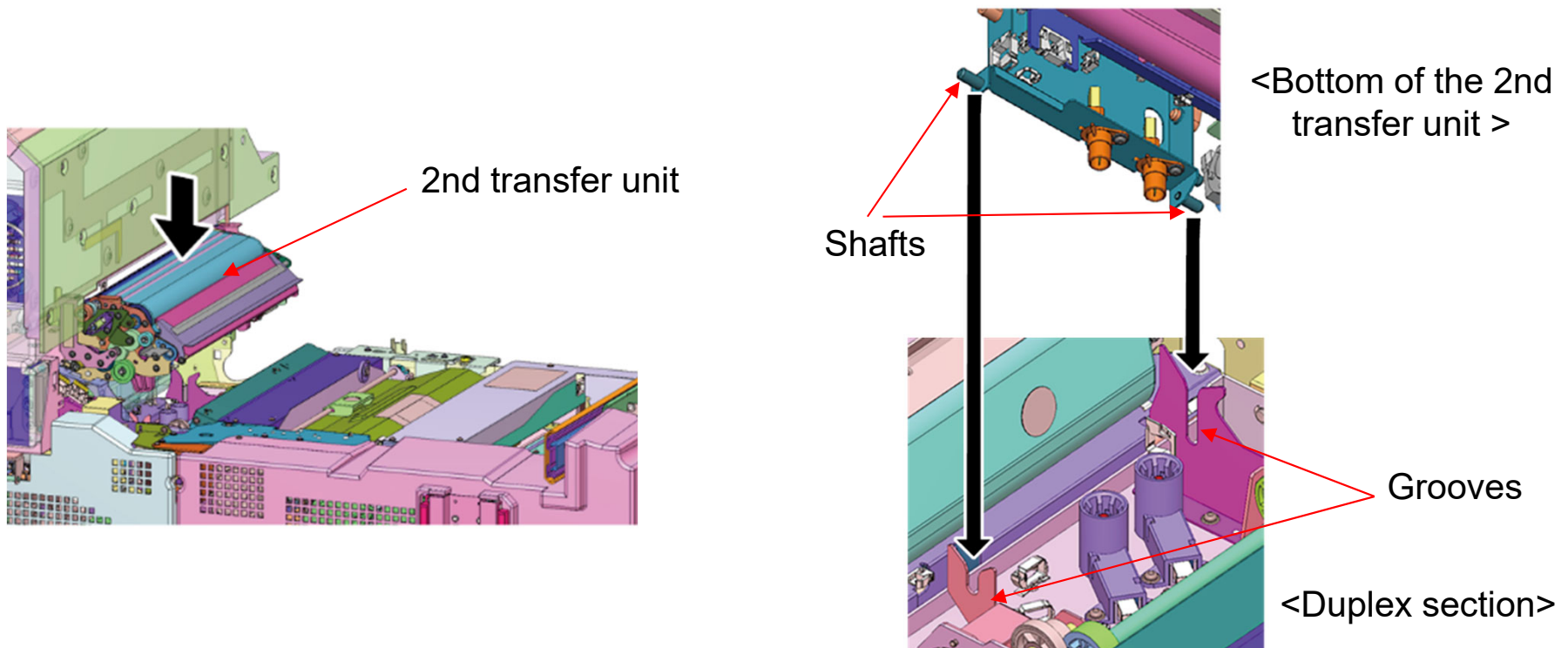
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (1/8)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Installation of the 2nd transfer unit	Установите 2-й блок переноса сверху. Установите его так, чтобы штифты в нижней части узла 2-го переноса вошли в пазы направляющей пластины дуплексной секции сверху..	-



📌 If it is installed from an angle, the 2nd transfer unit cannot be installed correctly.

1.10 2й перенос/отделение (22/28)

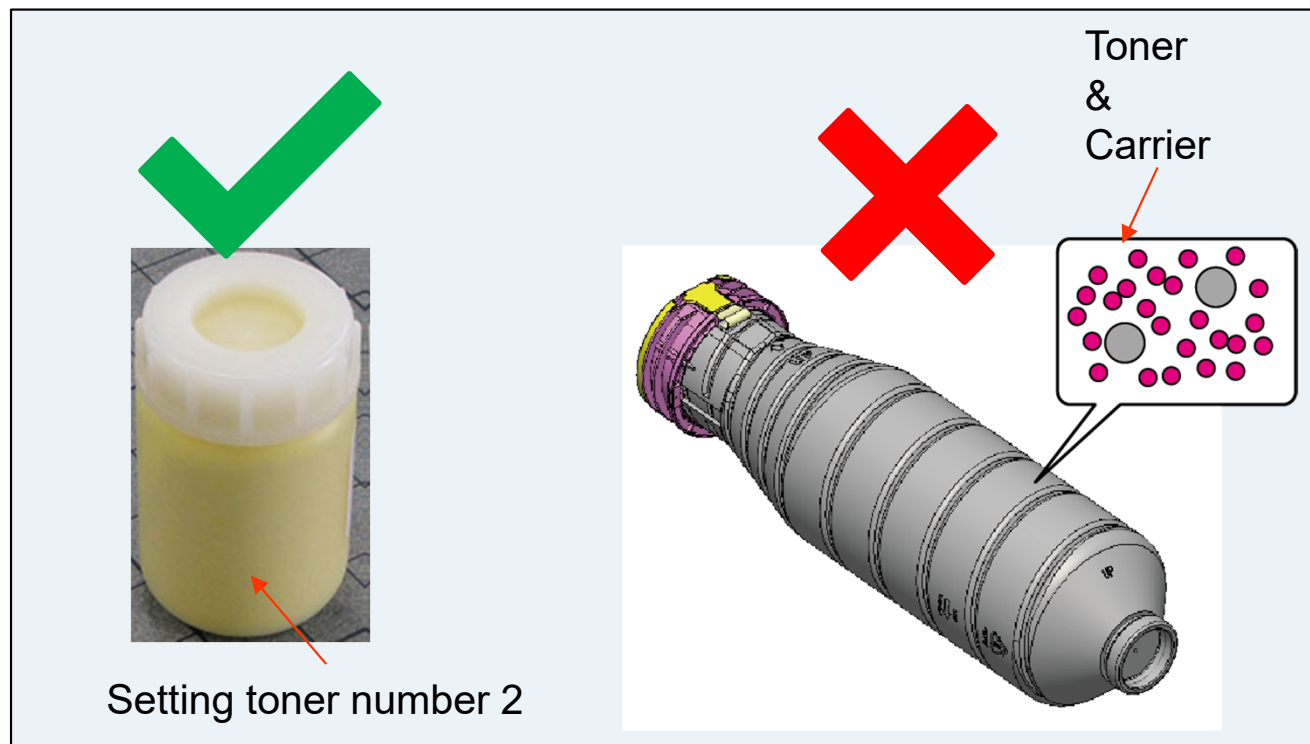
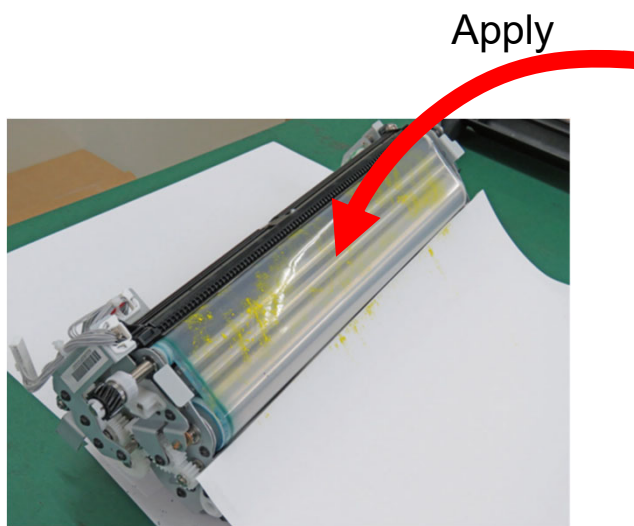
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (2/8)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Applying setting toner number 2 on the 2nd transfer belt	Use the setting toner number 2. Do not use toner in the toner bottle.	There is no problem even if you use toner in the toner bottle.



- 📌 The toner bottle also contains carriers.
- 📌 The setting toner number 2 is packed with the main body.

1.10 2й перенос/отделение (23/28)

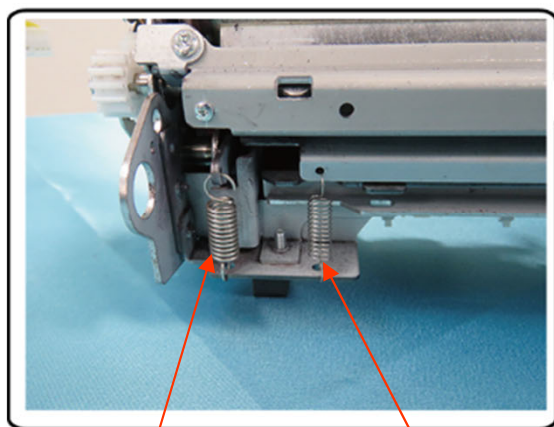
LAB

NEW

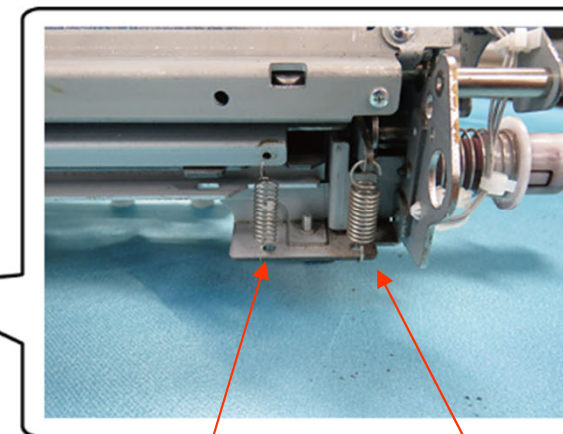
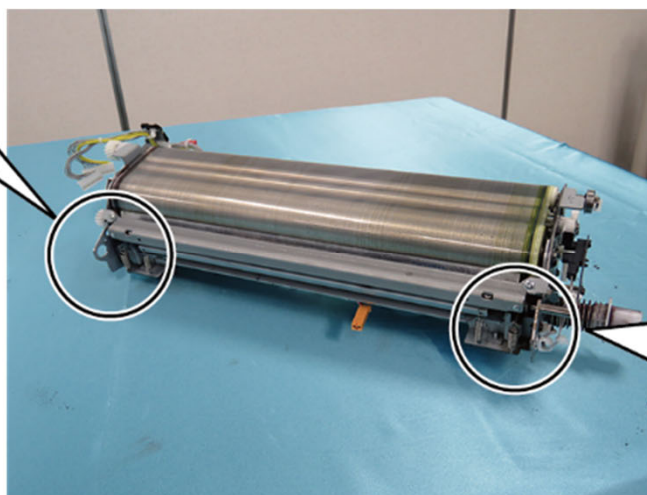
ILT

❖ Заметки для обслуживания (3/8)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Установка пружин(для лезвия очистки и для скребка)	Большая пружина ставится ближе к краю!	-



Larger spring Smaller spring



Smaller spring Larger spring

- ❖ Неправильно поставленные пружины приведут к поломке скребка и некачественной очистке.

1.10 2й перенос/отделение (24/28)

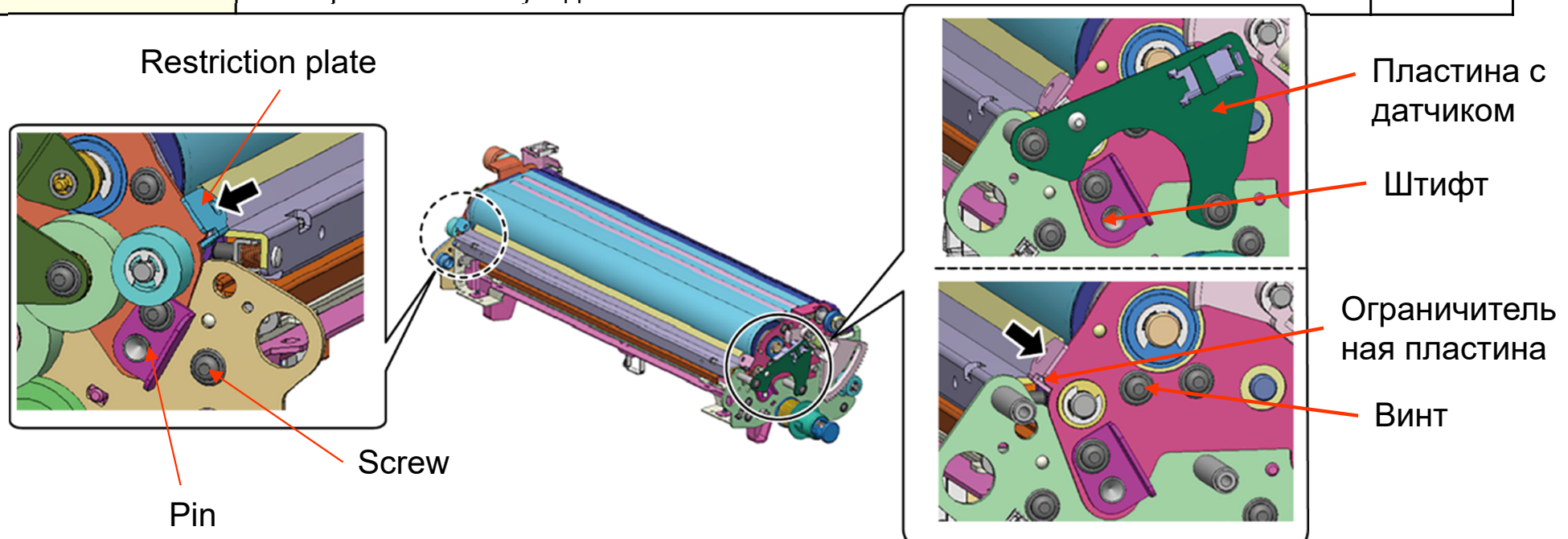
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (4/8)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Установка штифтов	После установки штифтов, выполните следующее: 1. Снимите пластину с датчиком. 2. Ослабьте 2 винта. 3. Затяните два винта, прижимая ограничительные пластины к установочной пластине. 4. Верните пластину с датчиком на место.	-



- ⚠ Если не выполнить, то деформируется размазывающее лезвие, и будет или С-2225 или ошибка привода 2 переноса.

1.10 2й перенос/отделение (25/28)

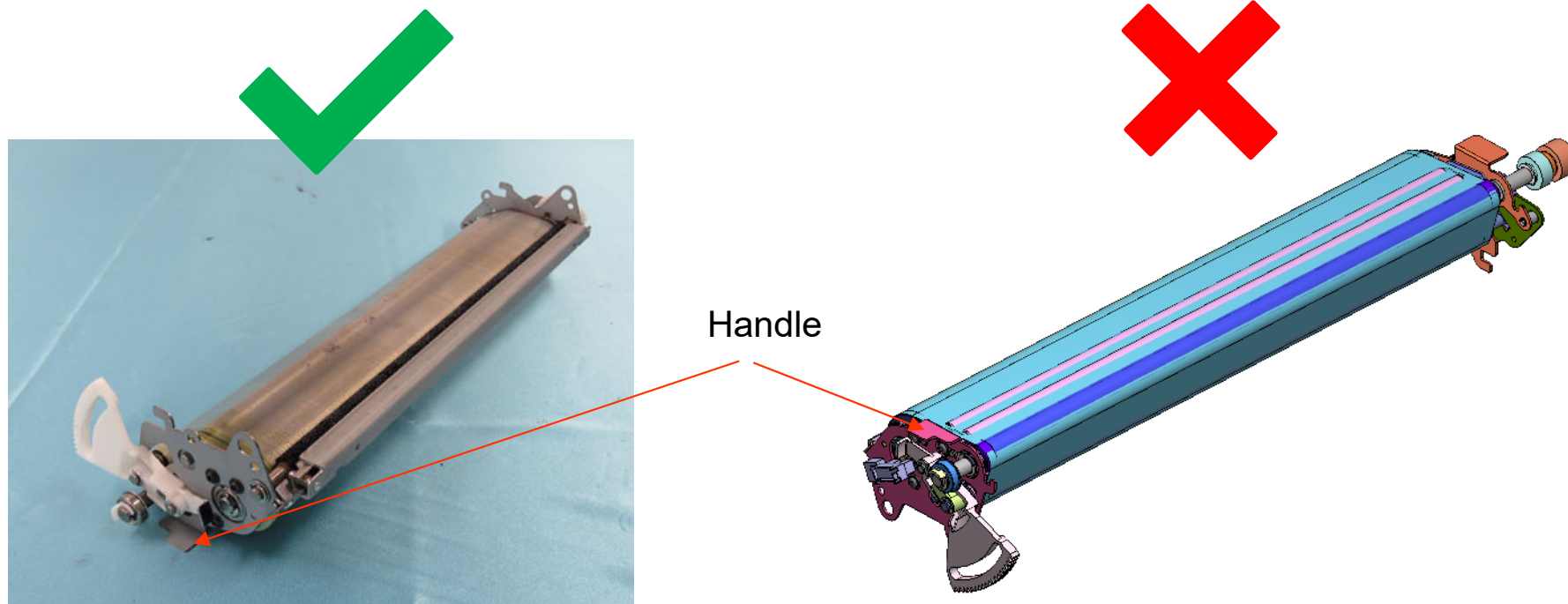
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (5/8)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Правильная позиция узла ремня на столе	Класть узел выступом вниз Не класть подруливающей шестернёй. Класть на бумагу, что бы не поцарапать ремень.	-



- ⚠ If the 2nd transfer belt assy is placed in the reverse direction (with the handle facing up), the 2nd transfer belt assy may be deformed.

1.10 2й перенос/отделение (26/28)

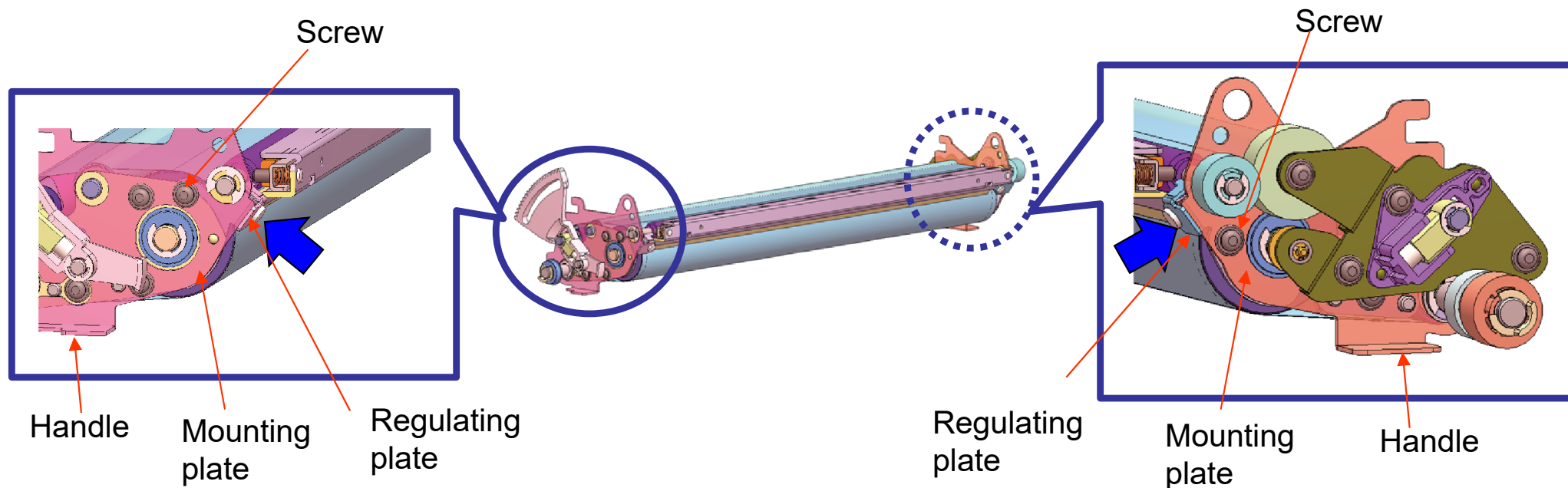
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (6/8)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Установка размазывающего лезвия	Перед затягиванием соответствующих винтов, положив узел на плоскую поверхность, нажмите на пластину до упора и тогда затяните винт	-



- ❖ Если не прижать пластину, будет зазор и неравномерный прижим с возможным сползанием ремня на край.

1.10 2й перенос/отделение (27/28)

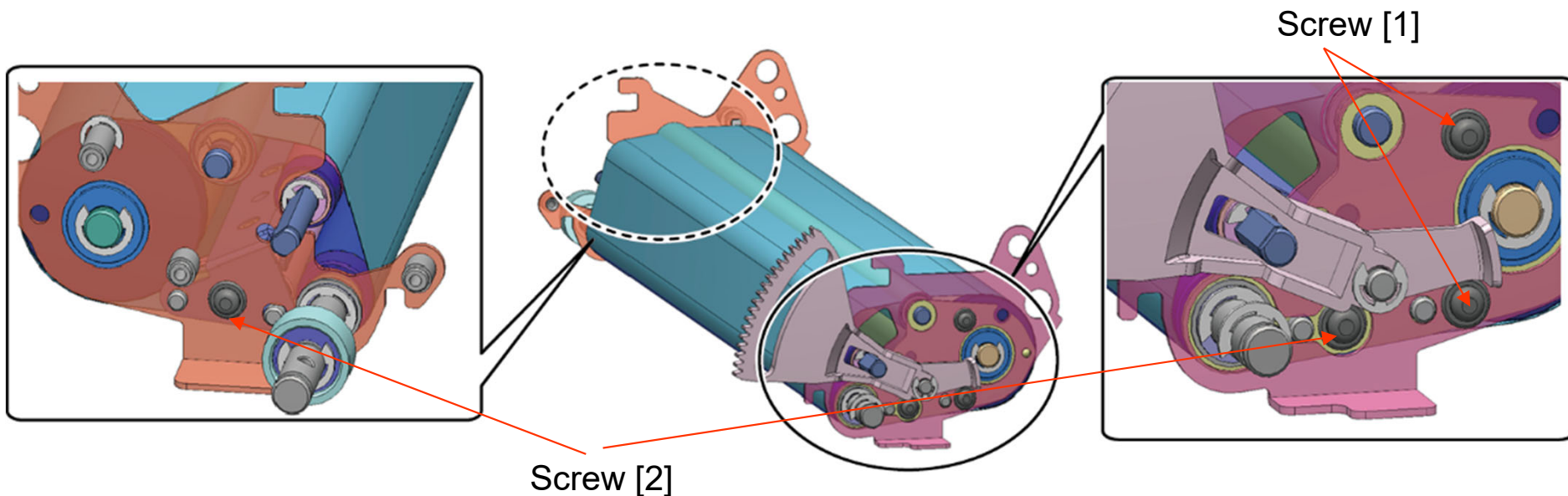
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (7/8)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Installation of the installation plate/Rr	Place the unit on a flat floor, and tighten two screws [1] of the installation plate/Rr. After you install the installation plate/Rr, conduct the following procedure. 1. Place the unit on a flat floor. 2. Loosen two screws [2]. 3. Tighten two screws [2].	-



- ⚡ If the screws are not tightened on a flat surface, the unit is possibly deformed.
- ⚡ If you do not conduct this procedure, the 2nd transfer process blade assy is deformed, and C-2225 or a density unevenness possibly occurs.

1.10 2й перенос/отделение (28/28)

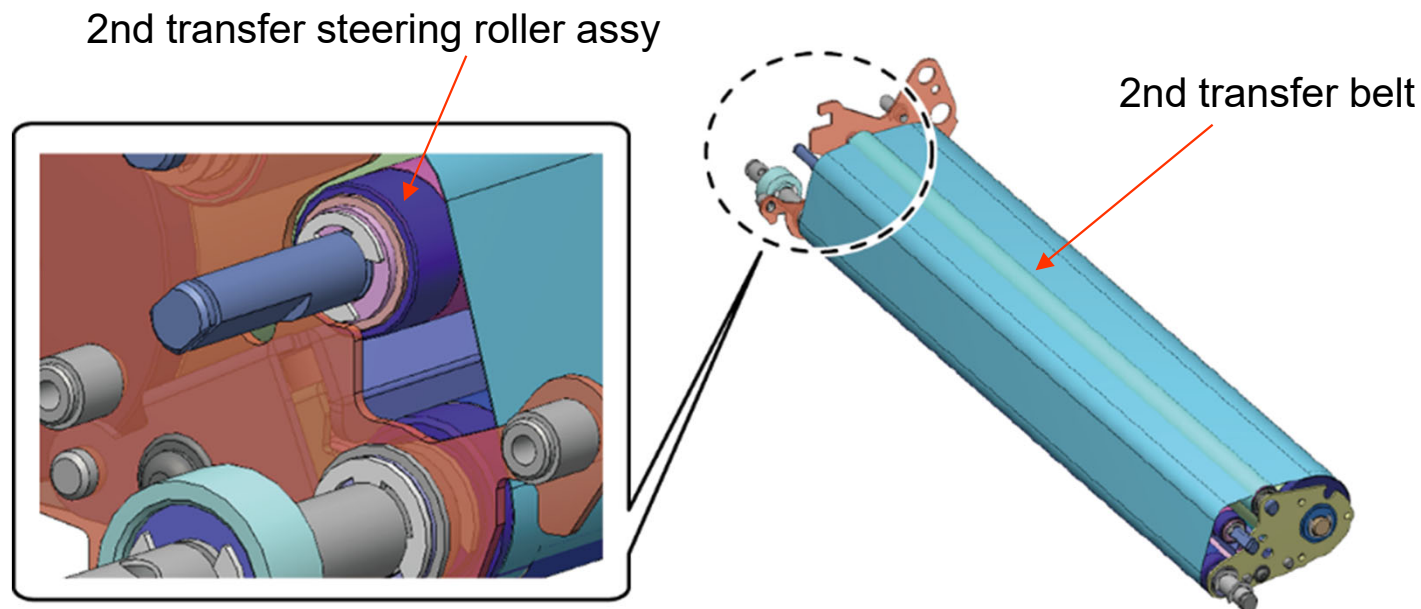
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (8/8)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Replacement of the 2nd transfer belt	При отдельной замене ремня,одновременно замените и подруливающий ролик.	-



- ❖ При комбинировании нового ремня со старым роликом, сцепление между поверхностями вала и ремня будет недостаточным, что, возможно, приведёт к ошибке центрирования C-2225

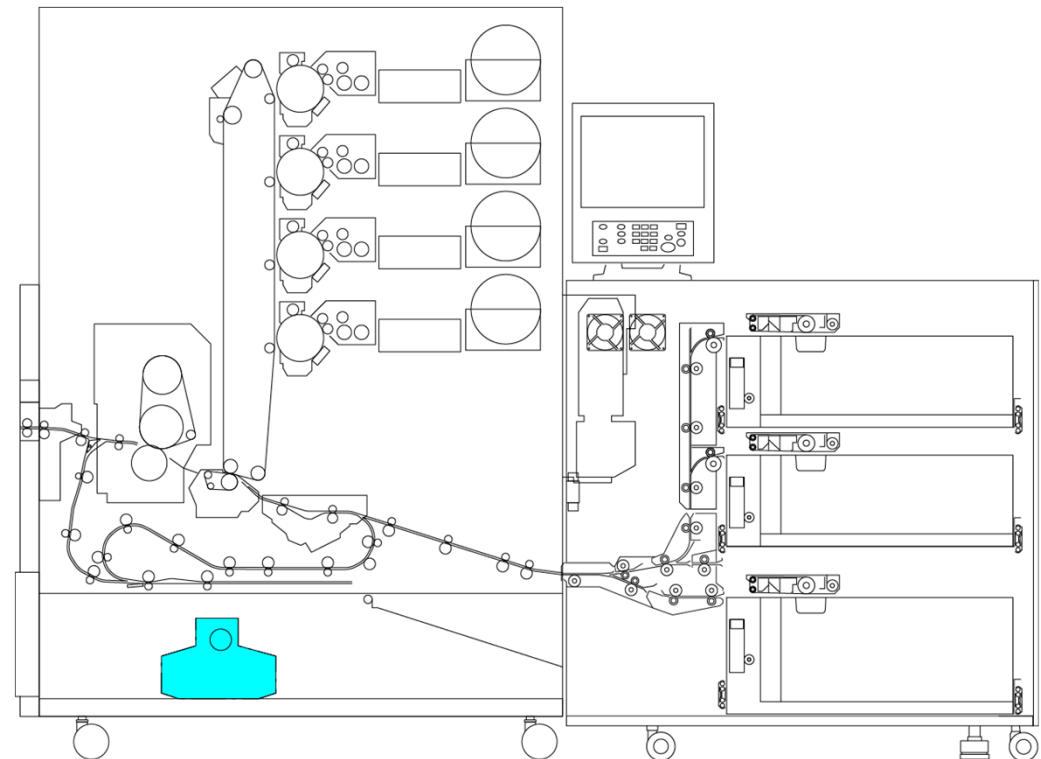
1.11 Секция сбора отходов (1/7)

❖ Конфигурация



❖ Drive

- Toner collecting path
- Waste toner box



1.11 Секция сбора отходов (2/7)

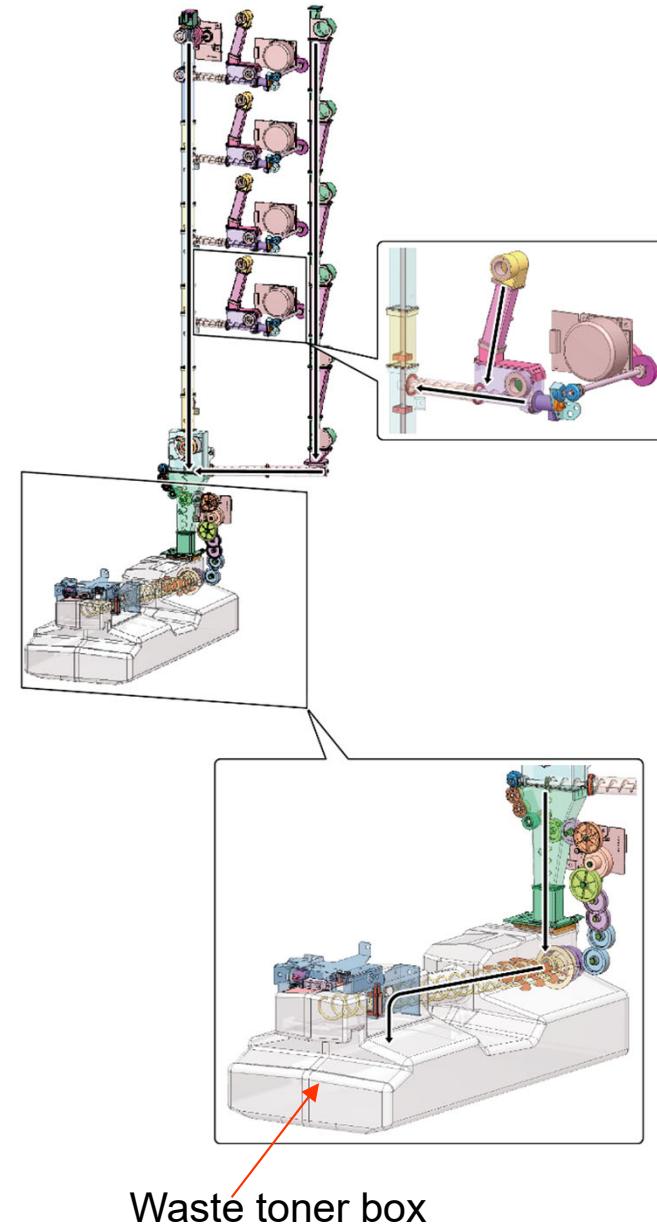
❖ Toner Collection Control

■ Описание

- ❖ Собирает отходы тонера, девелопера и отходы носителя со всех узлов .
 - Drum unit: Отходы тонера
 - Developing unit: Отходы девелопера
 - Carrier collection unit: Отходы носителя
 - Intermediate transfer unit: Отходы тонера
 - 2nd transfer unit: Отходы тонера

■ Механизм

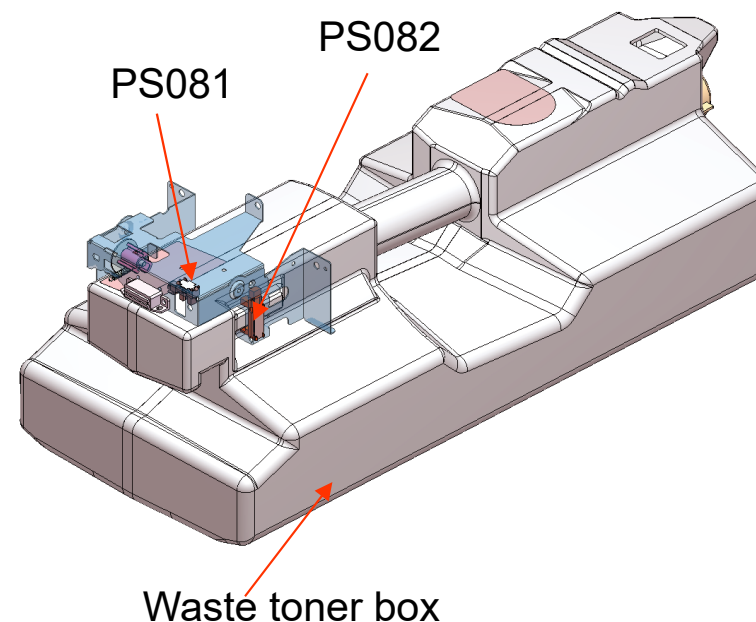
- ❖ Все отходы собираются в узлах и эвакуируются по патрубкам в сборщик отходов.



1.11 Секция сбора отходов (3/7)

❖ Сборщик отходов

- Описание
 - ❖ Контроль наличия бункера отходов.
 - ❖ Контроль переполнения бункера.
- Контроль наличия
 - ❖ Определяется датчиком(PS081).
- Контроль переполнения
 - ❖ Определено 3 возможных состояния.
 - ❖ Определяется комбинацией показаний датчика переполнения (PS082)и счётчика заполнения бункера



Remaining capacity of the waste toner box	Condition to detect	
	PS082	Box full counter
Normal	OFF	-
Near full	ON	Less than the prescribed value
Full	ON	Prescribed value or more

1.11 Секция сбора отходов (4/7)

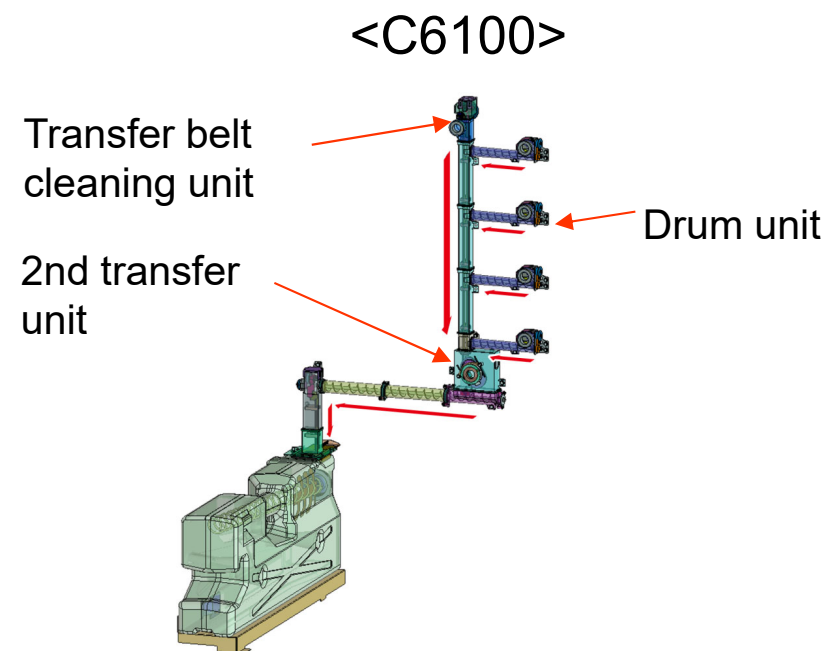
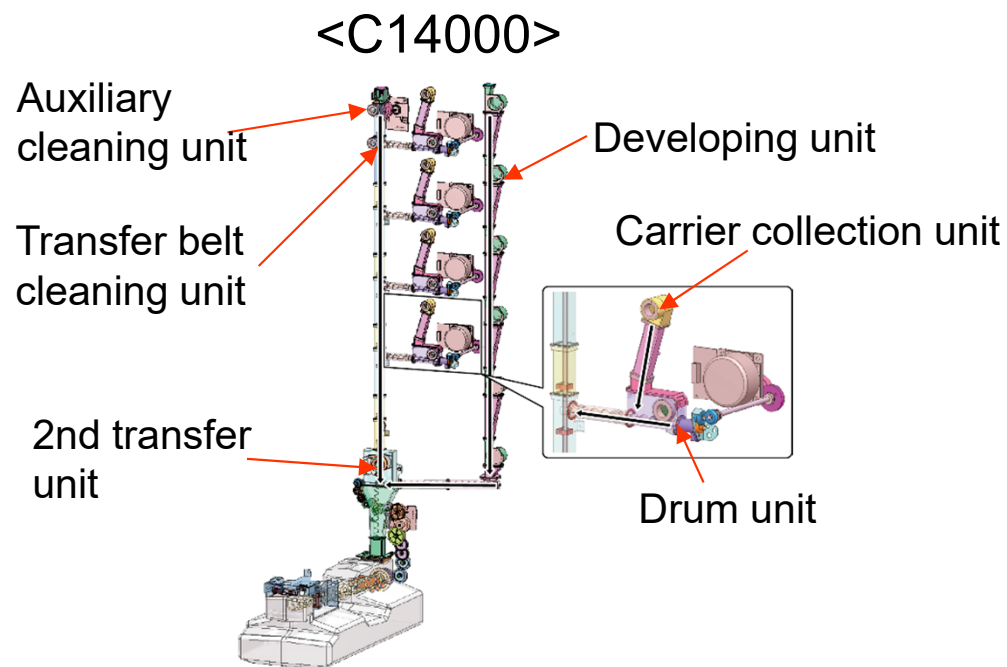
NEW

ILT

❖ Конфигурация

- Collection sources have been added.

Item	C14000	C6100	Remark
Drum unit/Y, /M, /C, /K	✓	✓	
Developing unit/Y, /M, /C, /K	✓	-	Auto refining developing system
Carrier collection unit/Y, /M, /C, /K	✓	-	New unit
Intermediate transfer unit: Transfer belt cleaning unit	✓	✓	
Intermediate transfer unit: Auxiliary cleaning unit	✓	-	Новый механизм
2nd transfer unit	✓	✓	



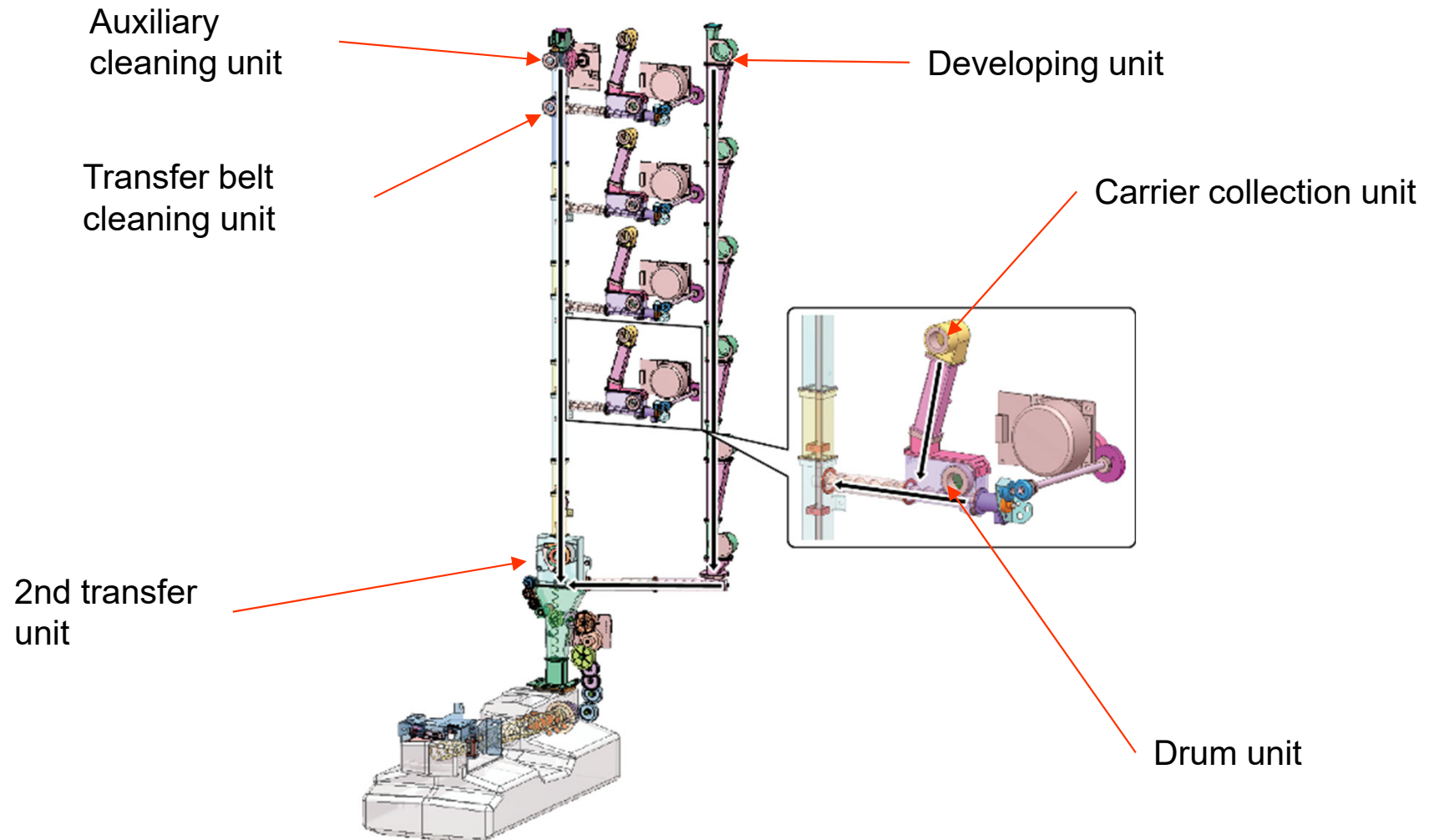
1.11 Секция сбора отходов (5/7)

NEW

ILT

❖ Конфигурация

- Добавлены источники отходов.



1.11 Секция сбора отходов (6/7)

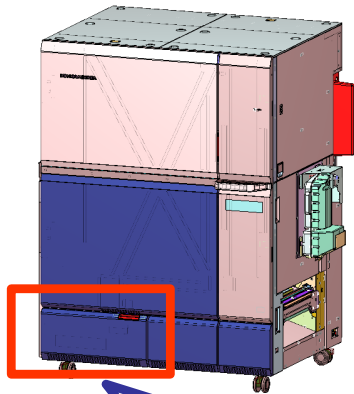
NEW

ILT

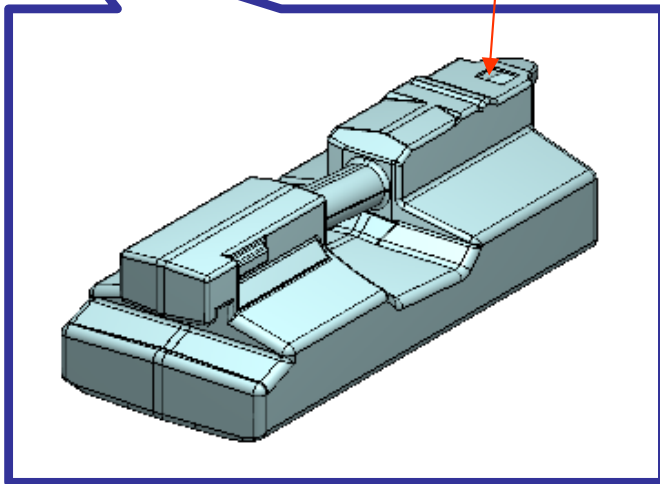
❖ Бункер отходов

- Ёмкость бункера увеличена.
- В бункер собираются тонер, носитель, девелопер

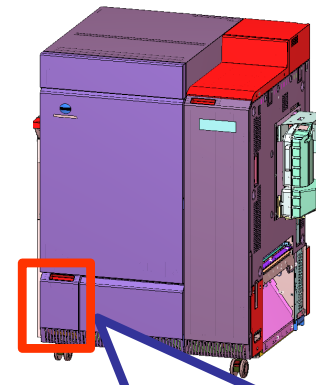
<C14000>



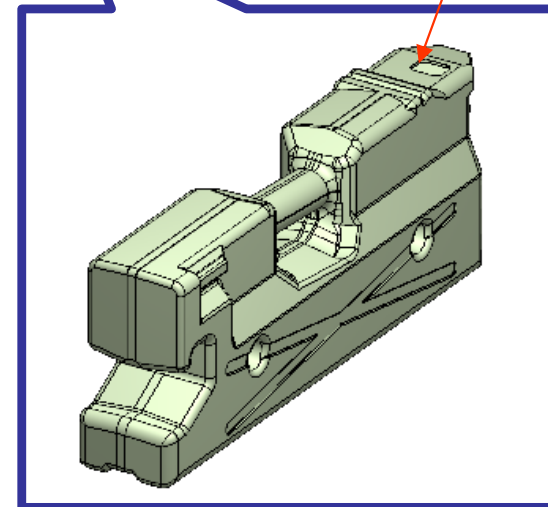
Waste toner
Waste developer
Waste carrier



<C6100>



Waste toner



1.11 Секция сбора отходов (7/7)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts

■ Периодическая замена частей (total counter)

❖ 540,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Waste toner box *1	AC0CR744##	1	Part No. is Изменено





*1 Actual replacement: Full detection is automatically performed by the sensor

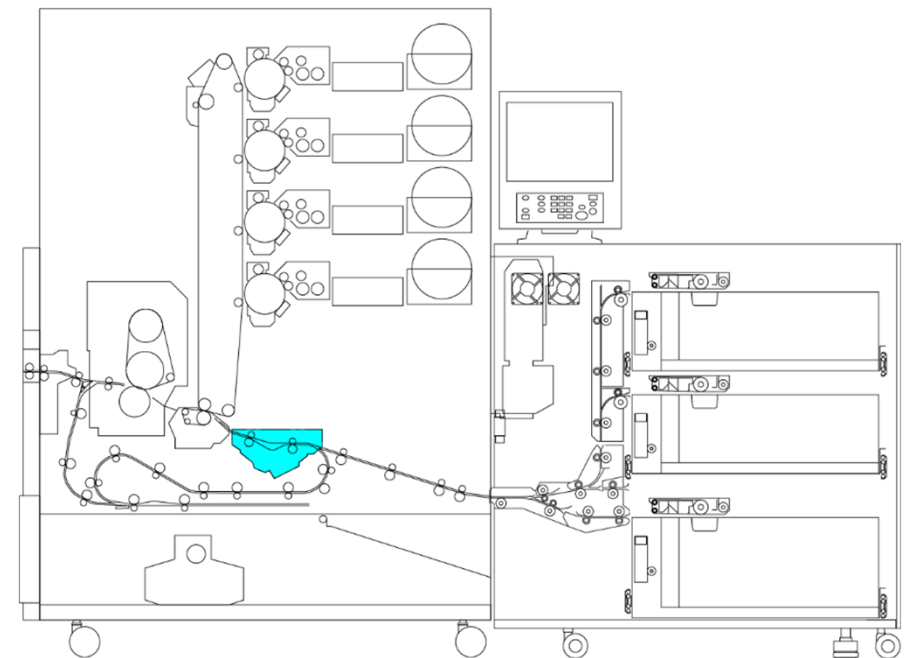
1.12 Промежуточная транспортная секция (1/15)

❖ Конфигурация

- [Intermediate conveyance](#) 
[Механизм](#)
- [Media detection](#) 
[Механизм](#)

❖ Drive

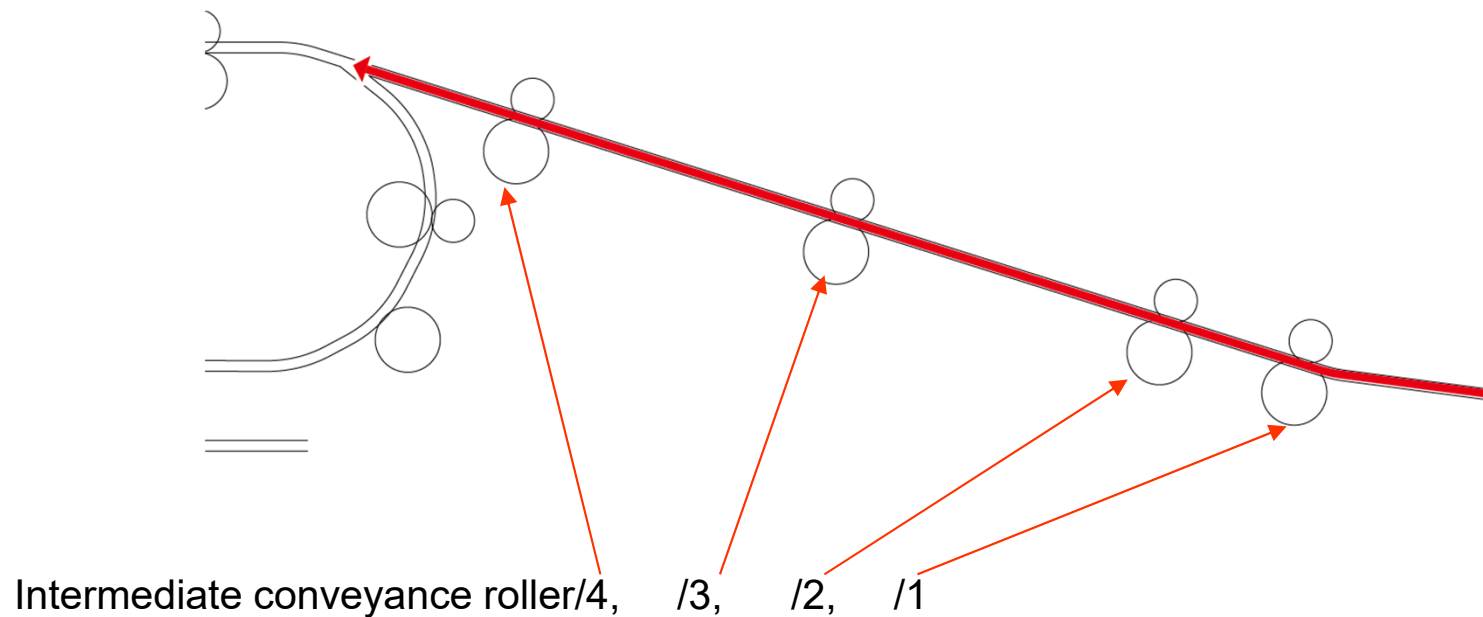
- [Intermediate conveyance drive](#) 
- [Intermediate conveyance roller pressure release drive](#) 
- [Shutter drive](#) 
- [Paper lifting guide drive](#) 



1.12 Промежуточная транспортная секция (2/15)

❖ Intermediate Conveyance Control

- Описание
 - ❖ Транспортировка бумаги из PFU в узел регистрации
- Механизм
 - ❖ Состоит из 4 транспортных роликов

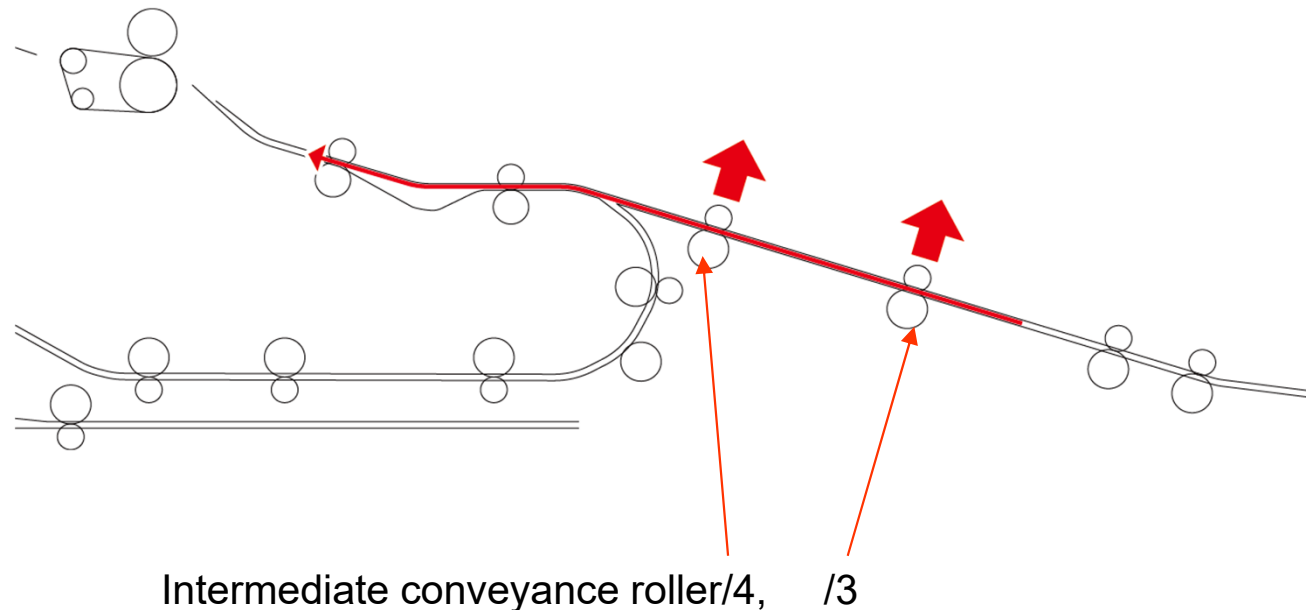


1.12 Промежуточная транспортная секция (3/15)

❖ Intermediate Conveyance Control

■ Описание

- ❖ В узле регистрации формируется петля регистрации и активное центрирование.
- ❖ Валы 3 и 4 промежуточной транспортной секции разводятся, что делает возможным выполнение активного центрирования.



1.12 Промежуточная транспортная секция (4/15)

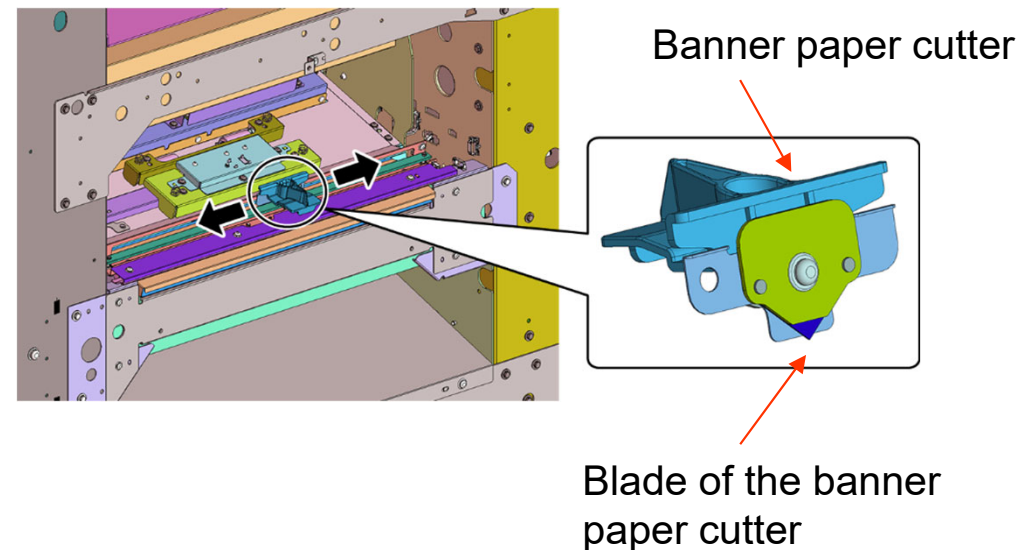
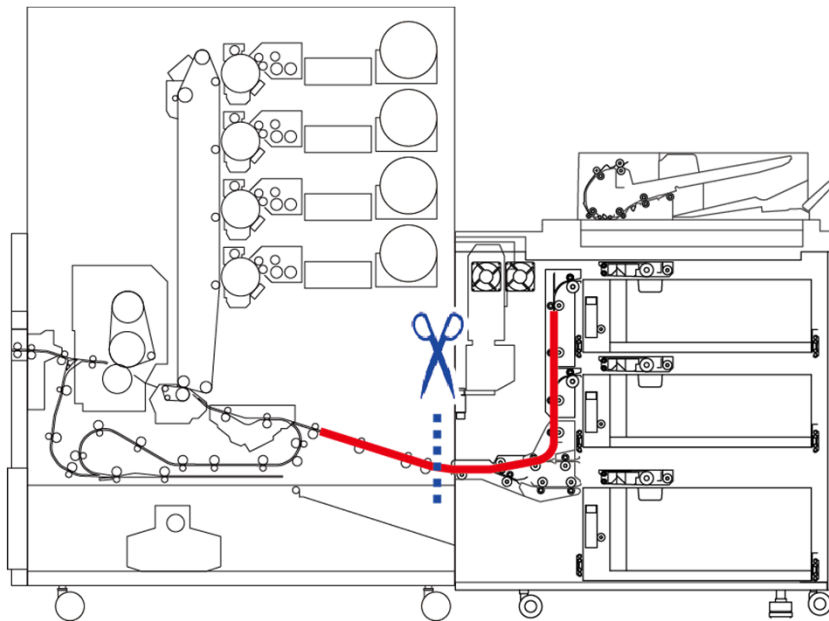
❖ Обрезка баннера

■ Описание

- ❖ Применяется для обрезки бумаги застрявшей между PFU и промежуточной секцией.

■ Механизм

- ❖ Без обрезки застрявшего баннера, ADU не может быть выдвинут из машины для устранения застревания.
- ❖ Для этой обрезки, промежуточная транспортная секция механизмом обрезки баннера .
- ❖ Приводится в действие вручную.



1.12 Промежуточная транспортная секция (5/15)

❖ Media Detection Control

- Новый механизм
- For details, refer to the following slides.

1.12 Промежуточная транспортная секция (6/15)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
<ul style="list-style-type: none">• Intermediate Conveyance Control• Intermediate Conveyance Roller Pressure Release Control	Ver. 1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	
Media Detection Control	Ver. 1.0	C14000	Новый механизм	Yes
		C6100	-	
Maintenance Parts	Ver. 1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	

1.12 Промежуточная транспортная секция (7/15)

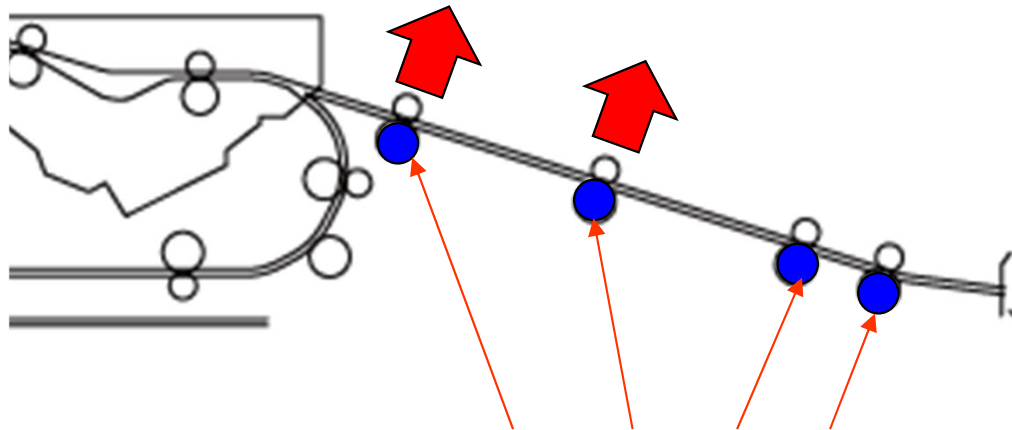
NEW

ILT

❖ Контроль промежуточной подачи/ разведения-сведения валов

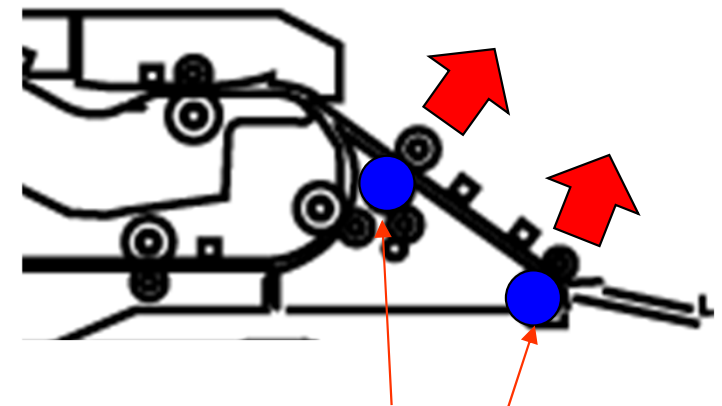
- Конфигурация валов изменена.
- Валы 3 и 4 оборудованы приводами разведения/сведения.

<C14000>



Intermediate conveyance roller/4, /3, /2, /1

<C6100>



Intermediate conveyance roller/2, /1

1.12 Промежуточная транспортная секция (8/15)

NEW

ILT

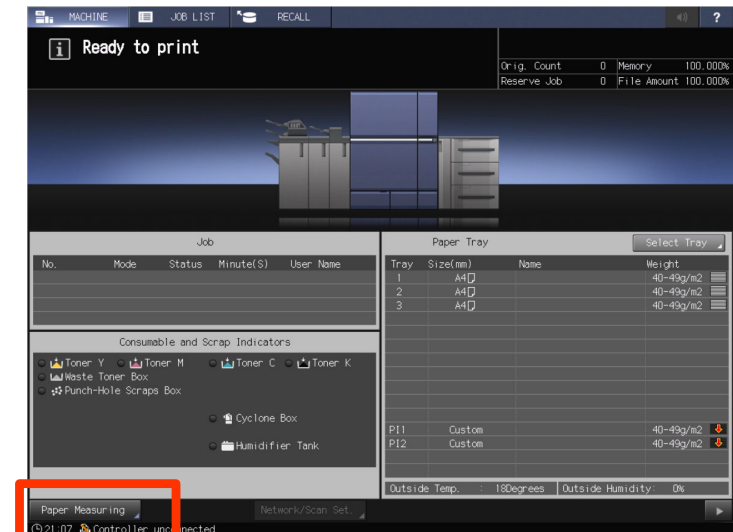
❖ Детектирование носителя- Обзор (1/2)

📌 Новый механизм в C14000

■ Обзор

❖ Media detection control

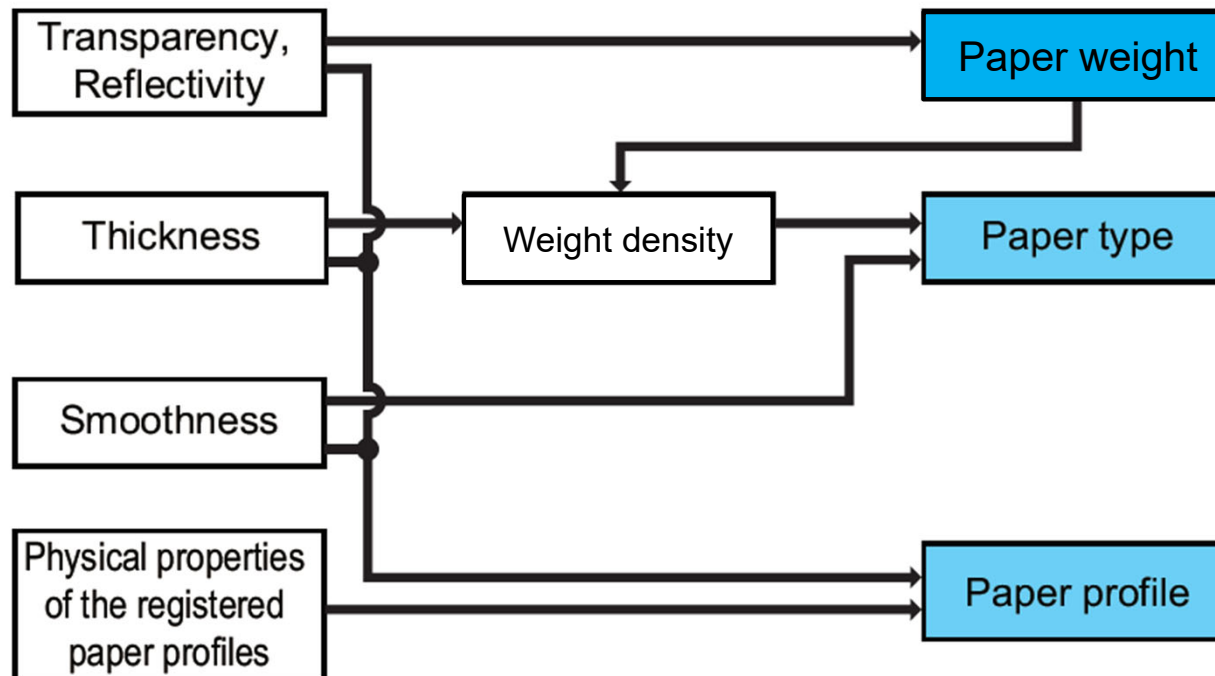
- Тип и плотность бумаги определяются автоматически и выбираются из каталога, если полученные при измерении данные совпадут с данными профиля бумаги .



❖ Детектирование носителя- Обзор (2/2)

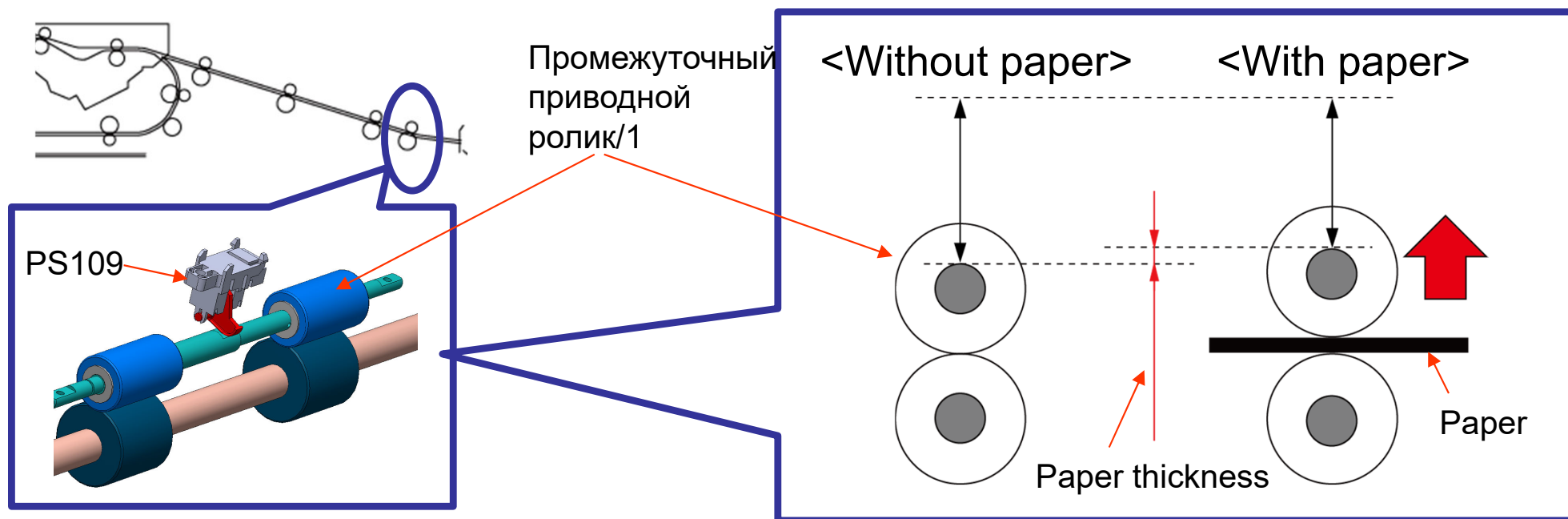
■ Контроль

- ❖ Параметры определяются измерением физических свойств бумаги.
- Плотность бумаги: Прозрачность, отражение
 - Толщина: Thickness
 - Гладкость: соотношение отражения и рассеивания



❖ Детектирование носителя- Определение толщины

- Обзор
 - ❖ Измерение толщины.
- Контроль
 - ❖ Вал ведомого ролика промежуточного транспорта/1 оснащен датчиком толщины бумаги. PS109.
 - ❖ В соответствии с толщиной бумаги, вал поднимается и поднимает флажок датчика PS109.
 - ❖ Толщина вычисляется по разности между начальным и измеренным положением



1.12 Промежуточная транспортная секция (11/15)

NEW

ILT

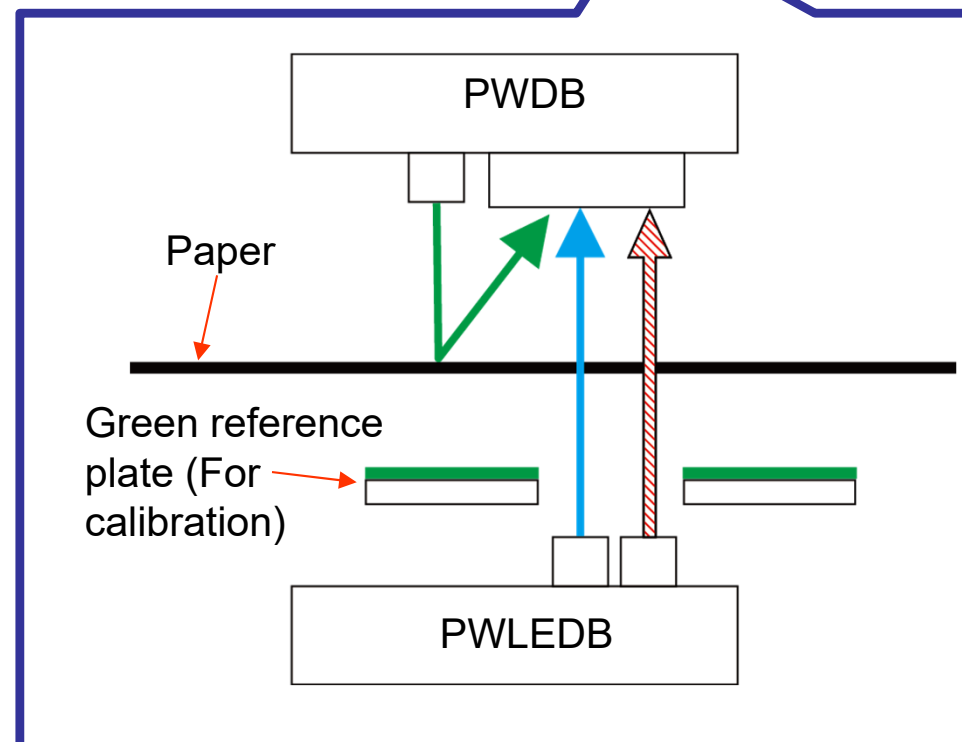
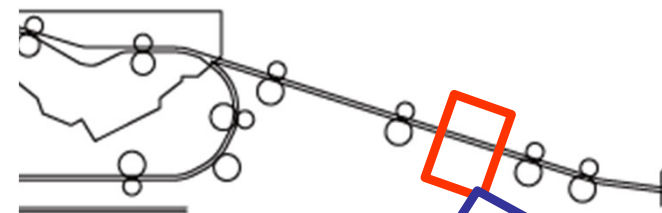
❖ Детектирование носителя- Определение плотности

■ Назначение

- ❖ Определение плотности бумаги.

■ Контроль

- ❖ Над и под трактом бумаги размещены датчик определения плотности бумаги (PWDB) и плата освещения датчика (PWLEDB).
- ❖ PWDB облучает бумагу зелёным светом. PWLEDB излучает на просвет IR и синий свет. PWDB фиксирует отраженный (green), просвечивающие бумагу IR и синий.
- ❖ В зависимости от плотности бумаги, отражение и просвечивание отличаются.



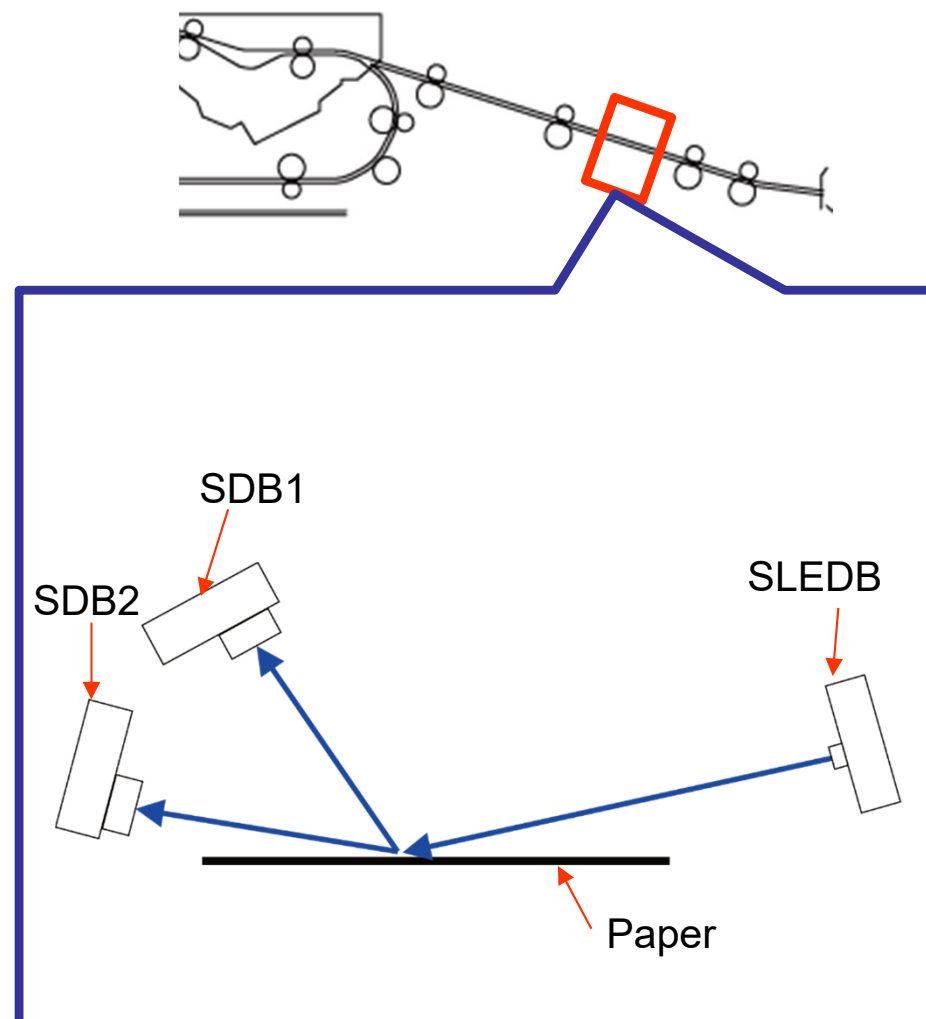
1.12 Промежуточная транспортная секция (12/15)

NEW

ILT

❖ Детектирование типа носителя(1/3)

- Назначение
 - ❖ Определяется тип носителя.
- Контроль
 - ❖ Над трактом бумаги размещены датчики: LED board (SLEDB), smoothness detection boards/1 (SDB1), и /2 (SDB2).
 - ❖ SLEDB освещает бумагу. SDB1 регистрирует рассеянный при отражении свет, SDB2 регистрирует зеркальное отражение от поверхности бумаги.
 - ❖ Соотношение между рассеянным и зеркально отражённым светом определяет тип бумаги(с покрытием/без покрытия), её глянецовость или матовость.



1.12 Промежуточная транспортная секция (13/15)

NEW

ILT

❖ Детектирование типа носителя(2/3)

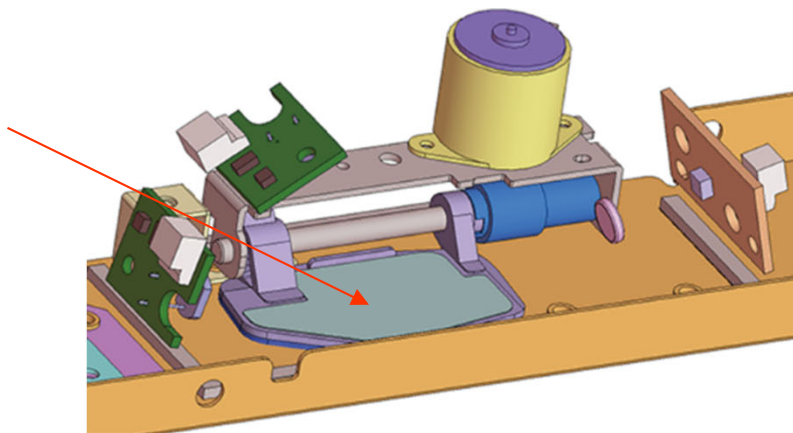
■ Шторка

- ❖ Датчик типа, оборудован шторкой. Так же на шторке размещена калибровочная пластина.

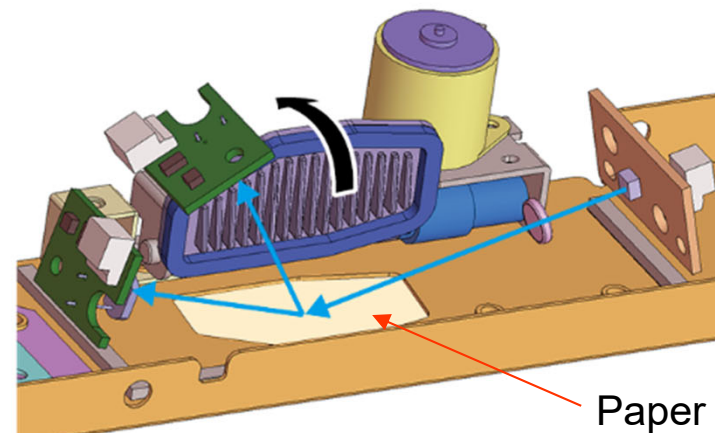
Open-close status	Usage
Close	<ul style="list-style-type: none">• Нормал (предохраняет от попадания пыли.)• Калибровка сенсора (The smoothness sensor measures the reference plate.)
Open	При замере параметров бумаги(The smoothness sensor measures the paper.)

<Shutter: Closed>

Shutter
+
Reference
plate (for
calibration)



<Shutter: Open>



Paper

1.12 Промежуточная транспортная секция (14/15)

NEW

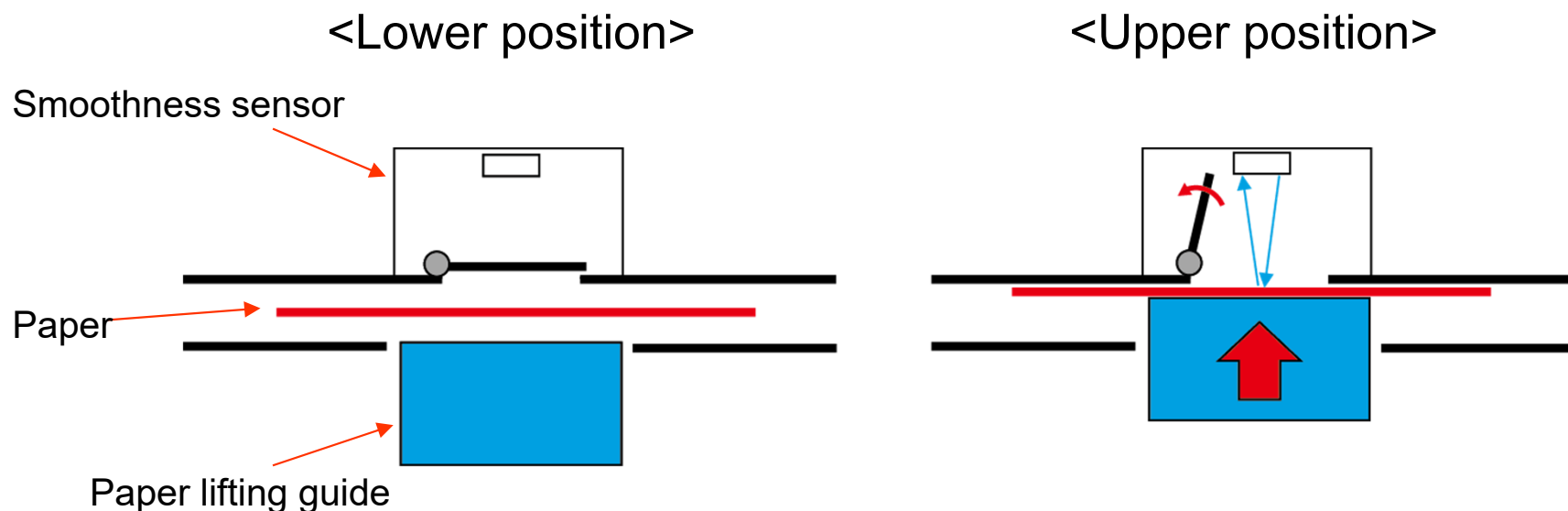
ILT

❖ Детектирование типа носителя(3/3)

■ Механизм подъёма бумаги

- ❖ Под датчиком размещён механизм подъёма бумаги.
- ❖ В режиме замера, бумага поднимается и удерживается.

Position	Usage
Lower position	Нормальное(по умолчанию)
Upper position	При замере параметров бумаги(The paper lifting guide presses the paper.)



1.12 Промежуточная транспортная секция (15/15)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts

■ Периодически очищаемые части (total counter)

❖ 1,400,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (cleaning target)
Paper weight detection board (PWDB) *1	New
Paper weight LED board (PWLEDB) *1	
Intermediate conveyance roller *1	No change
Paper path *1	

*1 Clean it at the same time with the replacement of the conveyance roller scraper assy.

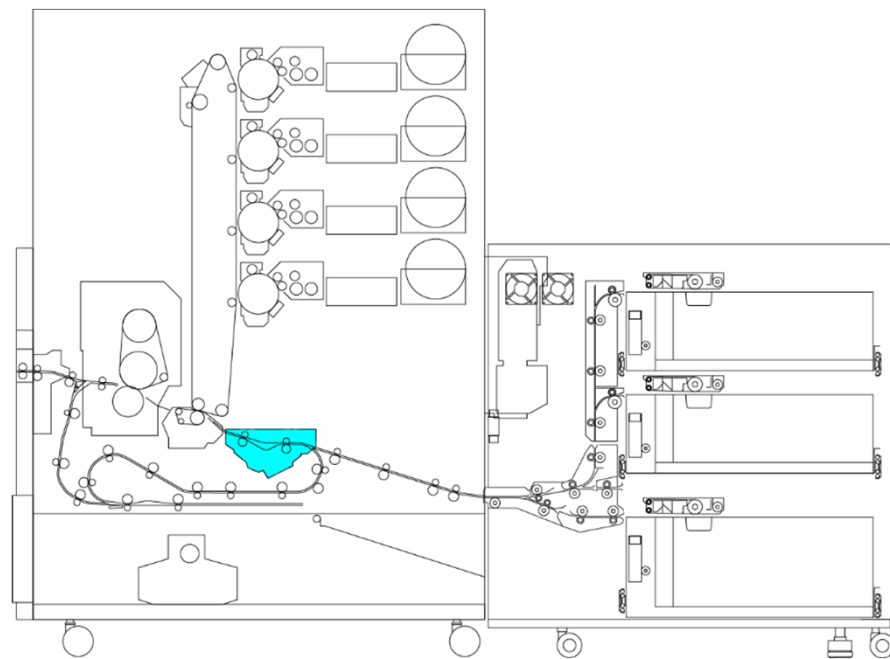
1.13 Узел регистрации(1/14)

❖ Конфигурация



❖ Drive

- Registration roller drive / registration roller swing drive
- Registration roller pressure release drive
- Loop roller drive / loop roller swing drive
- Loop roller pressure release drive



1.13 Узел регистрации(2/14)

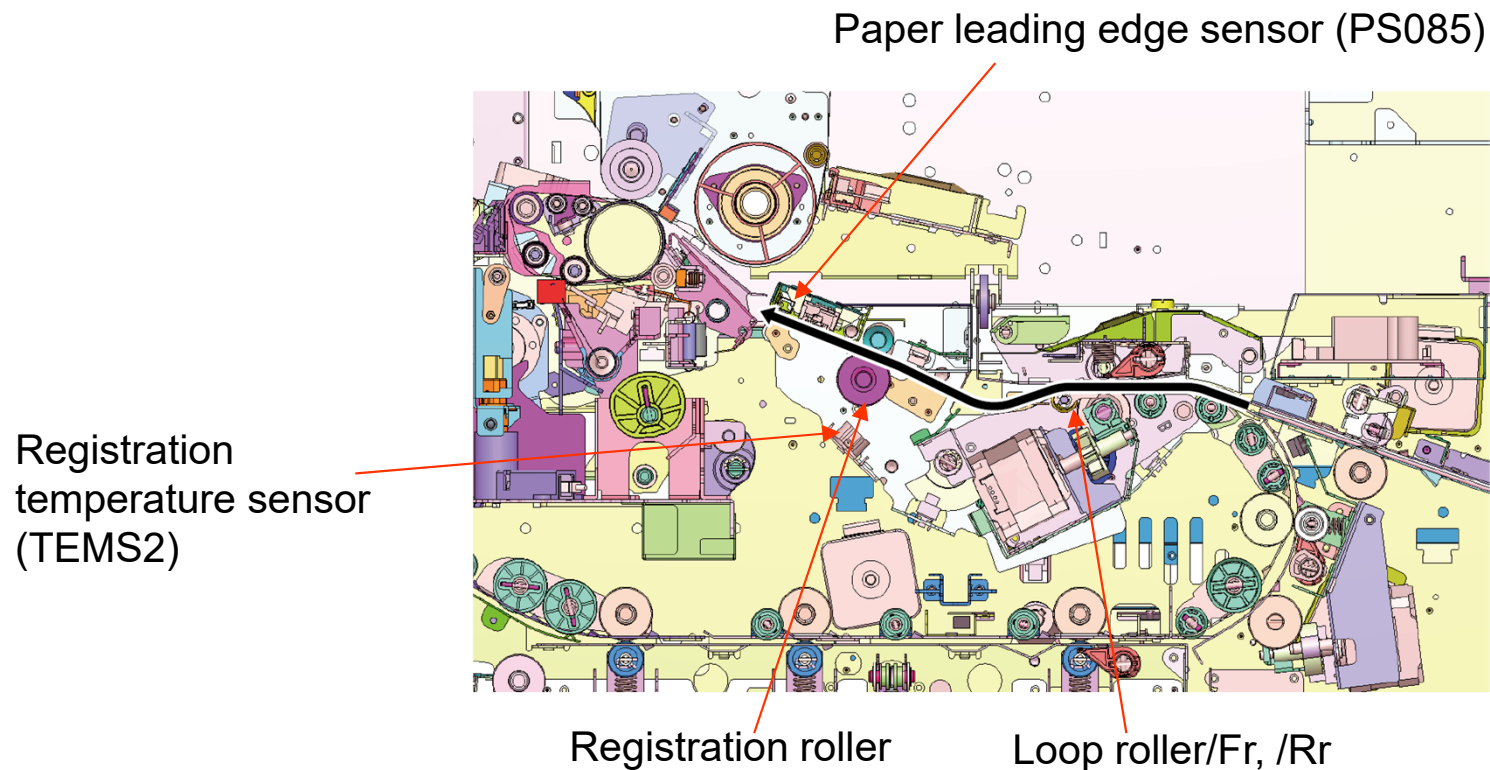
❖ Управление транспортировкой

■ Назначение

- ❖ Транспортировка бумаги из промежуточной транспортной секции или из дуплекса в область 2 переноса.

■ Механизм

- ❖ Верхний и нижний валы регистрации.



1.13 Узел регистрации(3/14)

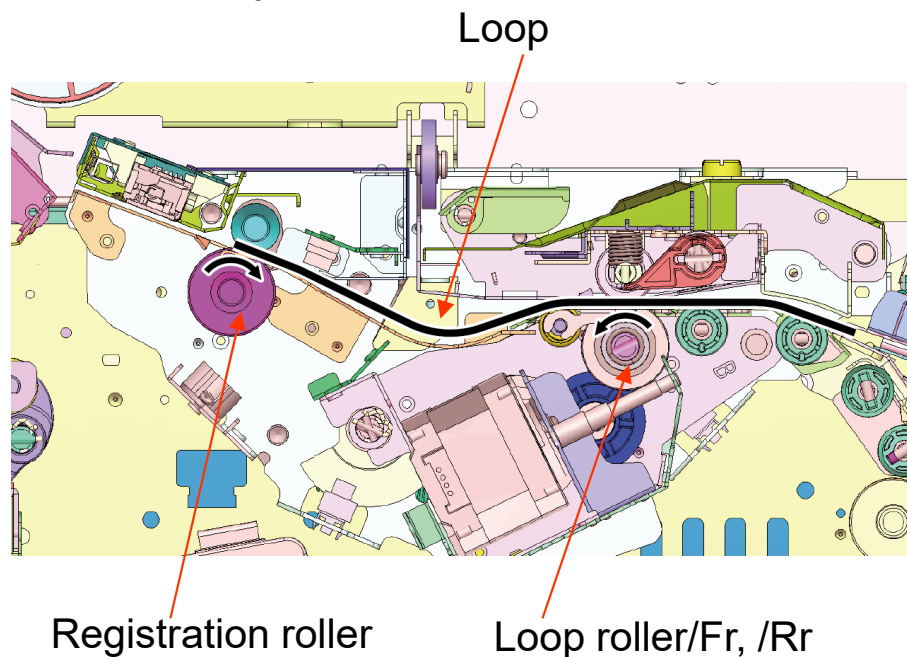
❖ Петля регистрации

■ Описание

- ❖ Создание петли для коррекции перекоса бумаги.

■ Механизм

- ❖ Когда ролики петли /Fr и /Rr подают бумагу, валы регистрации вращаются в обратном направлении.
- ❖ Бумага упирается в вал регистрации. Формируется петля регистрации, где устраняется перекос бумаги



1.13 Узел регистрации(4/14)

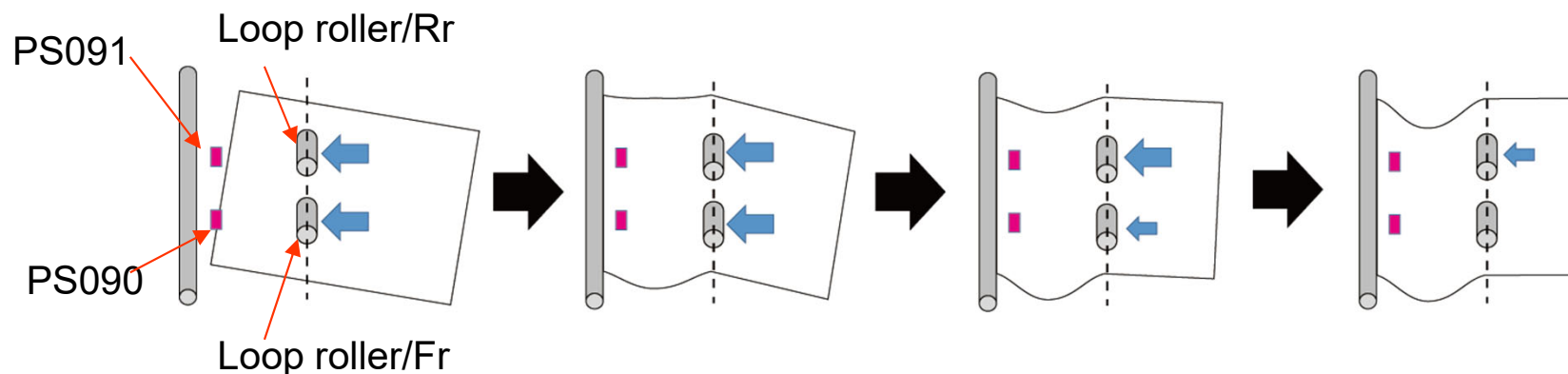
❖ Индивидуальный контроль работы валов петли регистрации

■ Описание

- ❖ Ролики петли /Fr и /Rr вращаются отдельно для коррекции перекоса.

■ Механизм

- ❖ Датчики регистрации /Fr (PS090) и /Rr (PS091) определяют направление и величину перекоса.
- ❖ В момент коррекции перекоса роликами петли /Fr и /Rr происходит замедление подачи.
- ❖ Таким образом, перекося бумага исправлен.
- ❖ Далее, валы петли разводятся.



1.13 Узел регистрации(5/14)

❖ Centering Correction Control

- Новый механизм
- For details, refer to the following slides.

1.13 Узел регистрации(6/14)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Individual registration loop creation control	Ver. 1.0	C14000	Механизм изменён.	
		C6100	-	
Centering correction control	Ver. 1.0	C14000	Сдвиг бумаги.	
		C6100	Сдвиг изображения	
Maintenance parts	Ver. 1.0	C14000	Изменено	
		C6100	-	

1.13 Узел регистрации(7/14)

NEW

ILT

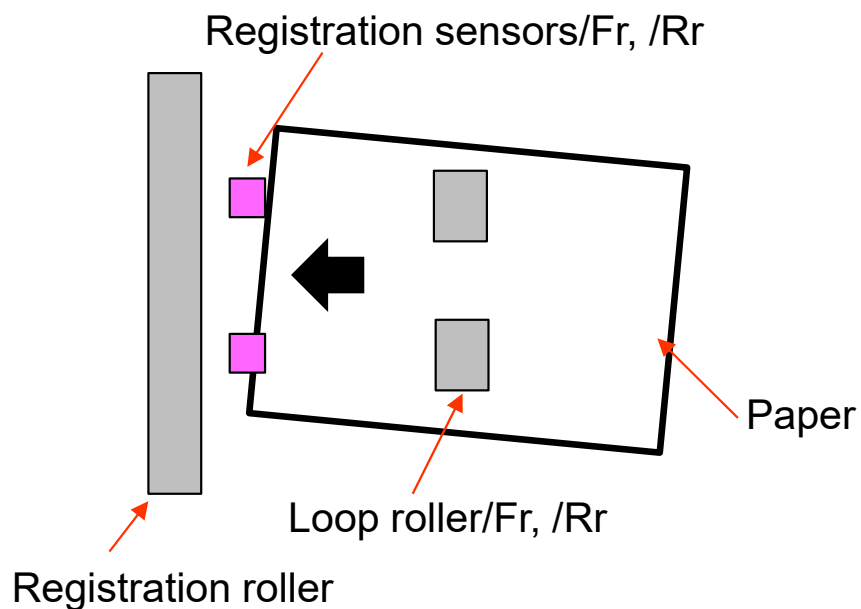
❖ Индивидуальный контроль работы валов петли регистрации(1/2)

- Механизм коррекции был изменен. (Оказалось возможным проводить контроль за 1 процедуру)

<C14000>

1 процедура

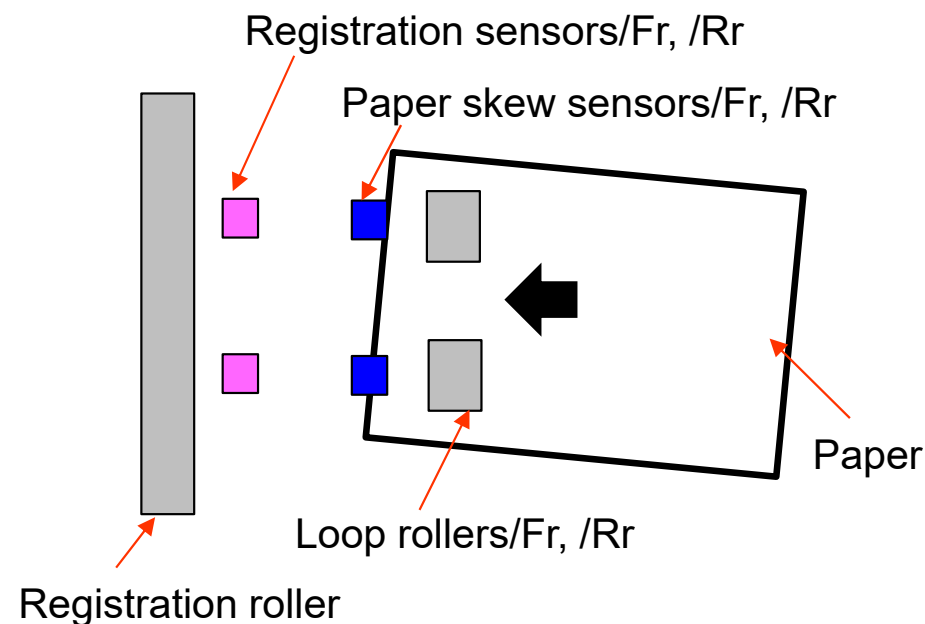
1. Только датчики регистрации несут функцию контроля перекоса передней кромки.



<C6100>

2 процедуры

1. Датчиками перекоса определяется направление и величина перекоса, который корректируется вращением роликов петли.
2. Датчики регистрации повторно определяют перекоса, который корректируется вращением роликов петли.



1.13 Узел регистрации(8/14)

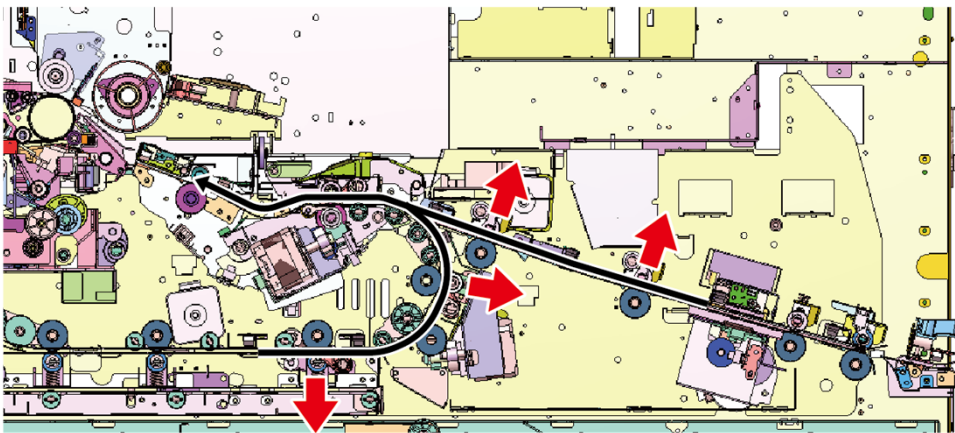
NEW

ILT

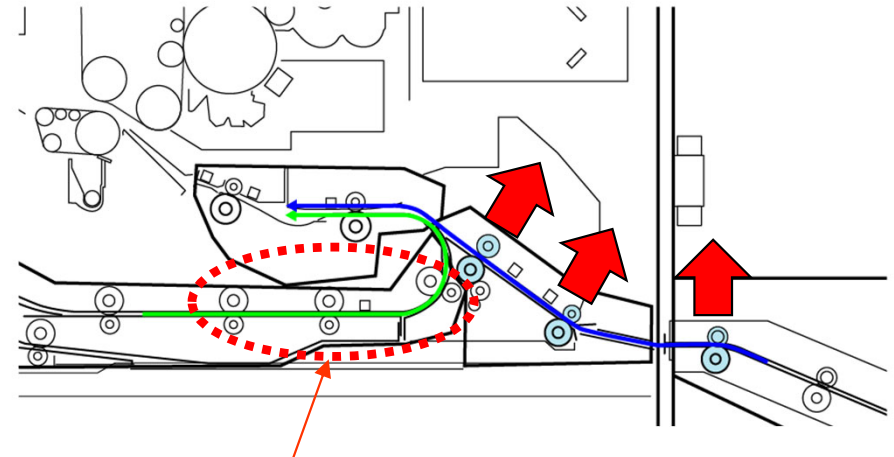
❖ Индивидуальный контроль работы валов петли регистрации(2/2)

- Во время создания петли регистрации, валы отводятся даже при подаче из дуплекса.

<C14000>



<C6100>



Pressure release Механизм :
Not equipped

1.13 Узел регистрации(9/14)

NEW

ILT

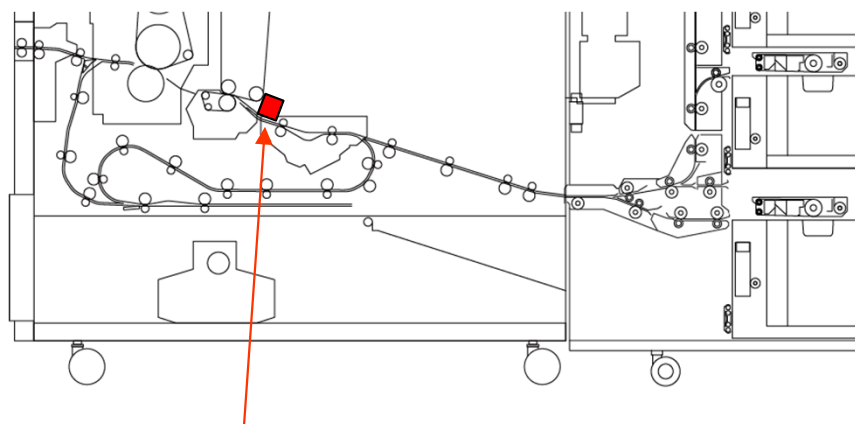
❖ Коррекция центрирования (1/5)

■ Обзор

- ❖ То же что и С3080
- ❖ Механизм смещения валов регистрации обеспечивает высокую скорость процесса и точность коррекции.

<С14000>

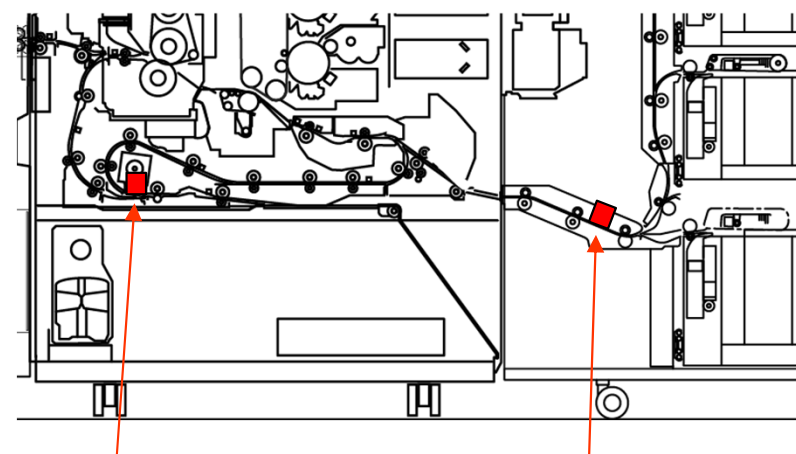
1. Один датчик центрирования в секции регистрации определяет ошибку центрирования бумаги.
2. Бумага сдвигается в правильное положение



Centering sensor (registration section)

<С6100>

1. Два датчика (PFU, ADU) фиксируют ошибки центрирования.
2. Изображение сдвигается относительно бумаги.



Centering sensor (ADU)

Centering sensor (PFU)

1.13 Узел регистрации(10/14)

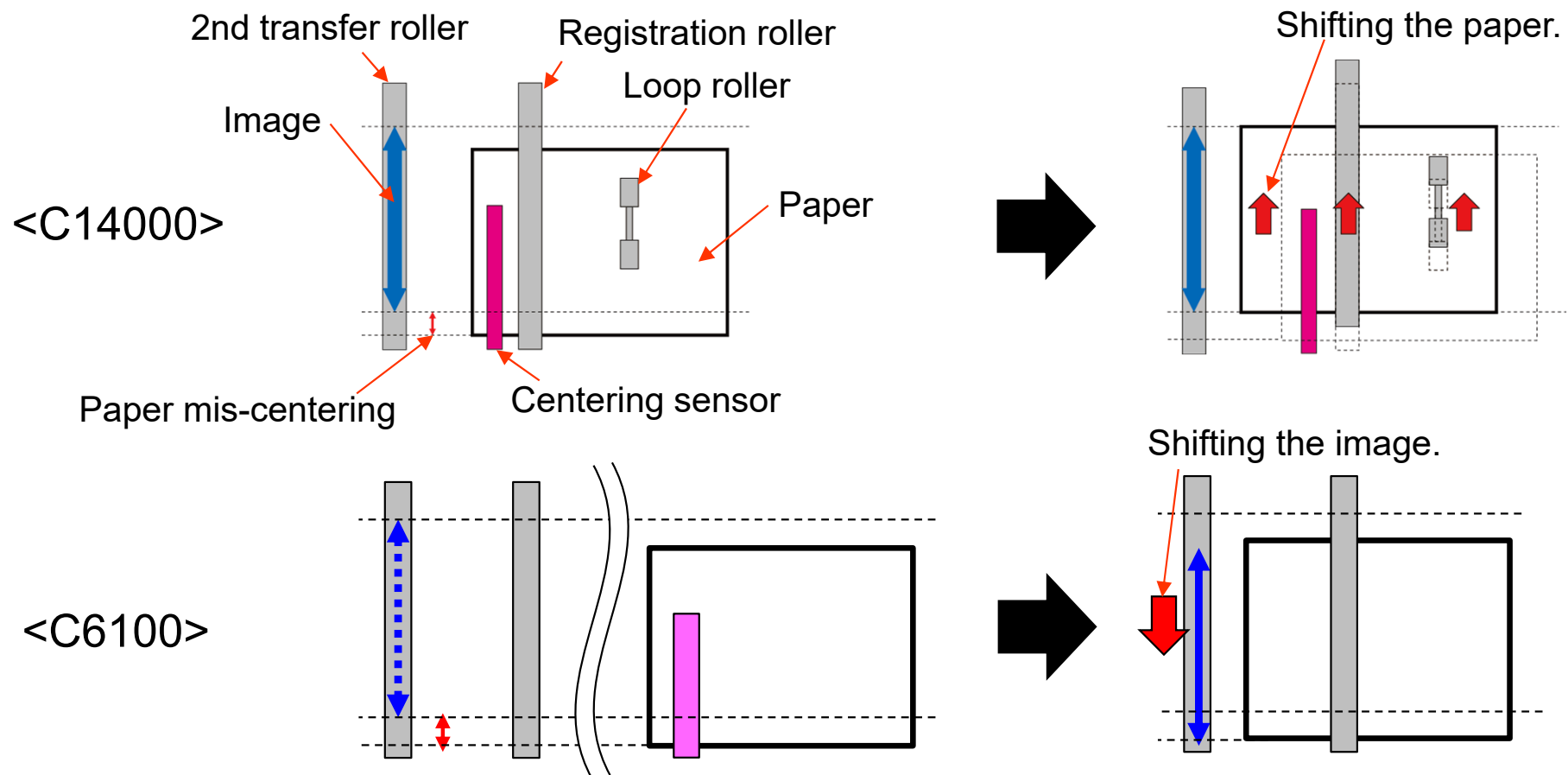
NEW

ILT

❖ Коррекция центрирования (2/5)

■ Контроль

- ❖ То же, что и C3080
- ❖ CIS (PS020) определяет позицию края листа с вычислением ошибки.
- ❖ Бумага сдвигается вместе с валом регистрации.



1.13 Узел регистрации(11/14)

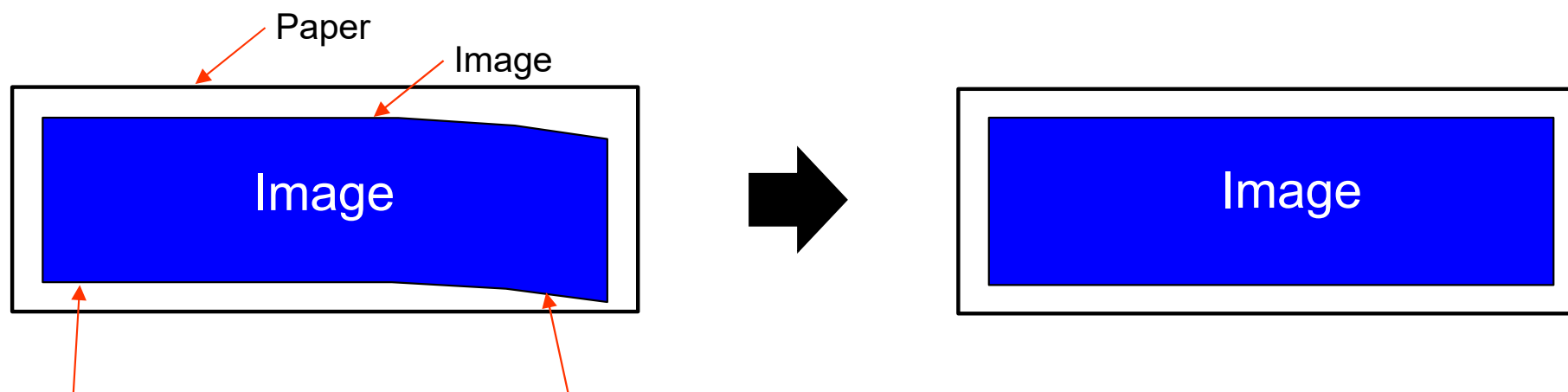
NEW

ILT

❖ Коррекция центрирования (3/5)

■ Коррекция центрирования в реальном времени (1/2)

- ❖ То же, что и С3080
- ❖ После выполнения нормальной коррекции центрирования ,выполняется центрирование в реальном времени.
- ❖ Коррекция центрирования в реальном времени выполняется несколько раз за проход бумаги. Коррекция выполняется не только в начале листа, но и в середине и у задней кромки.



С помощью управления коррекцией центрирования корректируется неправильное центрирование на переднем крае бумаги.

Если бумага смещается по центру во время подачи бумаги, смещение происходит в центре листа или по задней кромке.

1.13 Узел регистрации(12/14)

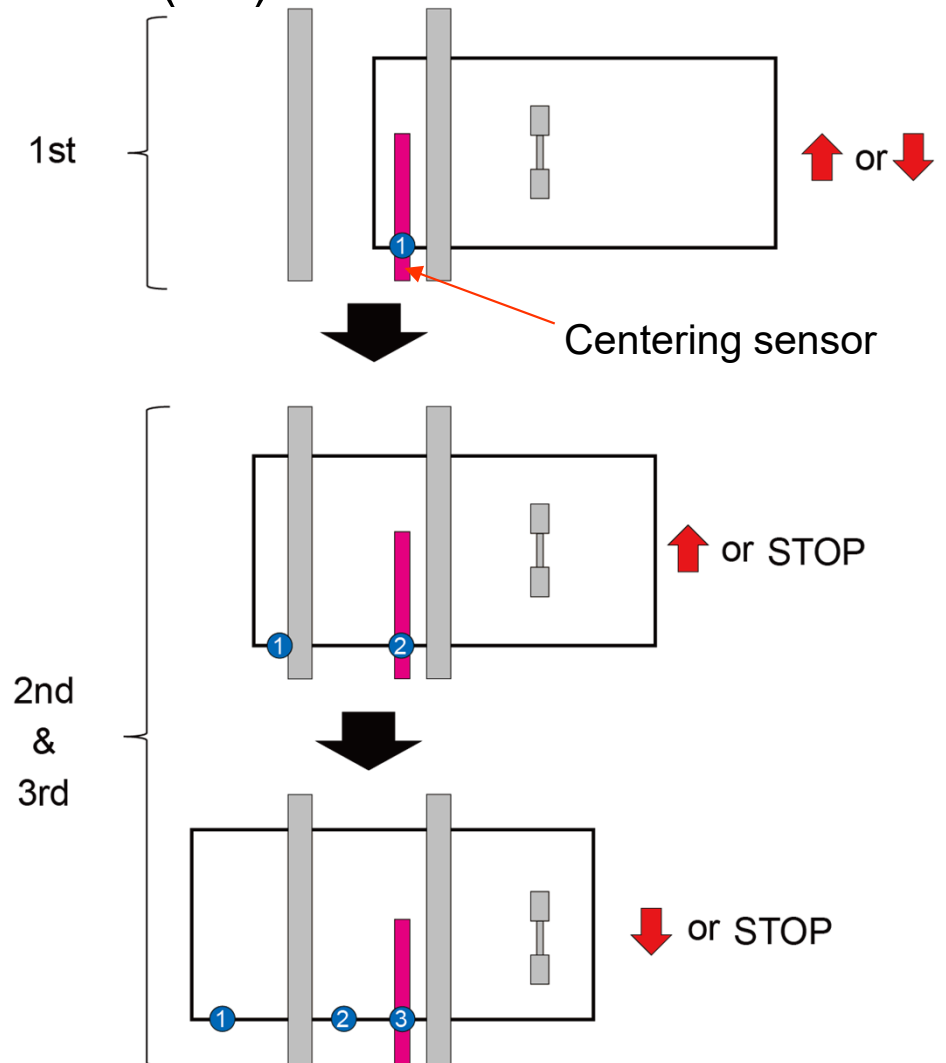
NEW

ILT

❖ Коррекция центрирования (4/5)

■ Коррекция центрирования в реальном времени (2/2)

Number of oscillation	Operation
1st time	Выполнение нормального центрирования.
2nd time	<ol style="list-style-type: none"> 1. Бумага сдвинулась к задней стороне. 2. Направление и величина сдвига регистрируются датчиком (PS020). 3. В соответствии с замераами PS020, сдвигает лист в обратную сторону или останавливается. <ul style="list-style-type: none"> • Когда направление осцилляций и направление ошибки центрирования не совпадают: Стоп • Когда направление осцилляций и ошибки совпадают, но величина осцилляции недостаточна: дополнительное колебание. (не более 2 мм) • Когда направление колебаний и ошибки совпадают, но величина осцилляции слишком велика: Стоп
3rd time	<ol style="list-style-type: none"> 1. Бумага сдвинулась к передней стороне. 2. Направление и величина сдвига регистрируются датчиком (PS020). 3. В соответствии с замераами PS020, сдвигает лист в обратную сторону или останавливается. <ul style="list-style-type: none"> • То же что и выше
N-th time	Повторяет осцилляции 2-го и 3-го раз заданное количество раз.
N+1-th time	Повторяет осцилляции 2-го и 3-го раз заданное количество раз. (2 осцилляции — это 1 подход.)



1.13 Узел регистрации(13/14)

NEW

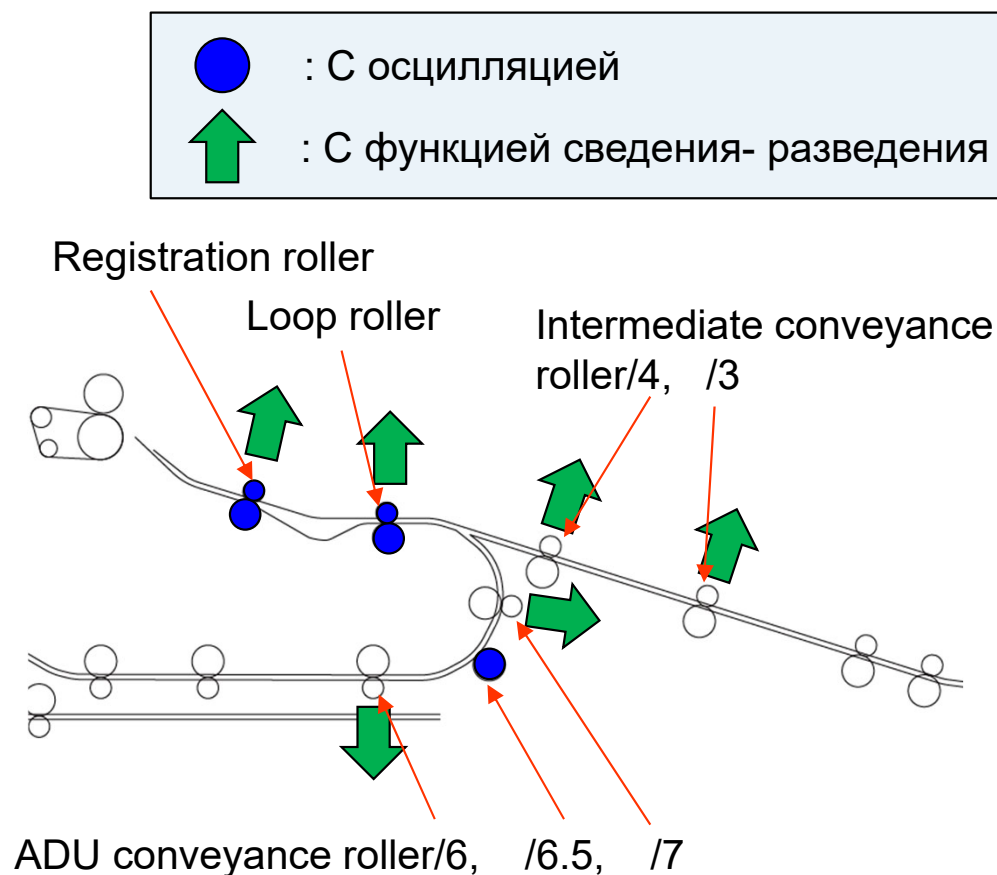
ILT

❖ Коррекция центрирования (5/5)

■ Механизм сведения- разведения

- ❖ Для нормальной работы с плотными носителями, при центрировании одновременно выполняют осцилляции: вал регистрации, ролики петли, ролик конвейера /6.5 в дуплексе.

Item	Функция осцилляции	Функция разведения валов
Registration roller	да	да (для возврата к начальному положению)
Loop roller	да	да (для возврата к начальному положению)
Intermediate conveyance roller/4	нет	да
Intermediate conveyance roller/3	нет	да
ADU conveyance roller/7	нет	да
ADU conveyance roller/6.5	да	Ролик работает без прижима.
ADU conveyance roller/6	нет	да



1.13 Узел регистрации(14/14)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts

■ Периодически очищаемые части (total counter)

❖ 700,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (cleaning target)
Centering sensor (PS020) *1	New

*1 Очистите его одновременно с очисткой скребка для транспортировочных роликов в сборе.

❖ 1,400,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (cleaning target)
Registration roller *2	Не изменено
Loop roller *2	
Paper path *2	

*2 Очистите его одновременно с заменой роликового скребка в сборе.

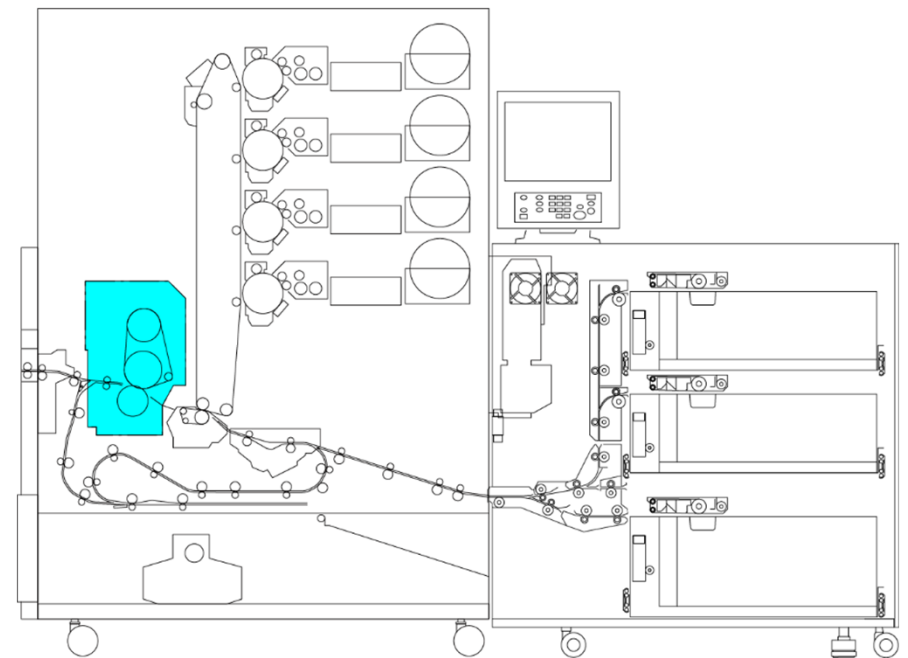
1.14 Узел термозакрепления (1/37)

❖ Конфигурация



❖ Drive

- Lower pressure roller, fusing belt, fusing paper exit roller drive
- Fusing belt assist drive, fusing cleaning roller drive
- Lower pressure roller pressure release drive
- Fusing belt tension switching drive
- Fusing belt steering drive
- Fusing cleaning roller pressure release drive
- Fusing cleaning web conveyance drive
- Fusing unit swing drive

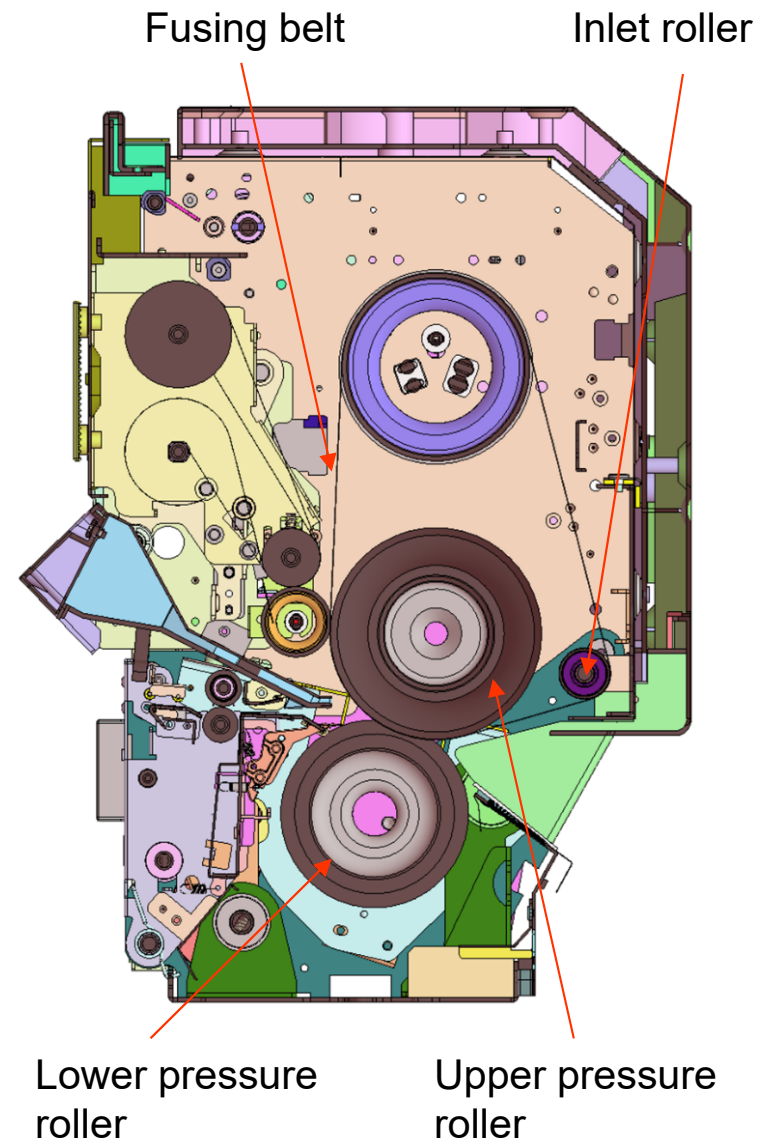


1.14 Узел термозакрепления (2/37)

❖ Fusing Roller Drive Control

■ Описание

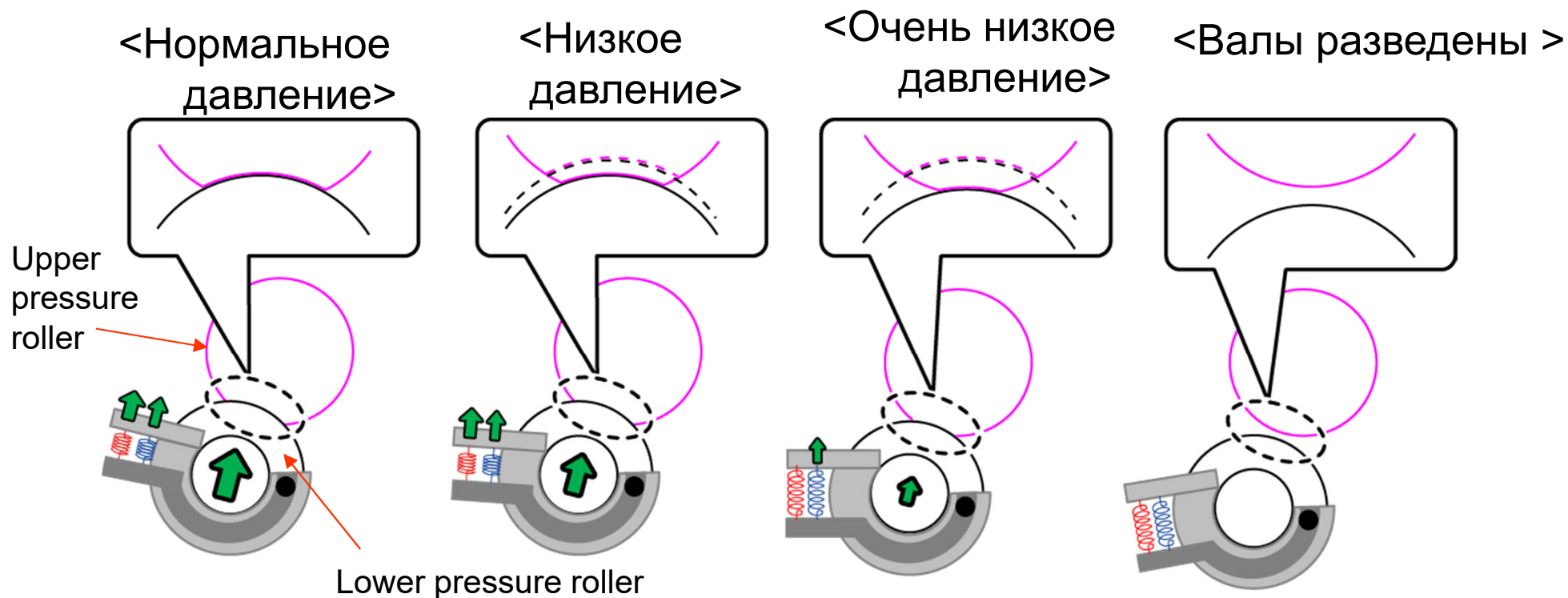
- ❖ Приводы нижнего прижимного ролика и верхнего прижимного ролика вращают фьюзерный ремень.
- ❖ Когда нижний прижимной ролик отпускается, верхний прижимной ролик приводит в движение ремень термозакрепления..
- ❖ Когда нижний прижимной ролик нажат, нижний прижимной ролик и верхний прижимной ролик приводят в движение ремень термозакрепления.
- ❖ Внутренний ролик стабилизирует движение ремня..



1.14 Узел термозакрепления (3/37)

❖ Режимы прижима нижнего прижимного ролика

- Описание
 - ❖ Положение прижимного вала а так же сила прижима зависят от режима работы и типа носителя
- Механизм
 - ❖ Определено 4 уровня прижима.

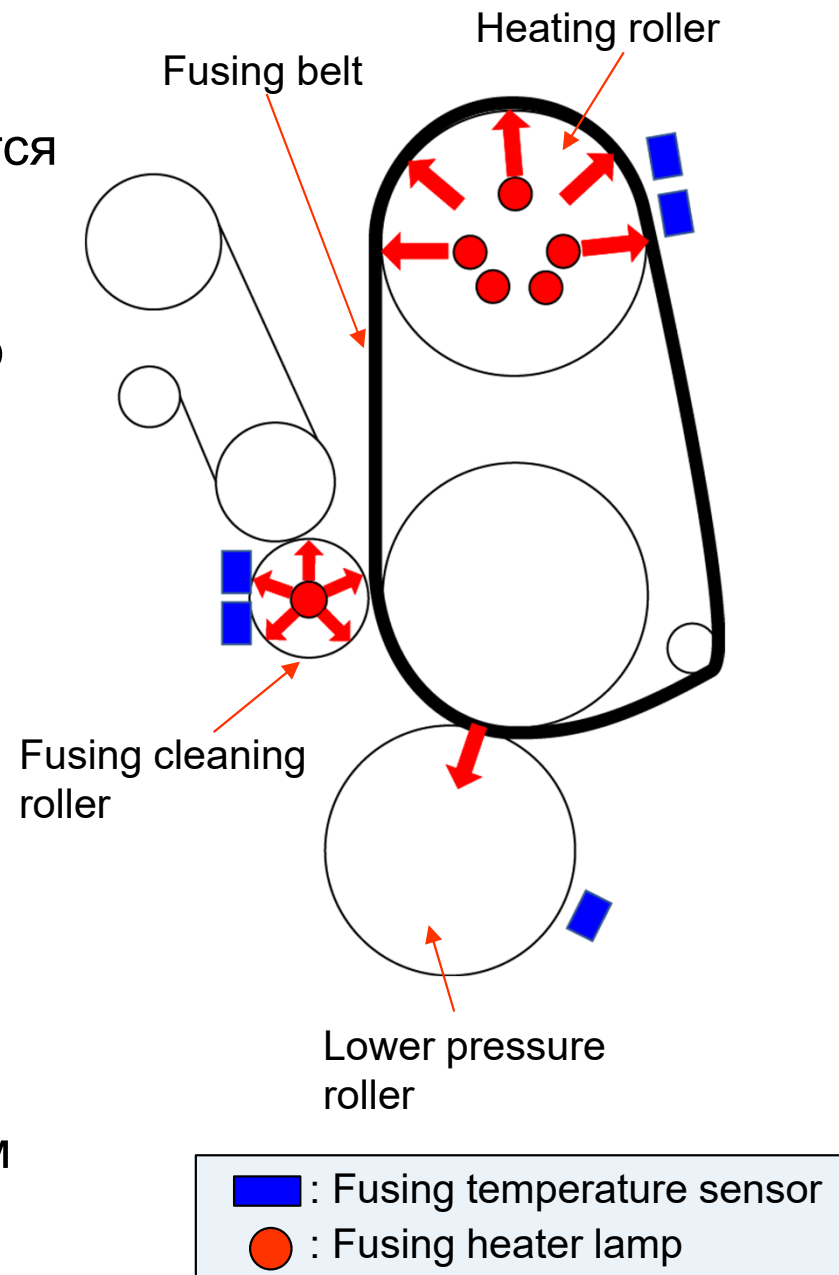


1.14 Узел термозакрепления (4/37)

❖ Контроль разогрева

■ Описание

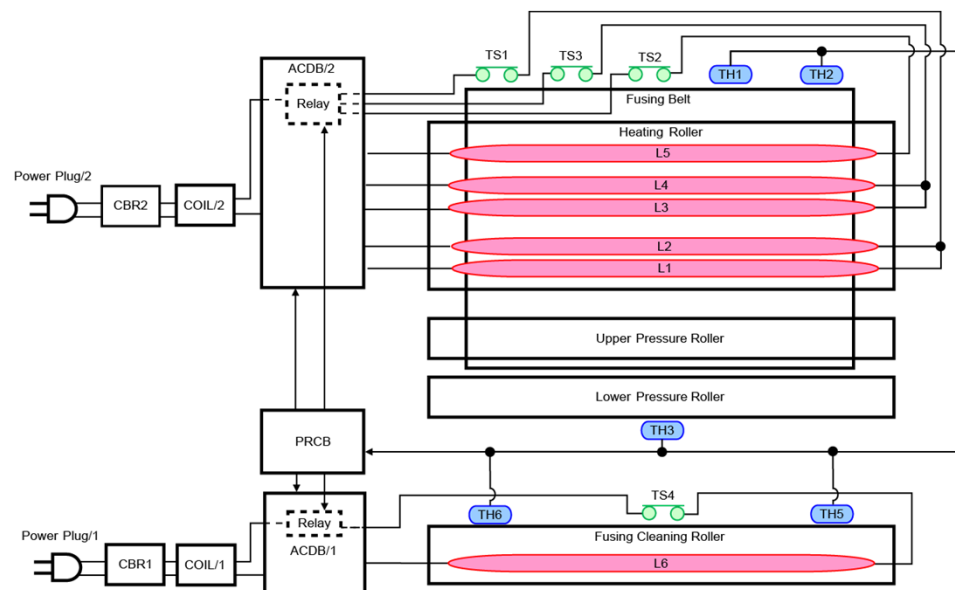
- ❖ Лампы нагревателя закрепления находится внутри нагревательного ролика и чистящего ролика закрепления..
- ❖ Тепло, передаваемое от нагревательного ролика, нагревает ремень термозакрепления.
- ❖ Тепло, передаваемое от ремня термозакрепления, нагревает нижний прижимной ролик. При прогреве или охлаждении, нижний прижимной валик находится в состоянии давления.
- ❖ Чистящий валик фьюзера прогревается своей лампой до степени, необходимой для очистки.
- ❖ Температура верхней, нижней частей и вала очистки отслеживается посредством термодатчиков .



1.14 Узел термозакрепления (5/37)

❖ Fusing Temperature Control

- Описание
 - ❖ Контроль перегрева фюзера.
- Механизм
 - ❖ При перегреве, лампы выключаются.
 - ❖ При быстром перегреве, термостаты разрывают цепи ламп.
 - ❖ Результаты ненормального состояния фюзера отражаются генерированием ошибок SC.
 - ❖ После диагностики проблемы фюзера, необходимо сбросить защёлку DIPSW 3-1.



1.14 Узел термозакрепления (6/37)

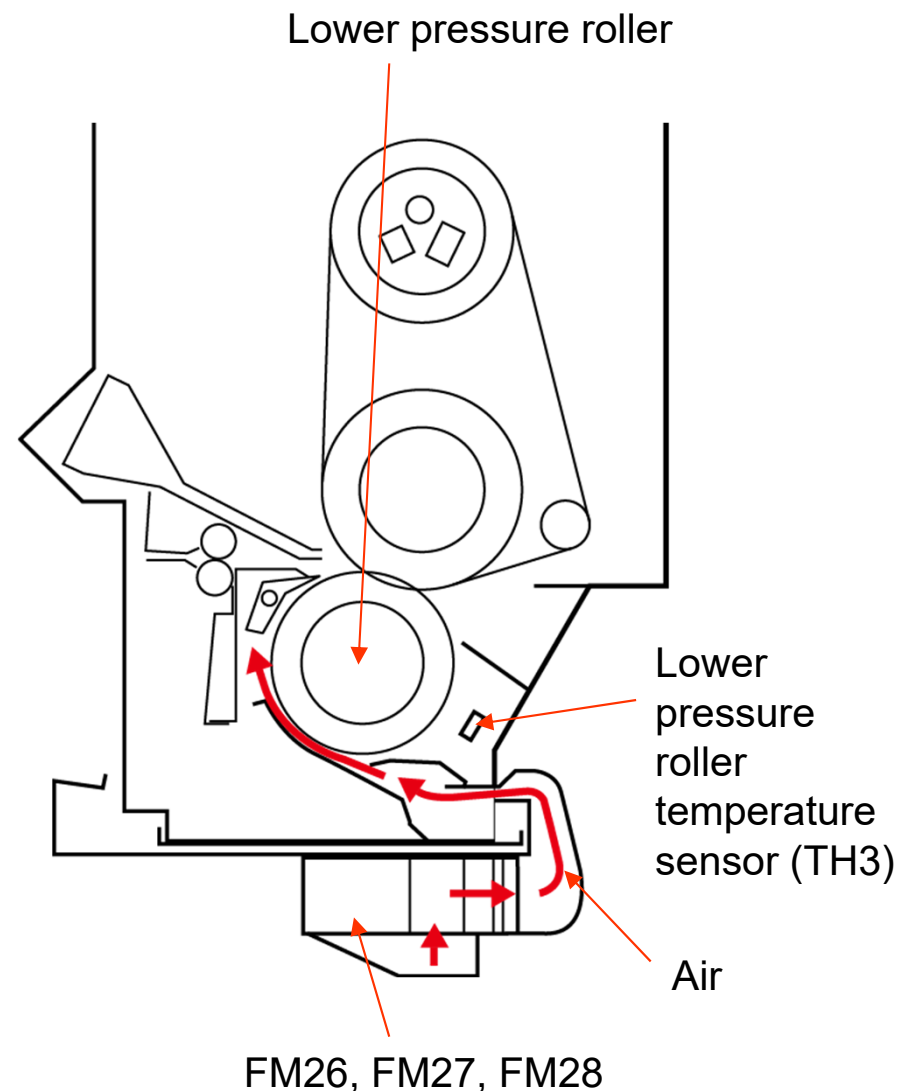
❖ Охлаждение нижнего вала

■ Описание

- ❖ При перегреве нижнего вала возможны дефекты смазывания, пузыри.
- ❖ Для поддержания температуры нижнего вала работает механизм охлаждения.

■ Механизм

- ❖ Нижний вал охлаждается потоком воздуха от вентиляторов: /Fr (FM26), /Md (FM27), и /Rr (FM28).



1.14 Узел термозакрепления (7/37)

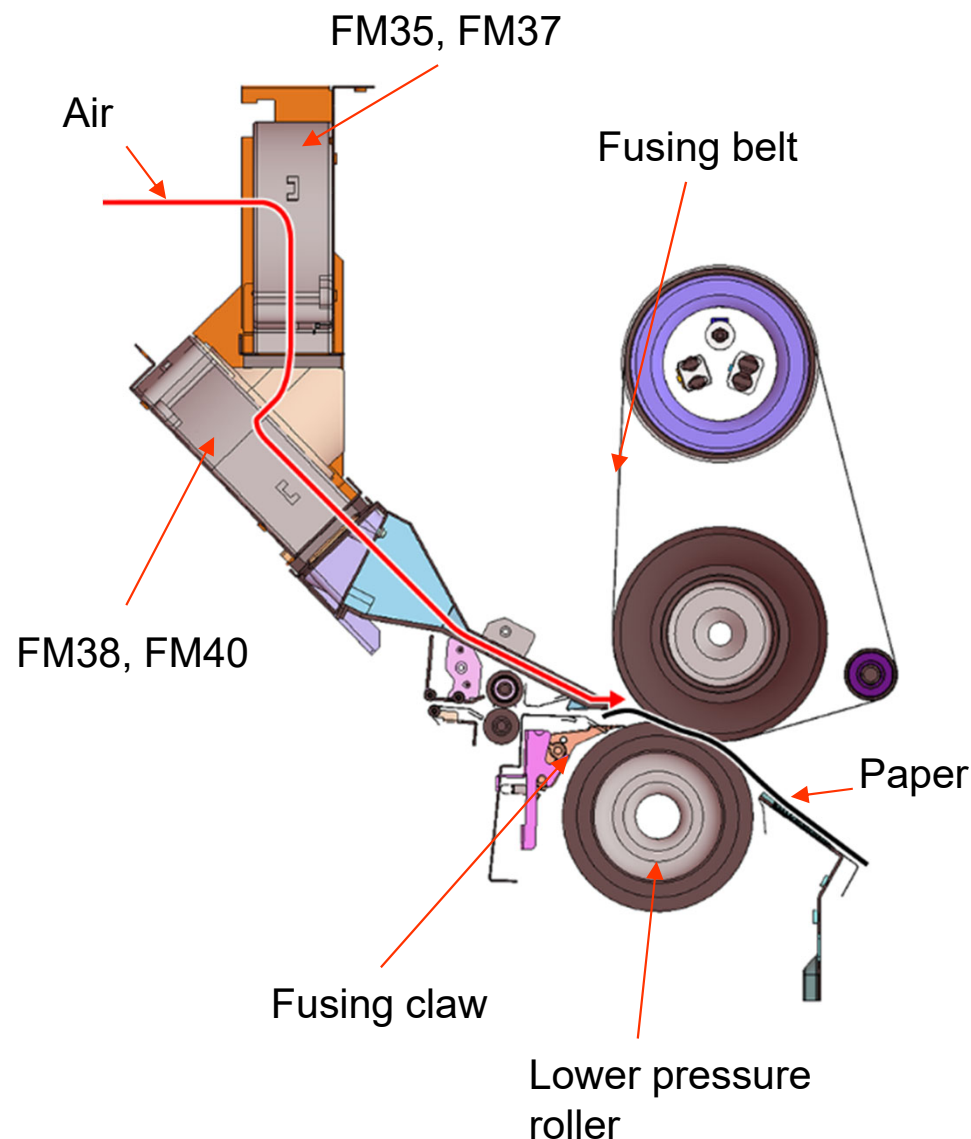
❖ Отделение бумаги от ленты и нижнего вала

■ Описание

- ❖ Для облегчения отделения бумаги, нижний вал снабжён пальцами отделения.
- ❖ Отделение от ремня выполняется при помощи потока воздуха, подаваемого к передней кромке листа.

■ Механизм

- ❖ Пальцы отделения нижнего вала нормально подведены.
- ❖ При печати на носителях меньше чем 176 g/m^2 , вентиляторы отделения /UpFr (FM35), /UpRr (FM37), /LwFr (FM38), и /LwRr (FM40) включены. Воздушный поток отделяет переднюю кромку



1.14 Узел термозакрепления (8/37)

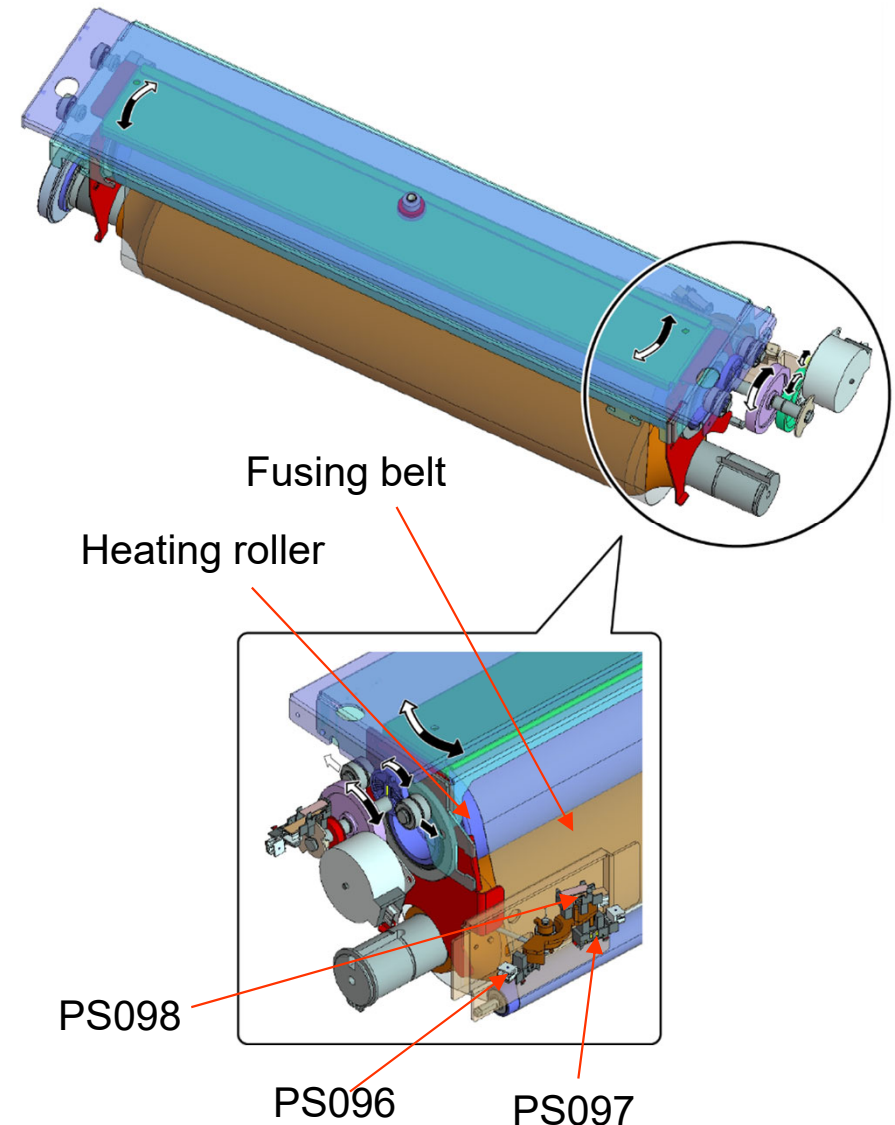
❖ Переключение натяжения ремня

- Новый режим
- For details, refer to the following slides.

1.14 Узел термозакрепления (9/37)

❖ Коррекция положения ремня

- Описание
 - ❖ Корректируется нарушения центрирования ремня.
- Механизм
 - ❖ Датчики позиции /1 (PS096), /2 (PS097), и /3 (PS098) постоянно отслеживают положение края ремня
 - ❖ При дрейфе, перекосом натяжителя ремень возвращается в нормальное положение.



1.14 Узел термозакрепления (10/37)

❖ Очистка Фьюзера

- Новый процесс
- For details, refer to the following slides.

1.14 Узел термозакрепления (11/37)

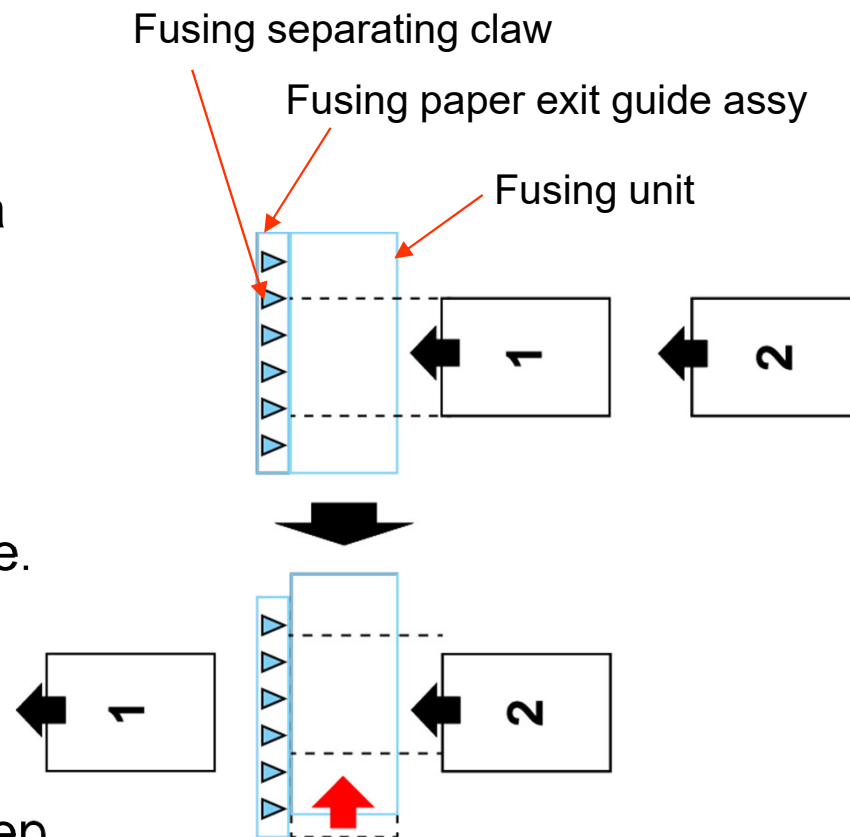
❖ Сдвиг фьюзера

■ Описание

- ❖ Предотвращение кольцевых накаток от краёв листа на ремне.
- ❖ Предотвращение кольцевых накаток на нижнем валу от пальцев отделения.

■ Механизм

- ❖ Печь перемещается механизмом осцилляции. При этом, выходные направляющие фьюзера стоят на месте.
- ❖ Печь сдвигается в промежутках между листами. Бумага никогда не проходит дважды по одному и тому же месту.
- ❖ При прогреве или при ожидании, фьюзер так же периодически сдвигается в CD, поэтому пальцы отделения будучи неподвижными, никогда не контактируют с нижним валом в одном и том же месте.



1.14 Узел термозакрепления (12/37)

❖ Режим восстановления после застреваний во фьюзере

■ Режим восстановления

- ❖ При застреваниях в печи, тонер с бумаги остаётся на ремне загрязняя его..
- ❖ После устранения затора, для очистки, подаются пустые листы того же формата.

■ Очистка выходного ролика

- ❖ Выходные ролики покрываются отложениями, и, после остывания или после режима ожидания, могут загрязнять первые листы в тираже.
- ❖ Для очистки роликов, прогоняются пустые листы.
- ❖ Режим очистки роликов включается DIPSW66-4 в положение "1".
Варианты работы режима могут быть изменены DIPSW66-5 и DIPSW66-6.

1.14 Узел термозакрепления (13/37)

❖ Обновление фьюзера

■ Описание

- ❖ При слабом нажиме нижний вал притирается к заторможенному ремню термозакрепления..

■ Механизм

- ❖ Режим обновления запускается при выборе:
 - [UTILITY] - [Administrator Setting] - [System Setting] - [Expert Adjustment] - [Execute Adjust Operation] - [Fusing Refresh Mode]
 - [ADJUSTMENT] - [Execute Adjust Operation] - [Fusing Refresh Mode]
- ❖ Выполняется при возникновении кольцевых накаток от краёв бумаги.

1.14 Узел термозакрепления (14/37)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Конфигурация	Ver. 1.0	C14000	Диаметр всех валов увеличен.	Yes
		C6100	-	
Fusing roller drive control	Ver. 1.0	C14000	Моторов привода: 1	Yes
		C6100	Моторов привода: 2	
Lower pressure roller pressure release control	Ver. 1.0	C14000	Уровней прижима: уровня	Yes
		C6100	Уровней прижима: 3 уровня	
Fusing temperature control	Ver. 1.0	C14000	Изменён	Yes
		C6100	-	
Fusing paper separation control	Ver. 1.0	C14000	Конфигурация вентиляторов изменена.	Yes
		C6100	-	
Fusing belt tension switching control	Ver. 1.0	C14000	Новый контроль	Yes
		C6100	-	
Fusing cleaning control	Ver. 1.0	C14000	Новый контроль	Yes
		C6100	-	

1.14 Узел термозакрепления (15/37)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Maintenance parts	Ver. 1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	
Заметки при обслуживании	Ver. 1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	

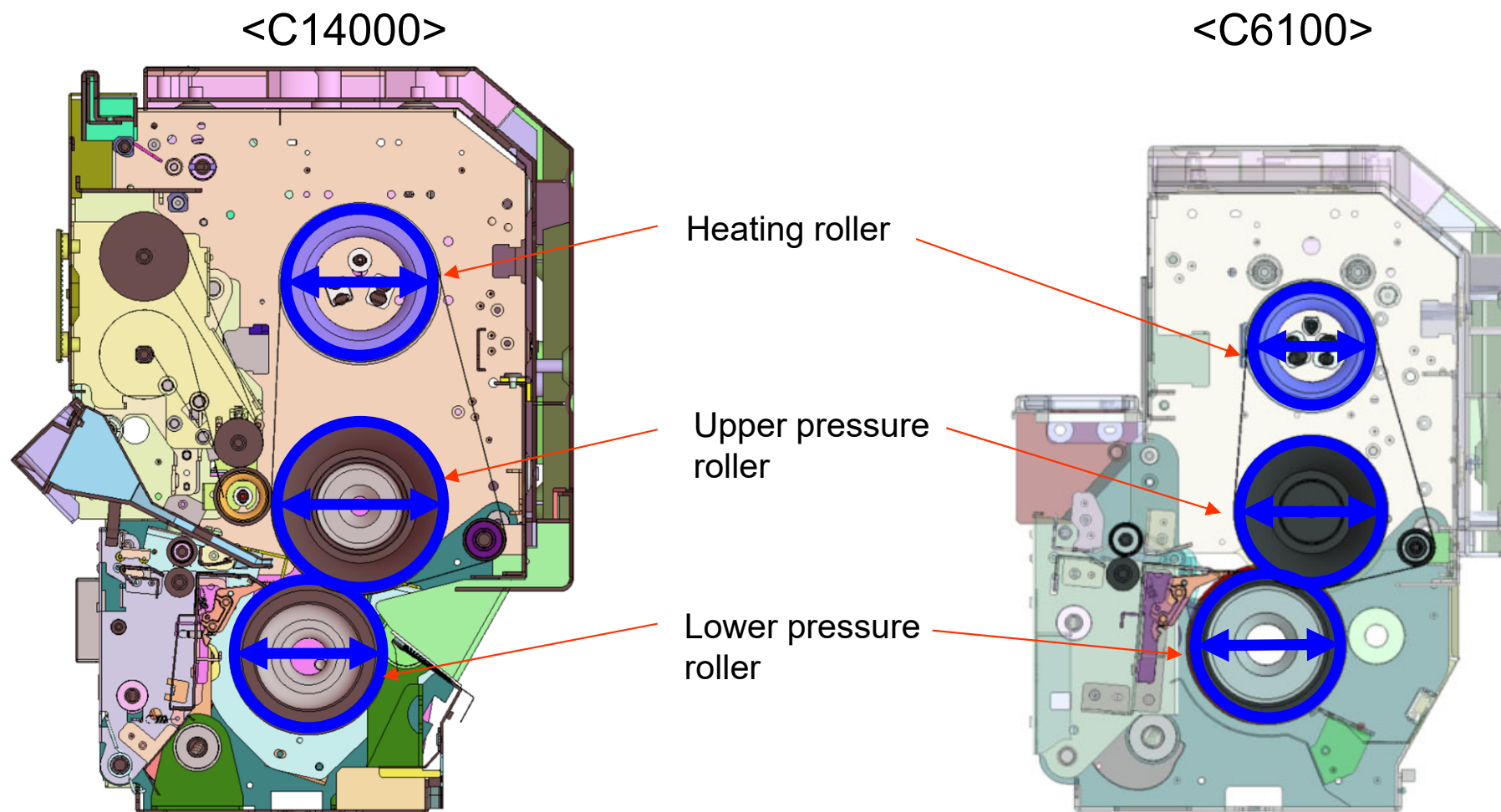
1.14 Узел термозакрепления (16/37)

NEW

ILT

❖ Конфигурация

- Для работы на более высокой скорости, диаметр всех валов увеличен.
 - ❖ Верхний и нижний валы прижима: Увеличено пятно контакта.
 - ❖ Нагревательный вал: Улучшен контроль за температурой.



1.14 Узел термозакрепления (17/37)

NEW

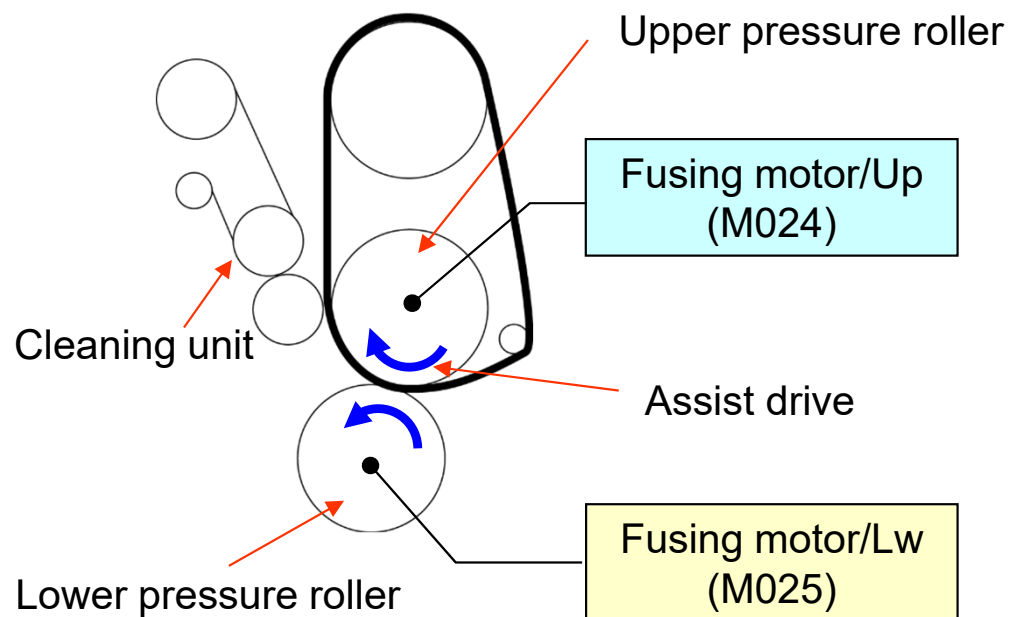
ILT

❖ Привод

- В отличие от С6100 привод на верхнюю часть только от одного мотора.

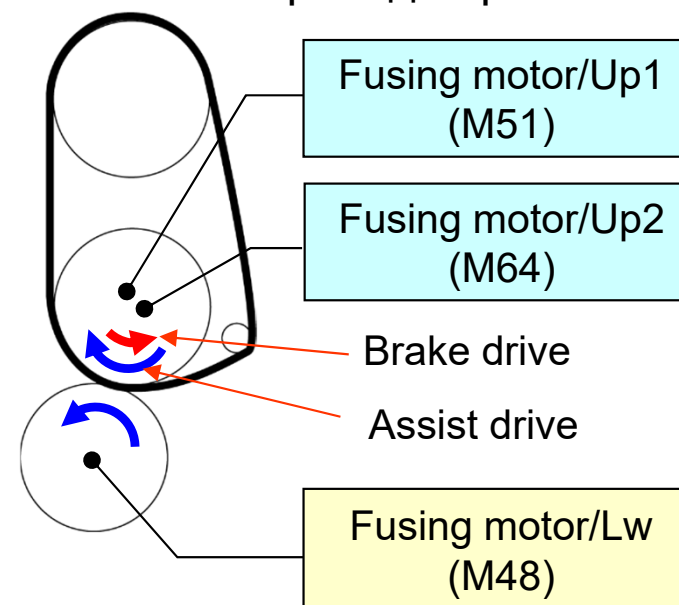
<С14000>

- Узел очистки удаляет воск
- Исключён режим обратного вращения ремня при обновлении фюзера.



<С6100>

- Предотвращение повторов на глянце выполняется обратным вращением ремня. (Controls the exuding amount of wax.)
- Для этого используется два двигателя на привод верхней части.



1.14 Узел термозакрепления (18/37)

NEW

ILT

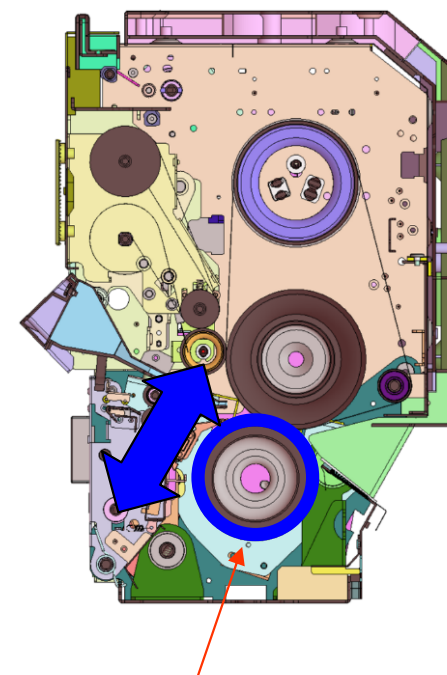
❖ Механизм прижима нижнего вала(1/4)

■ Обзор

❖ Механизм оборудован 4 уровнями прижима.

- Для печати на конвертах со стандартным фьюзером .
- Для улучшения продуктивности на заданиях со смешанными видами бумаг.

Pressure condition	Main use	
	C14000	C6100
Release	Other than during printing	<=
Slight pressure	Envelope printing	-
	Fusing refresh mode	<=
	Warm-up	<=
Light pressure	Thin paper printing for a mixed paper weight job	-
Normal pressure	Normal printing	<=



Lower pressure roller

1.14 Узел термозакрепления (19/37)

NEW

ILT

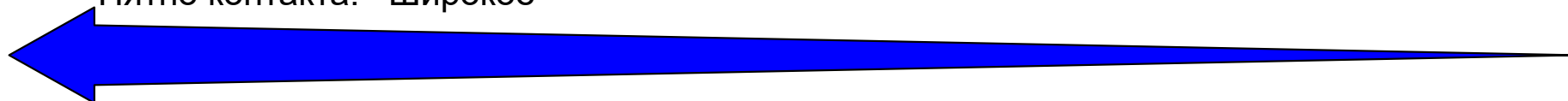
❖ Механизм прижима нижнего вала(2/4)

■ Механизм

- ❖ Мотор M077 поднимает- опускает нижний вал
- ❖ Для разного типа давлений применяются 2 разных типа пружин.

Сила прижима: Сильно
Пятно контакта: Широкое

Сила прижима: Слабо
Пятно контакта: Узкое



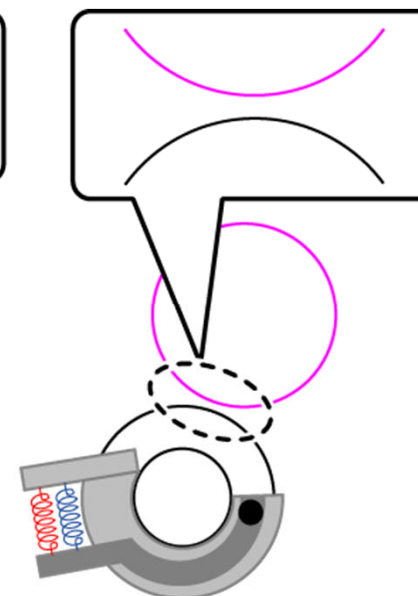
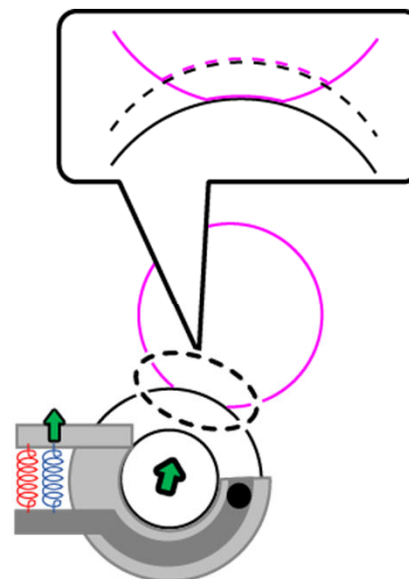
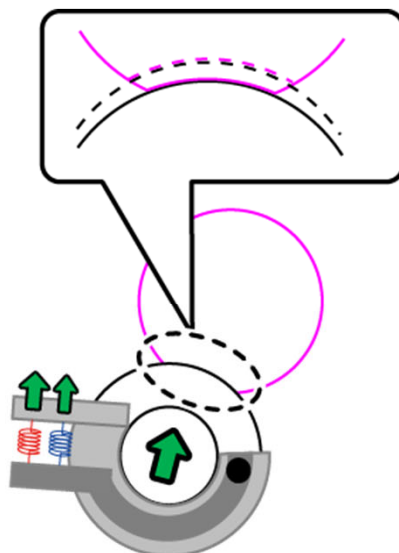
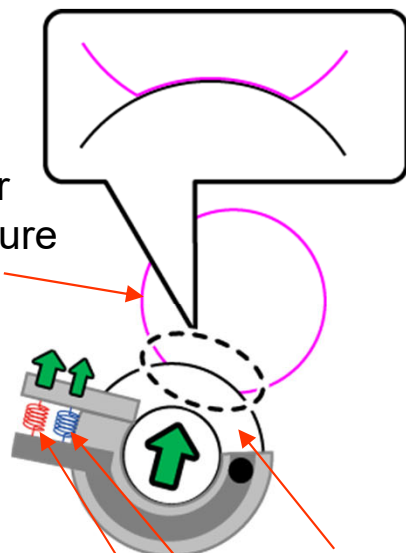
<Нормальное>

<Слабое>

<Очень слабое>

<Отведено>

Upper pressure roller



Прижимные пружины/2, /1

Lower pressure roller

1.14 Узел термозакрепления (20/37)

NEW

ILT

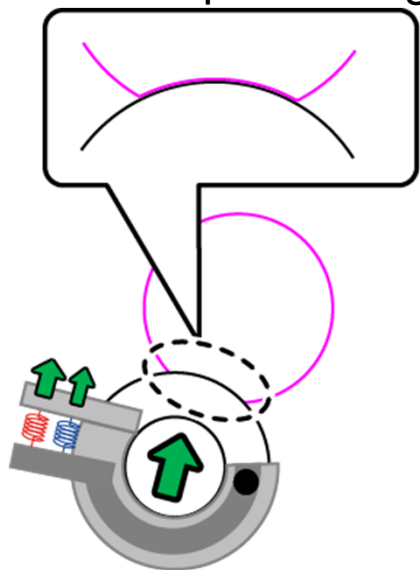
❖ Механизм прижима нижнего вала(3/4)

■ Очень слабый прижим: Конвертная печать

- ❖ Узкий NIP уменьшает воздействие на конверты, и предотвращает их деформацию
- ❖ Скорость процесса уменьшается, что бы дать конверту прогреться на узком NIPe.
- ① При работе на EF-106 (конвертная печь), скорость печати возрастает

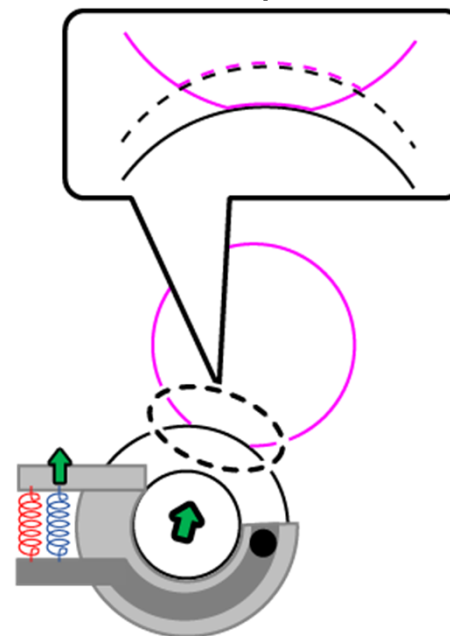
<Нормальное>

- Nip width: Wide
- Process speed: High



<Очень слабое>

- Nip width: Narrow
- Process speed: Low



1.14 Узел термозакрепления (21/37)

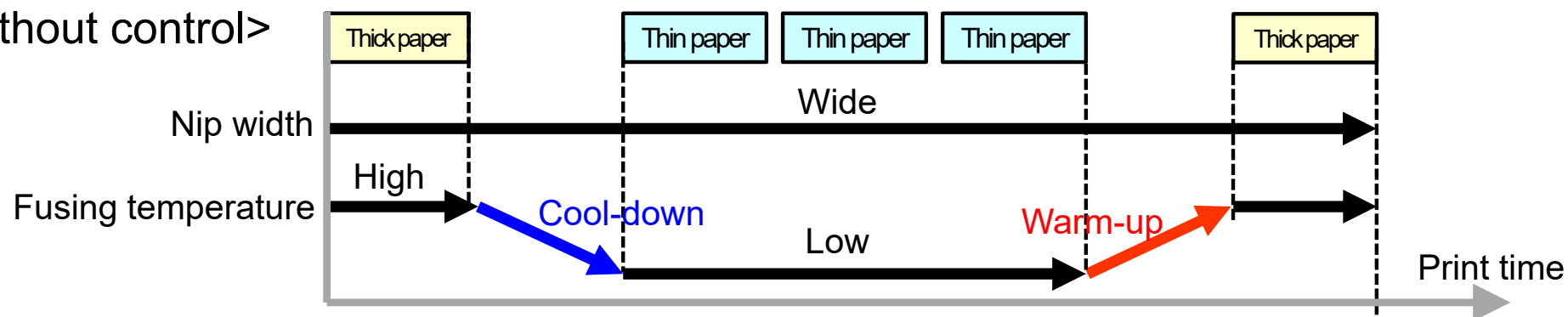
NEW

ILT

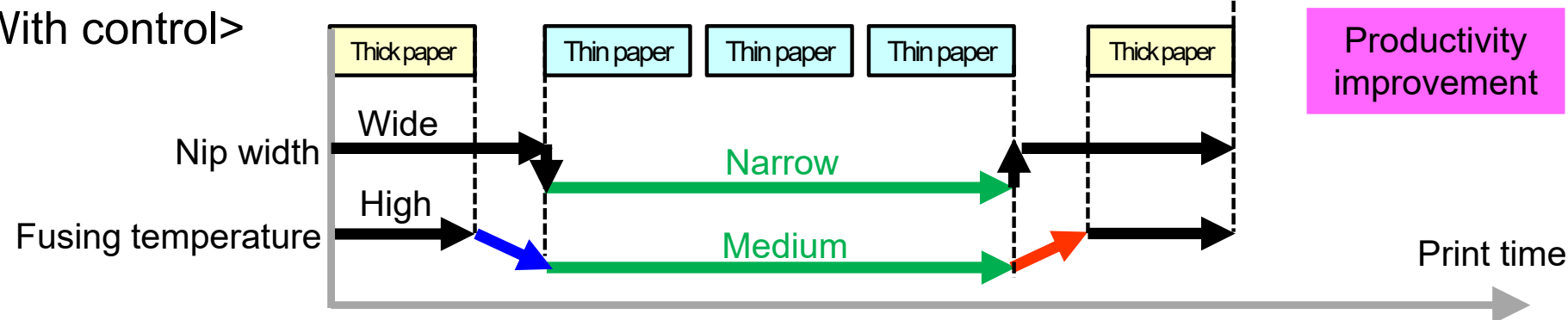
❖ Механизм прижима нижнего вала(4/4)

- Положение с легким давлением: Печать на тонкой бумаге для бумаги разной плотности.
- При печати на тонкой бумаге сужает NIP и увеличивает температуру термозакрепления.
 - ❖ Разница температур между тонкой и плотной бумагой становится меньше, поэтому время прогрева и охлаждения сокращается.

<Without control>



<With control>



- ⚡ Положение с легким давлением используется при соблюдении следующих условий.
- ⚡ Когда для параметра [Стабильность термозакрепления (смешанная техника)] установлено значение [Самая высокая скорость] или [Скорость].
- ⚡ Когда разница температур становится меньше, когда ширина NIP становится меньше.

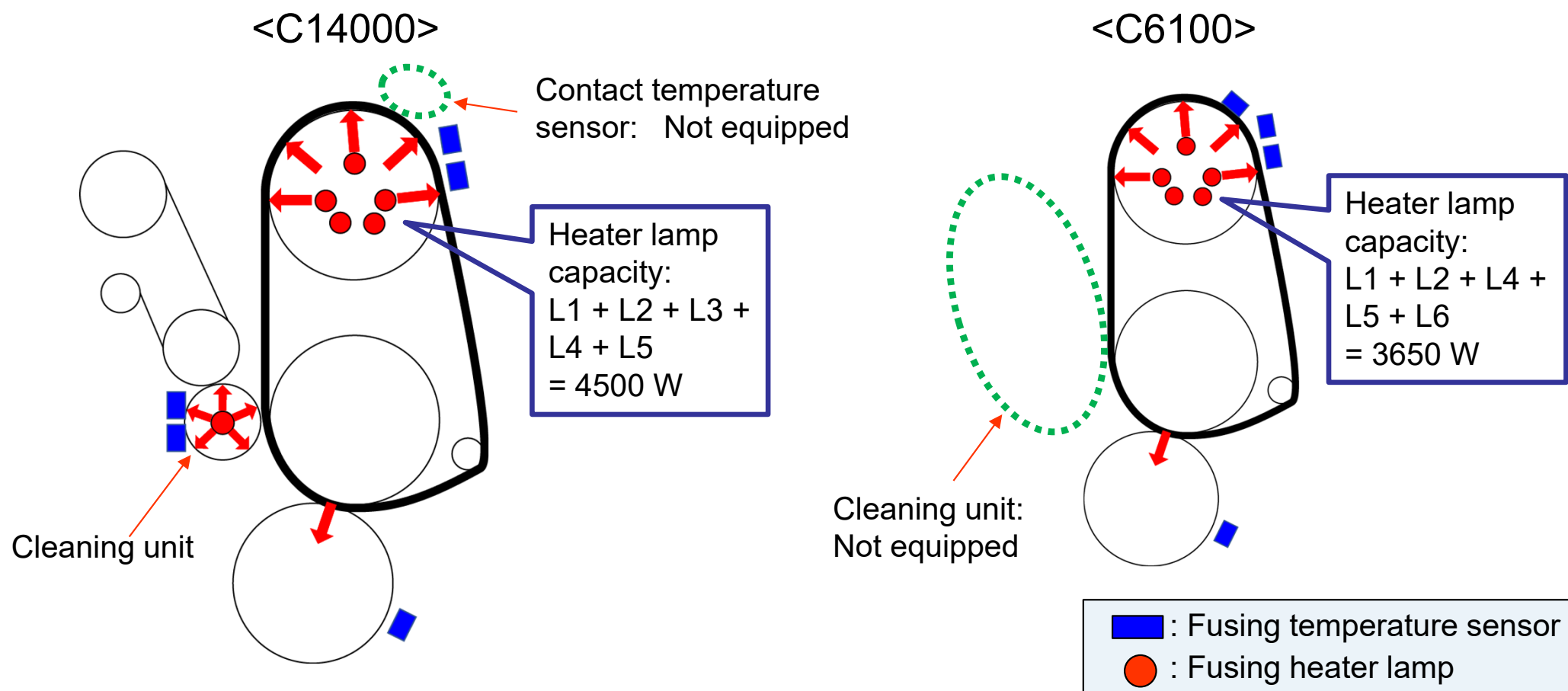
1.14 Узел термозакрепления (22/37)

NEW

ILT

❖ Fusing Temperature Control

- Мощность ламп добавлена для работы на большей скорости.
- Добавлена лампа и термодатчик ролика очистки.
- Контактных датчиков температуры на ремне больше нет



1.14 Узел термозакрепления (23/37)

NEW

ILT

❖ Отделение бумаги

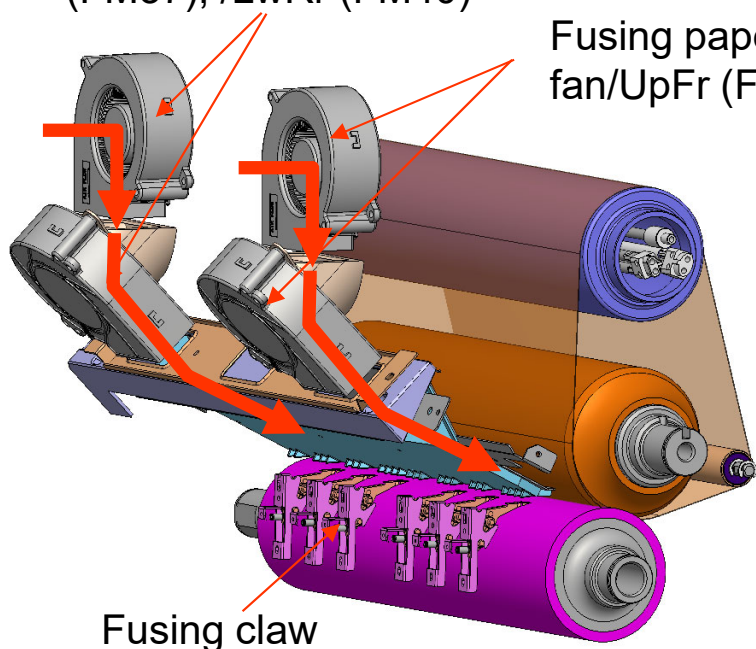
- Конфигурация вентиляторов изменена для улучшения работы на тонких бумагах.
- Вентиляторы соединены последовательно для увеличения скорости воздушного потока.

<C14000>

[Fan x 2 (serial)] x 2 (parallel)

Fusing paper separation fan/UpRr (FM37), /LwRr (FM40)

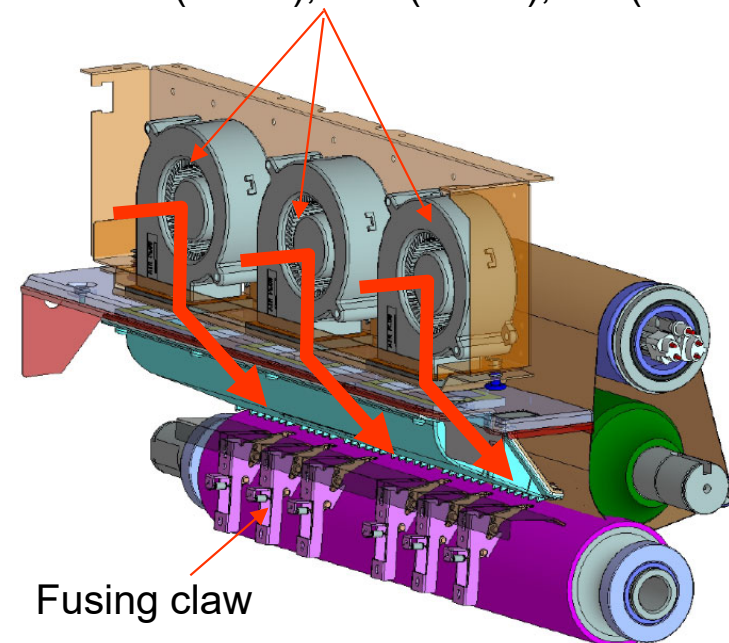
Fusing paper separation fan/UpFr (FM35), /LwFr (FM38)



<C6100>

Fan x 3 (parallel)

Fusing paper separation fan/Fr (FM49), /Md (FM50), /Rr (FM51)



1.14 Узел термозакрепления (24/37)

NEW

ILT

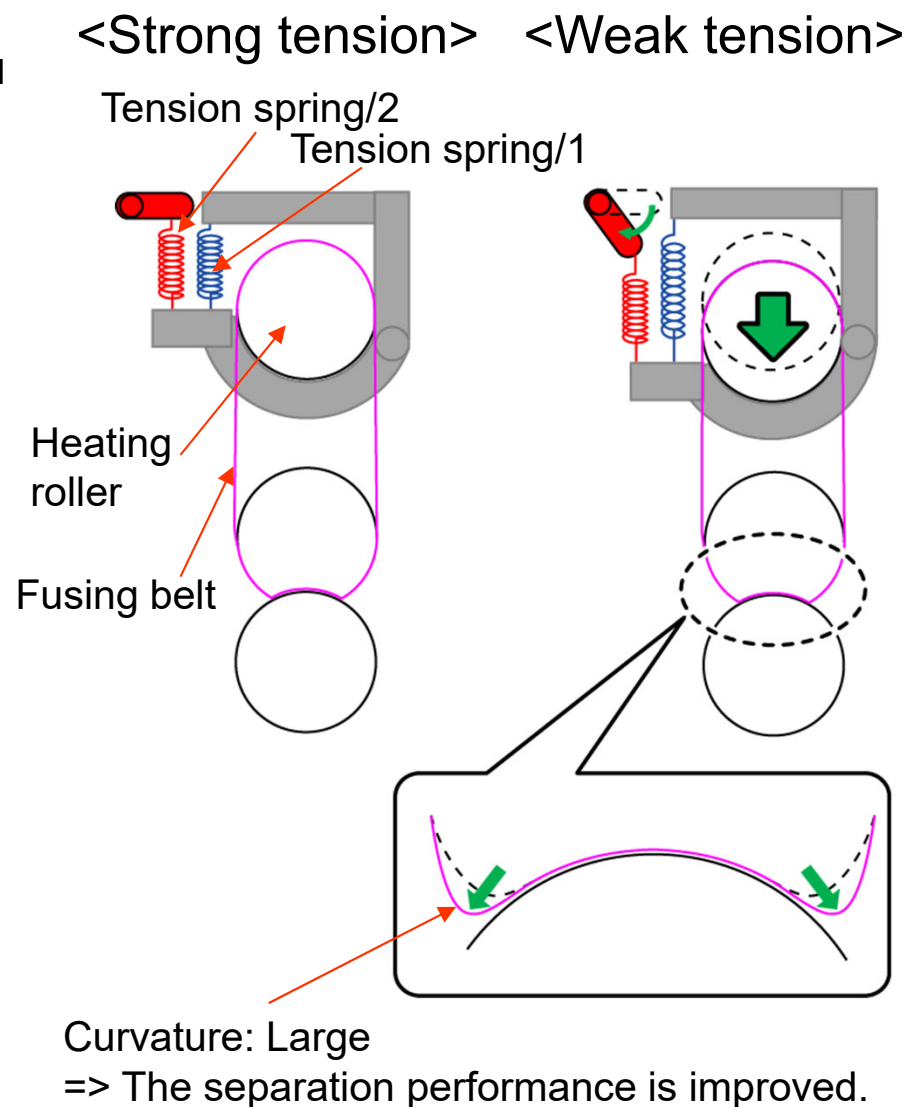
❖ Контроль натяжения ремня

- 🔗 Новый механизм C14000
- Обзор
- Переключает натяжение ремня термозакрепления в зависимости от бумаги, чтобы поддерживать как эффективность отделения бумаги, так и производительность ленты.

Механизм

- ❖ Установлено два вида пружин на разное натяжение ремня.
- ❖ Переключение пружин посредством мотора (M048)

Tension	Operation	Main use
Strong tension	<ul style="list-style-type: none">• Ремень термозакрепления не рвется даже при подаче толстой бумаги, потому что ремень не деформируется.	<ul style="list-style-type: none">• Printing thick paper• Printing envelopes
Weak tension	<ul style="list-style-type: none">• Ремень приотпускается, формируя доп. кривизну на выходе из NIPa.• Облегчает отделение тонких бумаг.	<ul style="list-style-type: none">• Printing thin paper• Warm-up



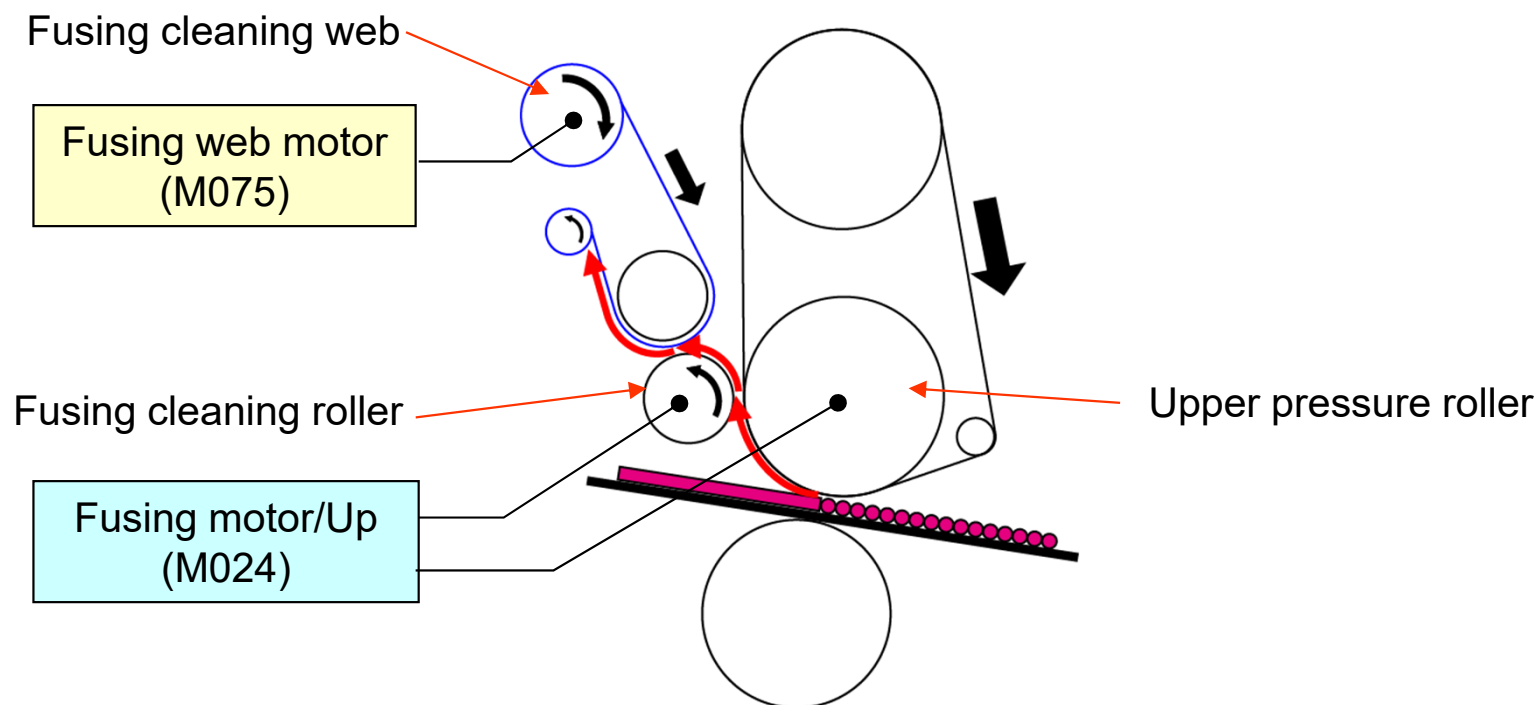
1.14 Узел термозакрепления (26/37)

NEW

ILT

❖ Очистка фьюзера(2/4)

- Привод
 - ❖ Привод от фьюзерного мотора /Up (M024) (привод на верхнюю часть).
- Вращение полотенца
 - ❖ Привод от мотора полотенца(M075).



1.14 Узел термозакрепления (27/37)

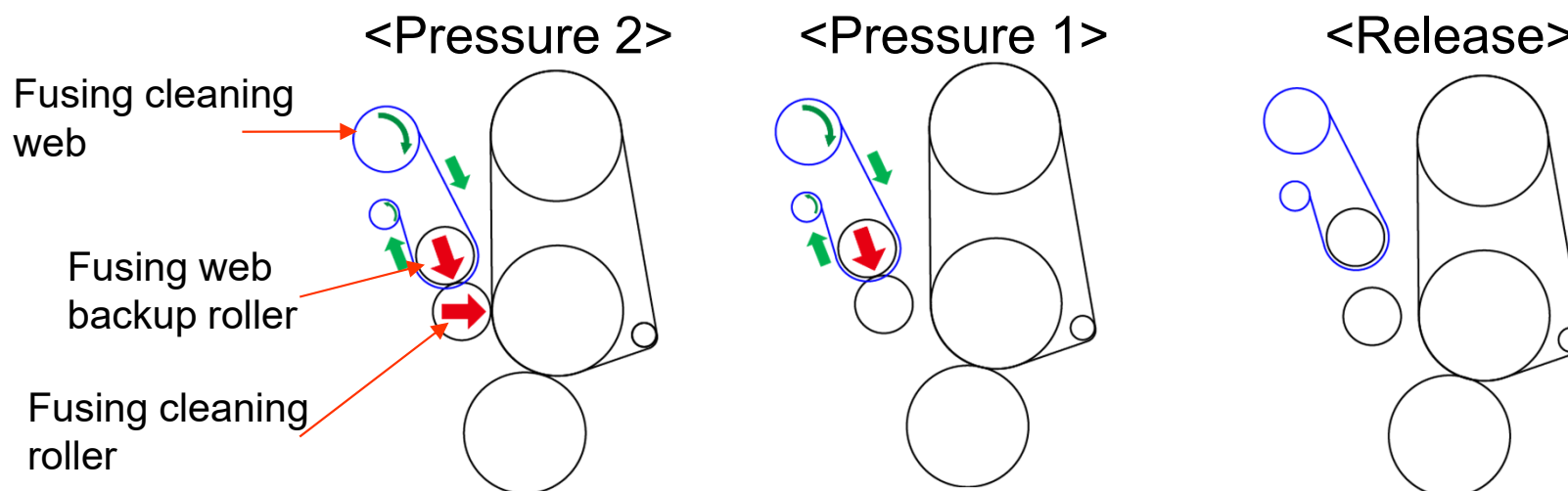
NEW

ILT

❖ Очистка фьюзера(3/4)

- Привод на отведение- подведение
 - ❖ Мотор привода на механизм очистки(M023) сообщает давление ролику очистки и ролику полотенца.

Main body status	Pressure condition			Remark
	Position	Fusing cleaning roller	Fusing web backup roller	
<ul style="list-style-type: none">• Warm-up• Printing thin paper	Release position	Release	Release	Предотвращает деформацию ролика прижима\натяжителя полотенца.
Fusing cleaning roller cleaning mode (After a fusing jam)	Pressure 1 position	Release	Pressure	Чистящее полотенце удаляет тонер с ролика очистки термозакрепления.
Printing	Pressure 2 position	Pressure	Pressure	Ролик очистки и полотенце удаляют воск с фьюзерного ремня .



1.14 Узел термозакрепления (28/37)

NEW

ILT

❖ Очистка фьюзера(4/4)

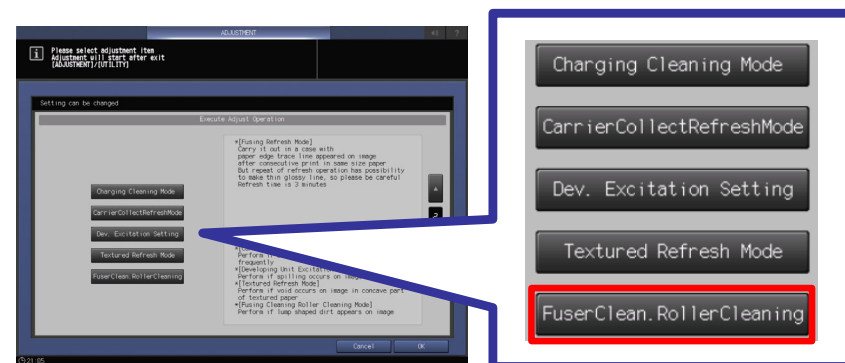
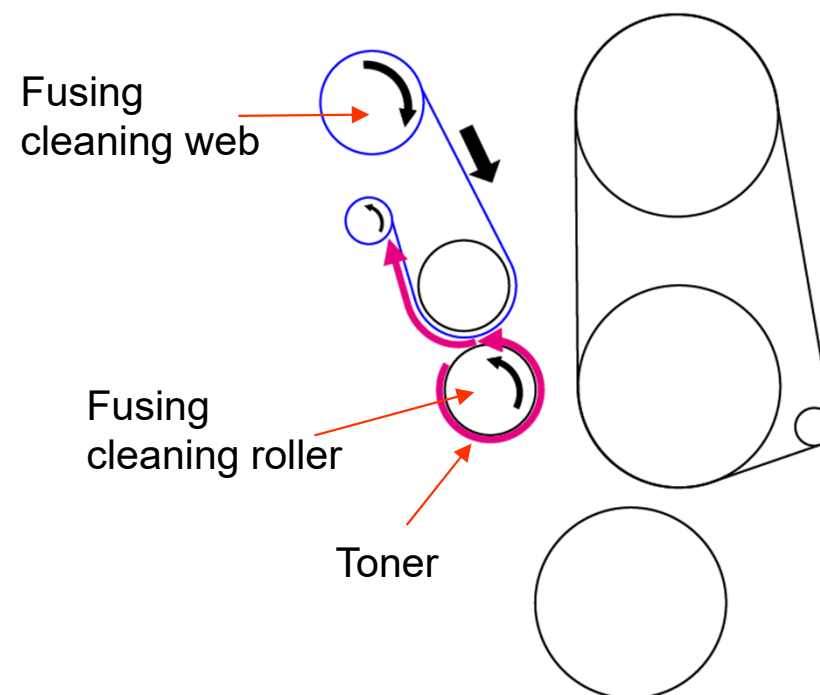
■ Очистка чистящего ролика

❖ Обзор

- При застреваниях, тонер налипает на чистящий ролик.
- Для удаления тонера предназначено чистящее полотенце.
- Для предотвращения попадания налипшего тонера с чистящего ролика на ремень, узел отводится от ремня. (Pressure 1 position)

❖ Выполнение

- При застреваниях, после удаления бумаги выполняется автоматически.
- Может быть выполнено в ручную [FuserClean.RollerCleaning].



[ADJUSTMENT] => [Execute Adjust Operation] => [FuserClean.RollerCleaning]

1.14 Узел термозакрепления (29/37)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (1/7)

■ Периодическая замена частей (total counter)

❖ 600,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Fusing paper exit roller assy/Up *1	AC0C7602##	1	Part No. is Изменено

*1 Actual replacement: 600,000 counts (special parts counter)

❖ 1,200,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Fusing claw assy *2	AC0CR761##	6	Part No. is Изменено

*2 Actual replacement: 1,200,000 counts (special parts counter)

❖ 1,333,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Fusing cleaning web *3	AC0C7209##	1	New
Fusing web backup roller *3	AC0C7210##	1	

*3 Actual replacement: 100% (special parts counter)

1.14 Узел термозакрепления (30/37)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (2/7)

■ Периодическая замена частей (total counter)

❖ 1,800,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Fusing paper exit roller/Lw *1	A5AW7601##	1	Не изменено
Fusing steering actuator assy *1	A5AWR70F##	1	
Fusing bearing/Lw *1	A5AW7218##	2	
Heat insulating sleeve/Lw *1	A5AW7217##	2	
Lower pressure roller *1	AC0C7204##	1	Part No. is Изменено
Fusing belt *1	AC0C7203##	1	

*1 Actual replacement: 1,800,000 counts (special parts counter)

❖ 2,000,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Fusing cleaning roller temperature sensor/Fr *2	AC0CM506##	1	New
Fusing cleaning roller temperature sensor/Rr *2	AC0CM506##	1	

*1 Actual replacement: 2,000,000 counts (special parts counter)

1.14 Узел термозакрепления (31/37)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (3/7)

■ Периодическая замена частей (total counter)

❖ 2,400,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Fusing gear/2 *1	A1RF8098##	1	Не изменено
Fusing bearing/Up2 *1	A5AW7452##	2	
Heat insulating sleeve/Up2 *1	A5AW7217##	2	
Upper pressure roller *1	AC0C7201##	1	Part No. is Изменено

*1 Actual replacement: 2,400,000 counts (special parts counter)

❖ 3,600,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Fusing heater lamp/6 *2	AC0CM41A##/E##	1	New
Fusing inlet roller assy *3	AC0CR729##	1	Part No. is Изменено
Fusing heater lamp assy/1 *2	AC0CM36A##/E##	1	
Fusing heater lamp assy/3 *2	AC0CM37A##/E##	1	
Fusing heater lamp/5 *2	AC0CM40A##/E##	1	
Fusing bearing/Up1 *2	AC0C7450##	2	
Heat insulating sleeve/Up1 *2	AC0C7449##	2	
Heating roller *2	AC0C7202##	1	

*2 Actual replacement: 3,600,000 counts (special parts counter)

*3 Фактическая замена: более раннее время либо 3 600 000 отсчетов, либо 100% (счетчик специальных деталей)

1.14 Узел термозакрепления (32/37)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (4/7)

■ Периодическая замена частей (total counter)

❖ 4,000,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Fusing bearing/CL *1	A7977400##	2	New
Heat insulating sleeve/CL *1	A1RF7211##	2	
Fusing cleaning roller *2	AC0C7305##	1	

*1 Actual replacement: 4,000,000 counts (special parts counter)

*2 Фактическая замена: более раннее время либо 4 000 000 отсчетов, либо 100% (счетчик специальных деталей)

1.14 Узел термозакрепления (33/37)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (5/7)

■ Периодически очищаемые части (total counter)

❖ 600,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (cleaning target)
Fusing entrance guide/Lw *1	Не изменено
Fusing paper exit roller/Lw	
Fusing paper exit guide *1	New
Fusing claw assy *1	Не изменено

*1 Очистите его одновременно с заменой выходного ролика бумаги для термозакрепления/Lw.

❖ 1,200,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (cleaning target)
Lower pressure roller	New
Fusing inlet roller assy	
Fusing belt	
Heating roller	Не изменено
Upper pressure roller	New

1.14 Узел термозакрепления (34/37)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (6/7)

■ Периодическая смазка частей (total counter)

❖ 1,200,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (lubrication target)
Heat insulating sleeve/Lw	Не изменено
Heat insulating sleeve/Up2	

❖ 1,800,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (lubrication target)
Fusing bearing/Up1	Не изменено
Heat insulating sleeve/Up1	
Fusing bearing/Lw *1	
Heat insulating sleeve/Lw *1	

*1 Lubricate it when you replace it.

1.14 Узел термозакрепления (35/37)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (7/7)

■ Периодическая смазка частей (total counter)

❖ 2,400,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (lubrication target)
Fusing gear/3, /4, /9 *1	Не изменено
Fusing gear/6, /7, /8, /10 *1	
Fusing gear/2 *2	
Fusing bearing/Up2 *2	
Heat insulating sleeve/Up2 *2	

*1 Lubricate them at the same time with the replacement of the fusing gear/2.

*2 Lubricate it when you replace it.

❖ 3,600,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (lubrication target)
Fusing bearing/Up1 *3	Не изменено
Heat insulating sleeve/Up1 *3	

*3 Lubricate it when you replace it.

❖ 4,000,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (lubrication target)
Fusing bearing/CL *4	Не изменено
Heat insulating sleeve/CL *4	

*4 Lubricate it when you replace it.

1.14 Узел термозакрепления (36/37)

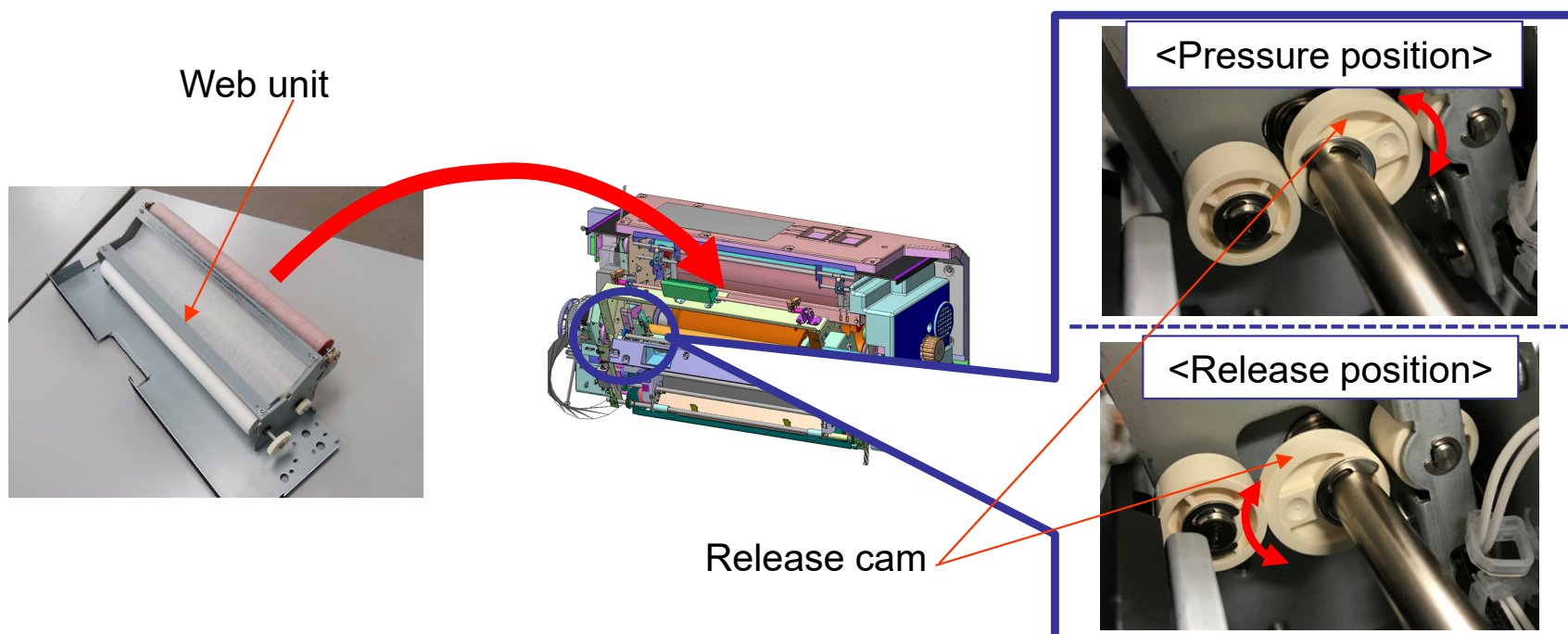
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания (1/2)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Installation of the web unit	Выполните следующие процедуры для установки веб-модуля.. 1. Поверните кулачок в положение «подведено». 2. Установите веб модуль 3. Проверните кулачок в положение «отведено».	-



- ⚠ Если вы устанавливаете веб-блок с кулачком не в положении давления, будет неправильное положение блока и очистка не будет выполняться корректно.
- ⚠ Не оставляйте веб блок надолго в подведённом состоянии, вал в блоке деформируется

1.14 Узел термозакрепления (37/37)

LAB

NEW

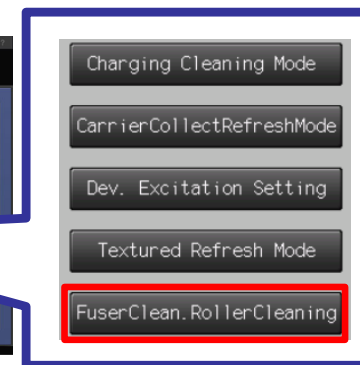
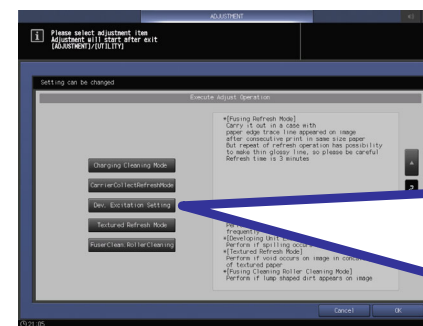
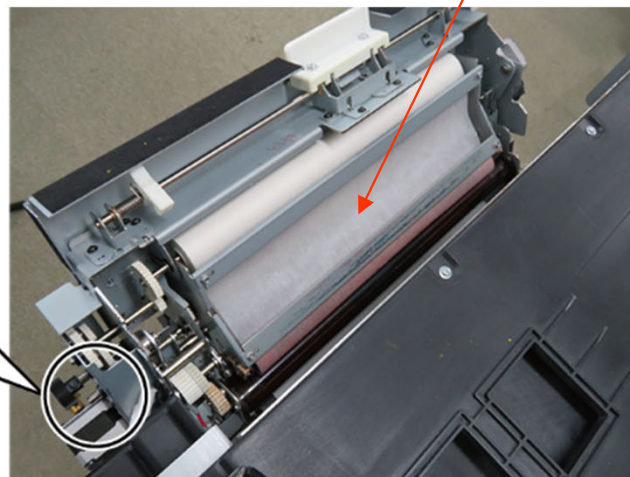
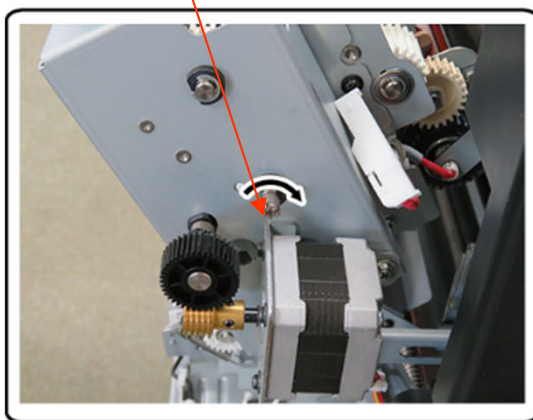
ILT

❖ Заметки для обслуживания (2/2)

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Installation of the web unit	После установки полотна поверните вал намотки в направлении стрелки с помощью отвертки. После установки блока термозакрепления выполните [FuserClean.RollerCleaning]..	-

Winding shaft

Web unit



[ADJUSTMENT] => [Execute Adjust Operation] => [FuserClean.RollerCleaning]

- ❖ Если вы не уменьшите провисание полотна, оно наматывается на чистящий валик фьюзера..
- ❖ Если вы вращаете намоточный вал слишком сильно, полотно наматывается слишком сильно, и давление опорного ролика полотна становится недостаточным. В этом случае может произойти сбой очистки. Выполнив [FuserClean.RollerCleaning], верните полотну в правильное состояние..

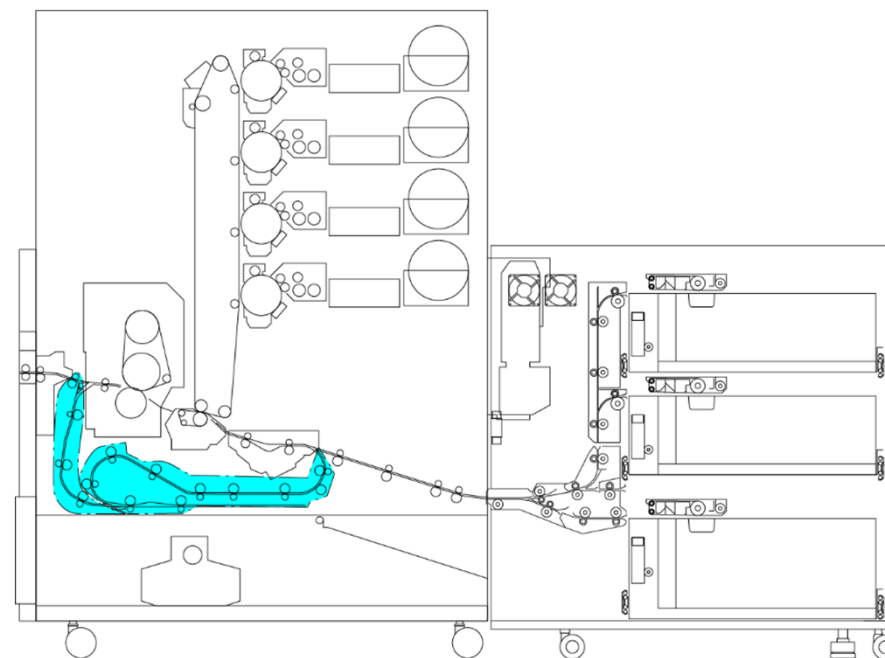
1.15 Дуплекс/реверс (1/19)

❖ Конфигурация



❖ Drive

- Paper exit gate drive
- Reverse conveyance drive
- De-curler roller pressure release drive
- ADU conveyance drive
- ADU roller pressure release drive, ADU roller swing drive
- ADU gate drive



1.15 Дуплекс/реверс (2/19)

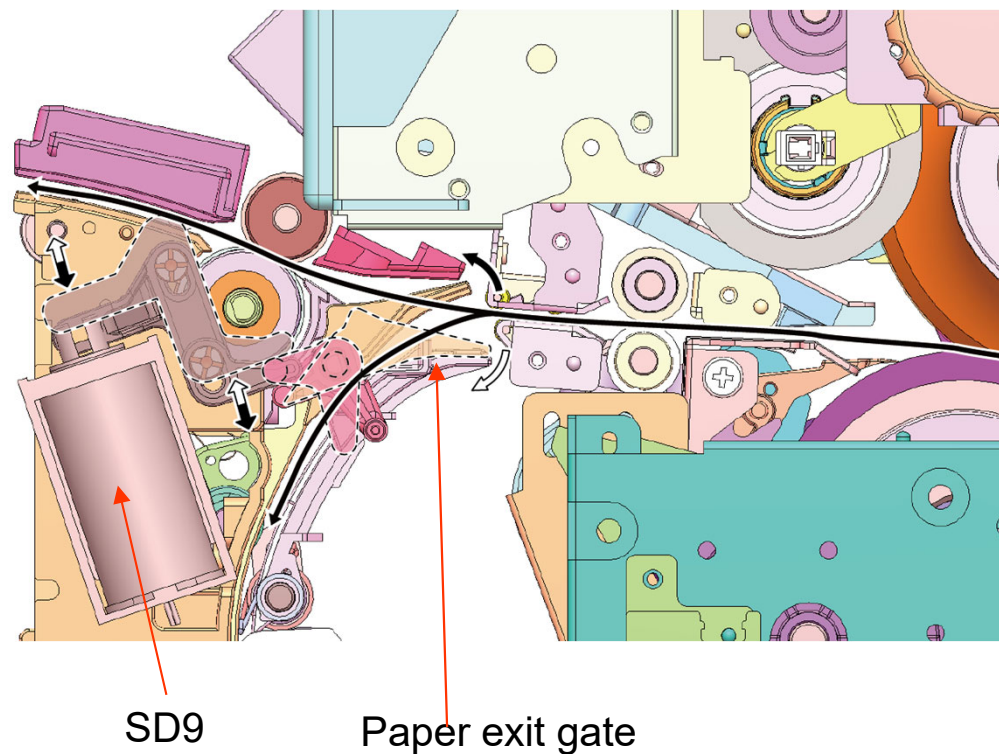
❖ Управление переключением пути транспортировки

■ Описание

- ❖ Путь подачи бумаги переключается между подачей бумаги на выход и подачей в дуплекс.

■ Механизм

- ❖ Направляющая планка переключает путь транспортировки.
- ❖ Соленоид направляющей выхода бумаги (SD09) приводит в действие планку выхода бумаги..
- ❖ Положение направляющей зависит от режима печати.



1.15 Дуплекс/реверс (3/19)

❖ Сведение/разведение валов распрямителя

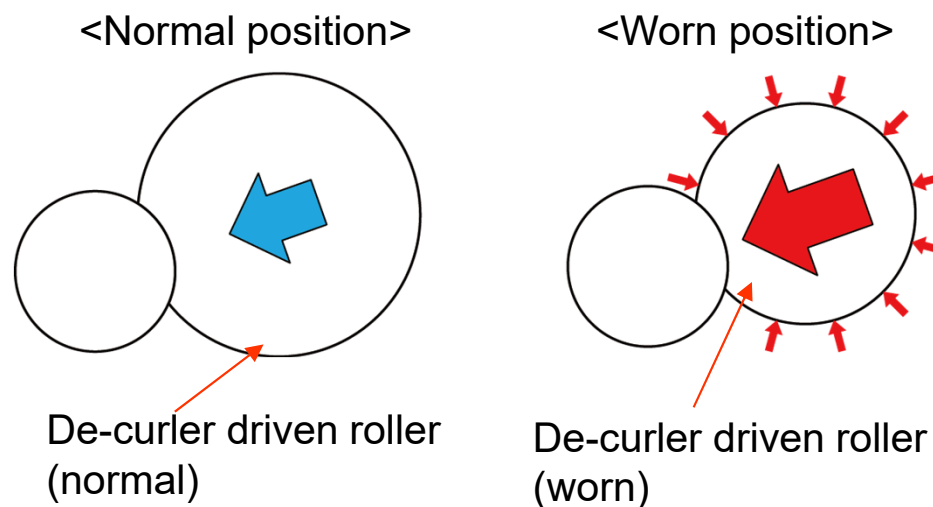
■ Описание

- ❖ Происходит выпрямление бумаги в изгибе контакта валов распрямителя.
- ❖ Есть 7 положений валов, относящихся к двум группам.

Pressure position group	Pressure condition
	Release
Normal position	Weak pressure 1
	Middle pressure 1
	Strong pressure 1
Worn position	Weak pressure 2
	Middle pressure 2
	Strong pressure 2

■ Группы позиций прижима

- ❖ По мере износа, вал распрямителя истончается, уменьшаясь в диаметре.
- ❖ Для компенсации износа и сохранения правильного воздействия на бумагу, в режиме износа давление валов распрямителя увеличивается.



1.15 Дуплекс/реверс (4/19)

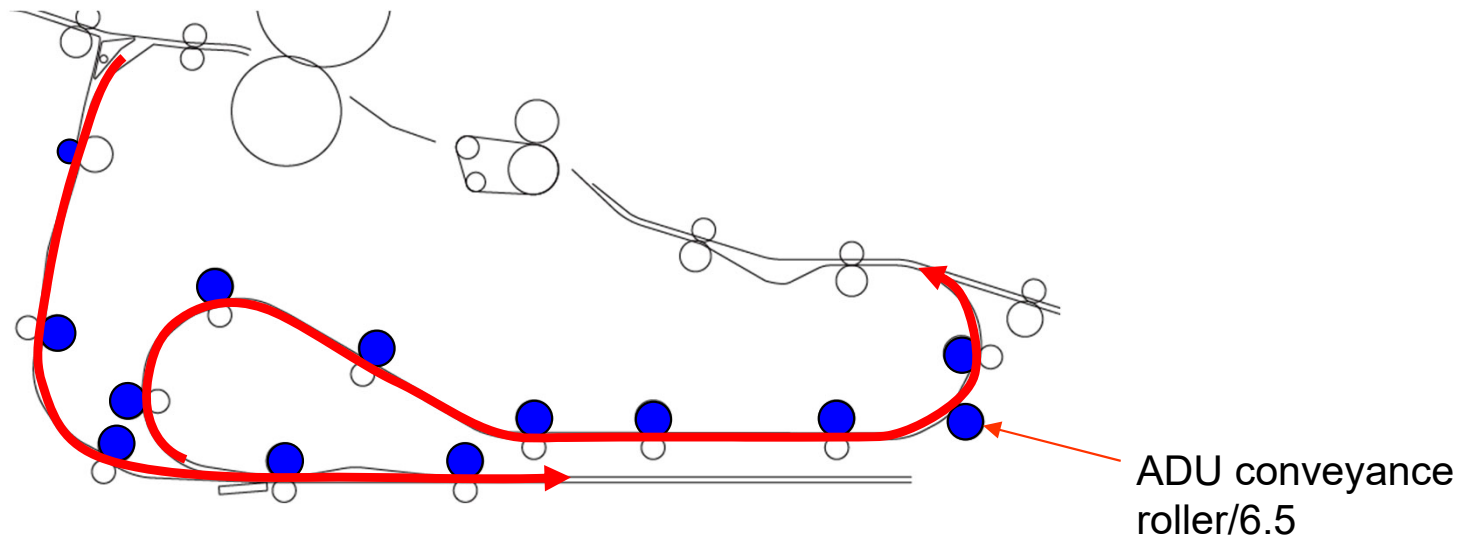
❖ Транспорт дуплекс/реверса

■ Описание

- ❖ Переворот листа на оборотную сторону.
- ❖ Подача перевёрнутого листа в узел регистрации.

■ Механизм

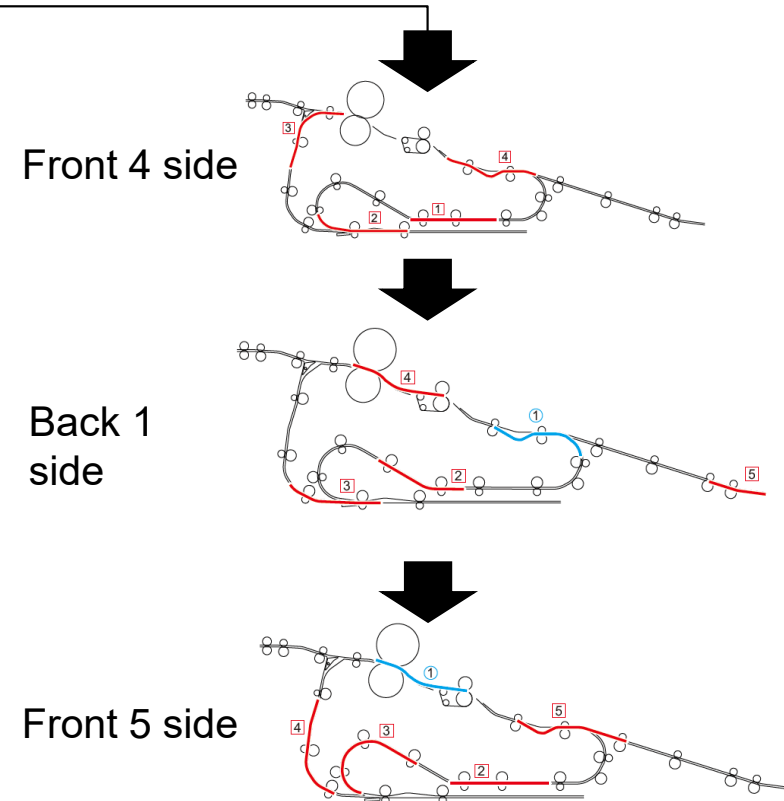
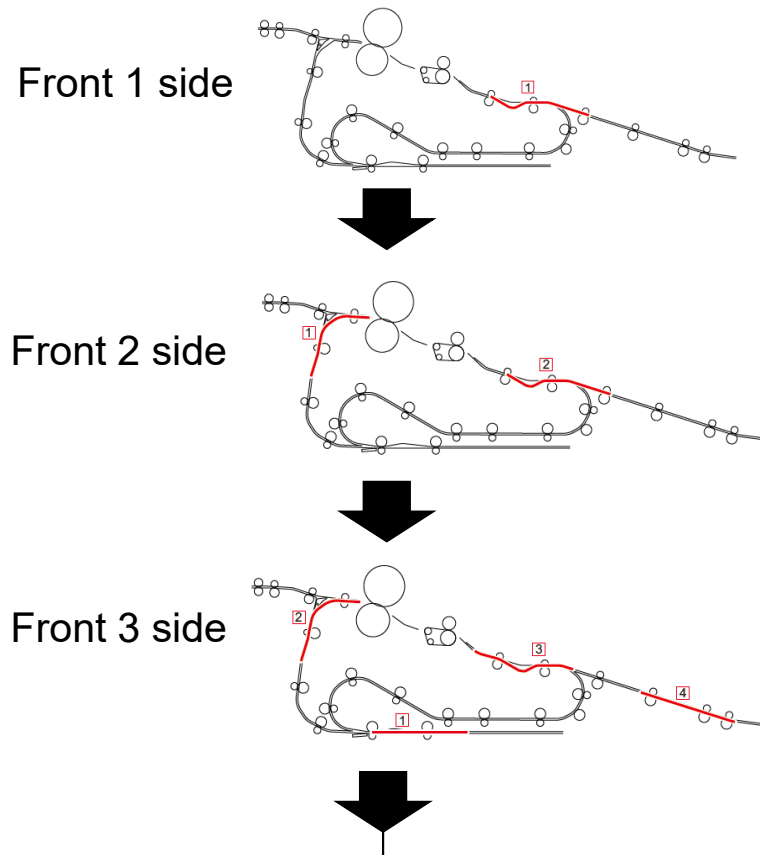
- ❖ В составе 13 валов.
- ❖ Вал подачи /6.5 работает без прижима и осциллирует во время автоцентрирования вместе с валам регистрации, петли регистрации, промежуточного транспорта.



1.15 Дуплекс/реверс (5/19)

❖ Транспорт дуплекс/реверса

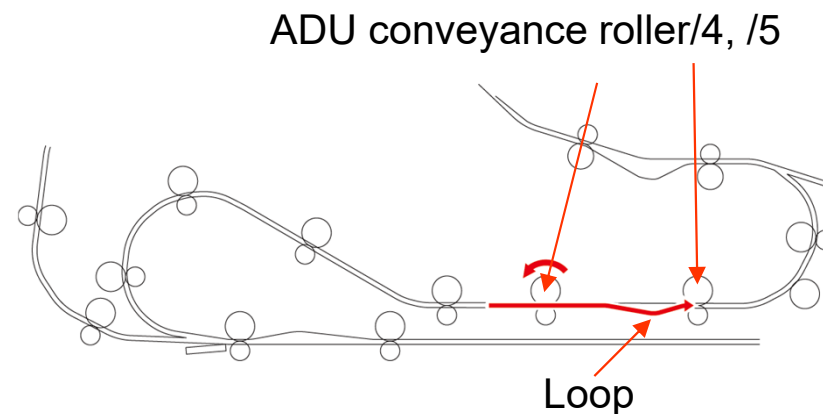
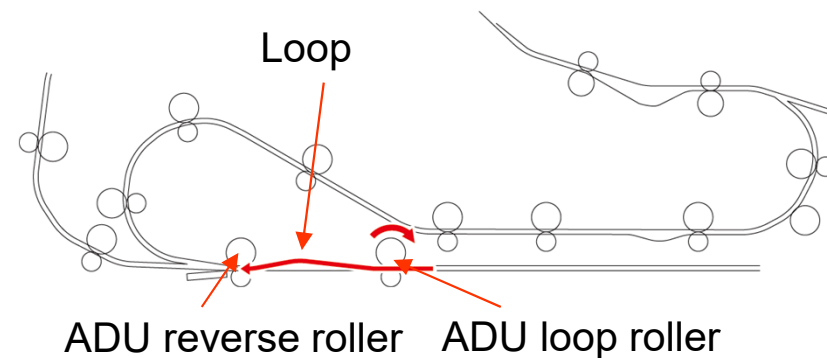
- Описание
 - ❖ Количество листов находящихся в дуплексе при печати, зависит от формата бумаги.
- На рисунке представлен пример 4х листов в дуплексе



1.15 Дуплекс/реверс (6/19)

❖ Предрегистрация

- Описание
 - ❖ Промежуточная коррекция перекоса бумаги на выходе.
- Секция реверса
 - ❖ Пока вал петли ADU подаёт бумагу, вал реверса неподвижен.
 - ❖ Бумага упирается кромкой в вал реверса. Формируется петля, корректирующая перекос.
- Выход из дуплекса
 - ❖ На выходе, вал/4 выполняет роль вала петли, вал подачи/5 неподвижен.
 - ❖ Петля создаётся на валу подачи/5.



1.15 Дуплекс/реверс (7/19)

- ❖ **ADU Conveyance Roller Pressure Release Control**
 - ❖ **ADU Conveyance Roller Swing Control**
 - ❖ **ADU Mount Position Detection Control**
-
- Новый механизм
 - For details, refer to the following slides.

1.15 Дуплекс/реверс (8/19)

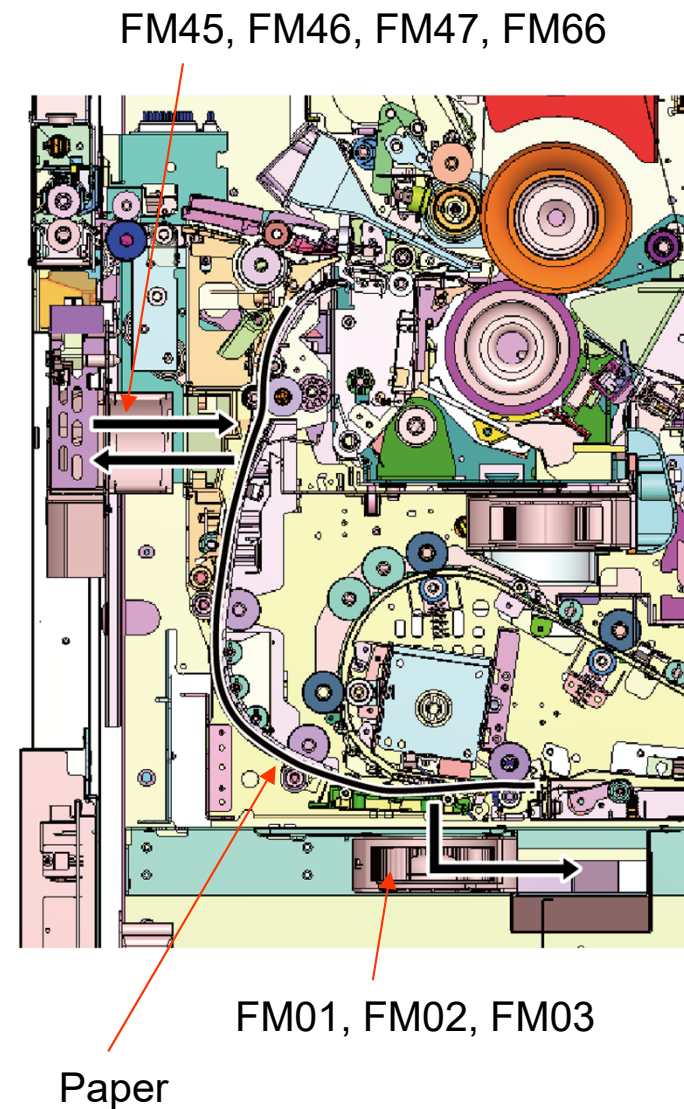
❖ Механизм охлаждения бумаги

■ Описание

- ❖ Охлаждается бумага подаваемая в узел реверса.
- ❖ Охлаждение бумаги нужно, чтобы не загрязнять тракт остатками воска после выхода из фюзера.

■ Механизм

- ❖ Вентиляторы /Lw1 (FM45), /Lw2 (FM46), /Lw3 (FM47), и /Lw4 (FM66) обдувают бумагу проходящую в реверс.
- ❖ Вентиляторы /Fr (FM01), /Md (FM02), и /Rr (FM03) охлаждают бумагу, находящуюся в дуплексе.



1.15 Дуплекс/реверс (9/19)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Конфигурация	Ver. 1.0	C14000	Радиус кривизны дуплекса увеличен.	Yes
		C6100	-	
De-curler roller pressure release control	Ver. 1.0	C14000	Добавлен режим износа.	Yes
		C6100	-	
Conveyance control	Ver. 1.0	C14000	Изменён привод.	Yes
		C6100	-	
Pre-registration control	Ver. 1.0	C14000	Предрегистрация выполняется в реверсе и на выходе из ADU.	Yes
		C6100	A pre-registration loop is created in the ADU reverse section.	
ADU conveyance roller pressure release control	Ver. 1.0	C14000	Новый механизм	Yes
		C6100	-	
ADU conveyance roller swing control	Ver. 1.0	C14000	Новый механизм	Yes
		C6100	-	
ADU mount position detection control	Ver. 1.0	C14000	Новый механизм	Yes
		C6100	-	
Maintenance parts	Ver. 1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	

1.15 Дуплекс/реверс (10/19)

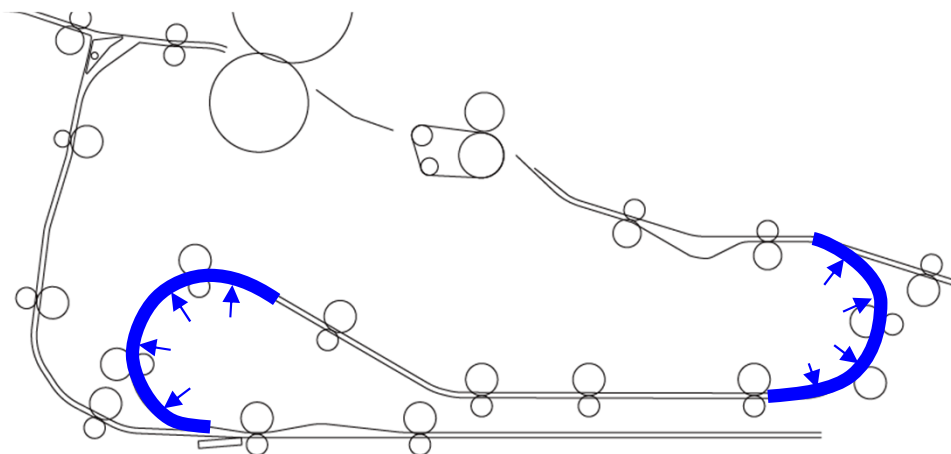
NEW

ILT

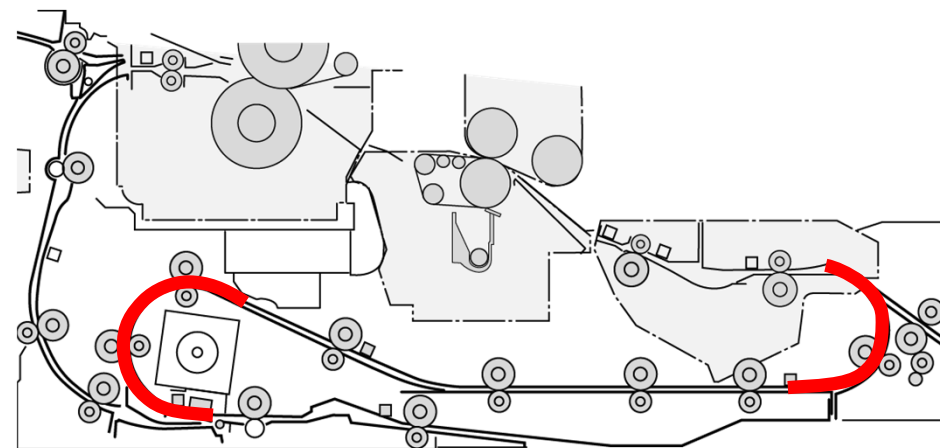
❖ Конфигурация

- Радиус кривизны увеличен.

<C14000>



<C6100>



1.15 Дуплекс/реверс (11/19)

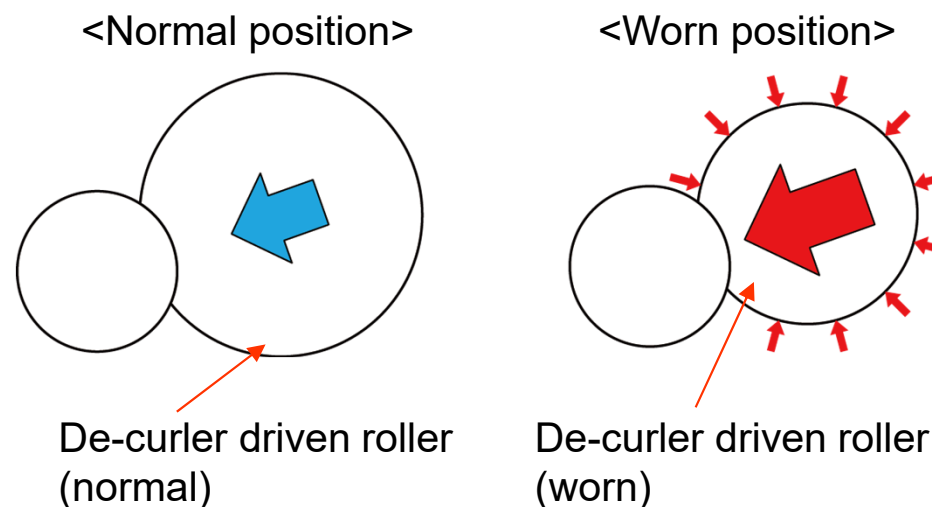
NEW

ILT

❖ Сведение/разведение валов распрямителя

- Добавлен режим износа валов, для улучшения качества выпрямления бумаги.
 - ❖ По мере износа, вал распрямителя истончается, уменьшаясь в диаметре.
 - ❖ Для компенсации износа и сохранения правильного воздействия на бумагу, в режиме износа давление валов распрямителя увеличивается.
 - ❖ Переключение на режим износа выполняется по счётчику вала распрямителя
 - Less than 50%: Normal position
 - 50% or more: Worn position

Pressure position group	Pressure condition	C14000	C6100
	Release	✓	✓
Normal position	Weak pressure 1	✓	✓
	Middle pressure 1	✓	✓
	Strong pressure 1	✓	✓
Worn position	Weak pressure 2	✓	-
	Middle pressure 2	✓	-
	Strong pressure 2	✓	-



1.15 Дуплекс/реверс (12/19)

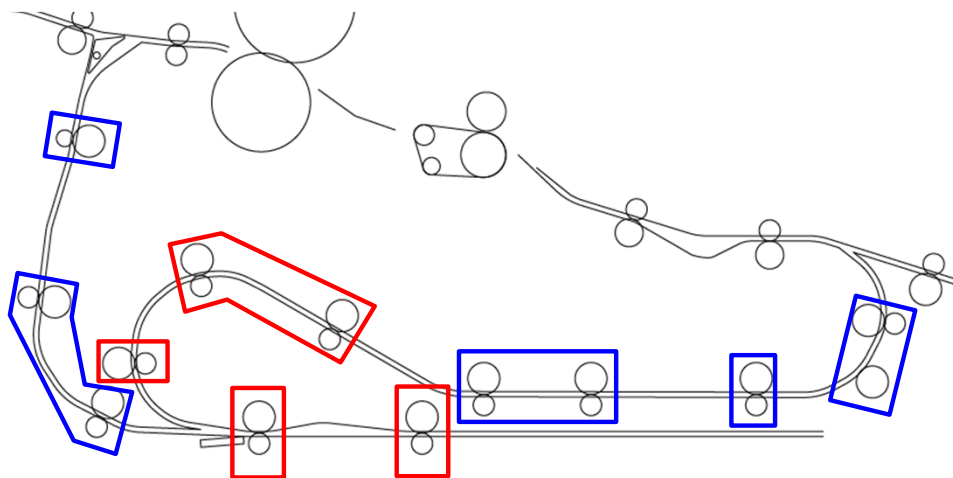
NEW

ILT

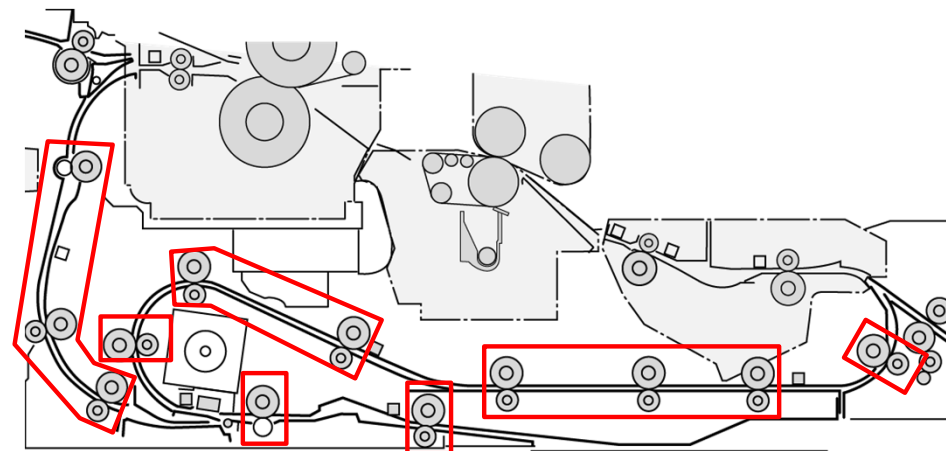
❖ Транспорт

- Изменено количество приводящих двигателей для увеличения скорости

<C14000>



<C6100>



  : Drive source

1.15 Дуплекс/реверс (13/19)

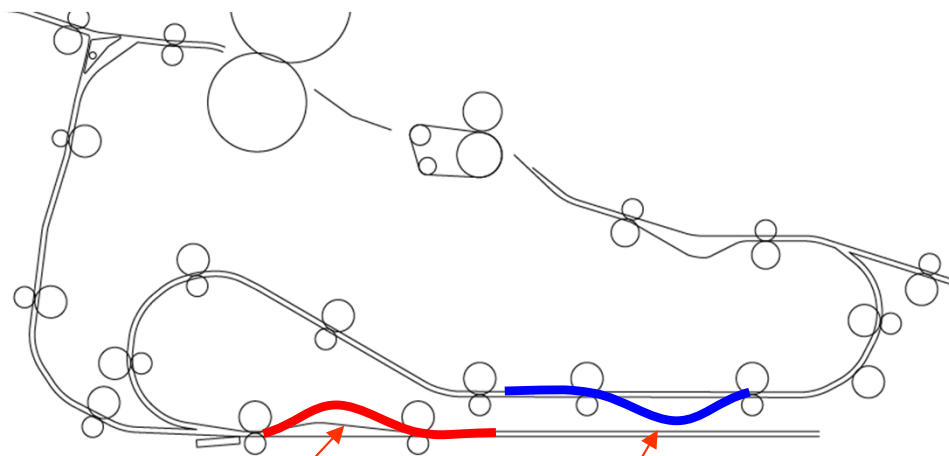
NEW

ILT

❖ Pre-registration Control

- Предрегистрация выполняется в реверсе и на выходе из ADU. Формируются петли, на которых корректируется перекося.

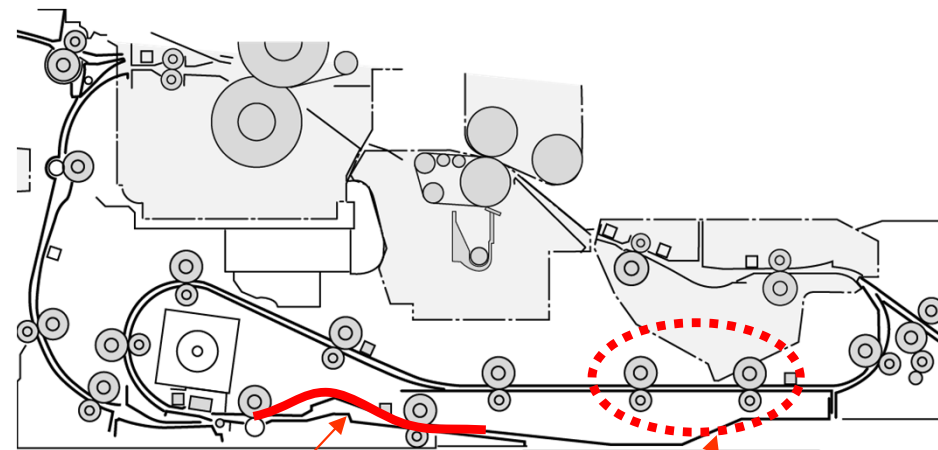
<C14000>



Loop: ADU reverse section

Loop: ADU exit section

<C6100>



Loop: ADU reverse section

Loop: None

1.15 Дуплекс/реверс (14/19)

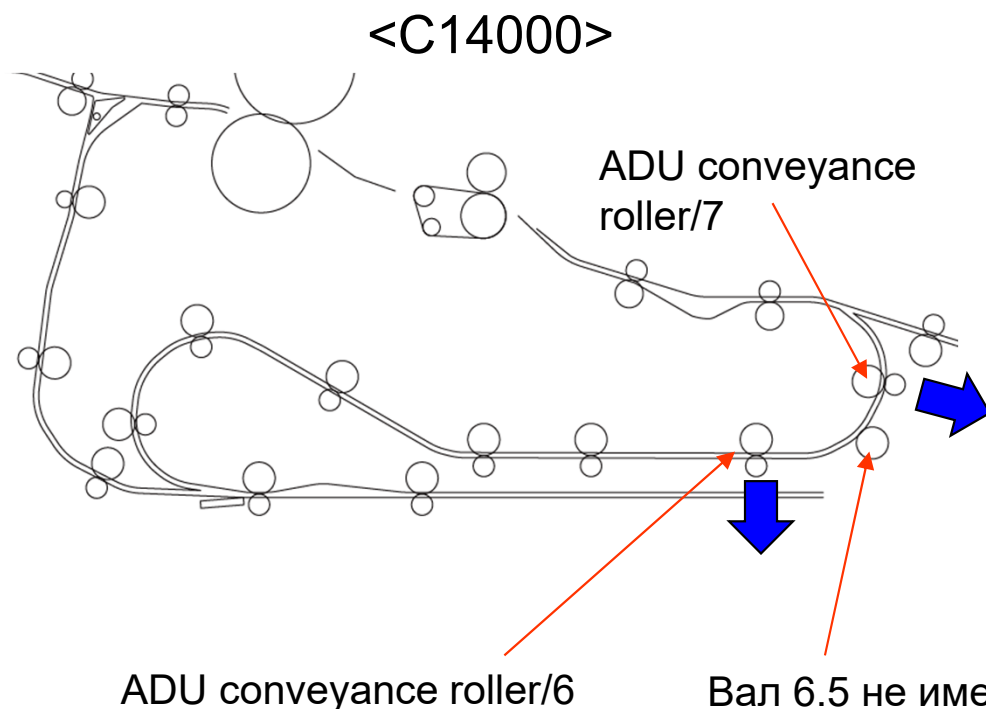
NEW

ILT

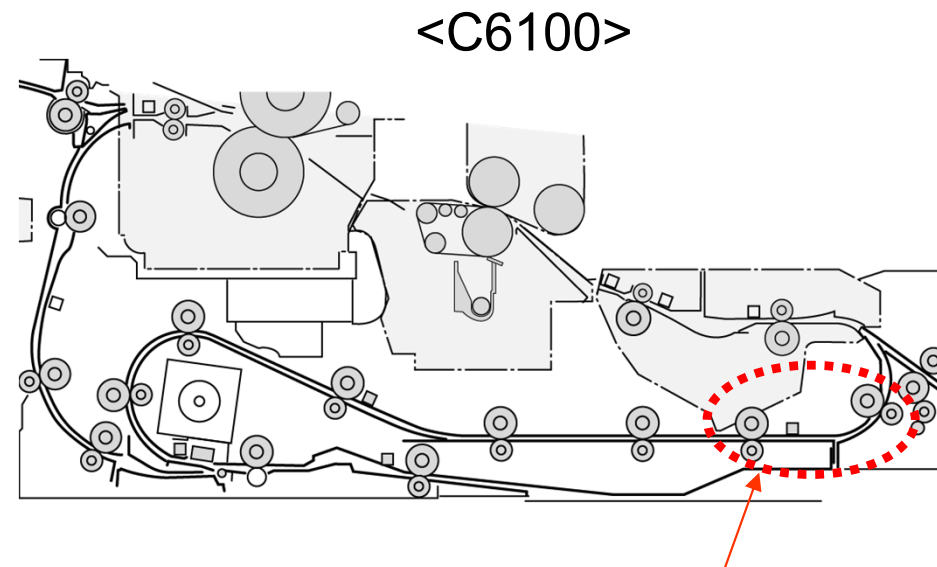
❖ ADU Conveyance Roller Pressure Release Control

📌 Новый механизм C14000

- Валы 6 и 7 дуплекса оборудованы механизмом разведения. Это сделано для выполнения активного центрирования при подаче из дуплекса.



Вал 6.5 не имеет прижима, но перемещается в CD во время осцилляций центрирования, помогая перемещаться толстой бумаге



Pressure release Механизм : None

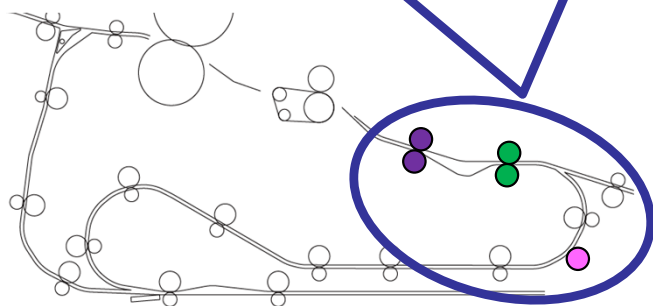
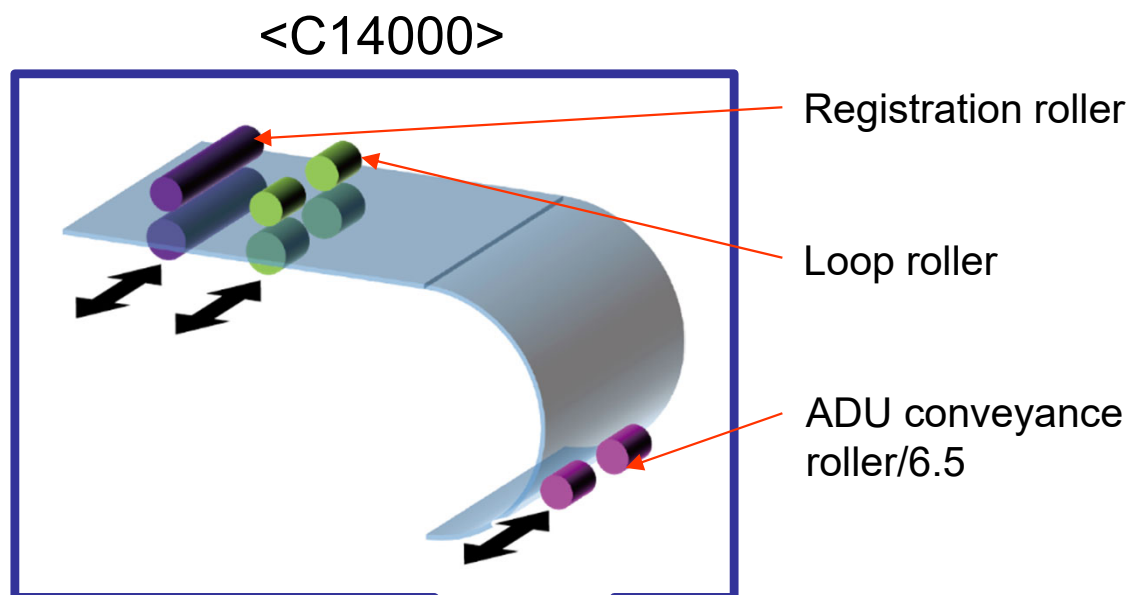
1.15 Дуплекс/реверс (15/19)

NEW

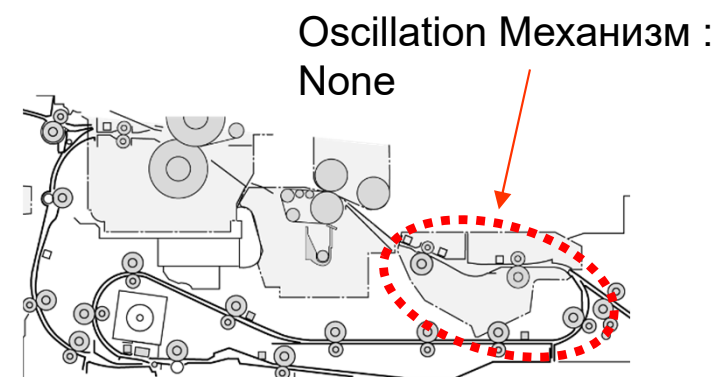
ILT

❖ ADU Conveyance Roller Swing Control

- 📌 Новый механизм C14000
- Вал 6.5 не имеет прижима, но перемещается в CD во время осцилляций центрирования, помогая перемещаться толстой бумаге



<C6100>



1.15 Дуплекс/реверс (16/19)

NEW

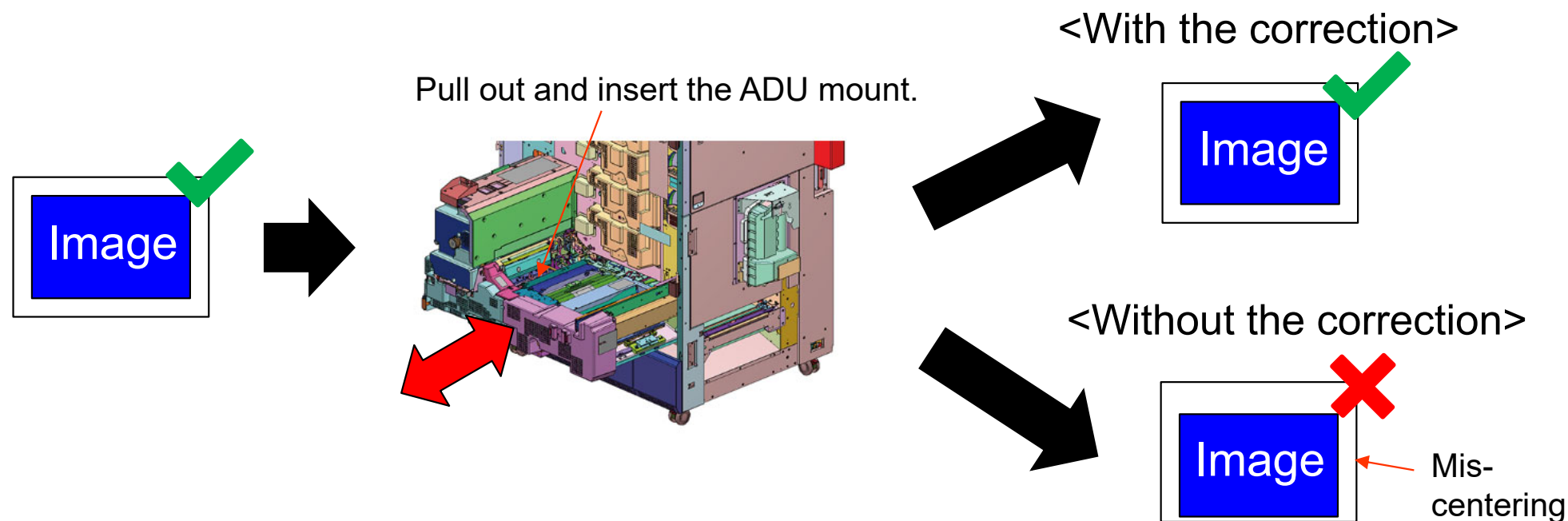
ILT

❖ Контроль положения ADU(1/2)

📌 Новый механизм C14000

■ Обзор

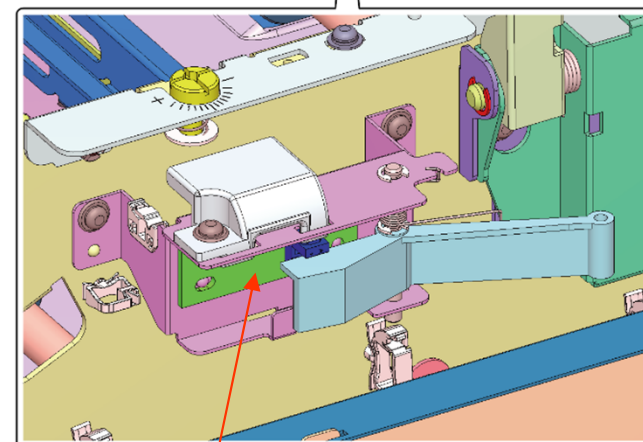
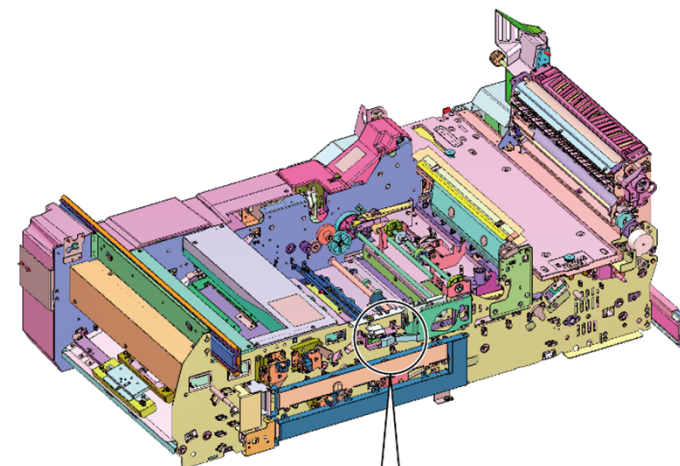
- ❖ Узел ADU при выдвигании и возврате на место не попадает в ту же позицию что и прежде.
- ❖ Погрешность положения ADU даёт сдвиг в CD. Другими словами, нарушается центрирование.
- ❖ Контроль положения ADU позволяет избежать нарушений центрирования в тираже, после удаления застреваний..



❖ Контроль положения ADU(2/2)

■ Механизм

- ❖ ADU оборудован с задней стороны датчиком положения (PS006).
- ❖ PS006 определяет положение ADU в CD.
- ❖ Показания датчика позиции учитываются при выполнении автоцентрирования [Centering Auto Adjustment]. Эта позиция определяется как стандартная.
[Service Mode] => [Machine Adjustment] => [Centering Adjustment] => [Centering Auto Adjustment]
- ❖ При начале печати, показания датчика позиции определяются как текущие.
- ❖ Разница между текущей и стандартной позицией определяет направление и величину коррекции автоцентрирования.



ADU mount position sensor (PS006)

1.15 Дуплекс/реверс (18/19)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (1/2)

■ Периодическая замена частей (total counter)

❖ 1,400,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Conveyance roller scraper assy *1	AC0CR747##	1	New
De-curler driven roller *1	AC0C8605##	1	Part No. is Изменено
De-curler roller *1	AC0C8610##	1	New

*1 Actual replacement: 1,400,000 counts (special parts counter)

1.15 Дуплекс/реверс (19/19)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (2/2)

■ Периодически очищаемые части (total counter)

❖ 700,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (cleaning target)
Conveyance roller scraper assy	New
Paper exit conveyance roller/Up *1	Не изменено
ADU reverse roller *1	
ADU loop roller *1	

*1 Clean it at the same time with the cleaning of the conveyance roller scraper assy.

❖ 1,400,000 counts

Parts	Comparison with C6100 (cleaning target)
Paper path (reversal section) *2	New
Paper path (duplex section) *2	
ADU conveyance roller *2	

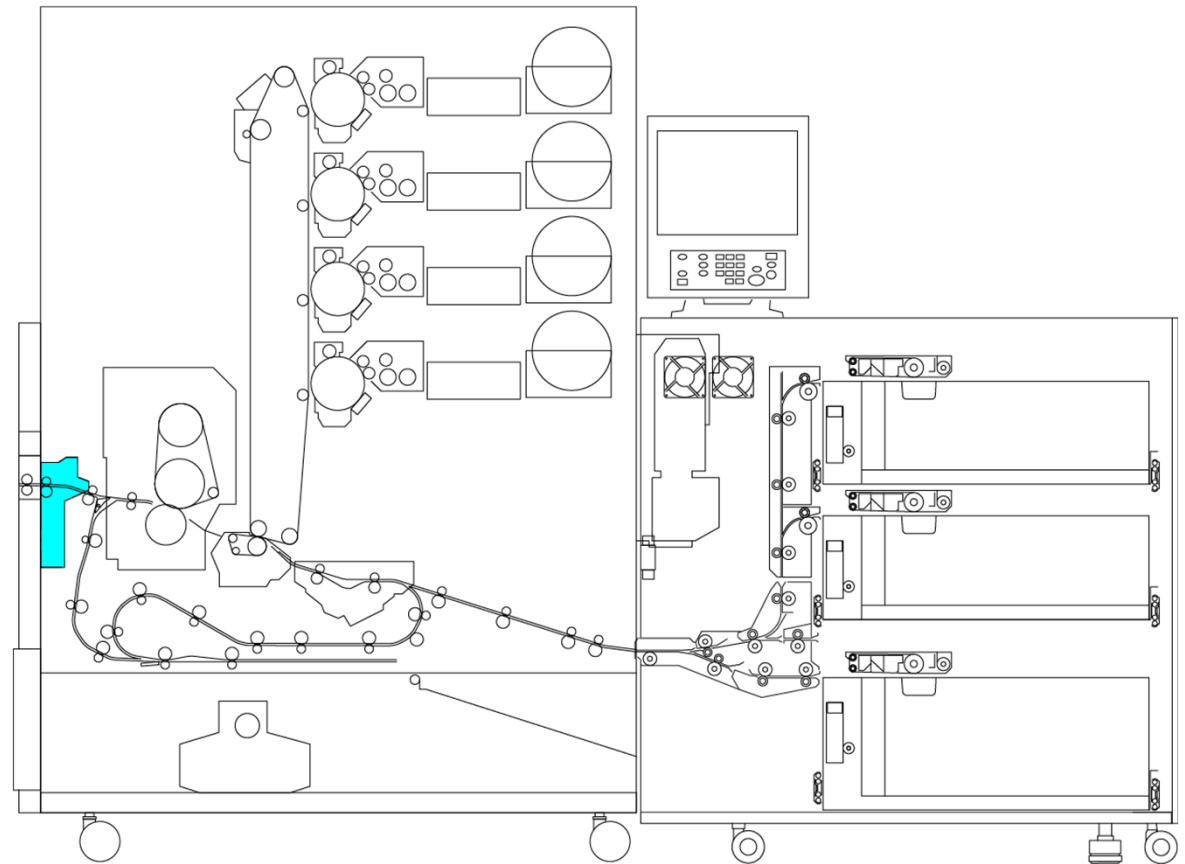
*2 Clean it at the same time with the replacement of the conveyance roller scraper assy.

1.16 Секция выхода бумаги

❖ [Конфигурация](#)



❖ [Drive](#)



1.16 Секция выхода бумаги (1/4)

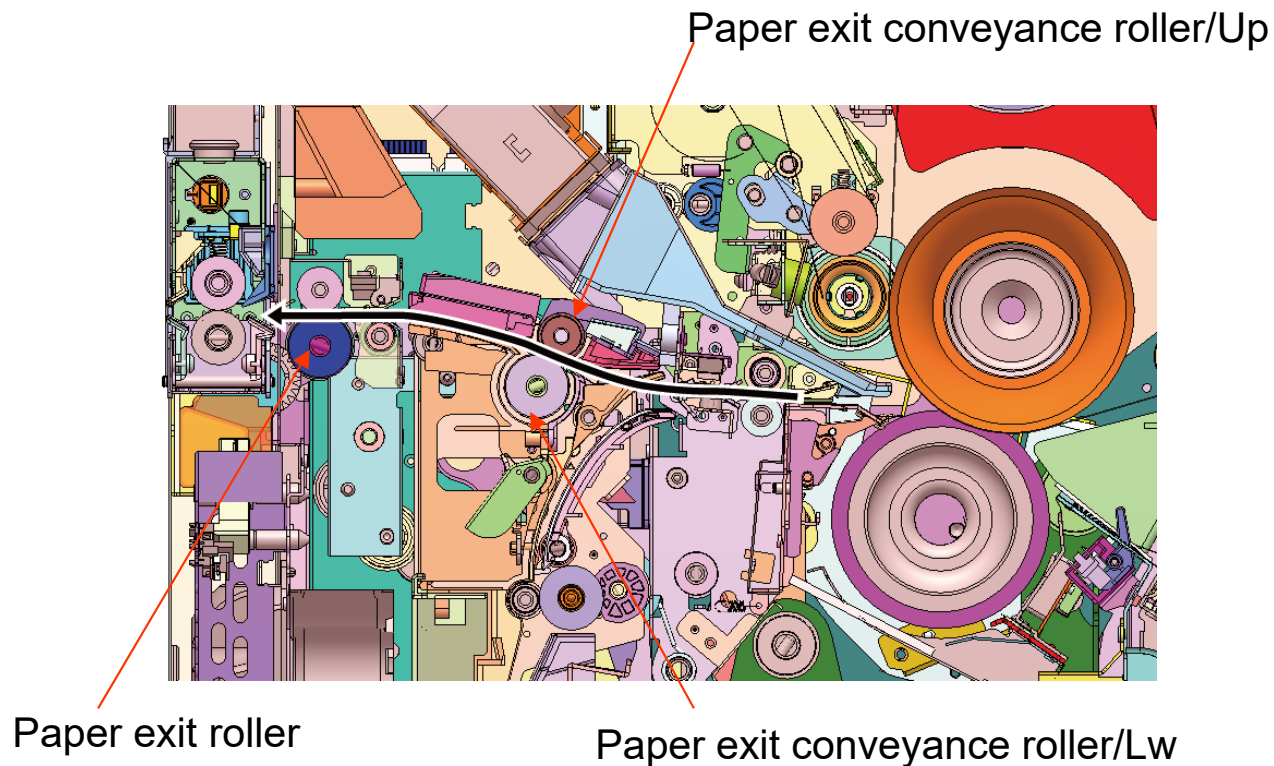
❖ Транспорт

■ Описание

- ❖ Бумага, после одно или двусторонней печати попадает в узел выхода..

■ Механизм

- ❖ Узел оборудован 2 валами.



1.16 Секция выхода бумаги (2/4)

❖ Охлаждение бумаги

- Новый механизм
- For details, refer to the following slides.

1.16 Секция выхода бумаги (3/4)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Paper cooling Механизм	Ver. 1.0	C14000	Новый механизм	Yes
		C6100	-	

1.16 Секция выхода бумаги (4/4)

NEW

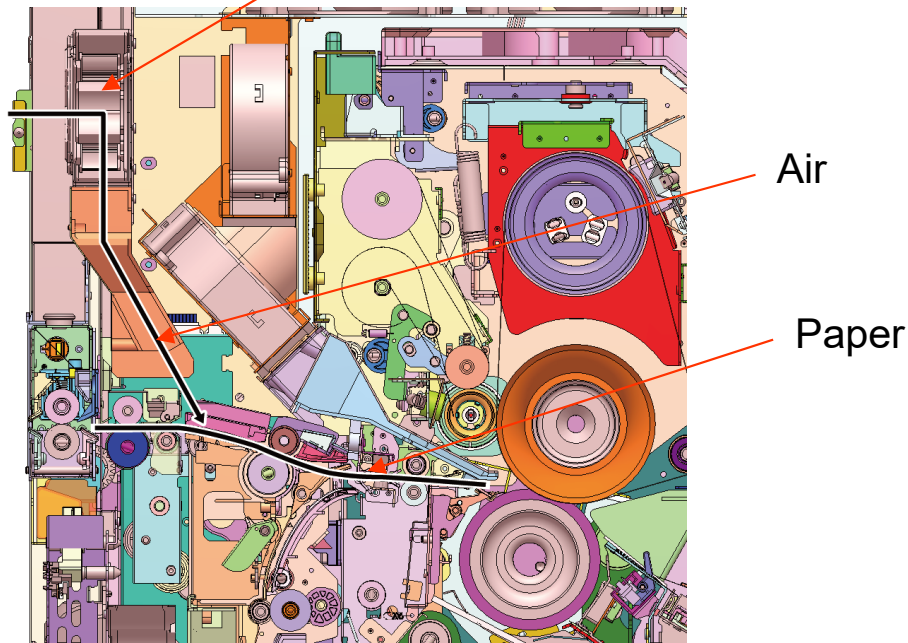
ILT

❖ Охлаждение бумаги

- 📌 Новый механизм C14000
- Охлаждение бумаге проходящей через секцию выхода бумаги .
- Охлаждённая бумага меньше загрязняет выходные валы.

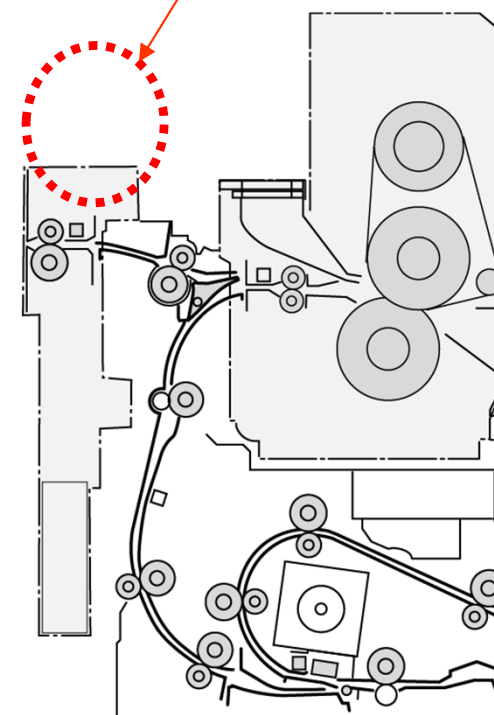
<C14000>

Paper cooling fan/Up1 (FM67),
/Up2 (FM68), /Up3 (FM69)



<C6100>

Fan: Not equipped

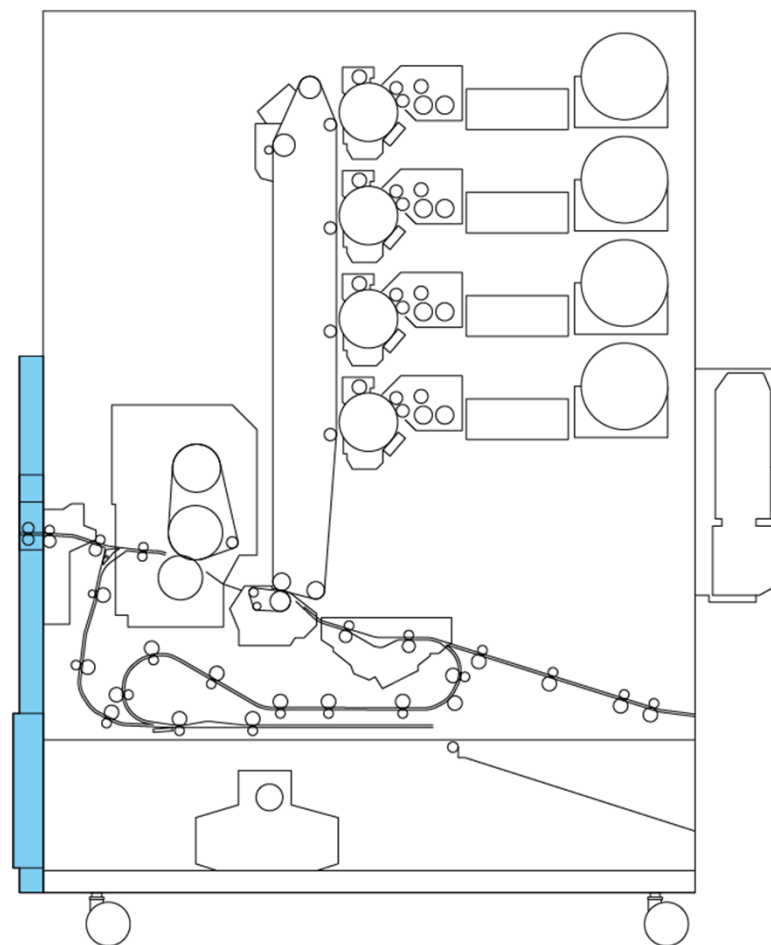


1.17 Снятие заряда бумаги(1/10)

❖ [Конфигурация](#)



❖ [Drive](#)



1.17 Снятие заряда бумаги(2/10)

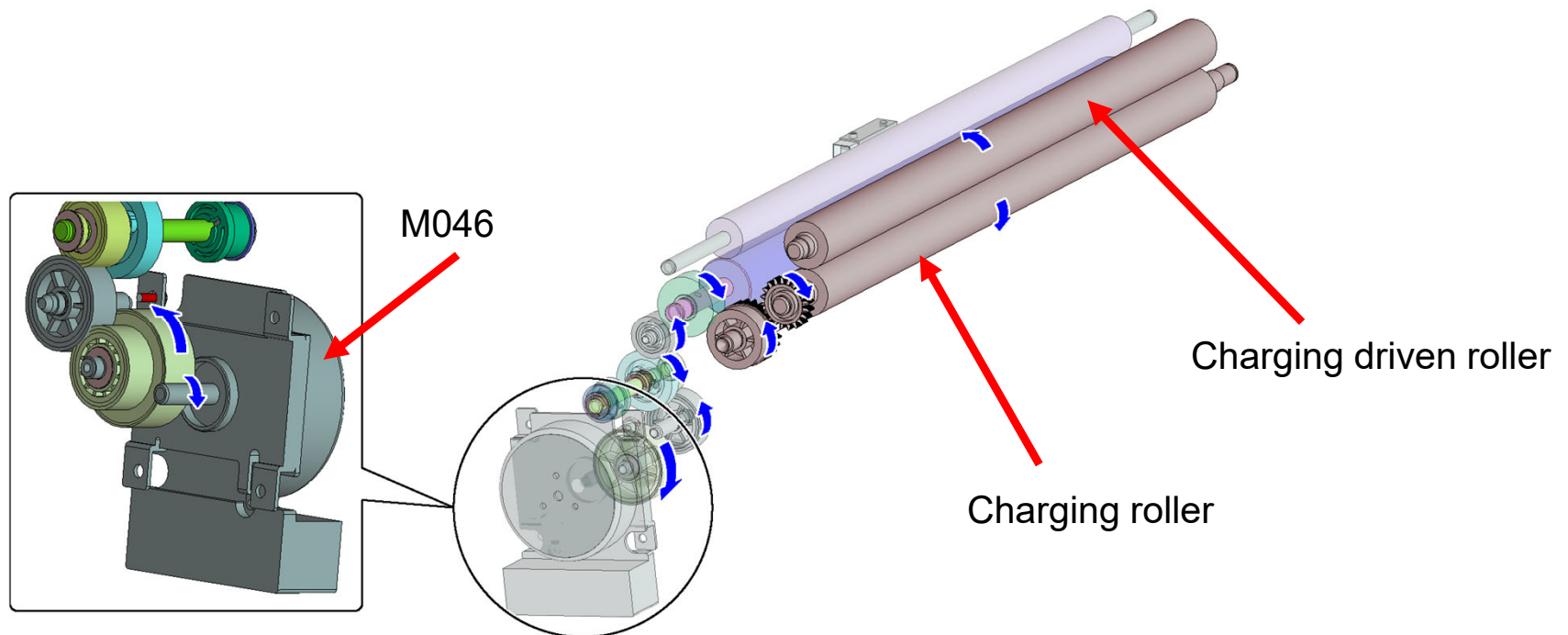
❖ Транспорт

■ Назначение

- ❖ Верхний и нижний зарядные валы транспортируют бумагу из секции выхода в направлении финишеров.

■ Процесс

- ❖ Привод осуществляется от мотора выхода(M046) на нижний зарядный вал.
- ❖ Верхний вал вращается будучи в контакте с нижним.

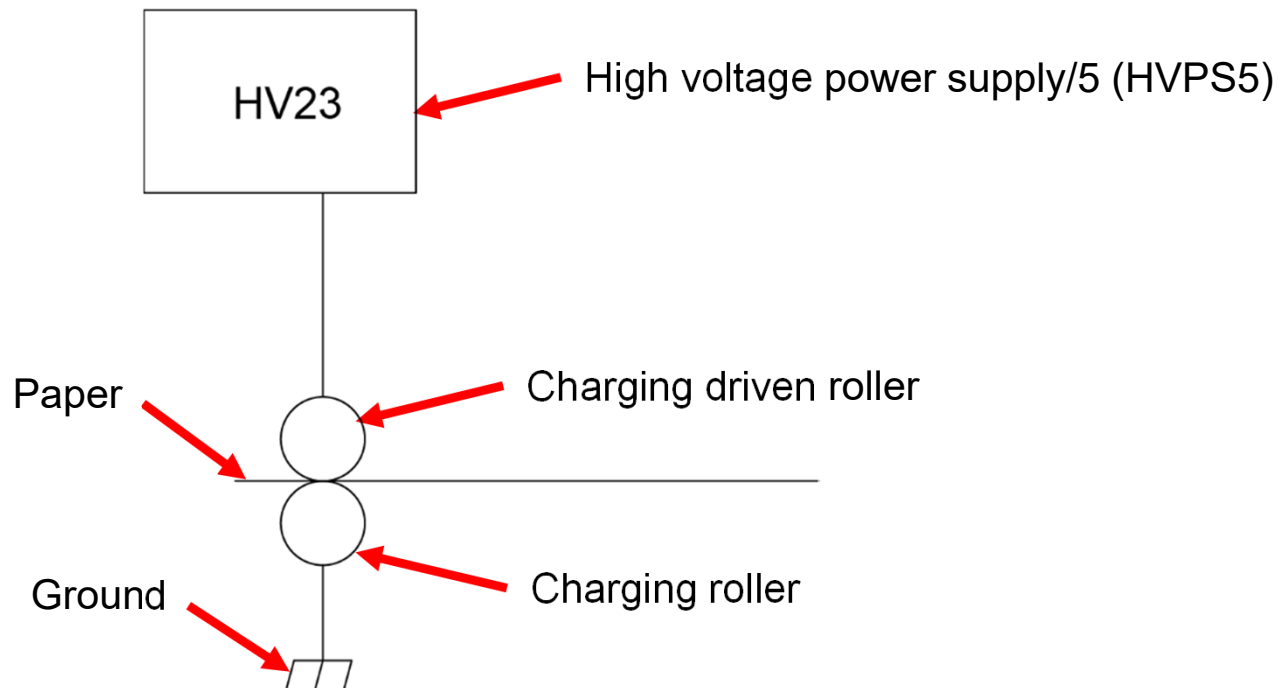


1.17 Снятие заряда бумаги(3/10)

❖ Снятие заряда(1/2)

■ Описание

- ❖ Для исключения склеивания листов бумаги в финишерах, с неё снимается электростатический заряд.
- ❖ Высокое напряжение подаётся от источника HV23 на верхний зарядный вал .
- ❖ Нижний вал заземлён.



1.17 Снятие заряда бумаги(4/10)

❖ Процесс снятия заряда(2/2)

■ Настройка

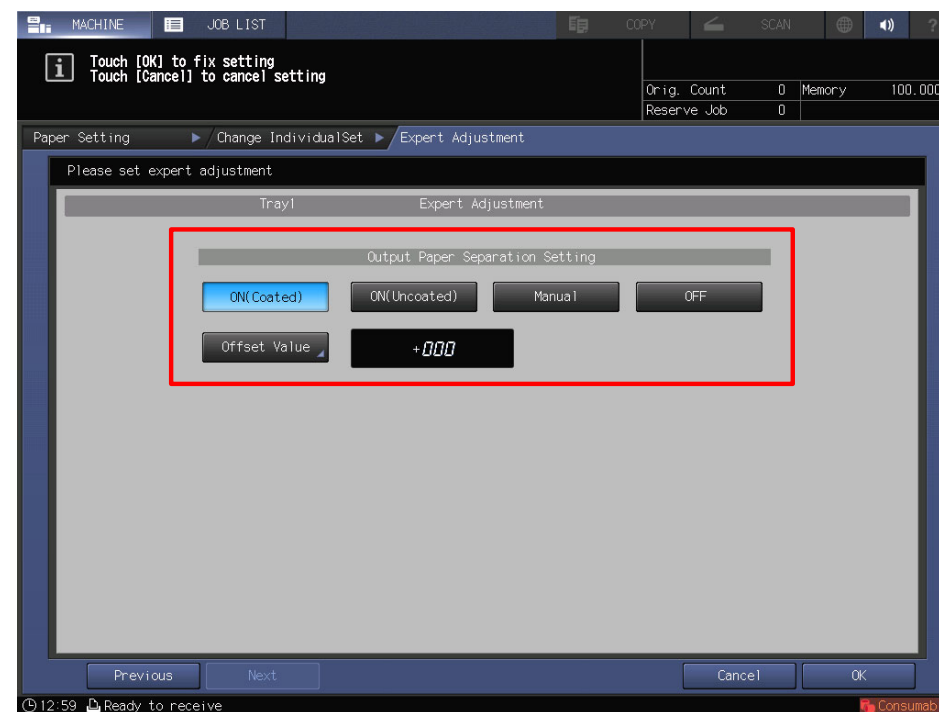
- ❖ Переход к установке параметров HV выполняется из главного экрана. [Paper Setting] - [Expert Adjustment] - [Output Paper Separation Setting]

■ Режим выполнения

- ❖ Подача HV выполняется по сигналу датчика выхода(PS105).
- ❖ После того, как задняя кромка покинет датчик PS105, HV снимается.

Setting value	Control conditions
ON (coated paper)	When coated paper is printed in duplex mode (default)
ON (uncoated paper)	When uncoated paper is printed in duplex mode (default)
OFF	Never applies direct current
Manual	Applies direct current regardless of the paper type or paper feed mode

Setting value	Description
Offset value	Adjusts the applied current value (-50 to +100)



1.17 Контроль заряда бумаги(5/10)

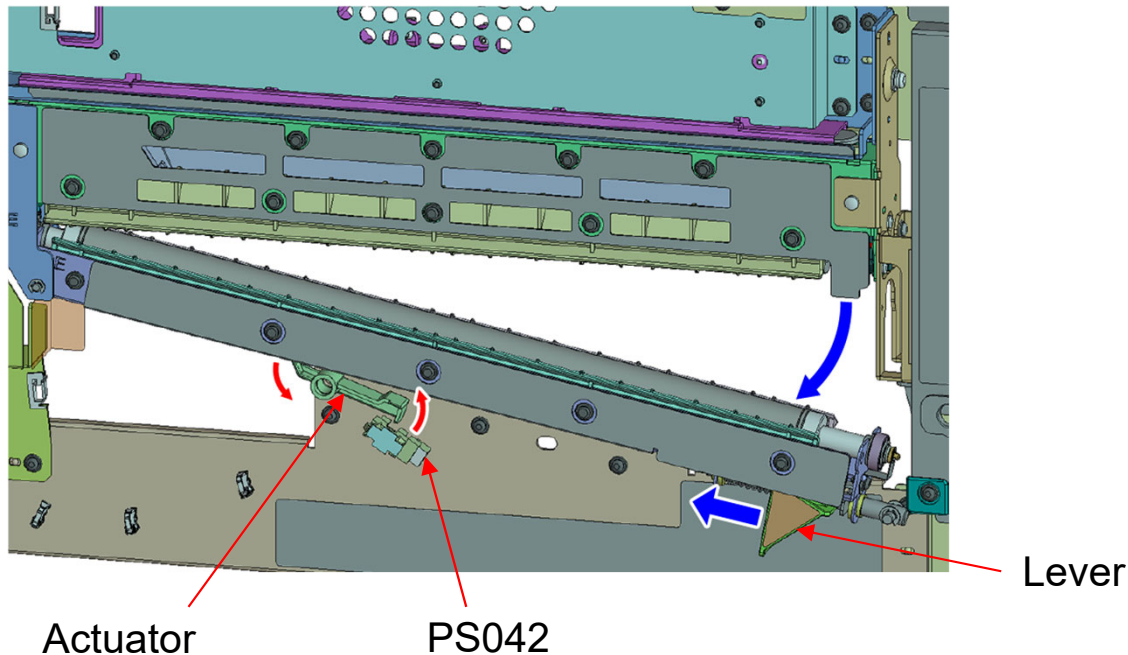
❖ Контроль состояния модуля заряда

■ Назначение

- ❖ Модуль заряда оборудован механизмом открытия, для устранения застреваний.

■ Контроль

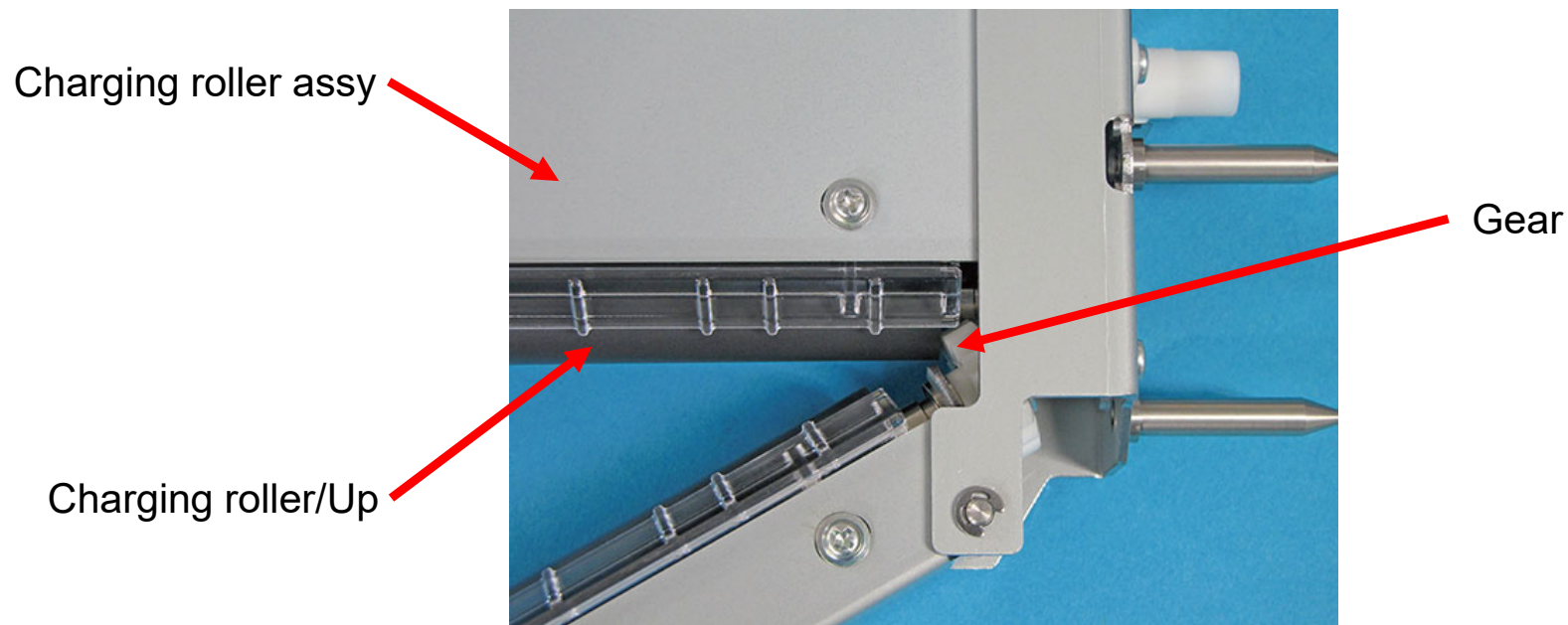
- ❖ Модуль оборудован датчиком положения(PS042), при оставлении валов в открытом состоянии, выдаётся сообщение "Please set the charge control unit roller"



1.17 Контроль заряда бумаги(6/10)

❖ Заметки для обслуживания (1/2)

Maintenance parts	Checkpoints
Charging roller/Up	Не следует открывать модуль на слишком большой угол.(снятый с машины)

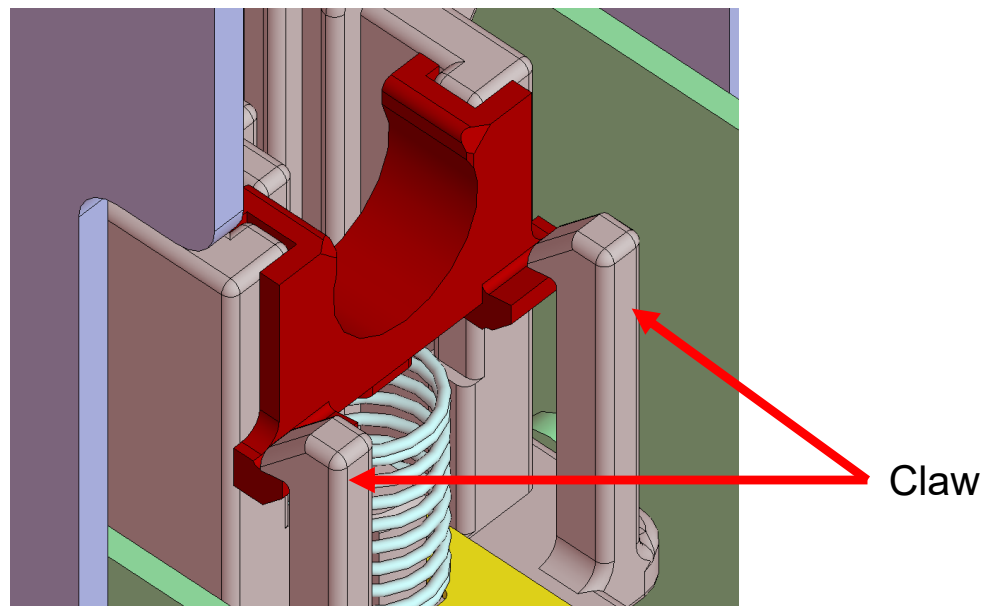


📌 Может быть сломана шестерня.

1.17 Контроль заряда бумаги(7/10)

❖ Заметки для обслуживания (2/2)

Maintenance parts	Checkpoints
Charging roller bearing/Fr, Charging roller bearing/Rr	При замене токопроводящих бушингов не ломайте защёлки крепежа

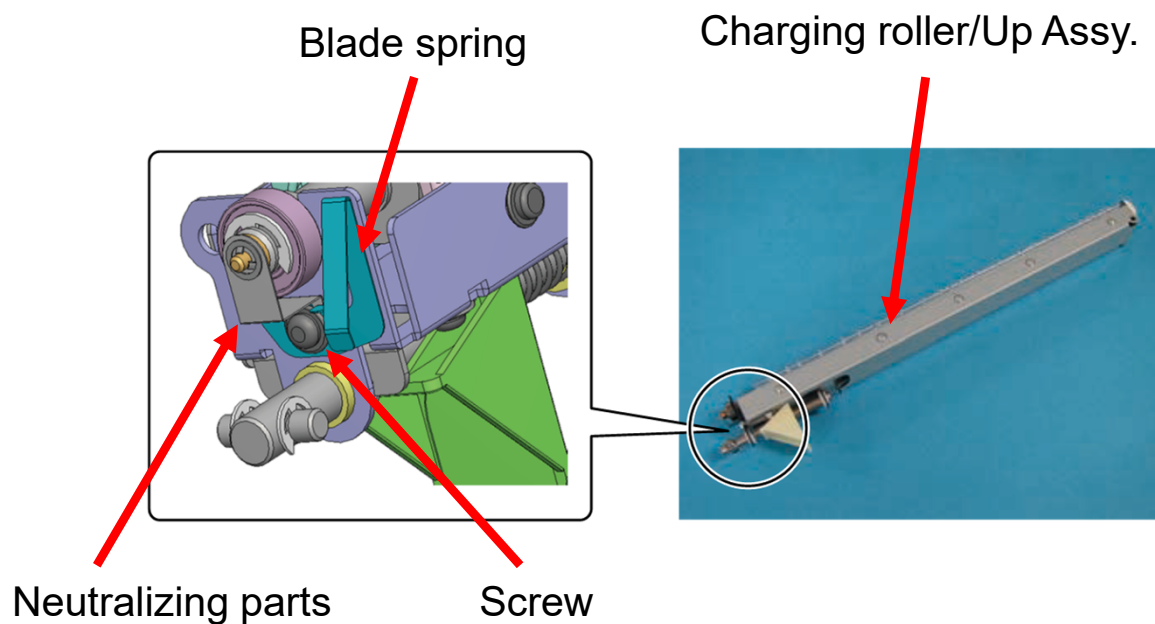


1.17 Контроль заряда бумаги(8/10)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview	Slide
Maintenance parts	C14000	Материал верхнего вала изменен (metal→rubber)	Yes
	C6100	-	
Maintenance parts	C14000	A blade spring has been added for the neutralizing part of the charging roller/Up	No
	C6100	-	



1.17 Контроль заряда бумаги(9/10)

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts

■ Периодическая замена частей (total counter)

❖ 2,240,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Charging roller/Up *1	AC578990##	1	Newly added
Charging roller/Lw *1	AC0C8931##	1	Change in the Part No. and the replacement cycle

*1 Actual replacement: 100% (special parts counter)

❖ 3,740,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Charging roller bushing/Fr *1	A1RF5089##	1	Change in the replacement cycle
Charging roller bushing/Rr *1	A85C8972##	1	Change in the replacement cycle

*1 Actual replacement: 3,740,000 counts (special parts counter)

1.17 Контроль заряда бумаги(10/10)

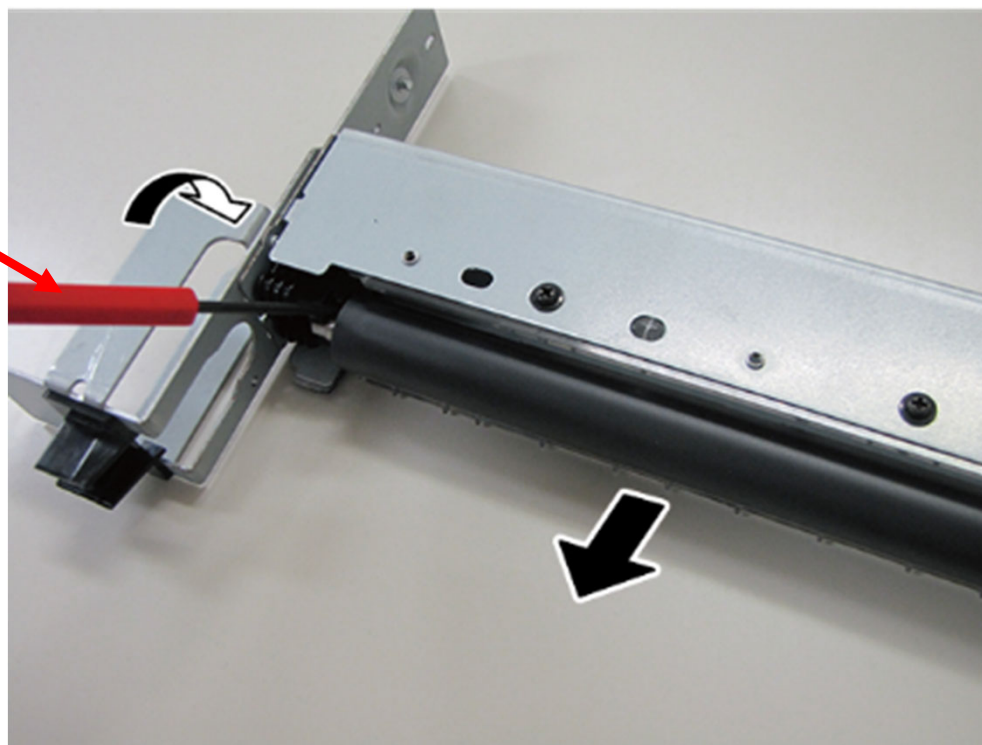
NEW

ILT

❖ Заметки для обслуживания

Maintenance parts	Checkpoints
Charging roller/Up	Если верхний зарядный ролик не вынимается, используйте часовую отвёртку. Не повредите ей резиновое покрытие вала..

Precision screwdriver



1.18 Стабилизация изображения (1/8)

❖ Overview

- **Стабилизация изображения бывает 3 типов:**
 - ❖ Длинная коррекция
 - ❖ Стабилизация между изображениями
 - ❖ Средняя коррекция

1.18 Стабилизация изображения (2/8)

❖ Длинная коррекция(1/2)

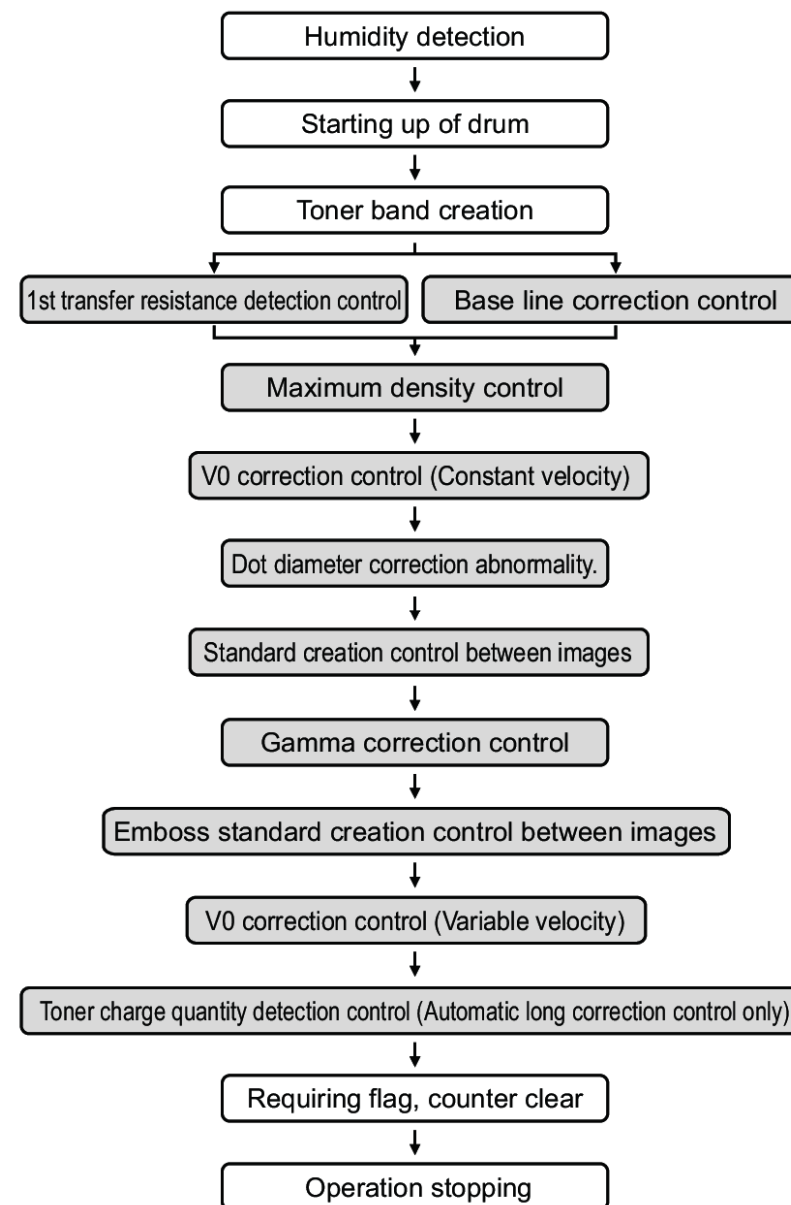
■ Назначение

- ❖ Корректирует изменения плотности изображения, вызванные длительным периодом простоя, изменением влажности окружающей среды, а также изменениями в материалах и характеристиках процесса..

■ Процесс

- ❖ Во время процесса выполняется последовательность процедур.
- ❖ Длинная стабилизация изображения бывает 2 типов: автоматическая и ручная

[Long correction control](#)



1.18 Стабилизация изображения (3/8)

❖ Длинная коррекция(2/2)

▪ Выполнение

❖ Автоматическая длинная коррекция

Machine status	Operation condition	
Включение дополнительного выключателя(SW2)	<ul style="list-style-type: none">• По утрам• Изменения среды• По количеству отпечатков• При инициализации TCR• Изменение настроек процесса	<ul style="list-style-type: none">• Выполнение регистрации цвета• После автоматического восстановления тонера• Первый прогрев по утрам(for monochrome energy-save mode only)
Прогрев	<ul style="list-style-type: none">• Первый прогрев по утрам• При инициализации TCR• Изменение настроек процесса	<ul style="list-style-type: none">• Выполнение регистрации цвета• Коррекция Dmax• Первый прогрев по утрам(for monochrome energy-save mode only)
При ожидании	<ul style="list-style-type: none">• Изменение среды	<ul style="list-style-type: none">• Превышение счётчика отпечатков
Перед началом печати	<ul style="list-style-type: none">• Изменение среды	
Во время печати	<ul style="list-style-type: none">• После автоматического восстановления тонера	

❖ Ручная длинная коррекция

- При запуске авто- гаммы

1.18 Стабилизация изображения (4/8)

❖ Стабилизация между изображениями

[Stabilization control between images](#)



■ Назначение

- ❖ Корректируется плотность изображения и тонкие линии при изменениях состояния материалов при продолжительной печати.

■ Выполняемые процедуры

- ❖ Коррекция диаметра лазерного пятна
- ❖ Коррекция максимальной плотности

■ Выполнение

- ❖ При наступлении условий выполнения.

1.18 Стабилизация изображения (5/8)

Middle correction control



❖ Средняя коррекция

■ Назначение

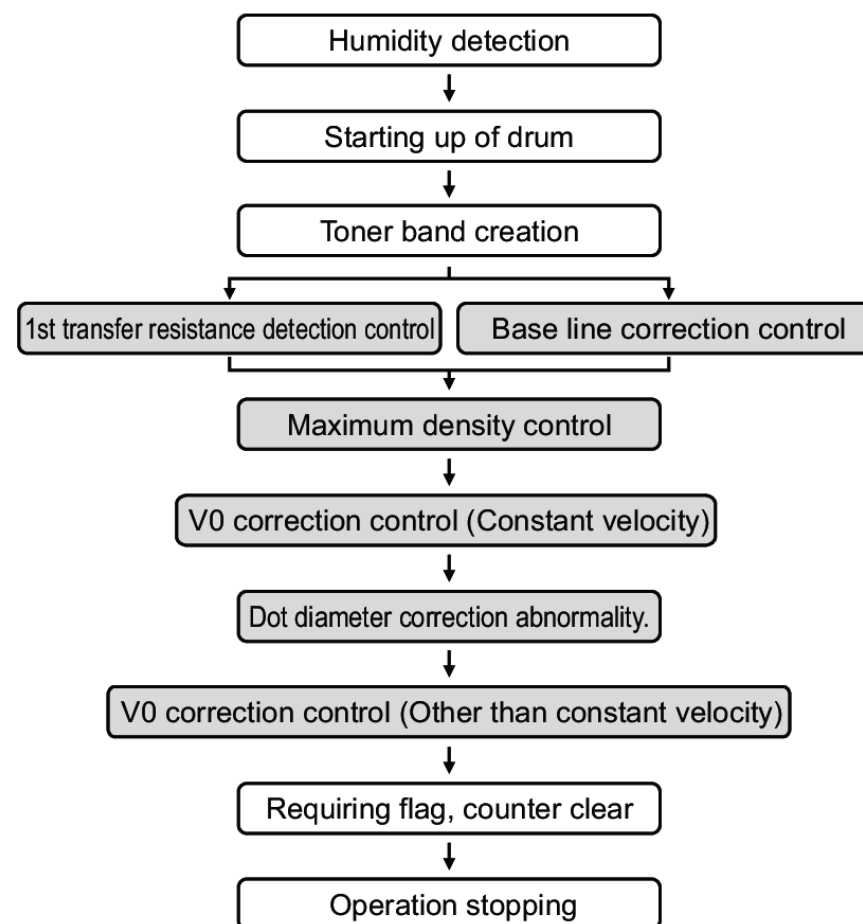
- ❖ Оптимизируется состояние процесса при изменении параметров DMax.

■ Выполнение

- ❖ При наличии IQ-501.
- ❖ Выполняется при запуске: Max Density Initial Adj., Max. Dens. Initial Auto Adj., Maximum Density Adjustment, или Max. Density Auto Adj..

■ Запуск

- ❖ Перед началом указанных процедур.



- 📌 Descriptions of each control are the same as in the long correction control.

1.18 Стабилизация изображения (6/8)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Применяемые датчики	Ver. 1.0	C14000	<ul style="list-style-type: none">• Стабилизация изображения: IDC sensor• Регистрация цвета: IDC sensor	No
		C6100	<ul style="list-style-type: none">• Стабилизация изображения: IDC sensor• Регистрация цвета: Color registration sensor	
Operation flow of the long correction control	Ver. 1.0	C14000	<ul style="list-style-type: none">• Дважды выполняется управление коррекцией V0 при постоянной и переменной скорости• Добавлен стандартный контроль между изображениями для текстурного режима	No
		C6100	-	
Stabilization control between images	Ver. 1.0	C14000	Сохраняет на заданном уровне изменение плотности изображения за счет управления коррекцией максимальной плотности между изображениями.	Yes
		C6100	Определяет, необходима ли средняя коррекция контролем максимальной плотности между изображениями.	

1.18 Стабилизация изображения (7/8)

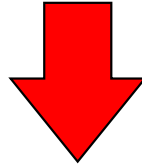
NEW

ILT

❖ Стабилизация между изображениями(1/2)

■ Контроль на С6100

- ❖ Во время печати, коррекция между листами не выполняется, только контроль, поэтому, D_{max} может дрейфовать
- ❖ При дрейфе D_{max} за допустимые пределы, печать останавливается и запускается «средняя коррекция»
→ Производительность падает.



■ Контроль на С14000

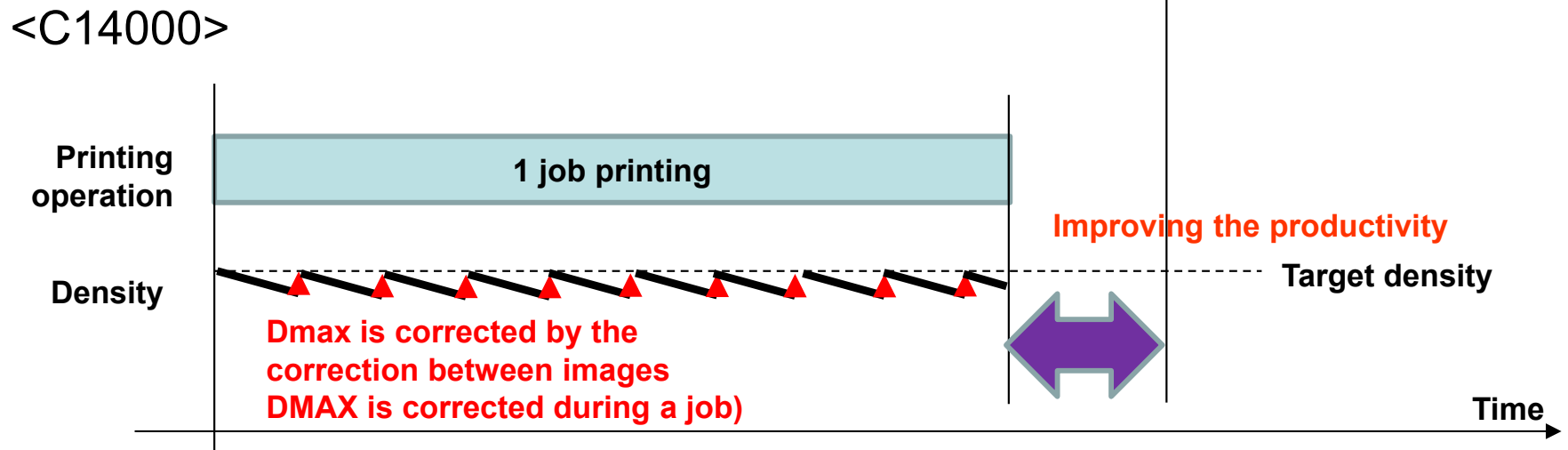
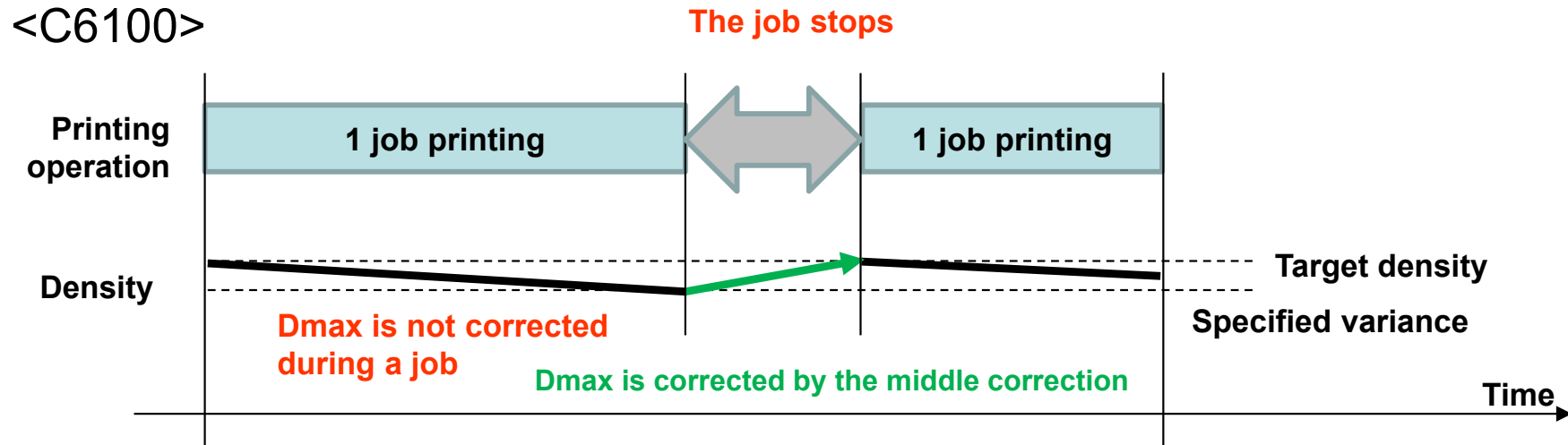
- ❖ D_{max} корректируется всегда между листами. Средняя коррекция не выполняется
→ Продуктивность повышается, так как отсутствует остановка на коррекцию.

1.18 Стабилизация изображения (8/8)

NEW

ILT

❖ Стабилизация между изображениями(2/2)



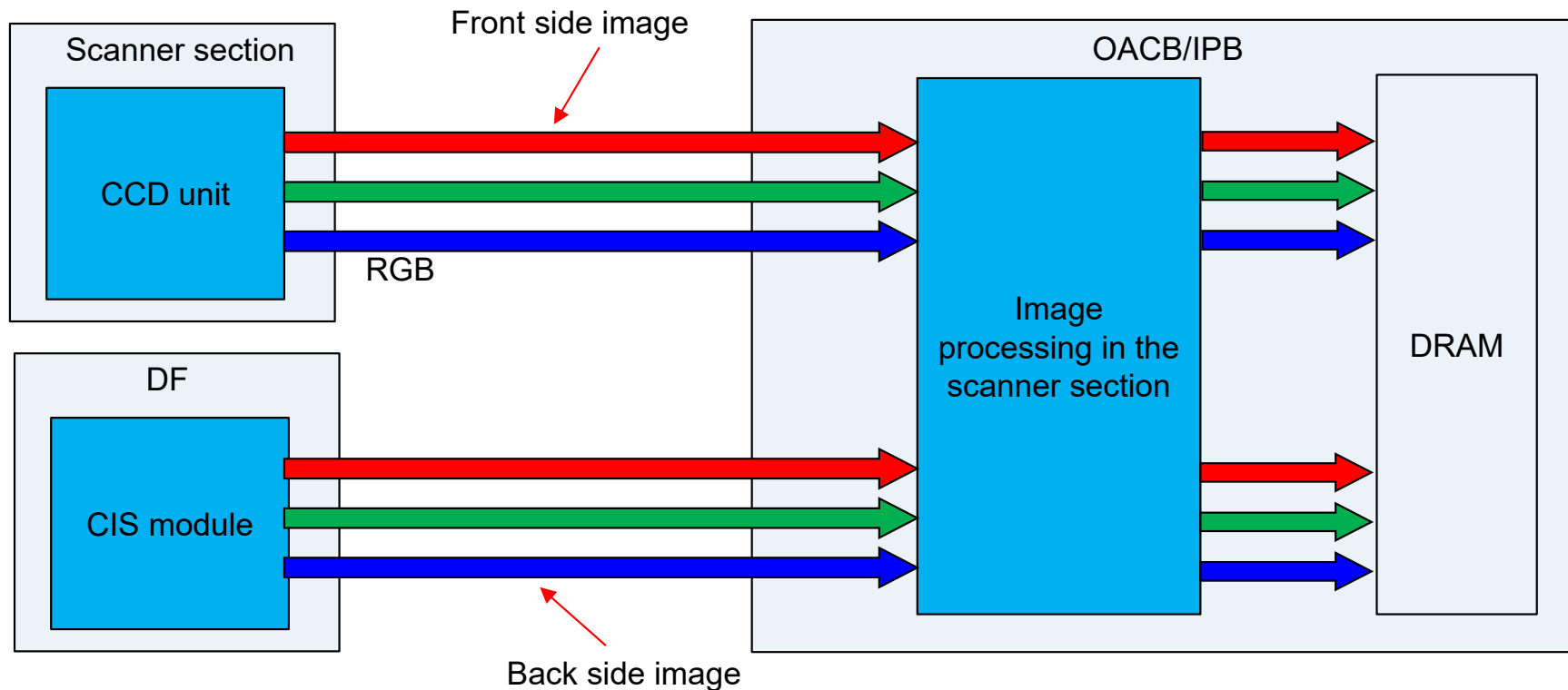
1.19 Секция обработки изображений(1/5)

❖ Обзор обработки изображений в Сканере

[Image processing in the scanner section](#)



- **Используется сканером и автоподатчиком.**
 - ❖ Лицевая сторона: CCD сканера
 - ❖ Обратная сторона: CIS Автоподатчика
- **Выполняет обработку считанных данных изображения.**



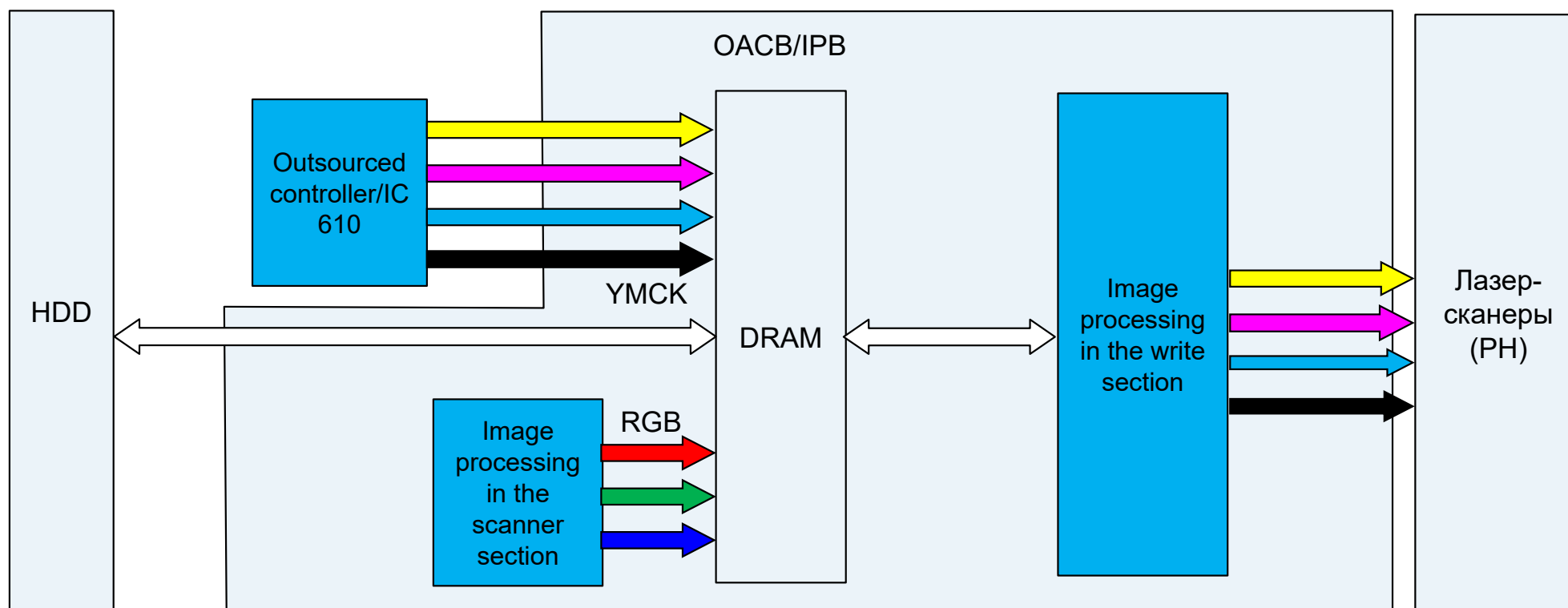
1.19 Секция обработки изображений(2/5)

❖ Обзор обработки изображений в Лазер-сканере

Image processing in the write section



- **Получает данные изображения от секции сканера или контроллера.**
 - ❖ Вывод данных со сканера: Copy job
 - ❖ Вывод данных с контроллера: Print job
- **Выполняет вывод полученных данных изображения.**



1.19 Секция обработки изображений(3/5)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Overview of image processing in the scanner section	Ver. 1.0	C14000	Функция обработки данных изображения со Сканера,интегрирована в IPB	No
		C6100	Выполняется 2 платами, Scanner IPB и Main IPB	
Image processing in the write section	Ver. 1.0	C14000	Растрирование: 16 типов растров 2х мерная коррекция геометрии: перекося изображения для лица/оборота, коррекция трапеции, и т.д.	Yes
		C6100	Растрирование: 12 типов растров 2х мерная коррекция геометрии: перекося изображения для лица/оборота.	

1.19 Секция обработки изображений(4/5)

NEW

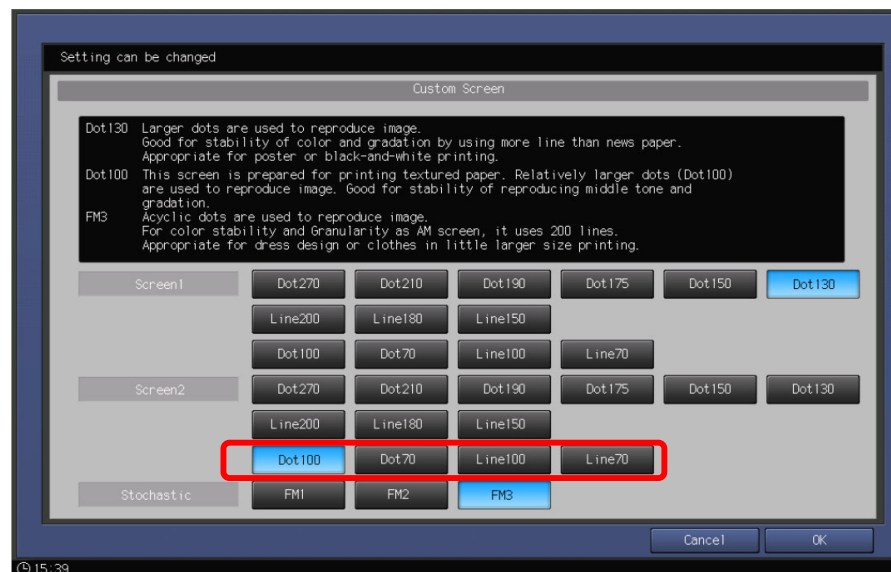
ILT

❖ Обзор обработки изображений в Лазер-сканере: Растррирование

■ Растррирование

- ❖ Для улучшения качества(Градации и детализация) используется 16 типов растров.
- ❖ Для Текстурированных бумаг добавлены дополнительные стабильные растры.

Item	C14000	C6100
Supported screen	Line200, Line180, Line150, Line100 , Line70 Dot270, Dot210, Dot190, Dot175, Dot150, Dot130, Dot100 , Dot70 FM1, FM2, FM3	Line200, Line180, Line150 Dot270, Dot210, Dot190, Dot175, Dot150, Dot130 FM1, FM2, FM3



1.19 Секция обработки изображений(5/5)

NEW

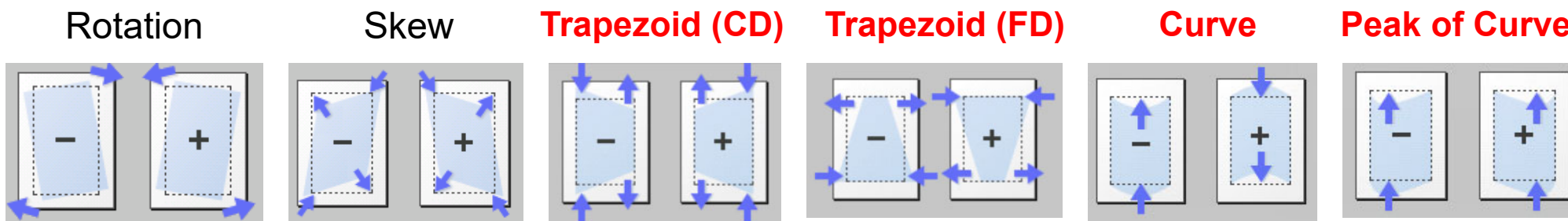
ILT

❖ Обзор обработки изображений в Лазер-сканере: 2-х мерная коррекция

▪ 2-х мерная коррекция

- ❖ Для С14000, к коррекциям "Rotate" и "Skew, добавлены "Trapezoid (CD)", "Trapezoid (FD)", "Curve", и "Peak of Curve"

Item	C14000	C6100
Rotate	Exists	Yes
Skew	Exists	Yes
Trapezoid(CD)	New	-
Trapezoid(FD)	New	-
Curve	New	-
Peak of Curve	New	-

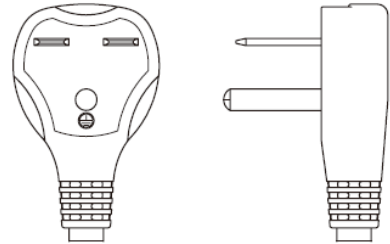
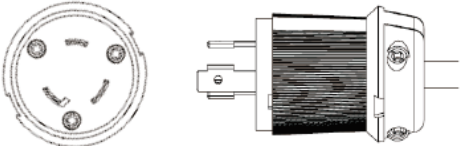
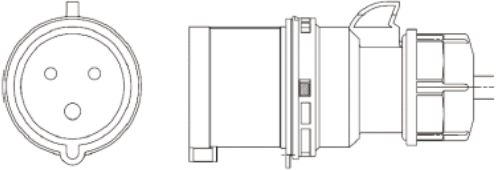
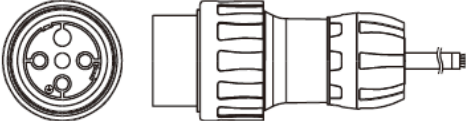


1.20 Блоки питания(1/12)

- Новая конфигурация

1.20 Блоки питания (2/12)

❖ Power Cord

Destination	Specification	Power code, power plug
Japan	200 V, 48 A	 x 2
North America	208 V to 240 V, 48 A	 x 2
Europe, Asia Pacific, China, India, Color Press	220 V to 240 V, 48 A	 x 2
Australia		 x 2

1.20 Блоки питания (3/12)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Конфигурация	Ver. 1.0	C14000	Конфигурация изменена	Yes
		C6100	-	
Operating parts with the connection of the power cord	Ver. 1.0	C14000	The control has been changed in accordance with the Изменено Конфигурация	Yes
		C6100	-	
Operating parts with the main power switch (SW1) ON	Ver. 1.0	C14000	The control has been changed in accordance with the Изменено Конфигурация	Yes
		C6100	-	
Operating parts with the sub power switch (SW2) ON	Ver. 1.0	C14000	The control has been changed in accordance with the Изменено Конфигурация	Yes
		C6100	-	
Operating parts with the inside machine heater switch (SW3) ON	Ver. 1.0	C14000	The control has been changed in accordance with the Изменено Конфигурация	Yes
		C6100	-	
Power cord	Ver. 1.0	C14000	2 power cords	No
		C6100	1 power cord	

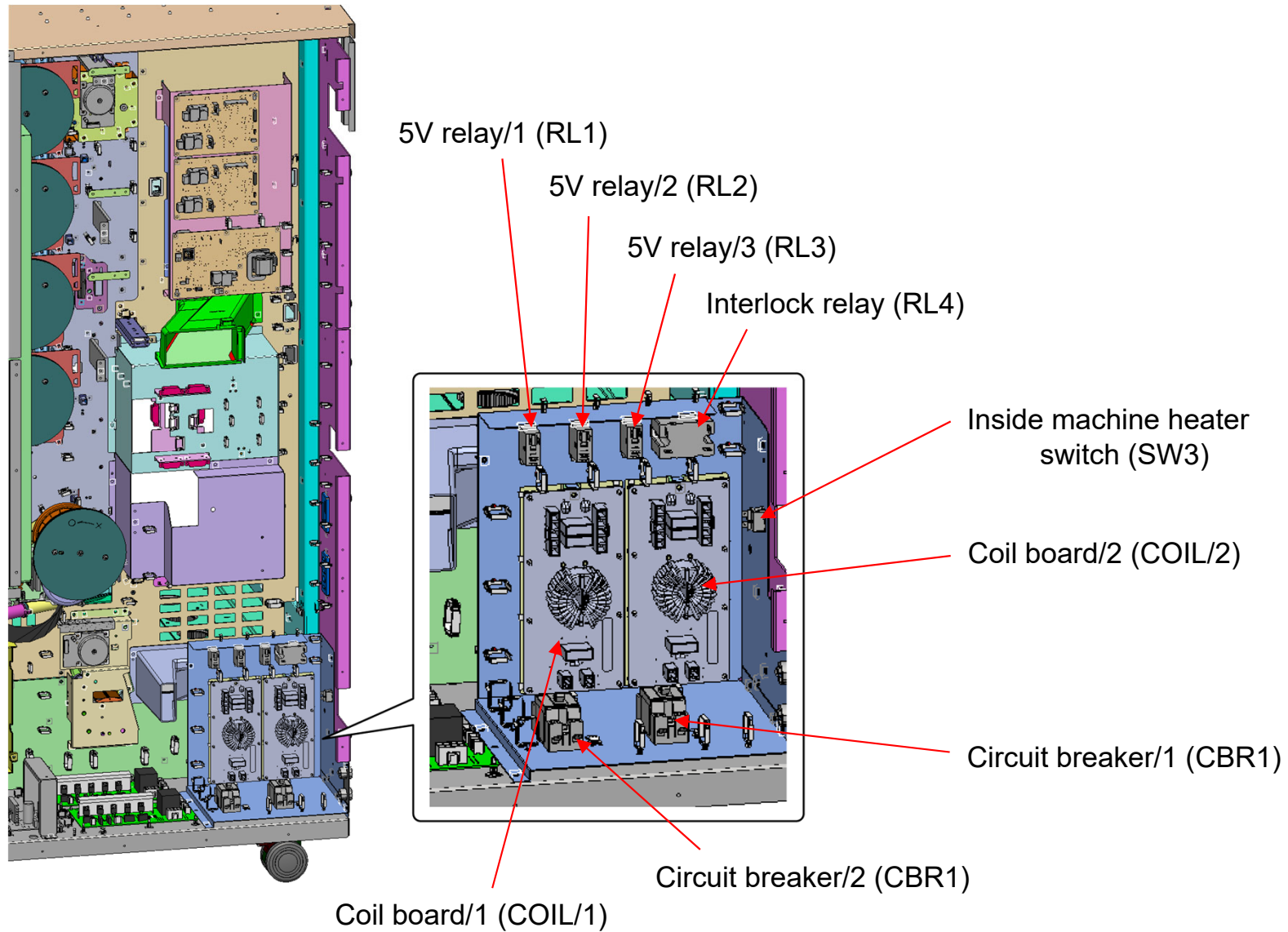
1.20 Блоки питания (4/12)

NEW

ILT

❖ Конфигурация (1/4)

<Rear side 1>



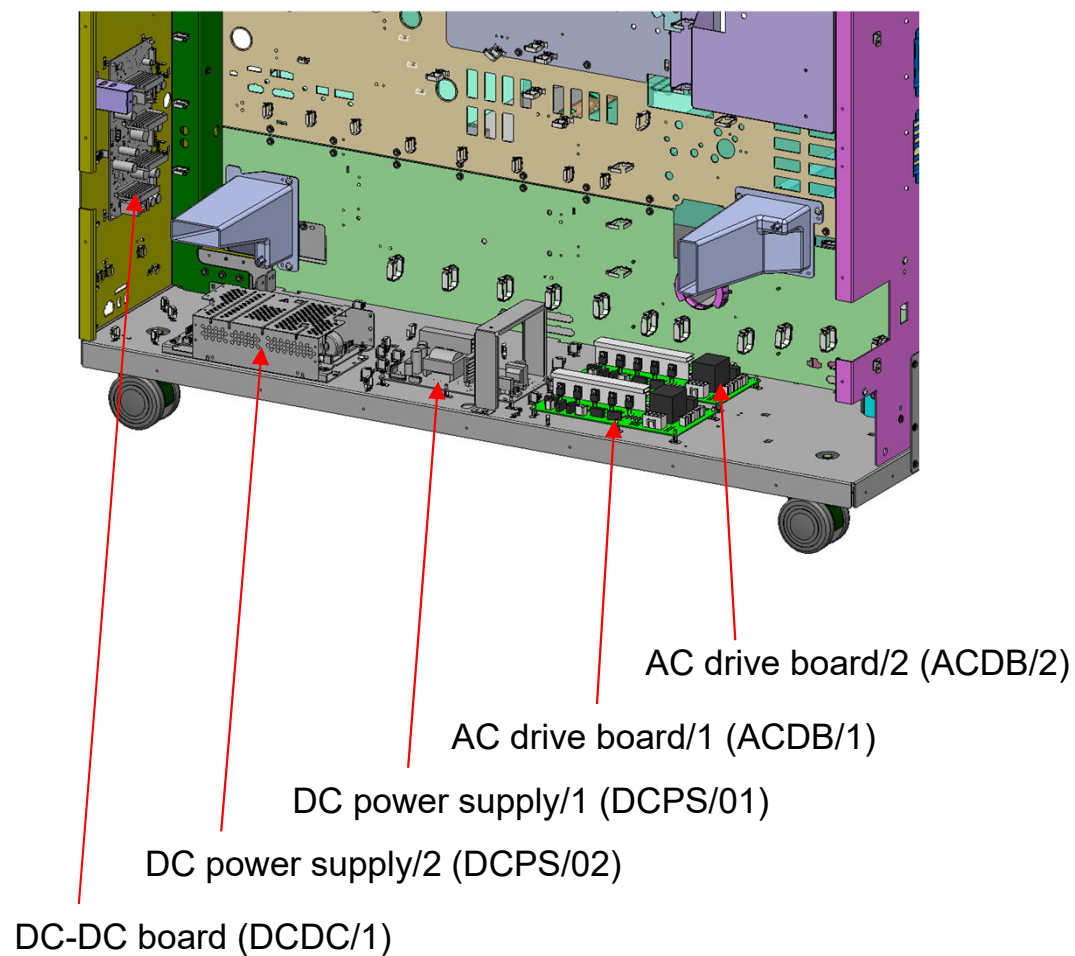
1.20 Блоки питания (5/12)

NEW

ILT

❖ Конфигурация (2/4)

<Lower section of rear side>



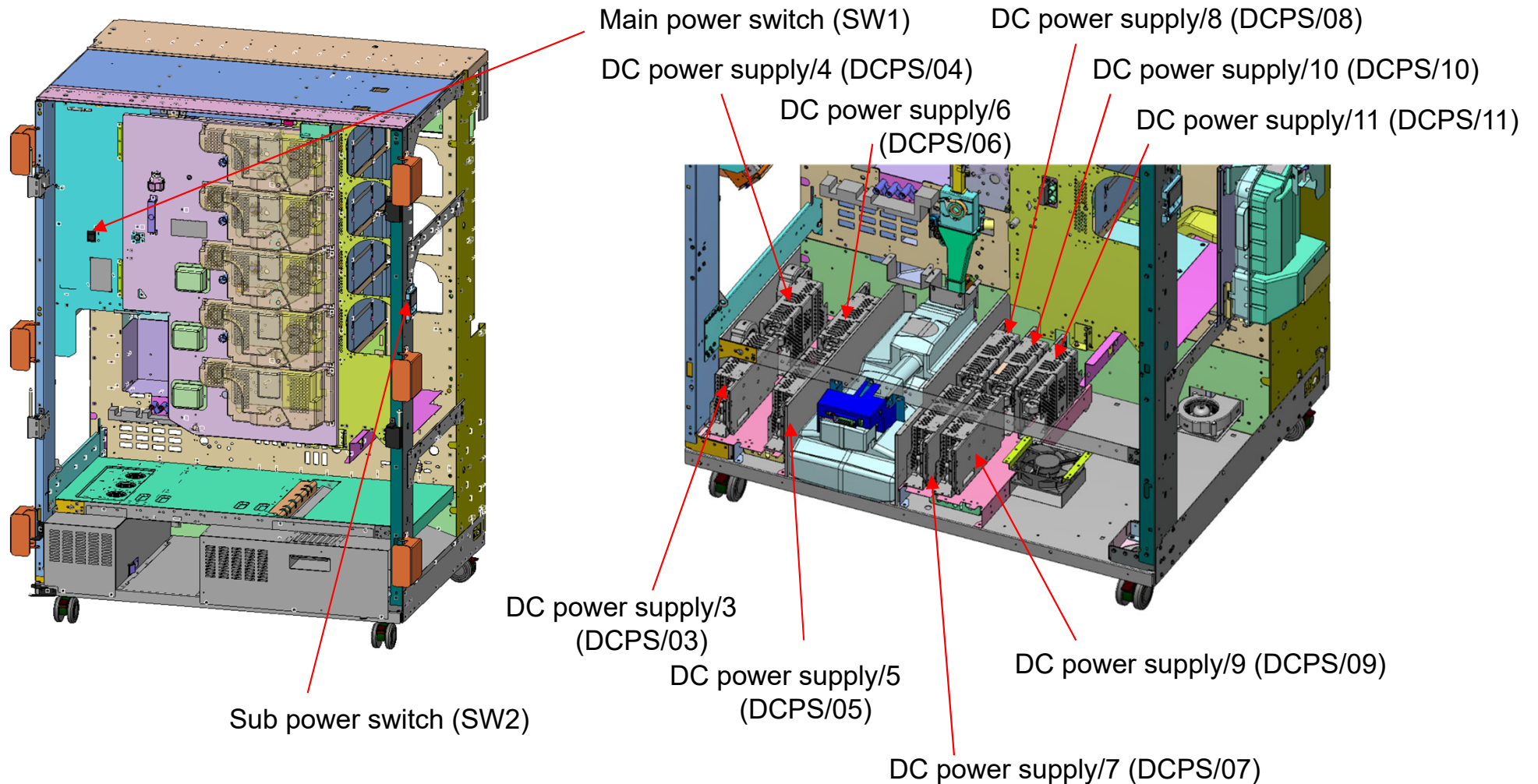
1.20 Блоки питания (6/12)

NEW

ILT

❖ Конфигурация (3/4)

<Front side>

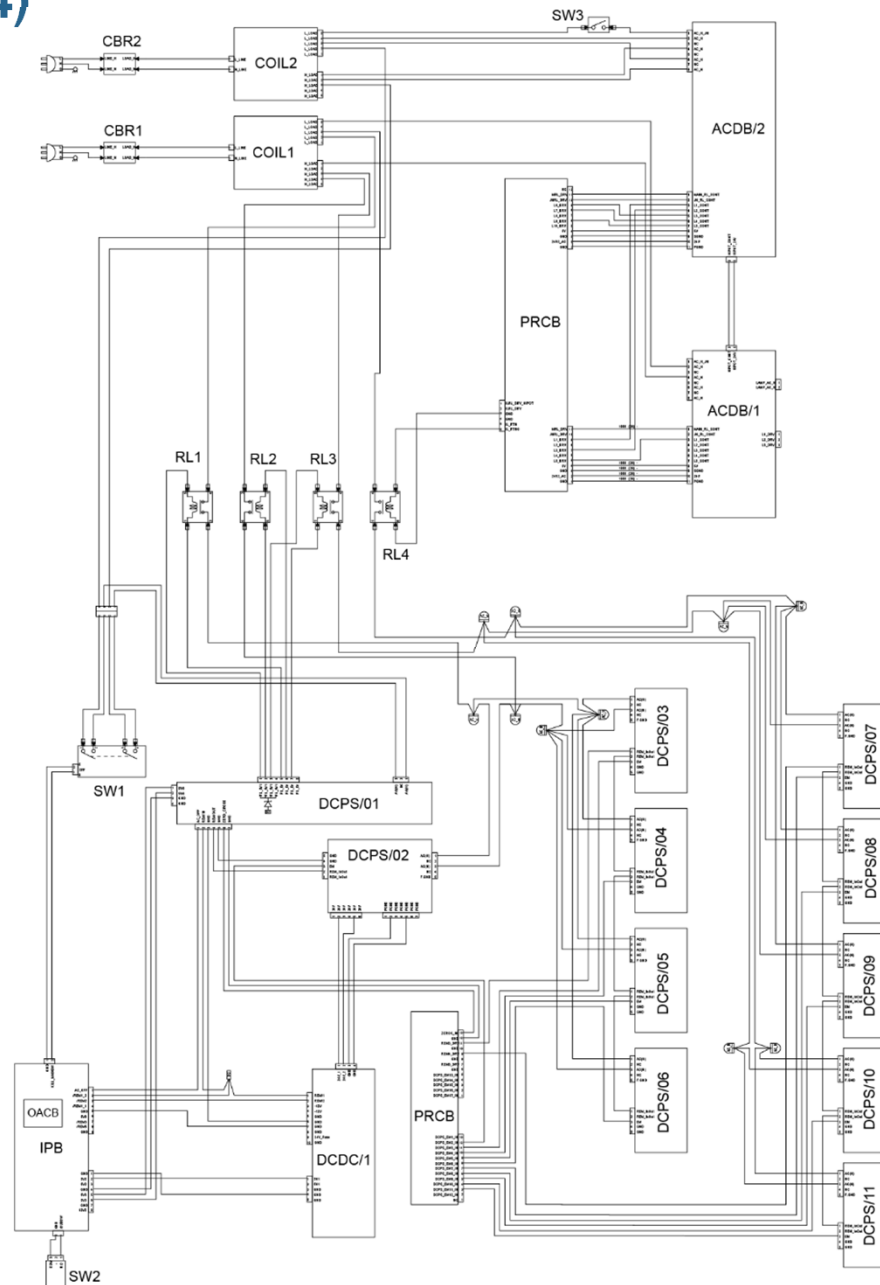


1.20 Блоки питания (7/12)

NEW

ILT

❖ Конфигурация (4/4)



1.20 Блоки питания (8/12)

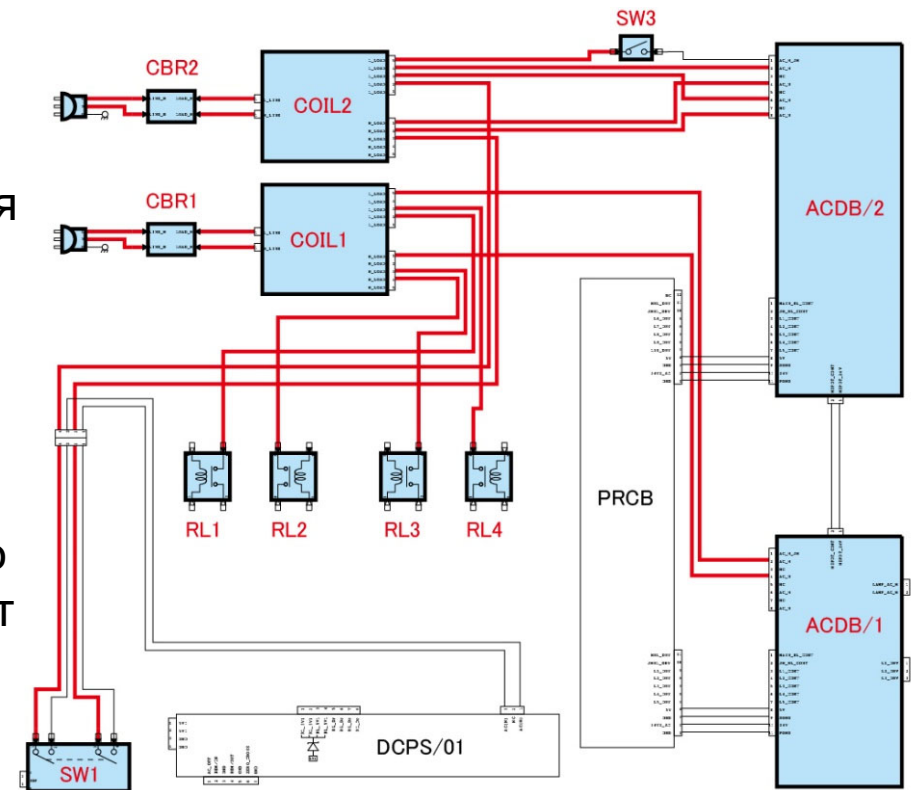
NEW

ILT

❖ Операции при подключении сетевого кабеля

■ Контроль

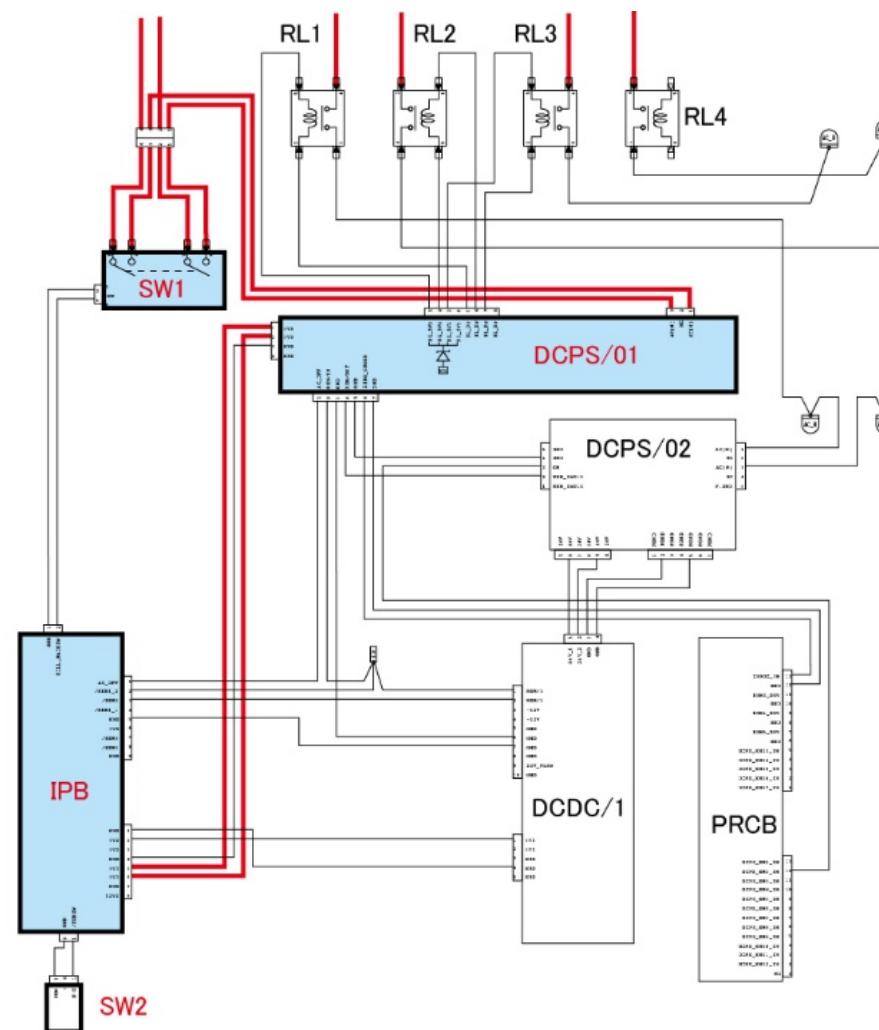
- ❖ Главный выключатель (SW1) неактивен, и переменный ток не подаётся на блок питания (DCPS/01).
- ❖ 5 Вольтовые реле (RL1), (RL2), (RL3), и блокирующее реле (RL4) неактивны, и напряжение переменного тока не подаётся на источники (DCPS/02- DCPS/11). Напряжение переменного тока подаётся на источники (ACDB/1) и (ACDB/2).
- ❖ Цепь переменного тока содержит автоматические выключатели (CBR1) и (CBR2). Они разрывают цепь переменного тока при включенном SW1, если возникает перегрузка при коротком замыкании.
- ❖ Дроссели (COIL/1) и (COIL/2) снижают помехи из сети.



❖ Операции при активации главного выключателя(SW1)

■ Контроль

- ❖ При активации главного выключателя(SW1), напряжение переменного тока подаётся на (DCPS/1).
- ❖ 5 В постоянного тока с DCPS/01 подаётся на IPB. IPB ожидает активации дополнительного выключателя(SW2).
- ❖ 5В реле (RL1), (RL2), (RL3),блокирующее реле (RL4) неактивны, напряжение переменного тока не подаётся на блоки питания DCPS/02 - DCPS/11.
- ❖ Цепь переменного тока содержит автоматические выключатели (CBR1) и (CBR2). Они разрывают цепь переменного тока при включенном SW1, если возникает перегрузка при коротком замыкании.



❖ Operating Parts with the Sub Power Switch (SW2) ON (1/2)

■ Control (1/2)

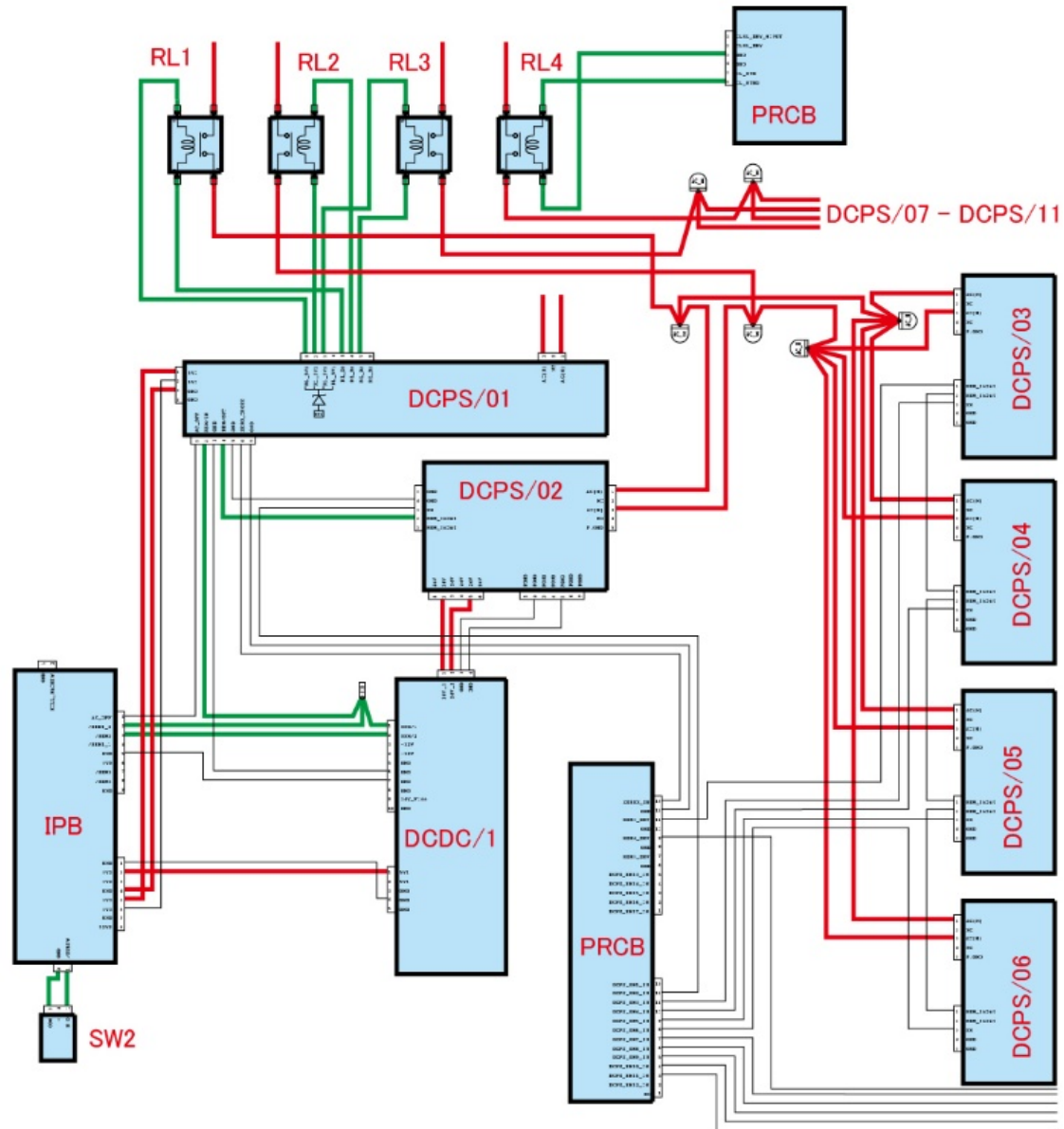
- ❖ При активации дополнительного выключателя (SW2), плата обработки изображения (IPB) посылает управляющий сигнал на источники постоянного тока (DCPS/01) и (DCDC/1).
- ❖ DCPS/01 подключает 5В реле (RL1), (RL2), и (RL3).
- ❖ PRCB включает блокирующее реле (RL4).
- ❖ Напряжение переменного тока подаётся на DCPS/02 - DCPS/11.
- ❖ DCPS/01 подаёт управляющий сигнал на (DCPS/02).
- ❖ DCPS/02 подаёт 24 В на DCDC/1.
- ❖ DCDC/1 преобразует 24 В в 12 В и 5 В.
- ❖ Платы переменного тока (ACDB/1) и (ACDB/2) подключаются при подаче контрольного сигнала с PRCB
- ❖ После выполнения всех этих операций, питание подаётся на все потребители.

1.20 Блоки питания (11/12)

NEW

ILT

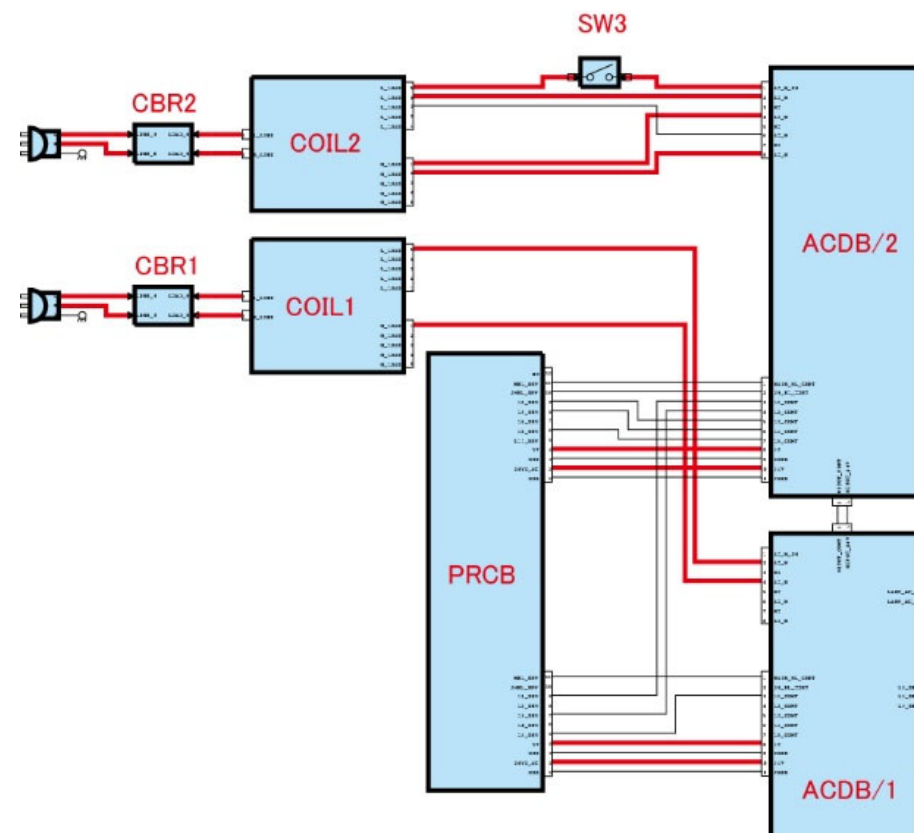
❖ Operating Parts with the Sub Power Switch (SW2) ON (2/2)



❖ Процедуры при активном выключателе нагревателей на машине(SW3)

■ Контроль

- ❖ Нагреватели осушителя устройства подачи бумаги (HT4), (HT5), и (HT6) включаются, когда:
 - Цепь питания: Подключено
 - Доп. выключатель(SW2): Выкл
 - Выключатель нагревателей (SW3): Вкл
- ❖ Состояние главного выключателя питания (SW1) не связано с работой нагревателей.
- ❖ Когда SW3 активен, источник переменного тока (ACDB/2) подают питание на HT4, HT5, и HT6.
- ❖ Когда активен SW2 , ACDB/2 отключает питание с нагревателей.



1.21 Вентиляторы (1/4)

❖ Конфигурация

- **Конфигурация вентиляторов отличается от С6100.**
- **For the details, refer to the updated slides.**

1.21 Вентиляторы (2/4)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview	Slide
Конфигурация and operation	C14000	Изменено	Yes
	C6100	-	
Control of the temperature inside the machine	C14000	Контроль внутренней температуры изменён из за изменений в конфигурации вентиляторов.	Yes
	C6100	-	

1.21 Вентиляторы (3/4)

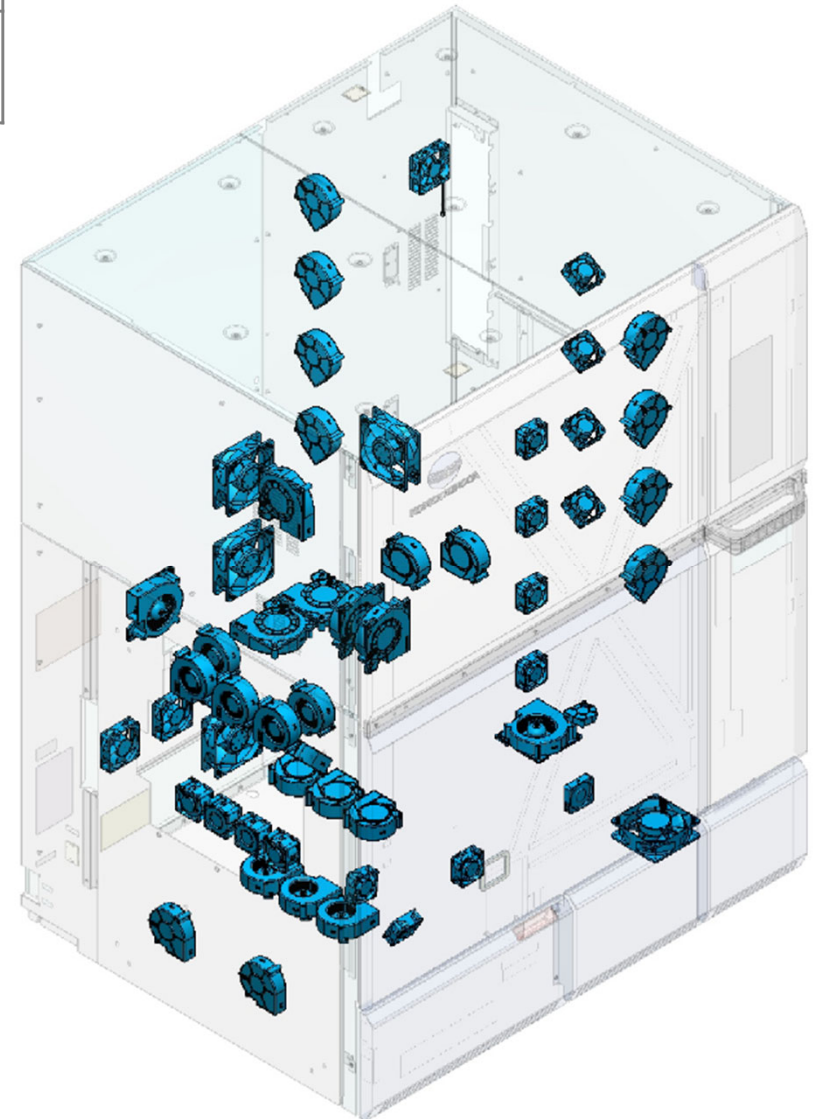
NEW

ILT

❖ [Конфигурация](#)



❖ [Operation](#)





❖ Контроль внутренней температуры

■ Назначение

- ❖ Предотвращение перегрева при выключении (SW2) после продолжительной печати.

■ Контроль

- ❖ При выключении доп. выключателя, отслеживается состояние датчика температуры узла формирования изображения (TEM/HUMS2). при повышенной внутренней температуре, остановка вентиляторов откладывается. Доп. выключатель SW2 становится неактивным после длительного охлаждения машины вентиляторами.
- ❖ При открытии двери во время охлаждения, некоторые вентиляторы будут остановлены.
- 📌 Если доп. выключатель SW2 выключить в сервисном режиме- все вентиляторы остановятся.
- 📌 Детально: Сервисная инструкция, раздел 20.2.1.

1.22 Счётчики

❖ Конфигурация

❖ Operation

Item	Specification, Механизм
Electronic counter	<ul style="list-style-type: none">• Показывает на панели оператора число отпечатанных листов.• Сбор данных• Счётчик добавляется по сигналу «paper exit», и сохраняется в NVRAM.

1.23 Доп. электронные устройства (1/6)

- ❖ **Конфигурация , Operation**

- **Конфигурация электронных опций и HDD изменена.**

1.23 Доп. электронные устройства (2/6)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Конфигурация	Ver.1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	
Комбинации опциональных устройств	Ver.1.0	C14000	В зависимости от того, установлен ли VI-514, VI-515 или UK-112	Yes
		C6100	В зависимости от того, установлен ли IC 604	
Комбинации опциональных устройств	Ver.1.0	C14000	VI-514, VI-515, UK-112	Yes
		C6100	В зависимости от того, установлен ли VI-514, VI-515 или UK-112	
Конфигурация НМЖД	Ver.1.0	C14000	<ul style="list-style-type: none"> Стандартно: не содержит HDD При смонтированном UK-112 : 1 TB x 2 	Yes
		C6100	<ul style="list-style-type: none"> Стандартно: не содержит HDD Когда IC-604 или UK-110 подключены: 1 TB x 4 	

1.23 Доп. электронные устройства (3/6)

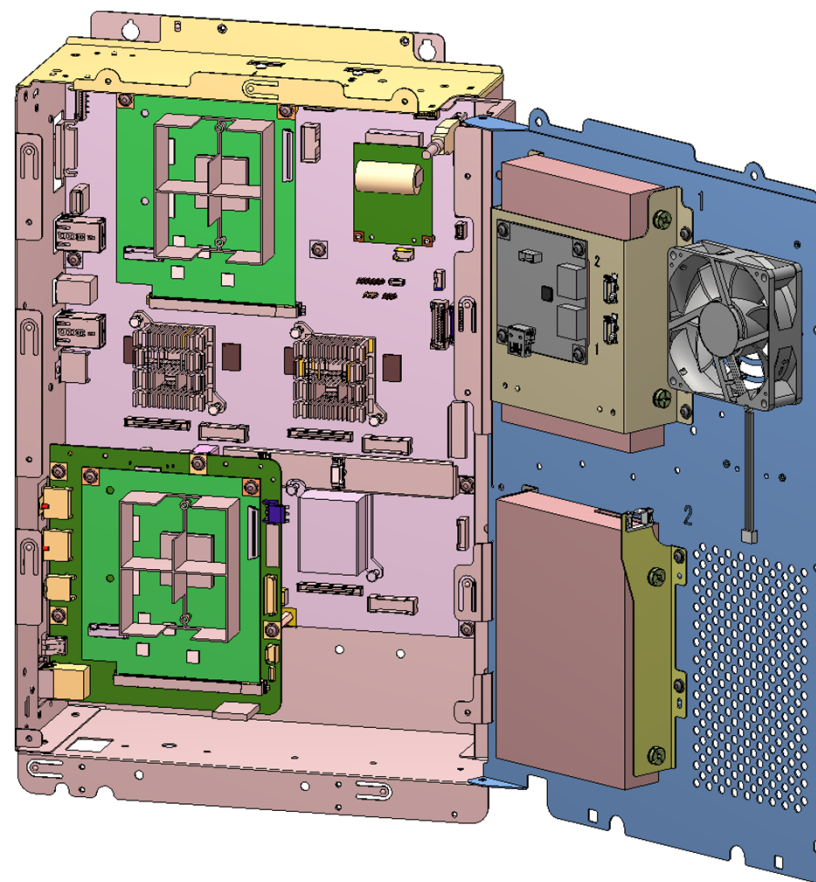
NEW

ILT

❖ Состав



❖ Operation



1.23 Доп. электронные устройства (4/6)

NEW

ILT

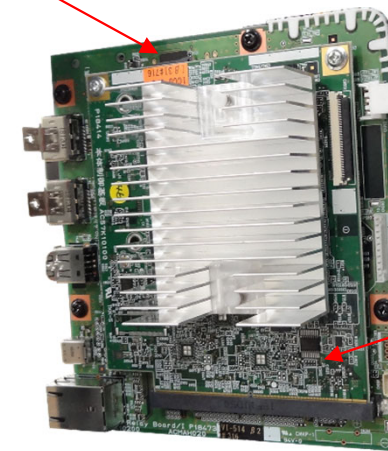
❖ Конфигурация электронных опций

■ VI-514

Состав
VIF board (VIFB)
VI control board (VICB)
MicroSD card (μSDC)

MicroSD card

Combination of optional devices
main body + image controller (IC)



VIF board

VI control board

■ VI-515

Состав
Connection cable (long)
Connection cable (short)



■ UK-112

Состав
Hard disk HDD/1 (HDD/1)
Hard disk HDD/2 (HDD/2)
HDD interface board (HDDIFB)



1.23 Доп. электронные устройства (5/6)

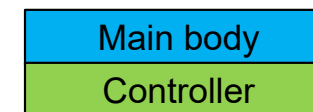
NEW

ILT

❖ HDD Конфигурация (1/2)

- Контроллер оборудован индивидуальным хранилищем
- Принтер по умолчанию не оборудован HDD.

<HDD area>



Item	C14000	C6100
HDD data area	<ul style="list-style-type: none"> The main body and the controller manage data with individual HDDs. <p>HDD/1 HDD/2</p>	<ul style="list-style-type: none"> The main body and the controller share the HDD. <p>HDD/1 HDD/2 HDD/3 HDD/4</p> <p>HDD assy/12 HDD assy/34</p>
Number and capacity of the HDD	<ul style="list-style-type: none"> Standard of the main body: No HDD When the UK-112 is connected: 1 TB x 2 	<ul style="list-style-type: none"> Standard of the main body: No HDD When the IC-604 or the UK-110 is connected: 1 TB x 4
Replacement unit of the HDD	<ul style="list-style-type: none"> HDD/1 or HDD/2 can be replaced as an individual part. 	<ul style="list-style-type: none"> HDD assy/12 (=HDD/1+/2) HDD assy/34 (=HDD/3+/4)

1.23 Доп. электронные устройства (6/6)

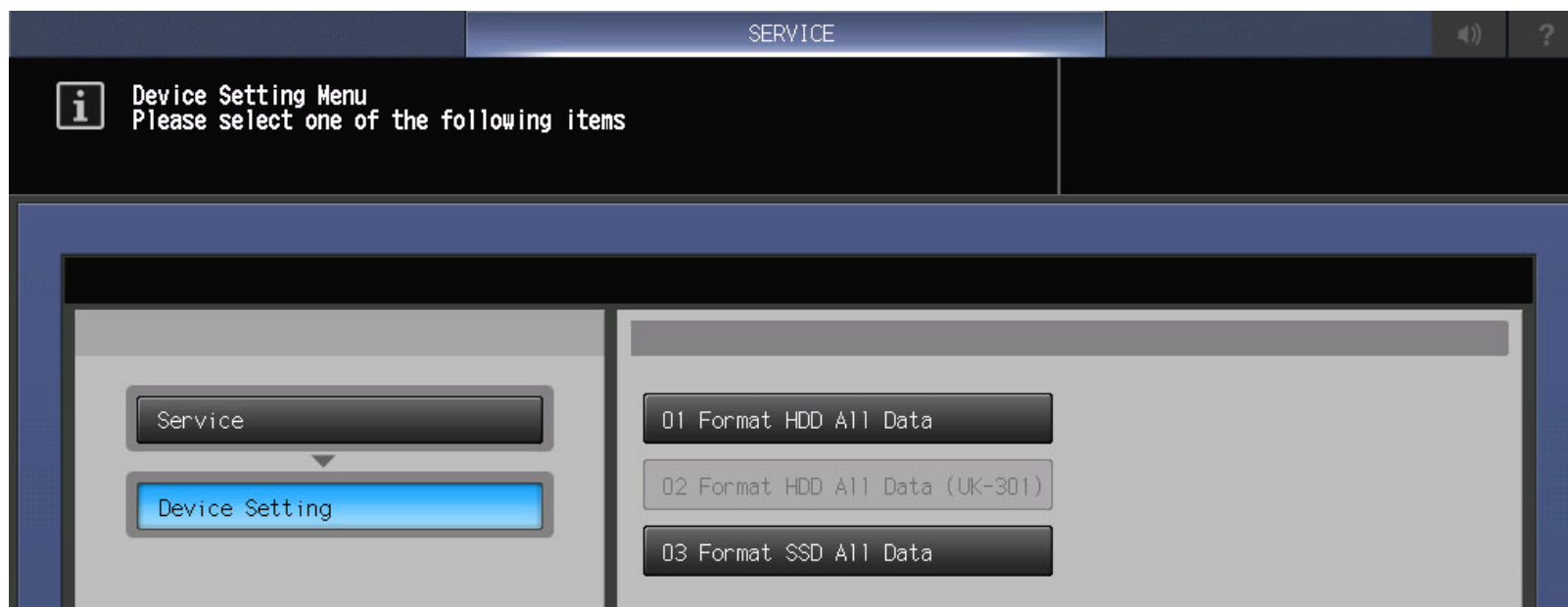
NEW

ILT

❖ HDD Конфигурация (2/2)

- "Format Controller HDD Data" удалено с экрана принтера.

Item	C14000	C6100
Device format	Device setting •Format HDD All Data •Format HDD All Data (UK-301) • Format SSD All Data	HDD Setting •Format HDD All Data • Format Controller HDD Data •Format HDD All Data (UK-301)
HDD lock password	The HDD lock password function has been eliminated because the HDD/SSD encrypting function is supported	Provided



1.24 Разное (1/6)



❖ Настройка высоты

- Выполнение
 - ❖ При обнаружении расхождений по высоте и наклону между основным корпусом и PFU или опциями.
 - ❖ При перемещении основного блока.
- Метод
 - ❖ Настройка высоты колёс: /FrRt, /FrLt, /RrRt, /RrLt.



📌 Точность уровня 1/100.

1.24 Разное (2/6)

NEW

ILT

Item	Timing	Overview		Slide
Maintenance parts	Ver. 1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	
Заметки при обслуживании	Ver. 1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	
Mechanical adjustment - Height adjustment	Ver. 1.0	C14000	Изменено	Yes
		C6100	-	

1.24 Разное (3/6)

LAB

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts

■ Периодическая замена частей (total counter)

❖ 600,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Developing charge filter/Y, /M, /C, /K *1	A1RFR703##	1 each	не изменено

*1 Actual replacement: 600,000 counts (special parts counter)

❖ 1,200,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Ozone filter/Lt *2	AC0C1144##	1	New
Ozone filter/Rt *2	AC0C1145##	1	New

*2 Actual replacement: 1,200,000 counts (special parts counter)

❖ 4,280,000 counts

Parts	Part No.	Quantity	Comparison with C6100 (Part No., quantity)
Cyclone box *3	A92WR702##	1	не изменено

*3 Actual replacement: 100% (special parts counter)

1.24 Разное (4/6)

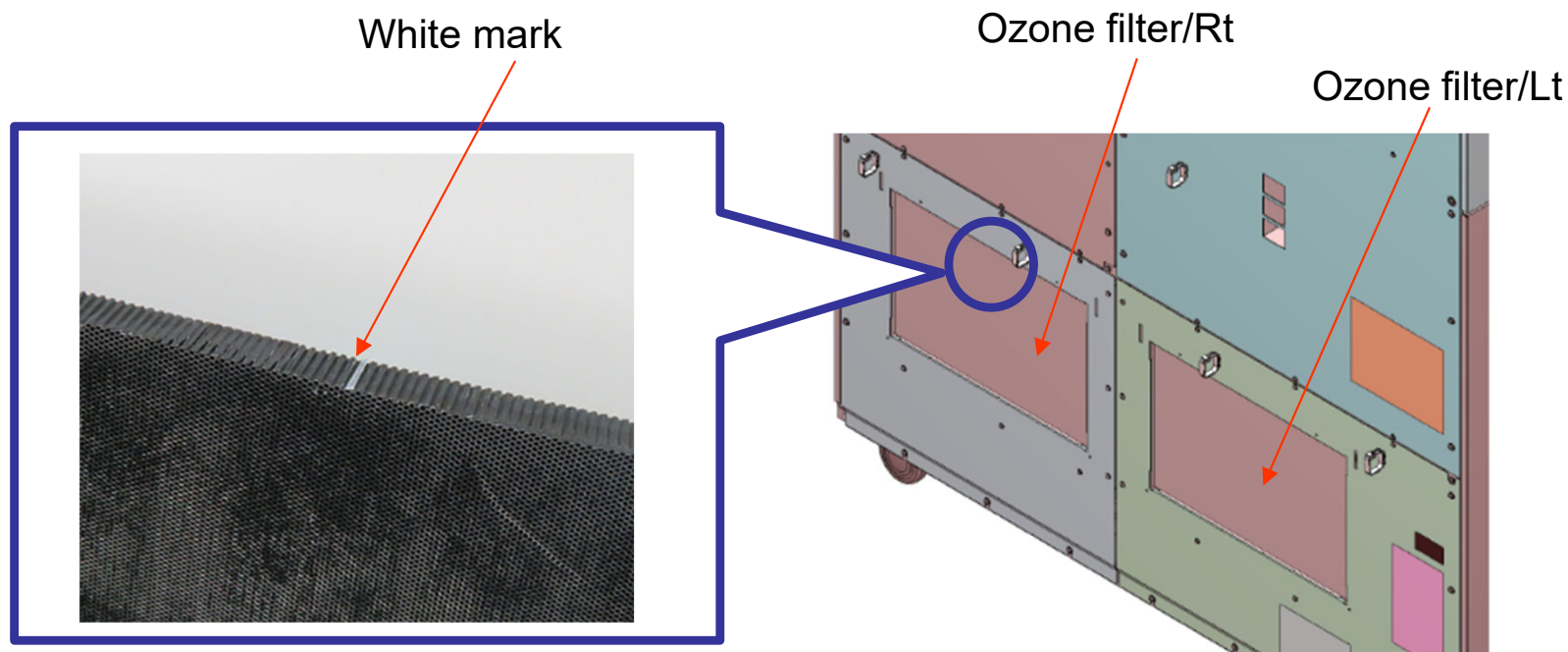
LAB

NEW

ILT

❖ Заметки при обслуживании

Maintenance Parts	Checkpoints	
	C14000	C6100
Замена озоновых фильтров /Rt, /Lt	Возможна ошибка при установке. На фильтре /Rt. Нанесена белая метка	-



📌 If you reinstall them in the wrong positions, the temperature inside the body possibly rises.

1.24 Разное (5/6)

LAB

NEW

ILT

[Height Adjustment](#)

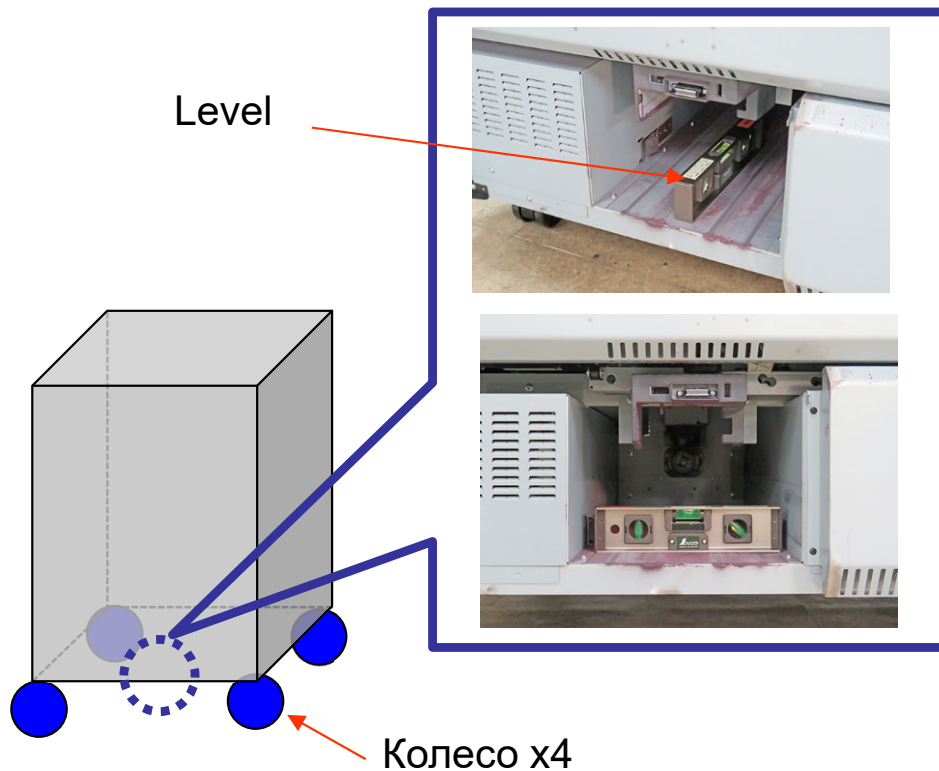


❖ Mechanical Adjustment - Height Adjustment (1/2)

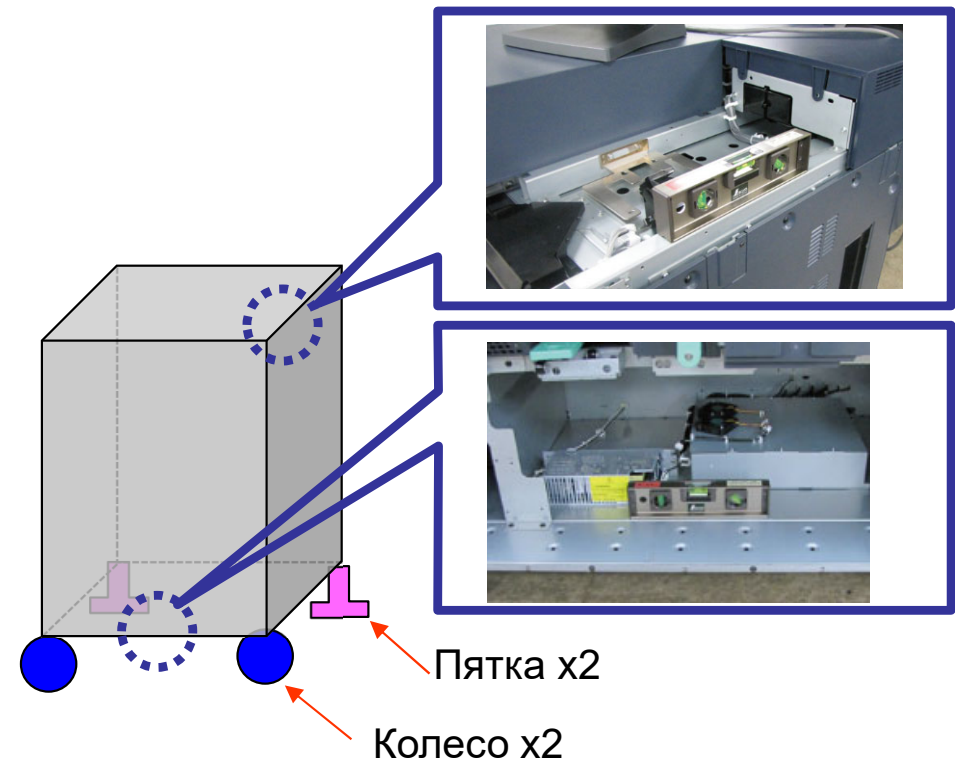
- Конфигурация изменена .

Item	C14000	C6100
Конфигурация	Колесо x 4	Колесо x 2 + Пятка x 2
Где устанавливать уровень	Спереди внизу	Спереди внизу, Справа наверху

<C14000>



<C6100>



1.24 Разное (6/6)

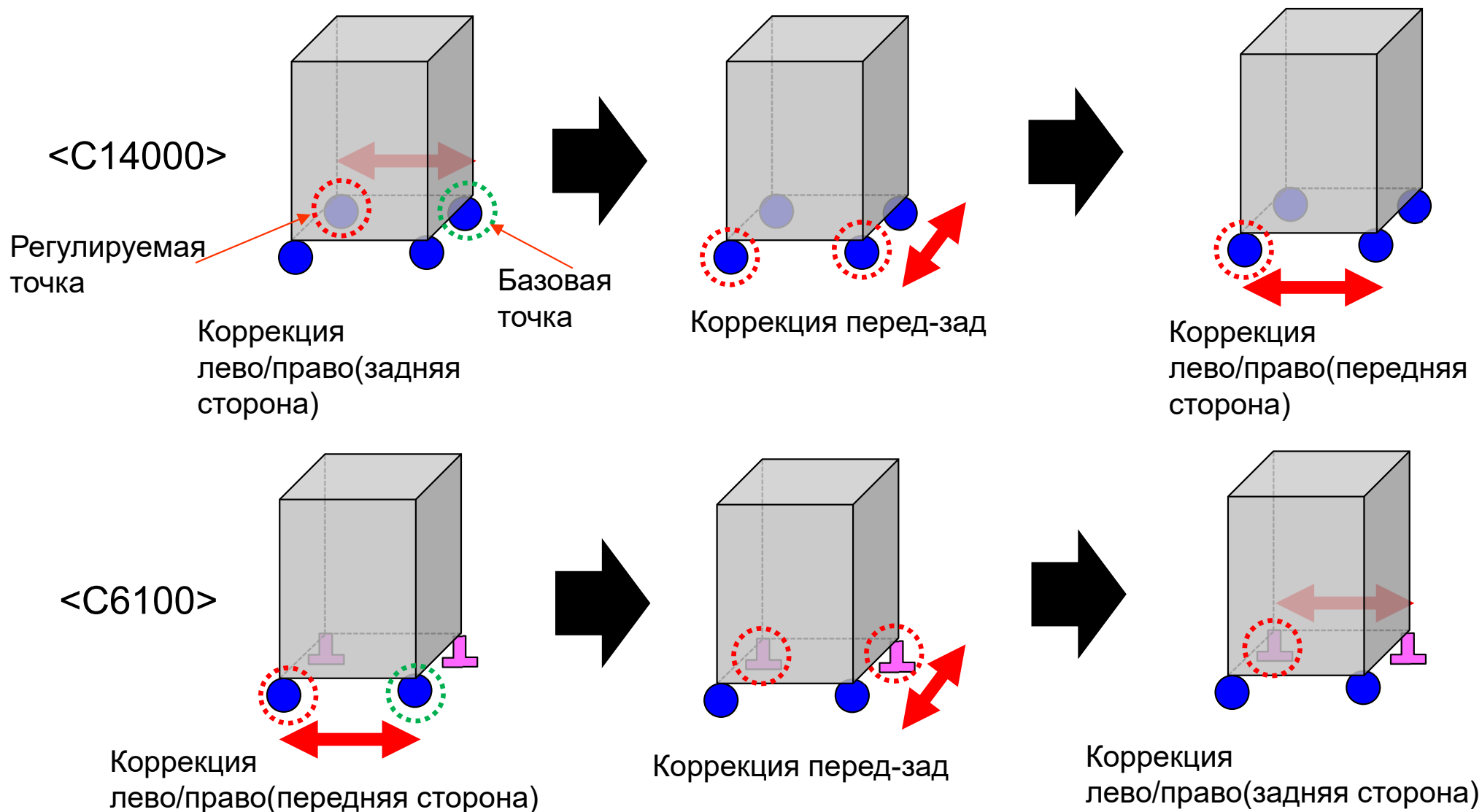
LAB

NEW

ILT

❖ Mechanical Adjustment - Height Adjustment (2/2)

- Процедура изменена. (На той же основе.)



Lesson 2

Topics covered in the lesson include:

2.1 Fusing Section

2.1 Конвертная печь(1/8)

NEW

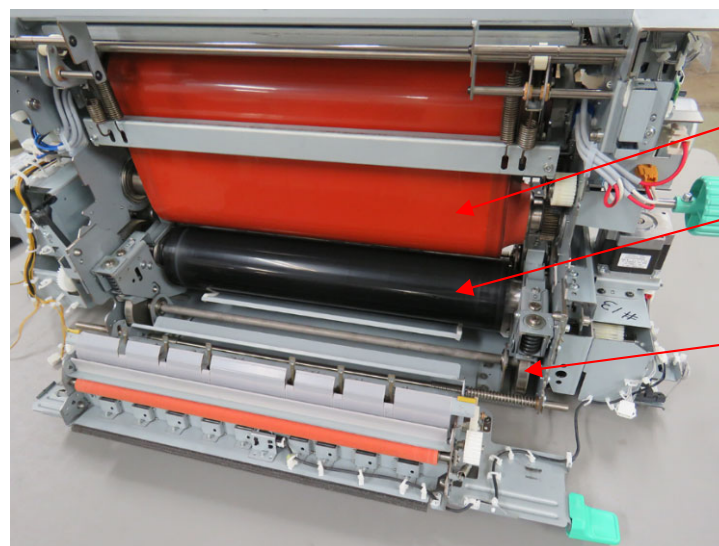
ILT

❖ Конфигурация

- Имеются отличия каталожных номеров деталей фьюзера C14000/C12000 и EF-106.

Item	EF-106	C14000/C12000	Remark
Upper pressure roller	ACT17201##	AC0C7201##	Толщина и жёсткость резины отличаются
Lower pressure roller	ACT17204##	AC0C7204##	Толщина и жёсткость резины отличаются
Pressure cam	ACT17465##	AC0C7465##	Отличаются размеры толкателей.
Cleaning web unit	-	Installed	Отсутствует на EF-106.*1

*1 The cleaning web unit will be the official option from 2nd.



Upper pressure roller

Lower pressure roller

Pressure cam

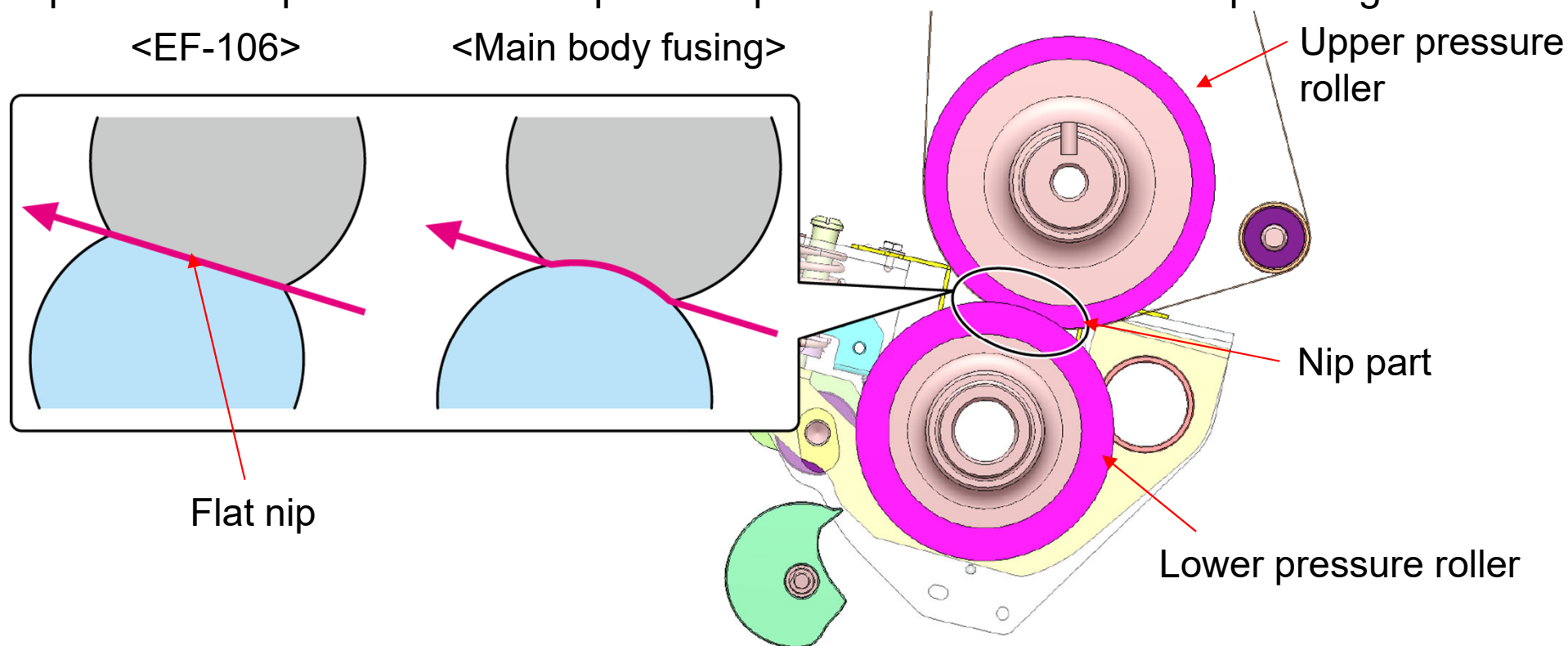
2.1 Конвертная печь (2/8)

NEW

ILT

❖ Upper Pressure Roller/Lower Pressure Roller (1/2)

- The nip shape between the upper pressure roller and the lower pressure roller of the EF-106 is flat.
- The nip shape is flat so that the conveyance speed for both the upper surface and lower surface of the envelope are the same. The conveyance speed for both upper surface and lower surface is the same so that a conveyance error of the envelope (paper crease) is prevented.
- The separation performance of the flat nip is lower than that of the normal nip. EF-106 adopts the flat nip because the separation performance of the envelope is high.



2.1 Конвертная печь (3/8)

❖ Upper Pressure Roller/Lower Pressure Roller (2/2)

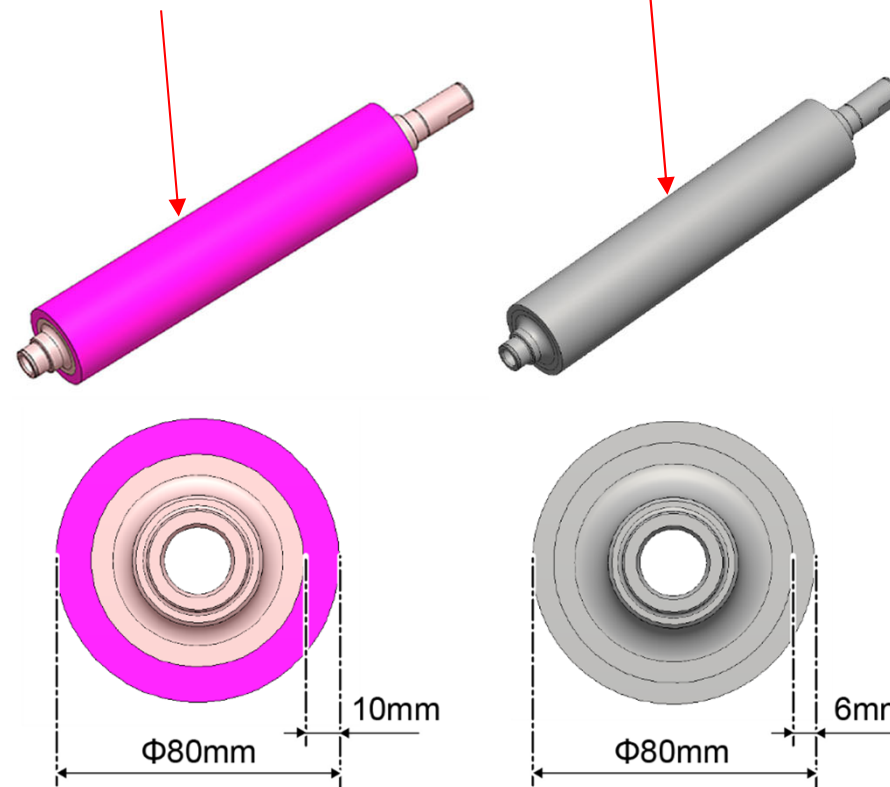
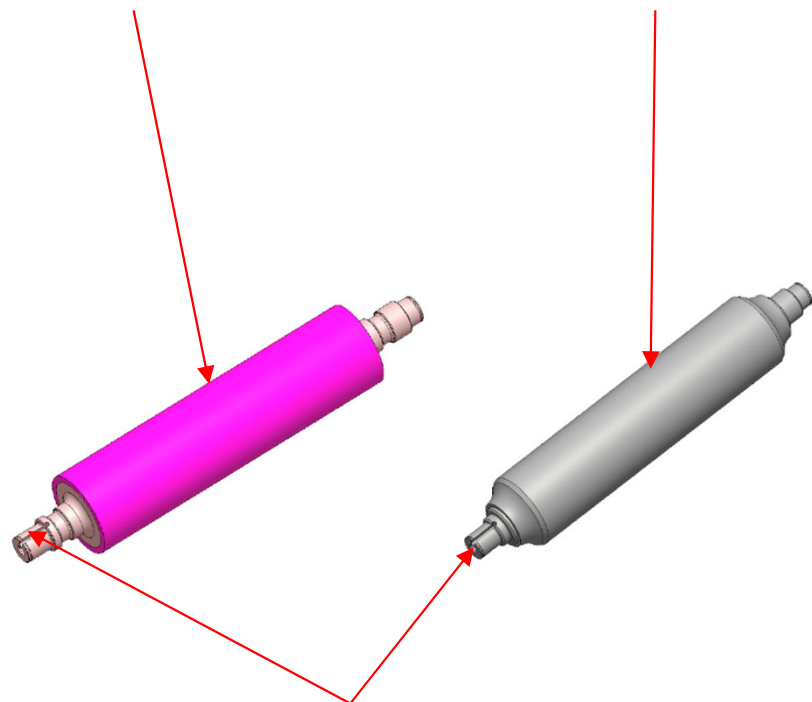
Item	How to distinguish
Upper pressure roller	Distinguished by the difference of the metal core shape.
Lower pressure roller	Distinguished by the difference of the rubber thickness. (Note: The slight difference)

<Upper pressure roller>

<Lower pressure roller>

EF-106 Main body fusing unit

EF-106 Main body fusing unit



The difference of the metal core shape

2.1 Конвертная печь (4/8)

NEW

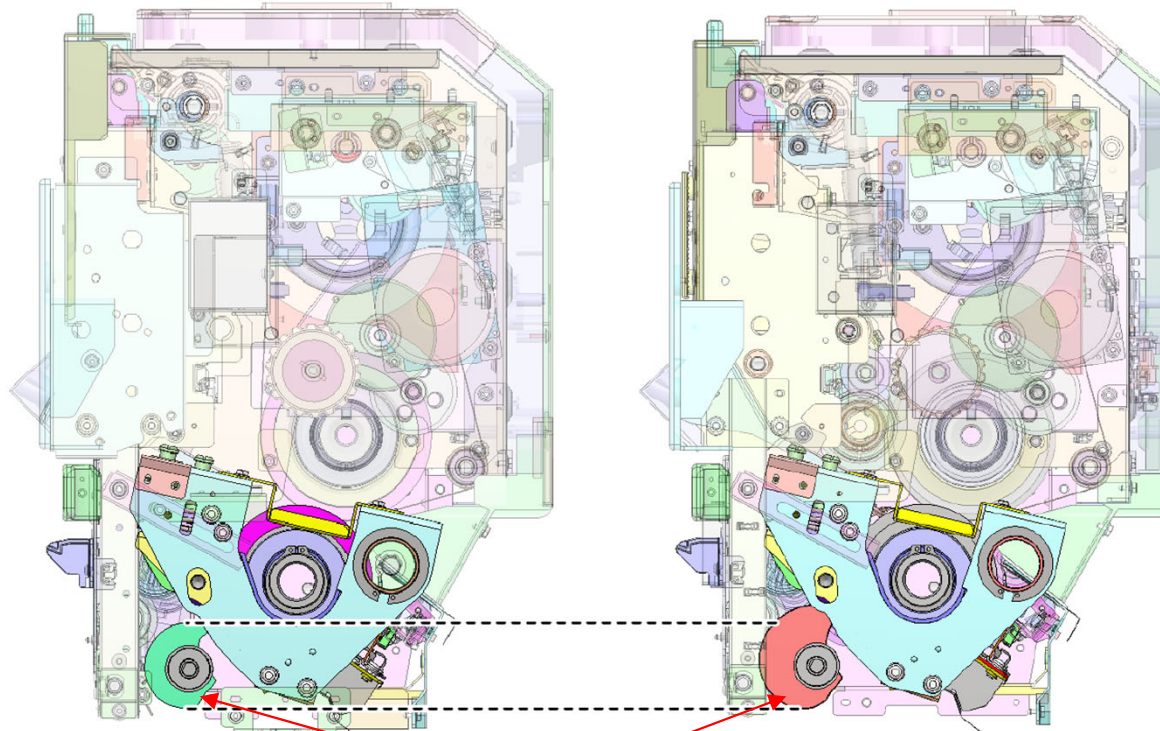
ILT

❖ Pressure Cam

- In order to achieve the flat nip shape, the distance between the upper pressure roller and the lower pressure roller when they are pressed is widened.
- In order to widen the distance between the rollers when they are pressed, the shape of the pressure cam is Изменено .

<EF-106>

<Main body fusing unit>



Pressure cam

2.1 Конвертная печь (5/8)

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (1/4)

- 📌 Some parts have a different maintenance cycle and parts number.
- Periodic replacement parts

Item	Maintenance cycle (count)	
	EF-106	C14000/C12000
Fusing belt	500,000	1,800,000
Upper pressure roller*1	500,000	2,400,000
Lower pressure roller*1	500,000	1,800,000
Heat insulating sleeve/Up2	500,000	2,400,000
Heat insulating sleeve/Lw	500,000	1,800,000
Fusing bearing/Up2	500,000	2,400,000
Fusing bearing/Lw	500,000	1,800,000
Fusing inlet roller assy	1,000,000	3,600,000
Fusing steering actuator assy	1,000,000	1,800,000
Fusing claw assy	1,000,000	1,200,000

*1 EF-106 special parts. (The part number is different from the main body fusing unit)

2.1 Конвертная печь (6/8)

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (2/4)

- Periodic replacement parts

Item	Maintenance cycle (count)	
	EF-106	C14000/C12000
Fusing paper exit roller assy/Up	2,000,000	600,000
Heating roller	2,000,000	3,600,000
Fusing paper exit roller/Lw	2,000,000	1,800,000
Heat insulating sleeve/Up1	2,000,000	3,600,000
Fusing bearing/Up1	2,000,000	3,600,000
Fusing gear/2	2,000,000	2,400,000
Fusing heater lamp assy/1	3,000,000	3,600,000
Fusing heater lamp assy/3	3,000,000	3,600,000
Fusing heater lamp/5 (L5)	3,000,000	3,600,000

2.1 Конвертная печь (7/8)

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (3/4)

- Периодически очищаемые части

Item	Maintenance cycle (count)	
	EF-106	C14000/C12000
Fusing entrance guide/Lw	350,000	600,000
Heating roller	500,000	1,200,000
Fusing inlet roller assy	500,000	1,200,000
Fusing claw assy	500,000	600,000
Fusing paper exit roller/Lw	500,000	600,000

2.1 Конвертная печь (8/8)

NEW

ILT

❖ Maintenance Parts (4/4)

- Periodically lubricated parts

Item	Maintenance cycle (count)	
	EF-106	C14000/C12000
Heat insulating sleeve/Up2	1,200,000	1,200,000
Heat insulating sleeve/Lw	1,200,000	1,200,000
Heat insulating sleeve/Up1	1,800,000	1,800,000
Fusing bearing/Up1	1,800,000	1,800,000
Fusing bearing/Lw	1,800,000	1,800,000
Fusing gear/2	2,400,000	2,400,000
Fusing bearing/Up2	2,400,000	2,400,000